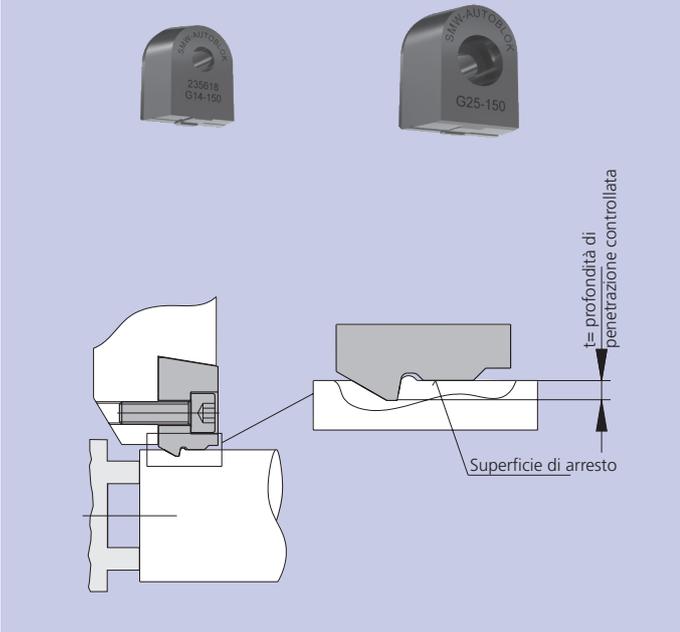


■ con effetto staffante

G14 + G25

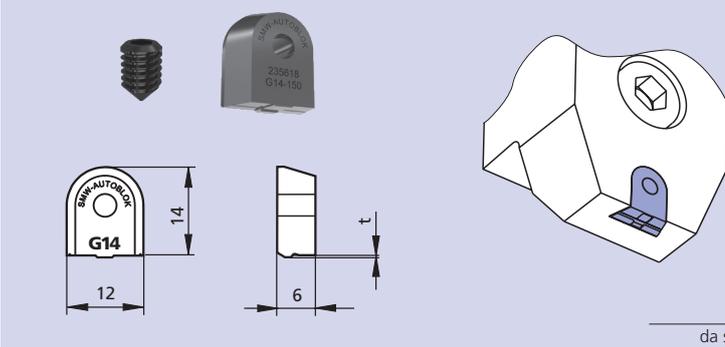


Caratteristiche degli inserti serie G

- Gli inserti di presa serie G sono dotati di una superficie di arresto in grado di **limitare con precisione la profondità di penetrazione** della dentatura di serraggio.
- **Il pezzo in lavorazione viene centrato dalla superficie** i arresto, così che il Ø di serraggio e il Ø di lavorazione sono concentrici.
- **L'altissima precisione** dell'inserto di presa garantisce un'alta precisione di ricambio.
- Elevata trasmissione di coppia grazie alla **combinazione di attrito e bridaggio del pezzo**.
- **Effetto staffante** grazie alla speciale configurazione geometrica della dentatura di serraggio.
- **Materiale HSS con rivestimento TIN** per elevata durata di vita.
- È possibile scegliere **l'inserto di presa adatto a seconda del sovrametallo di lavorazione** (sovrametallo per rettifica).
- Serie di inserti di presa con profondità di penetrazione standard da 0.070-0.30 mm.
- Sono disponibili inserti speciali su richiesta.

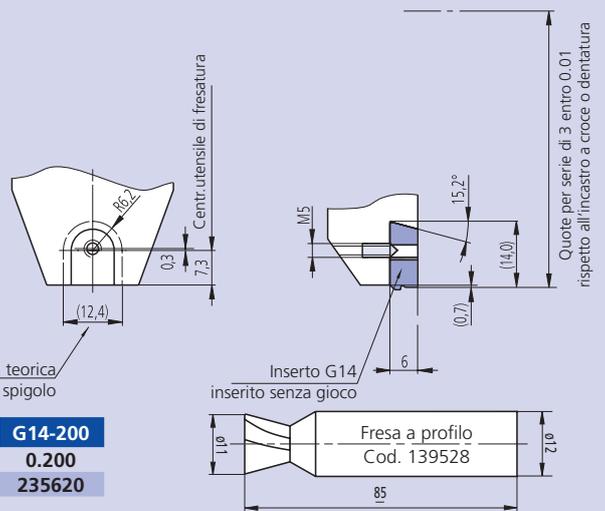
G14

(serie leggera)
Materiale: HSS



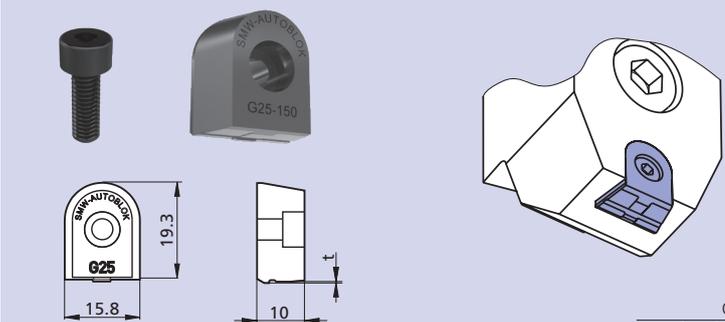
SMW-AUTOBLOK Mod.	G14-070	G14-100	G14-125	G14-150	G14-175	G14-200
Profondità di penetrazione t	0.070	0.100	0.125	0.150	0.175	0.200
Cod.	235615	235616	235617	235618	235619	235620

Istruzioni per il montaggio



G25

(serie pesante)
Materiale: HSS



SMW-AUTOBLOK Mod.	G25-100	G25-150	G25-200	G25-250	G25-300
Profondità di penetrazione t	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Cod.	232704	231275	231276	231277	231278

Istruzioni per il montaggio

