

Griffe con incastro a CROCE

- Regolazione radiale delle griffe
- senza passaggio barra
- 3 e 6 griffe (tutti i diametri)

### Applicazioni

- Serraggio di pezzi di grandi dimensioni
- Adatti per torni verticali grazie alla protezione completa delle griffe basi

**IR-C:** Regolazione radiale di precisione delle griffe base incastro a CROCE per la centratura del pezzo, (tipo "American Standard") (tutti i diametri)

### Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione anteriore dall'ingresso di impurità e trucioli
- Regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo

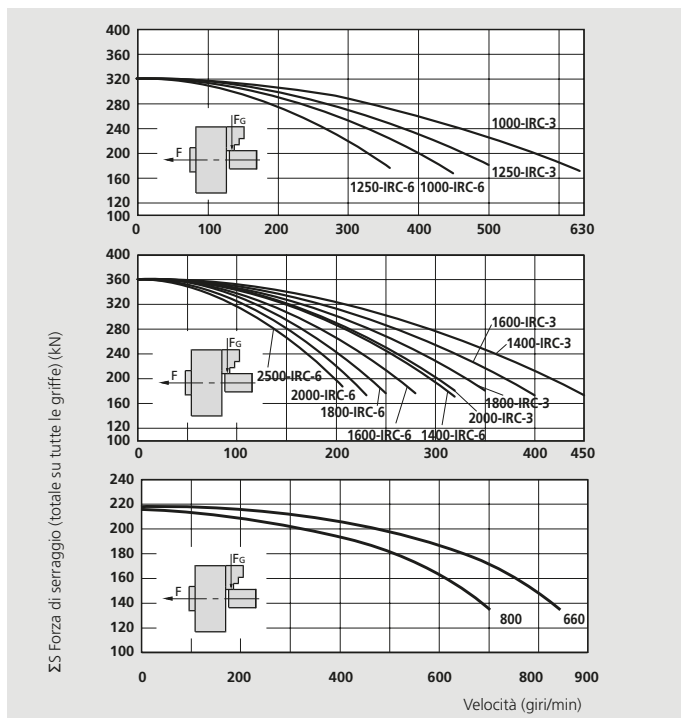
### Dotazione standard

Mandrino a 3 o 6 griffe  
1 serie di morsetti teneri  
Viti di fissaggio e pompetta per grasso

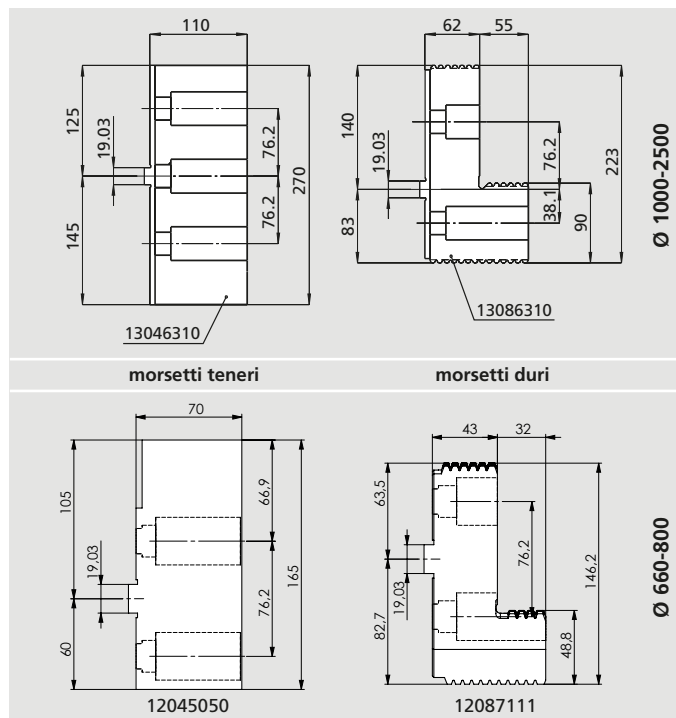
### Esempio di ordine

Mandrino a 6 griffe IR-C 1600/Z720

### Diagrammi della forza di serraggio dinamica



### Morsetti teneri e duri per IR-C

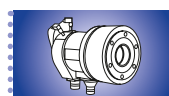


I dati del diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3-6 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**  
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

### Dati tecnici

| Modello SMW-AUTOBLOK                     |          | IR-C 660  | IR-C 800  | IR-C 1000 | IR-C 1250 | IR-C 1400 | IR-C 1600 | IR-C 1800 | IR-C 2000 | IR-C 2500 |
|------------------------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Numero di griffe                         |          | 3         | 3         | 3 6       | 3 6       | 3 6       | 3 6       | 3 6       | 3 6       | 6         |
| Corsa per griffa + (regolazione manuale) | mm       | 20 + (20) | 20 + (30) | 23 + (30) | 23 + (30) | 24 + (40) | 24 + (40) | 24 + (40) | 24 + (40) | 30 + (40) |
| Corsa del manicotto                      | mm       | 50        | 50        | 57        | 57        | 60        | 60        | 60        | 60        | 60        |
| Forza di trazione massima*               | kN       | 120       | 120       | 180       | 180       | 200       | 200       | 200       | 200       | 270       |
| Forza di serraggio massima*              | kN       | 215       | 215       | 320       | 320       | 360       | 360       | 360       | 360       | 380       |
| Velocità massima                         | giri/min | 850       | 700       | 630 450   | 500 360   | 450 320   | 400 280   | 350 250   | 320 230   | 200       |
| Massa (senza morsetti)                   | kg       | 390       | 520       | 600       | 800       | 1200      | 1600      | 1800      | 2500      | 5100      |
| Momento d'inerzia                        | kg·m²    | 15.5      | 25        | 68        | 145       | 280       | 500       | 750       | 1250      | 3860      |

