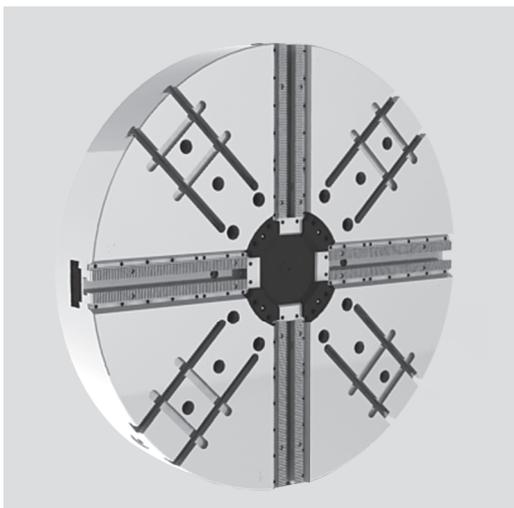


**IN-D****IL-D****Autocentranti di alta precisione Ø 1000 - 1600 mm**

Dentatura MODULO 2

CORSA LUNGA  
Dentatura MODULO 2

- senza passaggio barra
- CORSA LUNGA
- 4 griffe (tutti i diametri)

**Applicazioni**

- Bloccaggio di pezzi di grandi dimensioni di forma quadrata o irregolare, utilizzando 2 o 4 griffe autocentranti
- Ideale per torni verticali grazie alla protezione completa delle griffe base

**IN-D/IL-D:** griffe con dentatura MODULO 2 (passo 6.28 mm) (Ø 1000 a 1600 mm)**Caratteristiche tecniche**

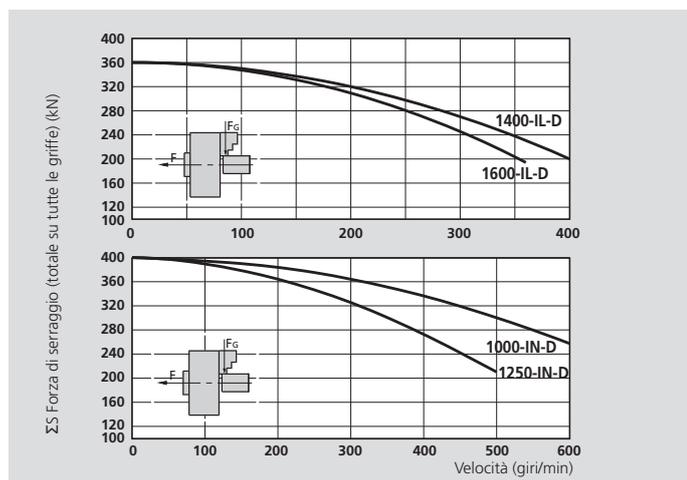
- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli
- Possibilità di montare morsetti manuali sulle cave a T della facciata tra le griffe

**Dotazione standard**

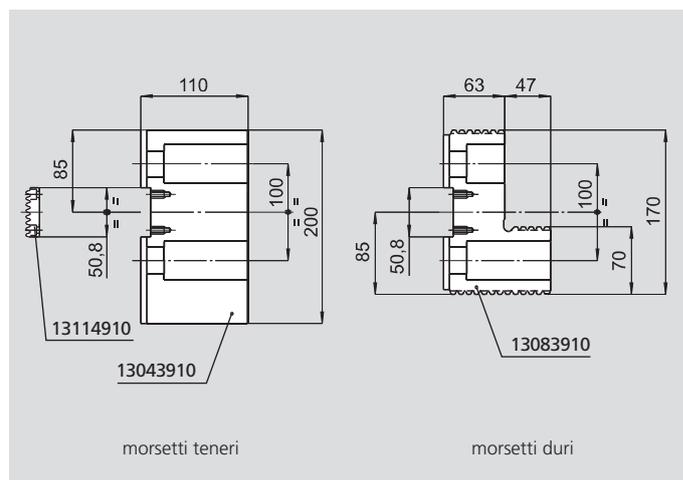
Mandrino a 4 griffe  
1 serie di tasselli con viti  
1 serie di morsetti teneri con chiavette  
Viti di fissaggio  
Pompette per grasso

**Esempio di ordine**

Mandrino a 4 griffe IN-D 1600/Z720

**Diagrammi della forza di serraggio dinamica**

I dati del diagramma si riferiscono a mandrini a 4 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**Morsetti teneri e duri per IN-D e IL-D****⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

**Dati tecnici**

Modello SMW-AUTOBLOK		IN-D 1000	IN-D 1250	IL-D 1400	IL-D 1600
Corsa per griffa	mm	15	15	24	24
Corsa del manicotto	mm	57	57	60	60
Forza di trazione massima*	kN	180	180	200	200
Forza di serraggio massima*	kN	400	400	360	360
Velocità massima	giri/min	600	500	400	360
Massa (senza morsetti)	kg	660	900	1425	1765
Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	84	178	347	562
Morsetti duri (1 pezzo)	Cod.	13083910	13083910	13083910	13083910
Morsetti teneri (1 pezzo)	Cod.	13043910	13043910	13043910	13043910
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250

