

- Effetto staffante delle griffe base inclinate
- Griffe a incastro a CROCE
- 3 griffe



Applicazioni

- Serraggio in 1ª e 2ª operazione di pezzi richiedenti tolleranze strette di parallelismo e perpendicolarità
- Chiusure in serraggio esterno o interno di pezzi che non necessitano di passaggio barra
- Solo per serraggio esterno

RAN: griffe inclinate con effetto staffante e incastro a CROCE

Caratteristiche tecniche

- Mandrino disponibile solo a 3 griffe base con incastro a CROCE
- Serraggio su diametri grezzi con inserti di bloccaggio grazie ai quali la componente di staffaggio è aumentata
- Foro centrale per passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati

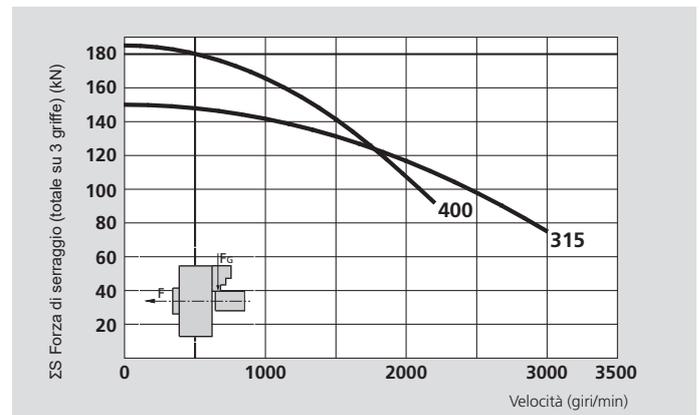
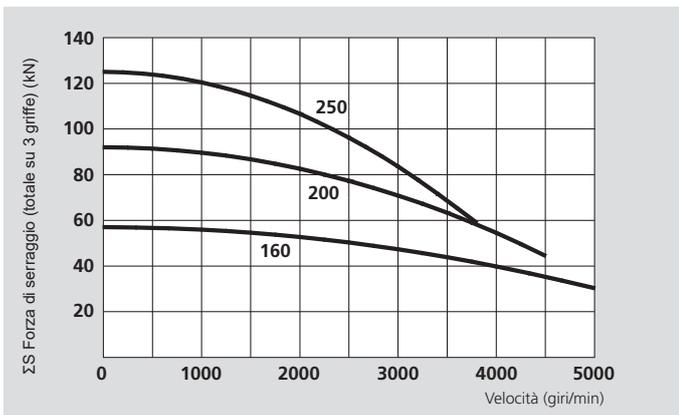
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe RAN 200/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe RAN 315/A8

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



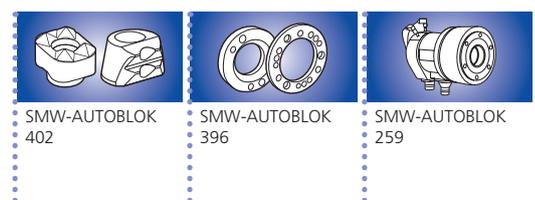
I dati nel diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri standard in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ **Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

| Modello SMW-AUTOBLOK | | RAN 160 | RAN 200 | RAN 250 | RAN 315 | RAN 400 |
|-----------------------------------|-------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Numero di griffe | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Corsa per griffa | mm | 5 | 5 | 6 | 8 | 8 |
| Corsa assiale di staffaggio | mm | 1.25 | 1.25 | 1.5 | 2 | 2 |
| Corsa del manicotto | mm | 20 | 20 | 25 | 32 | 32 |
| Forza di trazione massima* | kN | 25 | 40 | 55 | 65 | 80 |
| Forza di serraggio massima* | kN | 57 | 92 | 125 | 150 | 185 |
| Velocità massima | giri/min | 5000 | 4500 | 3800 | 3000 | 2200 |
| Massa (senza morsetti) | kg | 10 | 17 | 31 | 54 | 95 |
| Momento d'inerzia | kg·m ² | 0.034 | 0.10 | 0.26 | 0.65 | 1.85 |
| Massa dei morsetti di riferimento | kg | 0.58 | 0.92 | 1.25 | 2.15 | 3.6 |
| Cilindri consigliati | Tipo | SIN-S 85/100 | SIN-S 100/125 | SIN-S 125/150 | SIN-S 125/150 | SIN-S 150/175 |

