

NTL-C

CORSA LUNGA
Griffe con incastro a CROCE

Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra - 3 griffe
- **CORSA LUNGA**
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione



Applicazioni

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche per pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

NTL-C: griffe base con incastro a CROCE (American Standard)

Caratteristiche tecniche

- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga effettuata con masse compensanti
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

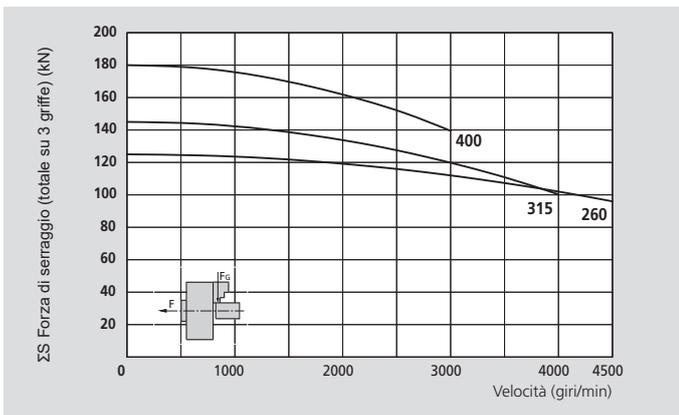
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe NTL-C 260/A6

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

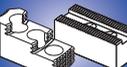
⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		NTL-C 260	NTL-C 315	NTL-C 400
Numero di griffe		3	3	3
Corsa per griffa	mm	9	11	12
Corsa del manicotto	mm	22.3	27.3	30
Forza di trazione massima*	kN	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	125	145	180
Velocità massima	giri/min	4400	3700	3000
Massa (senza morsetti)	kg	44	69	114
Momento d'inertzia	kg·m²	0.35	0.85	2.15
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

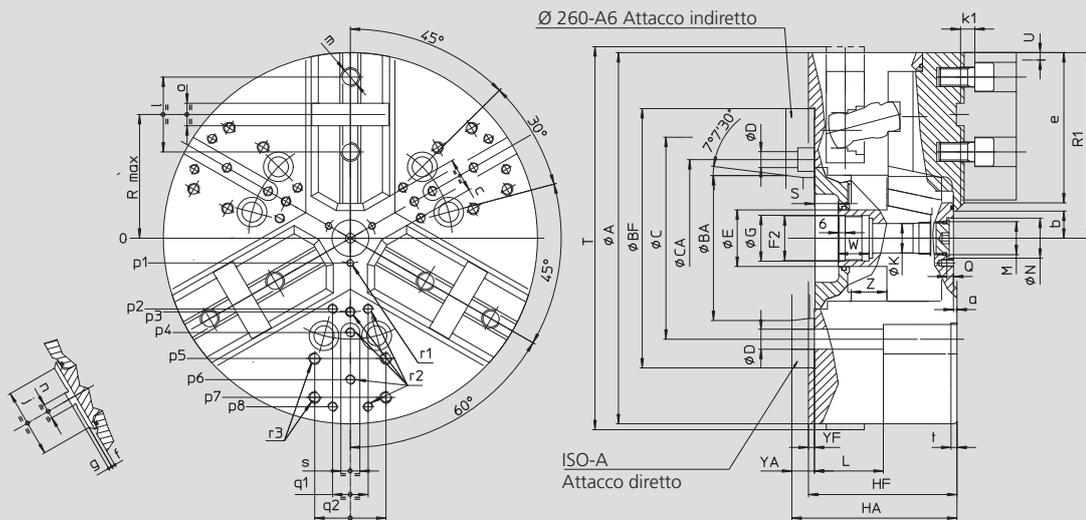
			
• su richiesta: • Catalogo Accessori • standard	• SMW-AUTOBLOK • 396	• SMW-AUTOBLOK • 398	• SMW-AUTOBLOK • 259

Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- senza passaggio barra - 3 griffe
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione

NTL-C

CORSA LUNGA
Griffe con incastro a CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			NTL-C 260			NTL-C 315		NTL-C 400	
Attacco			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		262		315		390	
	Bf/BA H6	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	171.4	-	171.4		171.4		235
	CA	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	17	13.5	17	17			21
	E	mm		48		48			75
	F2	mm		M38 x 1.5		M38 x 1.5			M60 x 1.5
	G H8	mm		39		39			61
	HF/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm		25		25			48
	L	mm		58		58			74
	M	mm		M28 x 1.5		M28 x 1.5			M52 x 1.5
	N H9	mm		34		34			60
	Q	mm		5.5		5.5			9
	R	mm		92.5		111			139
Mandrino aperto	R1	mm		136		163.6			202
max./min.	S	mm		22/-0.3		20/-7.3			33/3
Mandrino chiuso	T	mm		275		328			412
Corsa per griffa	U	mm		9		11			12
	W	mm		26		26			38
	YF/YA	mm	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm		22.3/0		27.3/0			30/0
	a	mm		3		3			3
min.	b	mm		10		12			26
min.	c	mm		7.4		7.9			30
	e	mm		110		134			154
	f	mm		3		3			6
	g	mm		3		3			3
	j	mm		48		58			63
	k1	mm		12		12			14
	l	mm		54		63.5			76.2
	m	mm		M16		M16			M20
	n	mm		12.7		12.7			12.7
	o	mm		19.03		19.03			19.03
	p1	mm		21		21			37.5
	p2	mm		-		60			80
	p3	mm		55		62.5			83
	p4	mm		70		80			110
	p5	mm		102		102			140
	p6	mm		102		120			155
	p7	mm		-		135			170
	p8	mm		-		-			170
	q1	mm		-		30			36
	q2	mm		60		60			80
	r1	mm		M6/10		M6/10			M6/12
	r2	mm		M8/17		M8/17			M10/19
	r3	mm		M10/19		M10/19			M12/22
	s	mm		16		16			20
	t	mm		5		5			5