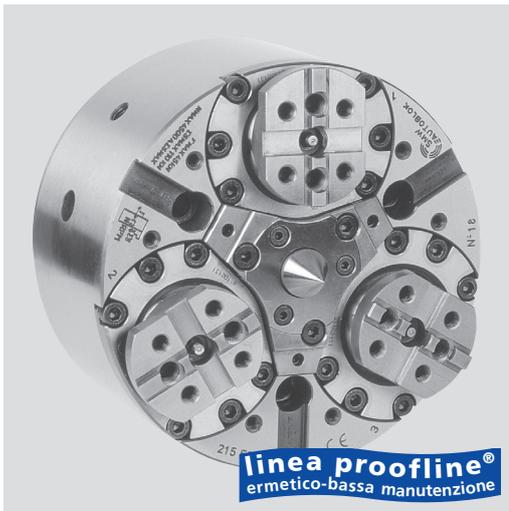


FRC-N

Autocompensante
Griffe con INCASTRO A CROCE

Mandrii autocompensanti con staffaggio Ø 215 - 365 mm

- autocompensante griffe rigide
- punta di centraggio fissa o mobile
- proofline® = mandrii ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

- Serraggio autocompensante di alberame non avente il diametro di bloccaggio concentrico all'asse del pezzo
- Il mandrino non centra il pezzo, ma trasmette la coppia massima necessaria per la lavorazione e contemporaneamente tira il pezzo sul riferimento assiale (punta/appoggio).
- Grazie all'elevata rigidità torsionale, ideale anche per lavorazioni di fresatura

Caratteristiche tecniche

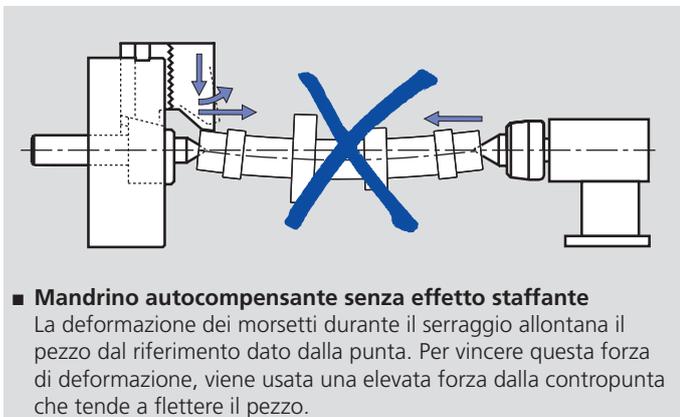
- Solo bloccaggio esterno
- Autocompensante con grande corsa di compensazione
- Griffe base con incastro a CROCE
- Punta regolabile
- Compensazione della forza centrifuga
- Lubrificazione costante a grasso
- Elevata resistenza alla torsione delle griffe base
- Effetto staffante
- **proofline®** = mandrii ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

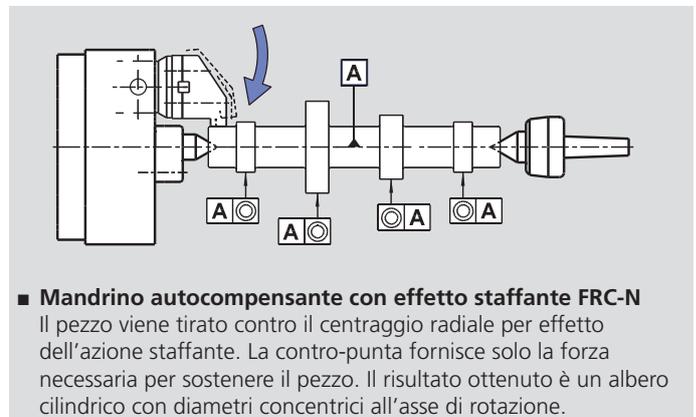
Mandrino a 3 griffe senza gruppo punta
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino FRC-N 215 A6



- **Mandrino autocompensante senza effetto staffante**
La deformazione dei morsetti durante il serraggio allontana il pezzo dal riferimento dato dalla punta. Per vincere questa forza di deformazione, viene usata una elevata forza dalla contropunta che tende a flettere il pezzo.



- **Mandrino autocompensante con effetto staffante FRC-N**
Il pezzo viene tirato contro il centraggio radiale per effetto dell'azione staffante. La contro-punta fornisce solo la forza necessaria per sostenere il pezzo. Il risultato ottenuto è un albero cilindrico con diametri concentrici all'asse di rotazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	6°	6°	6°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	6.3	7.3	8.4
Corsa del manicotto	mm	22	26	31
Compensazione (sul diametro) alla distanza h	mm	±1.5	±2	±2.5
Forza di trazione massima	kN	45	70	110
Forza di serraggio massima alla distanza h	kN	100	150	240
Velocità massima*	giri/min.	4500	3500	2500
Massa (senza morsetti)	kg	30	62	120
Momento d'inerzia	kg·m²	0.17	0.65	2
Punta fissa standard	Cod.	81732141	81732841	81733641
Punta mobile standard	Cod.	81722141	81722841	81723641
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 100 - 125	125 SIN-S 125 -150	SIN-S 150 - 200

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard”.
Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.