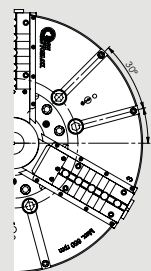


SMW-AUTOBLOK  
259

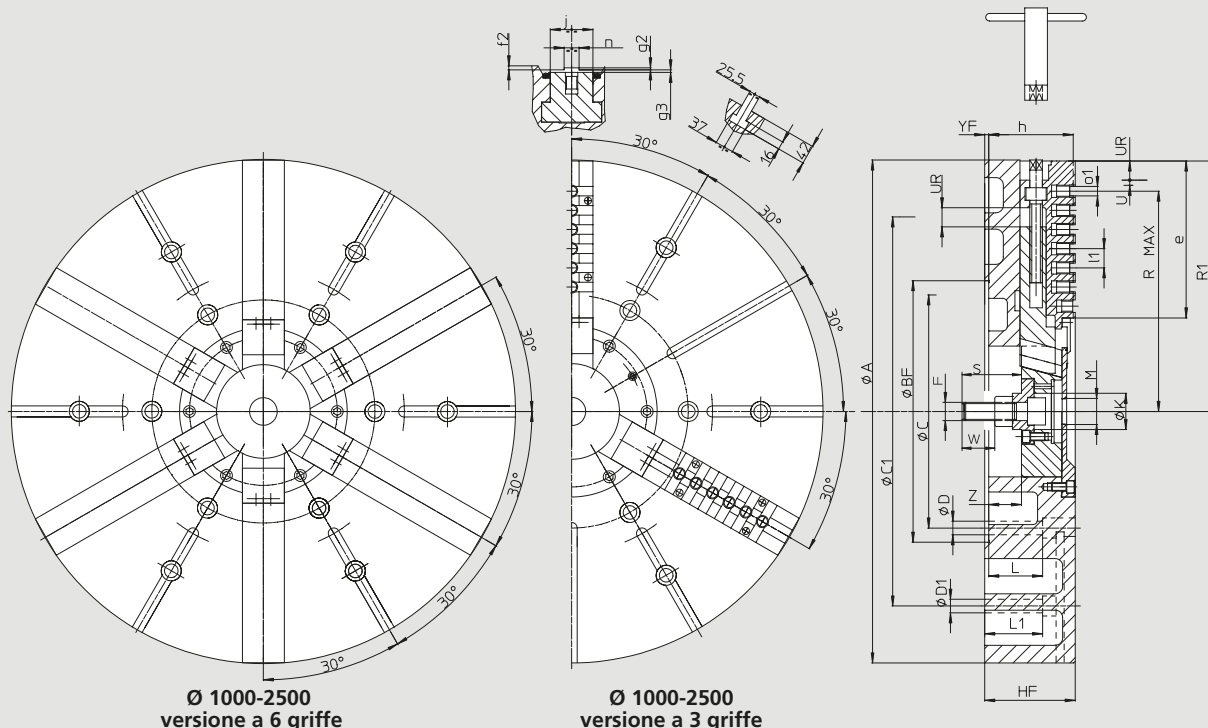
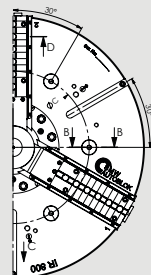
- Regolazione radiale delle griffe
- senza passaggio barra
- 3 e 6 griffe (tutti i diametri)

Griffe con incastro a CROCE

Ø 660 - 3 griffe



Ø 800 - 3 griffe


Ø 1000-2500  
versione a 6 griffe

Ø 1000-2500  
versione a 3 griffe

Con riserva di modifiche tecniche.

