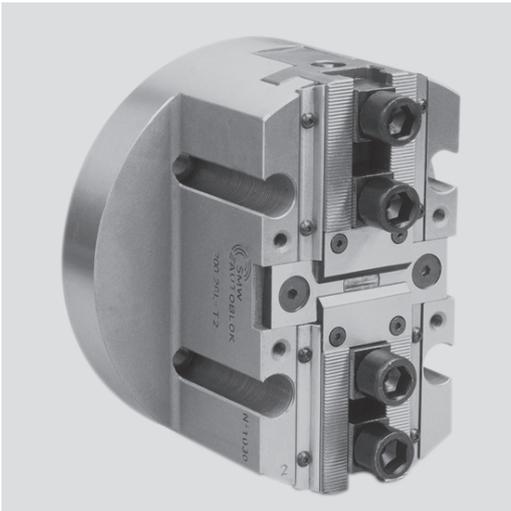


CL-CGriffe con
incastro a CROCE**CL-D**

Dentatura in POLLICI

Autocentranti di alta precisione Ø 80 - 315 mm

- **CORSA LUNGA**
- **senza passaggio barra**
- **2 griffe**

**Applicazioni**

- Serraggio e manipolazione di pezzi con profilo irregolare ad esempio su macchine speciali
- Adatti anche a macchine con asse verticale

CL-C: griffe base con incastro a CROCE (DIN standard) (Ø 80-160 mm)**CL-D:** griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°) (Ø 200-315 mm)**Caratteristiche tecniche**

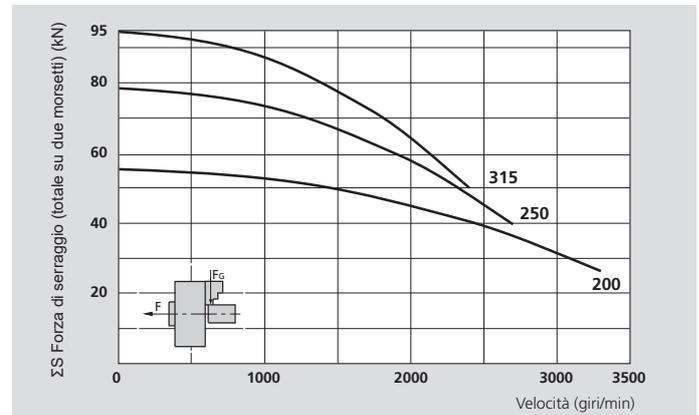
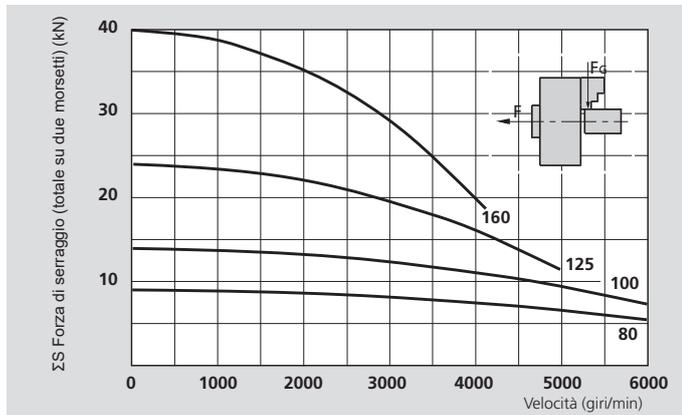
- Grande corsa di serraggio delle griffe
- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione anteriore dall'ingresso di impurità e trucioli

Dotazione standard

Mandrino a 2 griffe
 4 Tasselli a T con viti (Ø 200-315 mm)
 Senza morsetti

Esempio di ordine

Mandrino a 2 griffe CL-D 250/A8
 oppure
 Mandrino a 2 griffe CL-C 100/Z92

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 2 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ **Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**
 Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

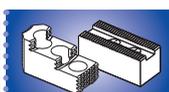
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		CL-C 80	CL-C 100	CL-C 125	CL-C 160	CL-D 200	CL-D 250	CL-D 315
Numero di griffe		2						
Corsa per griffa	mm	4.4	5.5	8	10	12	13	14
Corsa del manicotto	mm	11	14	20	25	30	32	35
Forza di trazione massima*	kN	6	9	15	25	35	50	60
Forza di serraggio massima*	kN	9	14	24	40	55	78	95
Velocità massima	giri/min	6000	6000	5000	4100	3300	2700	2400
Massa (senza morsetti)	kg	1.5	2.5	5	10	14	24	38
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.0012	0.003	0.010	0.03	0.065	0.18	0.41

