

NT-D

Dentatura in POLLICI

NT-M

Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 170 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra
- 3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Applicazioni

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi/ Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga.
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

NT-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**NT-M:** griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

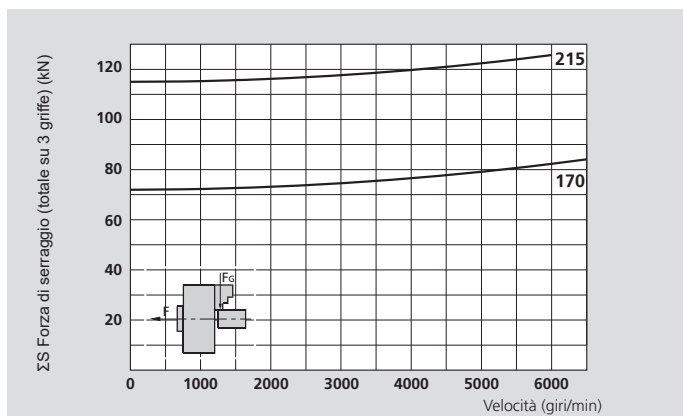
- Compensazione della forza centrifuga
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Dotazione standard

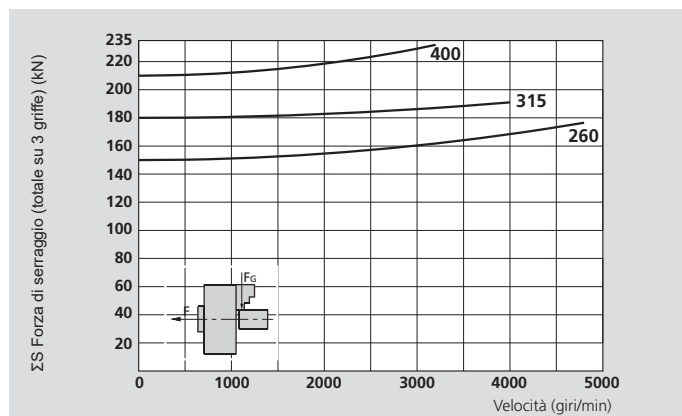
Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe NT-D 215/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe NT-M 260/Z220

**Diagrammi della forza di serraggio dinamica**

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

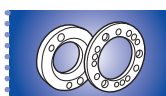
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		NT-D 170 NT-M 170	NT-D 215 NT-M 215	NT-D 260 NT-M 260	NT-D 315 NT-M 315	NT-D 400 NT-M 400
Numero di griffe		3	3	3	3	3
Corsa per griffa	mm	3.6	4.6	5	6.3	7
Corsa del manicotto	mm	17	22	24	30	33
Forza di trazione massima*	kN	30	42	55	65	75
Forza di serraggio massima*	kN	72	112	150	180	210
Velocità massima	giri/min	6500	6000	4800	4000	3200
Massa (senza morsetti)	kg	13	25	40	68	112
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.048	0.146	0.34	0.84	2.15
Cilindri consigliati		Tipo	SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

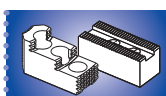
* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