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| Modello SMW-AUTOBLOK                |              |    | IR-C 660  |         | IR-C 800  |         | IR-C 1000 |     | IR-C 1250 |     | IR-C 1400 | IR-C 1600 | IR-C 1800 | IR-C 2000 | IR-C 2500 |
|-------------------------------------|--------------|----|-----------|---------|-----------|---------|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Attacco                             |              |    | Z380      | A15     | Z520      | A20     | Z520      | A20 | Z520      | A20 | Z720      | Z720      | Z720      | Z720      | Z720      |
|                                     | <b>A</b>     | mm | 660       |         | 800       |         | 1005      |     | 1250      |     | 1400      | 1600      | 1800      | 2000      | 2500      |
|                                     | <b>Bf H6</b> | mm | 380       | 285.775 | 520       | 412.775 | 520       |     | 520       |     | 720       | 720       | 720       | 720       | 720       |
|                                     | <b>C</b>     | mm | 330.2     |         | 463.6     |         | 463.6     |     | 463.6     |     | 647.6     | 647.6     | 647.6     | 647.6     | 647.6     |
|                                     | <b>C1</b>    | mm | -         |         | -         |         | 700       |     | 700       |     | 1110      | 1110      | 1110      | 1110      | 1640      |
|                                     | <b>D</b>     | mm | 27        |         | 27        |         | 27        |     | 27        |     | 33        | 33        | 33        | 33        | 33        |
|                                     | <b>D1</b>    | mm | -         |         | -         |         | 27        |     | 27        |     | 27        | 27        | 27        | 27        | 27        |
|                                     | <b>F</b>     | mm | M30       |         | M30       |         | M36       |     | M36       |     | M36       | M36       | M36       | M36       | M42       |
|                                     | <b>Hf</b>    | mm | 154       |         | 150       |         | 184       |     | 184       |     | 222       | 222       | 222       | 240       | 280       |
|                                     | <b>K</b>     | mm | 50        |         | 105       |         | 72        |     | 72        |     | 72        | 72        | 72        | 72        | 72        |
|                                     | <b>L</b>     | mm | 75        |         | 87        |         | 121       |     | 121       |     | 159       | 159       | 159       | 177       | 182       |
|                                     | <b>L1</b>    | mm | -         |         | -         |         | 97        |     | 97        |     | 130       | 130       | 130       | 148       | 205       |
|                                     | <b>M</b>     | mm | M52 x 1.5 |         | M52 x 1.5 |         | M52 x 1.5 |     | M52 x 1.5 |     | M52 x 1.5 | M52 x 1.5 | M52 x 1.5 | M52 x 1.5 | -         |
| Mandrino aperto                     | <b>R1</b>    | mm | 340.5     |         | 400       |         | 502       |     | 623       |     | 696       | 796       | 896       | 996       | 1248      |
| Mandrino aperto                     | <b>Rmax</b>  | mm | 307       |         | 375       |         | 457       |     | 563       |     | 657       | 738       | 838       | 914       | 1176      |
|                                     | <b>S</b>     | mm | 97        |         | 95        |         | 100       |     | 100       |     | 100       | 100       | 100       | 100       | 30        |
| Corsa serraggio                     | <b>U</b>     | mm | 20        |         | 20        |         | 23        |     | 23        |     | 24        | 24        | 24        | 24        | 40        |
| Corsa regolazione                   | <b>UR</b>    | mm | 20        |         | 30        |         | 30        |     | 30        |     | 40        | 40        | 40        | 40        | 15        |
|                                     | <b>W</b>     | mm | 57,5      |         | 60        |         | 65        |     | 65        |     | 65        | 65        | 65        | 65        | 54        |
|                                     | <b>Yf</b>    | mm | 8         |         | 8         |         | 8         |     | 8         |     | 8         | 8         | 8         | 8         | 8         |
| max.                                | <b>Z</b>     | mm | 56        |         | 66        |         | 59        |     | 59        |     | 82        | 82        | 82        | 100       | -         |
| min.                                | <b>Z</b>     | mm | 6         |         | 16        |         | 2         |     | 2         |     | 22        | 22        | 22        | 40        | -         |
|                                     | <b>e</b>     | mm | 194       |         | 246       |         | 295       |     | 416       |     | 446       | 546       | 639       | 739       | 959       |
|                                     | <b>f2</b>    | mm | 7         |         | 13        |         | 8         |     | 8         |     | 8         | 8         | 8         | 8         | 8         |
|                                     | <b>g2</b>    | mm | 3         |         | 3         |         | 4         |     | 4         |     | 4         | 4         | 4         | 4         | 4         |
|                                     | <b>g3</b>    | mm | 7         |         | 7         |         | 7         |     | 7         |     | 7         | 7         | 7         | 7         | 7         |
|                                     | <b>h</b>     | mm | 156       |         | 158       |         | 168       |     | 168       |     | 206       | 206       | 206       | 224       | 261       |
|                                     | <b>j</b>     | mm | 85        |         | 85        |         | 85        |     | 85        |     | 110       | 110       | 110       | 110       | 110       |
|                                     | <b>l1</b>    | mm | 38.1      |         | 38.1      |         | 38.1      |     | 38.1      |     | 38.1      | 38.1      | 38.1      | 38.1      | 38.1      |
|                                     | <b>m</b>     | mm | M20       |         | M20       |         | M24       |     | M24       |     | M24       | M24       | M24       | M24       | M24       |
|                                     | <b>n h8</b>  | mm | 12,7      |         | 12,7      |         | 30        |     | 30        |     | 30        | 30        | 30        | 30        | 30        |
|                                     | <b>o1 H7</b> | mm | 19.03     |         | 19.03     |         | 19.03     |     | 19.03     |     | 19.03     | 19.03     | 19.03     | 19.03     | 19.03     |
| Numero di „o1“ incastri trasversali |              |    | 3         |         | 5         |         | 6         |     | 9         |     | 10        | 12        | 14        | 16        | 21        |