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

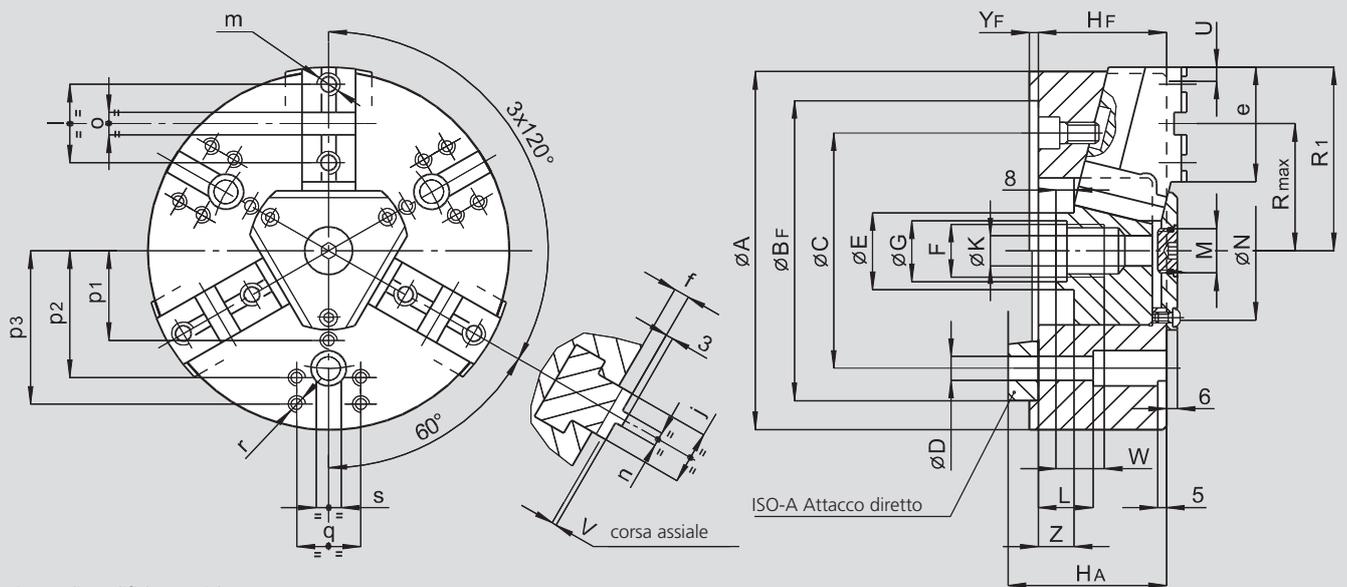


Autocentranti con effetto staffante \varnothing 160 - 400 mm

RAN

- Effetto staffante delle griffe base inclinate
- Griffe a incastro a CROCE
- 3 griffe

Griffe con incastro a CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| Modello SMW-AUTOBLOK | | | RAN 160 | | RAN 200 | | RAN 250 | | RAN 315 | | RAN 400 | |
|-----------------------------|--------------|----|---------|----|-----------|----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| Attacco | | | Z140 | A5 | Z170 | A6 | Z220 | A8 | Z220 | A8 | Z300 | A11 |
| | A | mm | 165 | | 203 | | 250 | | 305 | | 390 | |
| | BF H6 | mm | 140 | | 170 | | 220 | | 220 | | 300 | |
| Interasse viti di fissaggio | C | mm | 104.8 | | 133.4 | | 171.4 | | 171.4 | | 235 | |
| Diametro di passaggio viti | D | mm | 11.5 | | 13.5 | | 17 | | 17 | | 21 | |
| | E | mm | 32 | | 41 | | 47 | | 47 | | 66 | |
| | F | mm | M24 x 2 | | M32 x 1.5 | | M38 x 1.5 | | M38 x 1.5 | | M56 x 2 | |
| | G | mm | 25 | | 33 | | 39 | | 39 | | 57 | |
| | HF/HA | mm | 66 | 81 | 72 | 89 | 87 | 106 | 95 | 114 | 104 | 125 |
| Foro centrale | K | mm | 16 | | 18 | | 25 | | 25 | | 36 | |
| | L | mm | 13 | | 22 | | 18 | | 18 | | 54 | |
| | M | mm | M20 x 1 | | M24 x 1 | | M28 x 1.5 | | M28 x 1.5 | | M52 x 1.5 | |
| | N | mm | 75 | | 90 | | 105 | | 112 | | 145 | |
| Mandrino aperto | R1 | mm | 85 | | 104 | | 128 | | 155 | | 198 | |
| | Rmax | mm | 56 | | 72 | | 88 | | 105 | | 133 | |
| Corsa radiale di bloccaggio | U | mm | 5 | | 5 | | 6 | | 8 | | 8 | |
| Corsa assiale di staffaggio | V | mm | 1.25 | | 1.25 | | 1.5 | | 2 | | 2 | |
| | W | mm | 20 | | 25 | | 25 | | 25 | | 35 | |
| | YF | mm | 5 | | 5 | | 5 | | 5 | | 6 | |
| Corsa del manicotto | Z | mm | 20 | | 20 | | 25 | | 32 | | 32 | |
| | e | mm | 57 | | 65 | | 84 | | 103 | | 130 | |
| Mandrino aperto | f | mm | 8.25 | | 8.25 | | 8.5 | | 9 | | 11 | |
| | j | mm | 24 | | 30 | | 36 | | 36 | | 45 | |
| | l | mm | 38 | | 44.4 | | 54 | | 63.5 | | 76.2 | |
| | m | mm | M10 | | M12 | | M16 | | M16 | | M20 | |
| | n h8 | mm | 7.94 | | 7.94 | | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | |
| | o H7 | mm | 12.68 | | 12.68 | | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | |
| | p1 | mm | - | | - | | 60 | | 65 | | 85 | |
| | p2 | mm | 65 | | 72 | | 100 | | 90 | | 120 | |
| | p3 | mm | - | | 87 | | - | | 120 | | 150 | |
| | q | mm | 36 | | 36 | | 60 | | 60 | | 80 | |
| | r | mm | M8 | | M8 | | M10 | | M10 | | M12 | |
| | s | mm | 16 | | 14 | | 16 | | 20 | | 20 | |