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK
396



SMW-AUTOBLOK
398



SMW-AUTOBLOK
259

Autocentranti di alta precisione Ø 80 - 315 mm

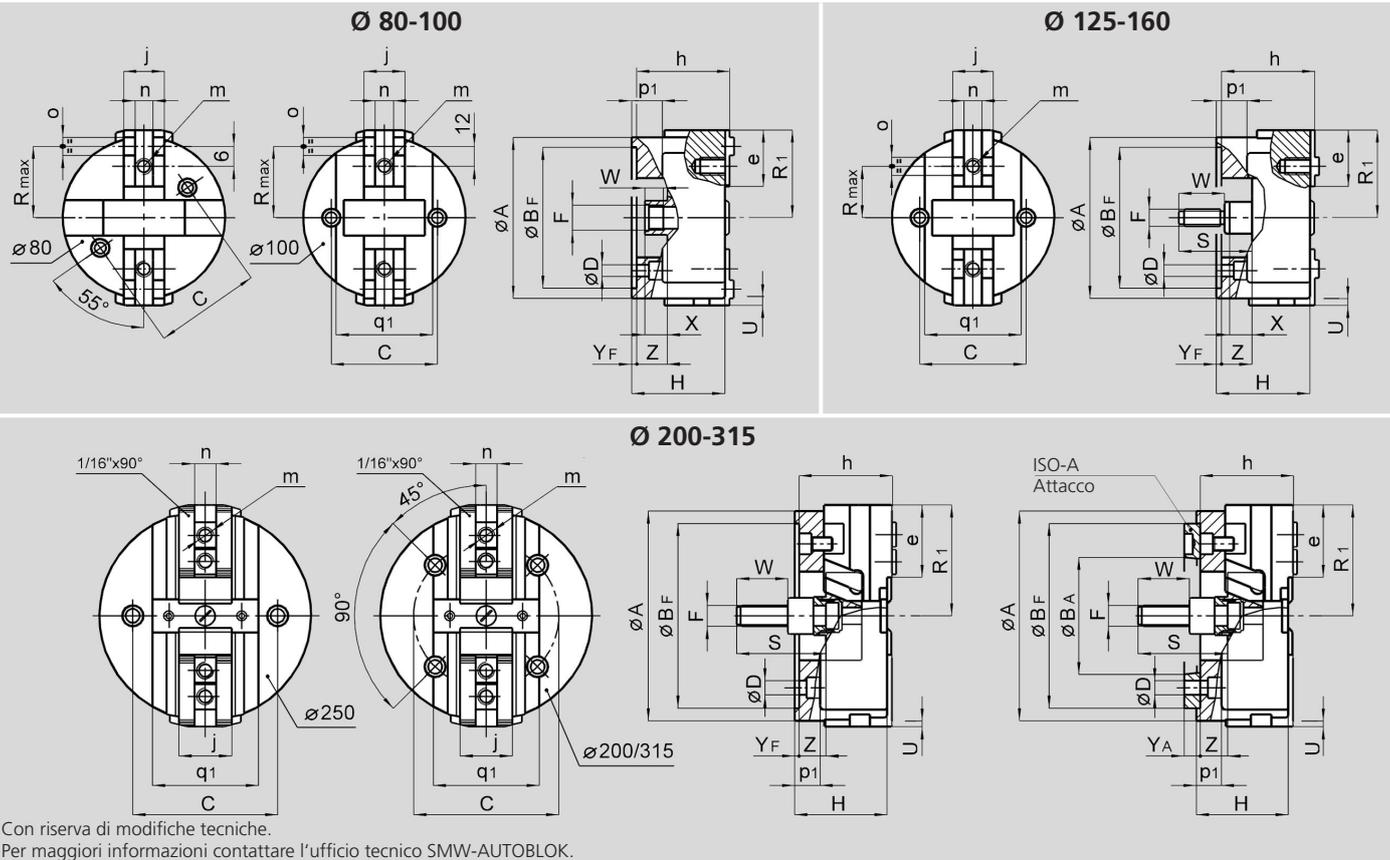
CL-C

Griffe con
incastro a CROCE

CL-D

Dentatura in POLLICI

- CORSA LUNGA
- senza passaggio barra
- 2 griffe



Modello SMW-AUTOBLOK		CL-C 80		CL-C 100		CL-C 125		CL-C 160		CL-D 200		CL-D 250		CL-D 315															
		Incastro a CROCE																											
Attacco		Z74		-		Z92		-		Z115		-		Z140		A5		Z170		A6		Z220		A8		Z220		A8	
	A	mm	80		100		125		160		200		250		315														
	BF H6	mm	74	-	92	-	115	-	140		170		220		220														
	BA	mm	-	-	-	-	-	-	82.563		-	106.375	-	139.719	-	139.719													
	C	mm	60		75		92		104.8		133.4		171.4		171.4														
	D	mm	9	-	11	-	13.5	-	12	12	13.5	13.5	17	17	17	17													
	F	mm	M16 x 1.5		M18 x 1.5		M16		M16		M20		M24		M24														
	HF/HA	mm	45	-	54	-	76	-	92	102	103	115	109	123	114	128													
Mandrino aperto	R1	mm	40		50		68		87		108		132		165														
	Rmax	mm	32.4		43		38		51		-		-		-														
	S	mm	-		-		49		109		97		105		105														
Corsa per griffa	U	mm	4.4		5.5		8		10		12		13		14														
	W	mm	12		16		40		52		55		60		60														
	X	mm	14		11		6		22		8		10		10														
	YF/YA	mm	4	-	4	-	4	-	5	15	5	17	5	19	5	19													
min./max.	Z	mm	11/0		14/0		26/6		30/5		30/0		32/0		37/2														
	e	mm	24.5		32		46		56		70		86		120														
	h	mm	45		54		76		91		104		110		115														
	j	mm	20		22		30		40		50		62		62														
	m	mm	M8		M10		M12		M16		M16		M20		M20														
	n h8	mm	8		8		14		18		21		25.5		25.5														
	o	mm	8		8		16		18		-		-		-														
	p1	mm	-		22		30		30		31		33		36														
	q1	mm	-		60		75		95		110		125		140														