su richiesta:
Catalogo Accessori
standard



SMW-AUTOBLOK
396



SMW-AUTOBLOK
398



SMW-AUTOBLOK
259

Autocentranti di alta precisione Ø 170 - 400 mm

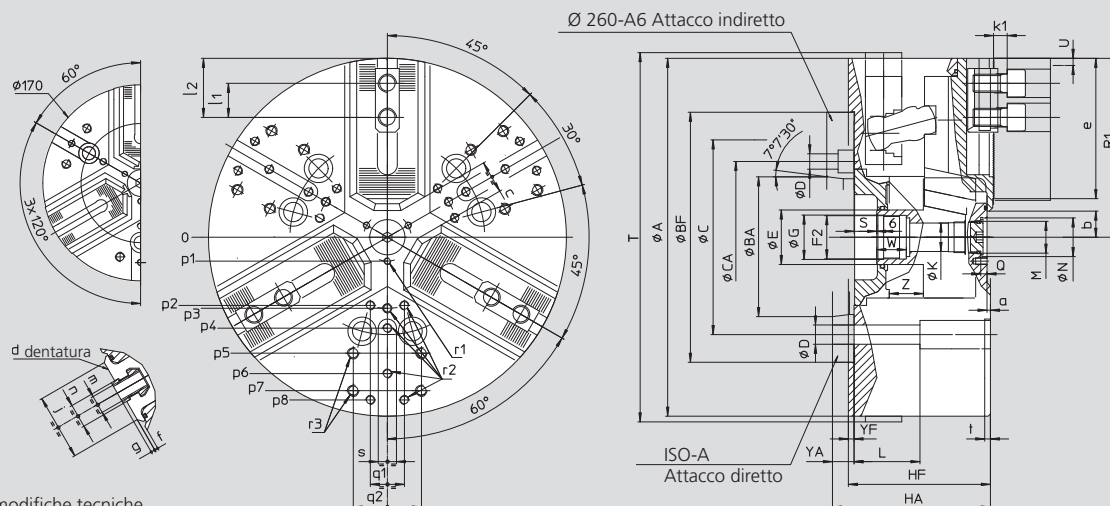
- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra
- 3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione

NT-D

Dentatura in POLLICI

NT-M

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			NT-D 170 NT-M 170		NT-D 215 NT-M 215		NT-D 260 NT-M 260			NT-D 315 NT-M 315		NT-D 400 NT-M 400	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	172		216		262			315		390	
	Bf/BAH6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		42		48			48		75	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	25		33		39			39		61	
	HF/HA	mm	92	102	104	116	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm	18.5		20		25			25		48	
	L	mm	43		52		58			58		74	
	M	mm	M10 x 1		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	mm	15		24		34			34		60	
	Q	mm	4.5		5.5		5.5			5.5		9	
Mandrino aperto	R1	mm	86.5		108		131			157.5		195	
max./min.	S	mm	20/3		19/-3		22/-2			20/-10		33/0	
Mandrino chiuso	T	mm	175		220		-			-		-	
Corsa per griffa	U	mm	3.6		4.6		5			6.3		7	
	W	mm	22		26		26			26		38	
	Yf/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	17/0		22/0		24/0			30/0		33/0	
	a	mm	3		3		3			3		3	
min.	b	mm	8.5		12		14			16.5		31	
min.	c	mm	9		13		14			16		38	
NT-D dentatura	d	pollici	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
NT-M dentatura	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm	67		82		102			123		144	
	f	mm	3		3		3			3		6	
	g	mm	2.5		2.5		2.5			3.5		3.5	
	j	mm	34		46		48			58		63	
	k1	mm	10		11		12			12		14	
NT-D	l1	mm	16.5		23		30			30		38	
NT-M	l1	mm	20		25		30			30		38	
	l2	mm	43/24		53/33		70/41			84/43		98/54	
NT-D	m	mm	M10		M12		M12			M16		M20	
NT-M	m	mm	M10		M12		M12			M16		M20	
NT-D	n	mm	14		17		17			21		25.5	
NT-M	n	mm	12		14		16			21		22	
	p1	mm	16		16		21			21		37.5	
	p2	mm	-		-		-			60		80	
	p3	mm	38		49		55			62.5		83	
	p4	mm	-		80		70			80		110	
	p5	mm	65		80		102			102		140	
	p6	mm	70		-		102			120		155	
	p7	mm	-		-		-			135		170	
	p8	mm	-		-		-			-		170	
	q1	mm	-		-		-			30		36	
	q2	mm	36		45		60			60		80	
	r1	mm	M5/7		M5/8		M6/10			M6/10		M6/12	
	r2	mm	M6/14		M8/17		M8/17			M8/17		M10/19	
	r3	mm	M8/17		M8/17		M10/19			M10/19		M12/22	
	s	mm	16		16		16			16		20	
	t	mm	5		5		5			5		5	

¹ dentatura 1/16" x 90° su richiesta