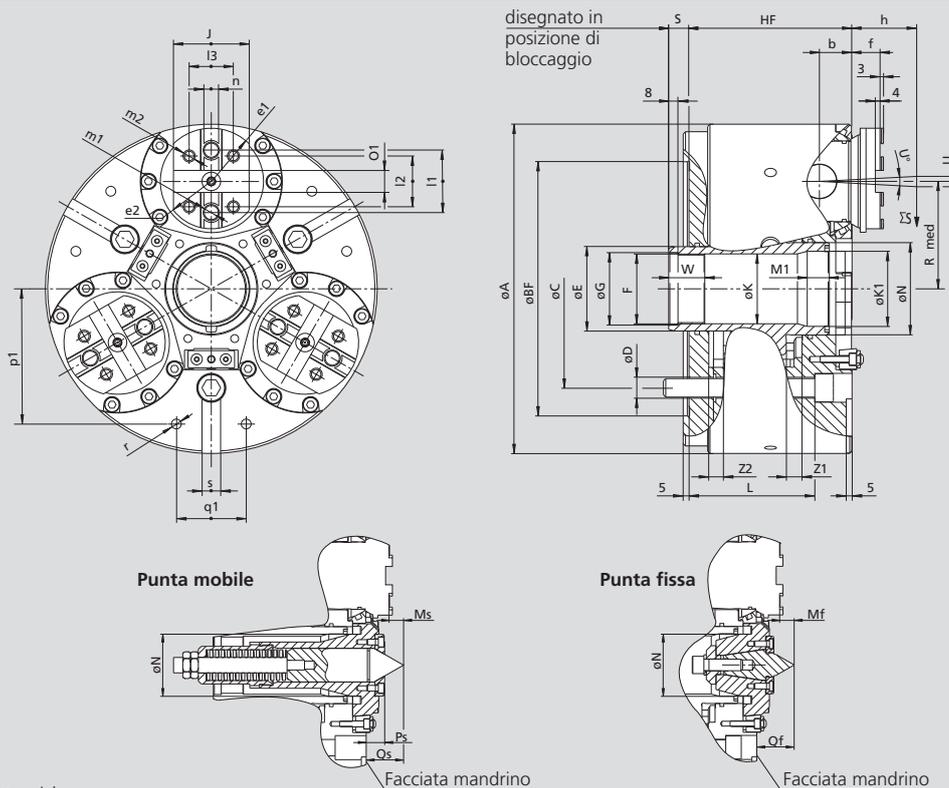
Mandriani autocompensanti con staffaggio

Ø 215 - 365 mm

- autocompensante griffe rigide
- punta di centraggio fissa o mobile
- proofline® = mandriani ermetici - bassa manutenzione

FRC-N

Autocompensante
Griffe con INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
	A	mm	215	285	365
	Bf H6	mm	170	220	300
	C	mm	133.4	171.4	235
	D	mm	13.5	17	21
	E	mm	50	73	79
	F	mm	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2
	G H8	mm	43	61	69
Passaggio centrale	Hf	mm	120	140	168
	K	mm	40	57	60.5
	Ø K1/ prof. M1	mm	40	62/45	75/23.8
	L	mm	95	108	123
	N H8	mm	52	80	90
	Mf	mm	14.5	14.6	21.7
	Qf	mm	32.5	38.6	42.7
	Ms	mm	13.8	14.4	19.9
	Ps	mm	21	19	21.5
	Qs	mm	31.8	38.4	40.9
	R med	mm	67	93	120
A metà corsa - pos. di bloccaggio min./max.	S	mm	15.4	17.5	24.8
	S	mm	4/26	4/30	9/40
Corsa angolare delle griffe	U°	ang.	6°	6°	6°
Corsa radiale alla distanza h ⁽¹⁾	U	mm	6.3	7.3	8.4
	W	mm	30	31	30
	Z1	mm	11.4	13.5	15.8
	Z2	mm	10.6	12.5	15.2
	b	mm	22	28	34
	e1	mm	37.5	46	50
	e2	mm	33	41	50
	f	mm	18	24	21
Altezza di riferimento	h	mm	38	42	46
	j	mm	55	65	70
	l1	mm	38	54	63.5
	l2	mm	32	44	48
	l3	mm	32	38	48
Filetto/profondità	m1	mm	M12/16	M16/20	M16/20
Filetto/profondità	m2	mm	M10/14	M12/19	M12/19
	n h8	mm	7.94	12.7	12.7
	o1 H7	mm	12.68	19.03	19.03
	p1	mm	80	117	150
Filetto/profondità	q1	mm	45	60	80
	r	mm	M8/17	M10/19	M12/22
	s H8	mm	16	16	20

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)