

IN-D**IN-C****Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm**

Dentatura in POLLICI

Griffe con
incastro a CROCE■ senza passaggio barra
■ 3 e 4 griffe**Applicazioni**

- Serraggio di pezzi di grandi dimensioni
- Adatti anche a macchine con asse verticale

IN-D: griffe base con dentatura in POLLICI (3/32" x 90°)**IN-C:** griffe base con incastro a CROCE**Caratteristiche tecniche**

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione anteriore dall'ingresso di impurità e trucioli

Dotazione standard

Mandrino a 3 o 4 griffe

1 serie di tasselli con viti

1 serie di morsetti teneri (no IN-C)

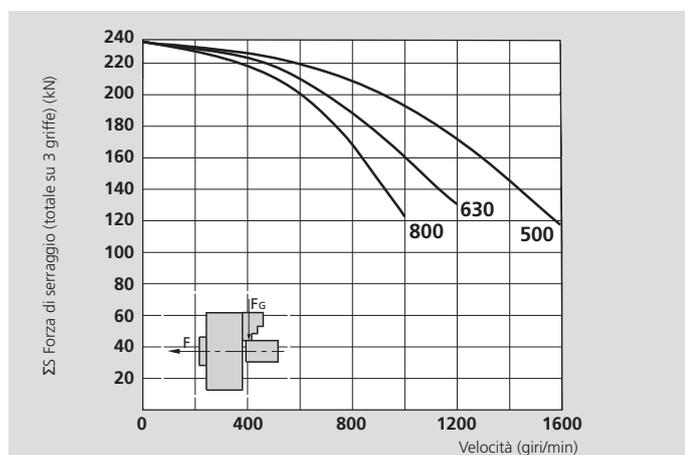
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe IN-D 500/A15

oppure

Mandrino a 4 griffe IN-C 630/Z380

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

I dati nel diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		IN-D 500 IN-C 500		IN-D 630 IN-C 630		IN-D 800 IN-C 800	
Numero di griffe		3	4	3	4	3	4
Corsa per griffa	mm	8.5	8.5	10	10	10	10
Corsa del manicotto	mm	32	32	38	38	38	38
Forza di trazione massima*	kN	100	100	100	100	100	100
Forza di serraggio massima*	kN	240	240	240	240	240	240
Velocità massima	giri/min	1500	1200	1100	850	900	750
Massa (senza morsetti)	kg	130	180	220	325	320	550
Momento d'inerzia	kg·m ²	4.2	5.9	10.8	16	23.8	44
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200	

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

SMW-AUTOBLOK
396SMW-AUTOBLOK
398SMW-AUTOBLOK
259

Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm

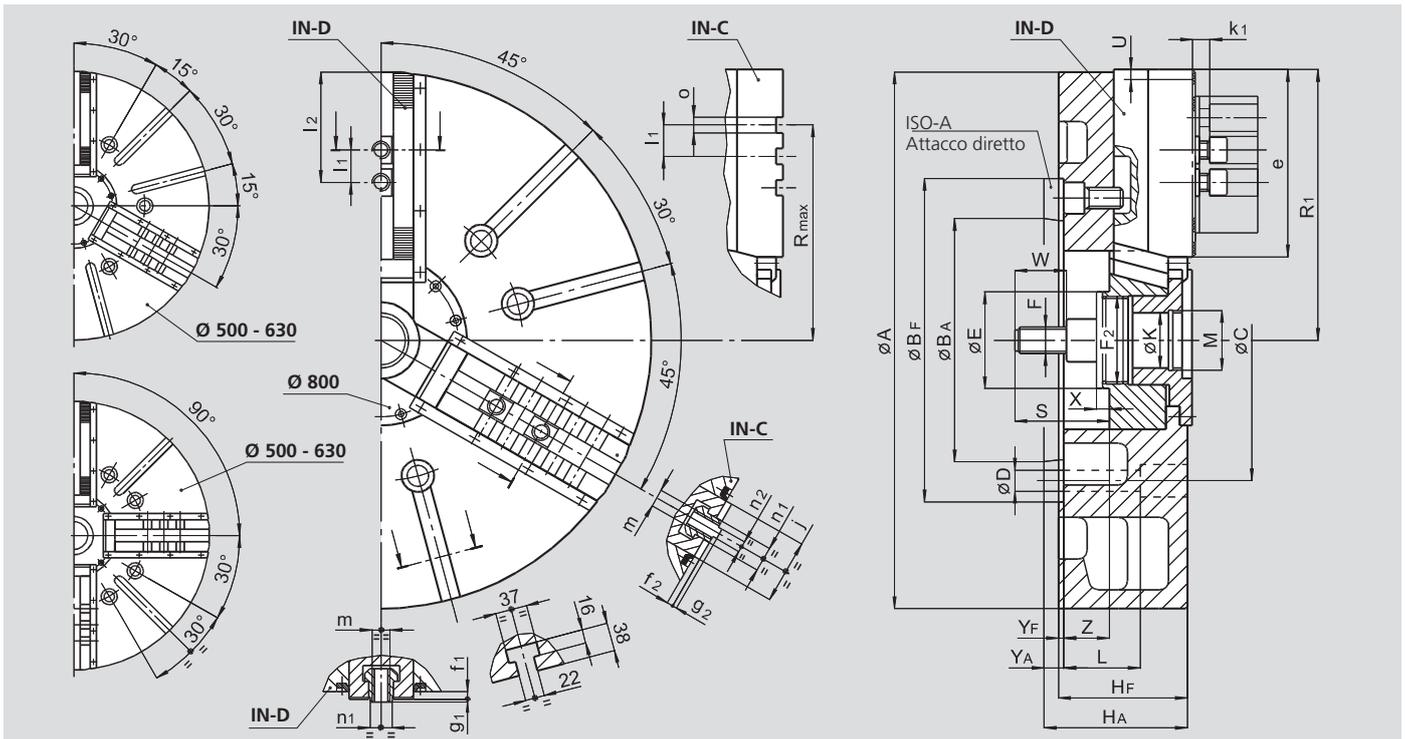
IN-D

IN-C

- senza passaggio barra
- 3 e 4 griffe

Dentatura in POLLICI

Griffe con incastro a CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			IN-D 500 IN-C 500		IN-D 630 IN-C 630		IN-D 800 IN-C 800	
Attacco			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm	510		630		800	
	Bf/BAH6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm	330.2		330.2		330.2	
	D	mm	25		25		25	
	E	mm	114		114		114	
	F	mm	M30		M30		M30	
	F2	mm	M102 x 2		M102 x 2		M102 x 2	
	Hf/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm	65		65		65	
	L	mm	89		89		89	
	M	mm	M68 x 2		M68 x 2		M68 x 2	
Mandrino aperto	R1	mm	263		318		405	
	Rmax	mm	209.5		247.5		349	
	S	mm	110		110		110	
Corsa per griffa	U	mm	8.5		10		10	
	W	mm	60		60		60	
	X	mm	15		15		15	
	Yf/YA	mm	6	23	6	23	6	23
max./min.	Z	mm	33/1		53/15		53/15	
	e	mm	165		220		307	
	f1	mm	9		9		9	
	f2	mm	8		8		8	
	g1	mm	4		4		4	
	g2	mm	3		3		3	
	j	mm	75		75		75	
	k1	mm	16		16		16	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1	
max./min.	l2	mm	135/48		190/48		277/48	
	m	mm	M20		M20		M20	
	n1 h8	mm	25.5		25.5		25.5	
	n2 h8	mm	12.7		12.7		12.7	
	o H7	mm	19.03		19.03		19.03	