\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

SMW-AUTOBLOK  
259

# Autocentranti di alta precisione Ø 1000 - 1600 mm

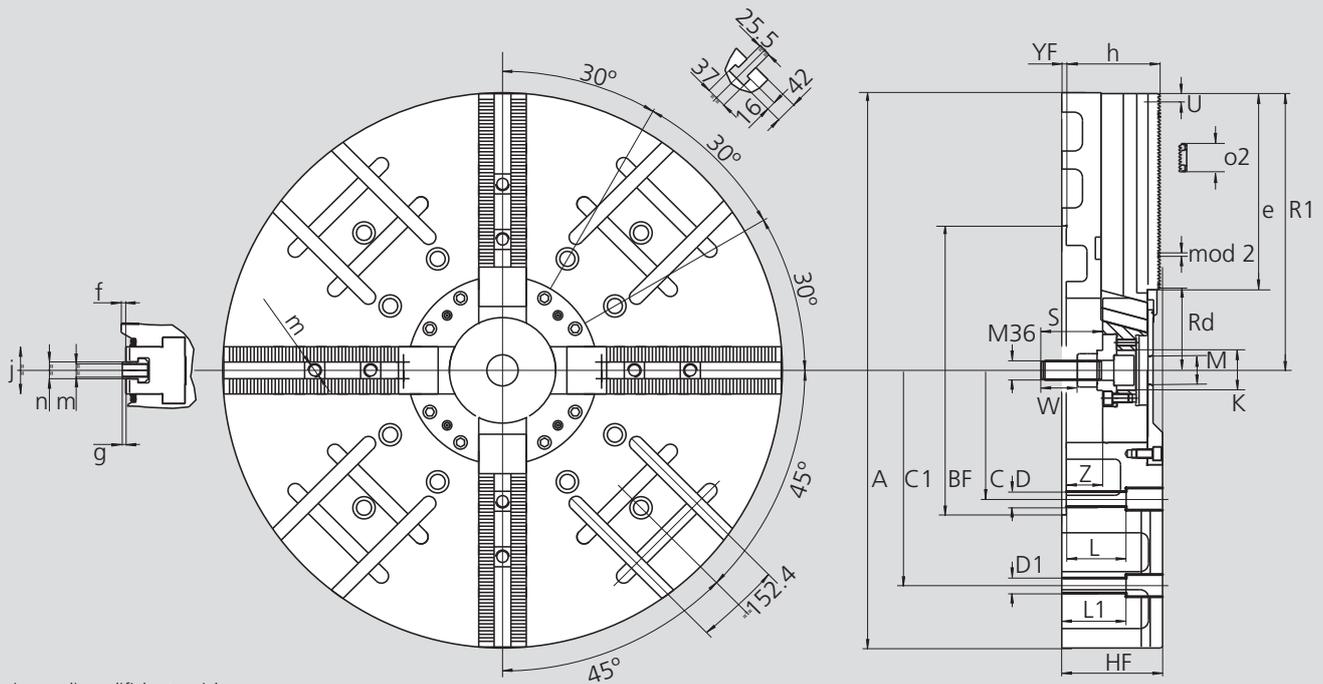
- senza passaggio barra
- CORSA LUNGA
- 4 griffe (tutti i diametri)

## IN-D

Dentatura MODULO 2

## IL-D

CORSA LUNGA  
Dentatura MODULO 2



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			IN-D 1000		IN-D 1250		IL-D 1400	IL-D 1600
Attacco			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720
	<b>A</b>	mm	1005		1250		1400	1600
	<b>BF</b> H6	mm	520		520		720	720
	<b>C</b>	mm	463.6		463.6		647.6	647.6
	<b>C1</b>	mm	700		700		1110	1110
	<b>D</b>	mm	27		27		33	33
	<b>D1</b>	mm	27		27		27	27
	<b>HF</b>	mm	200		200		240	240
	<b>K</b>	mm	72		72		72.5	72.5
	<b>L</b>	mm	137		137		177	177
	<b>L1</b>	mm	145		145		177	177
	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5
Mandrino aperto	<b>R1</b>	mm	498		623		696	796
Mandrino aperto	<b>Rd</b>	mm	148.5		148.5		179.5	179.5
Corsa serraggio	<b>U</b>	mm	15		15		24	24
	<b>S</b>	mm	118		118		118	118
	<b>YF</b>	mm	8		8		8	8
max.	<b>Z</b>	mm	75		75		100	100
min.	<b>Z</b>	mm	18		18		40	40
	<b>e</b>	mm	353		478		519	619
	<b>f</b>	mm	8		8		8	8
	<b>g</b>	mm	4		4		4	4
	<b>h</b>	mm	184		184		224	224
	<b>j</b>	mm	85		85		110	110
	<b>m</b>	mm	M24		M24		M24	M24
	<b>n</b> h8	mm	30		30		30	30
	<b>o2</b> h6	mm	50.8		50.8		50.8	50.8