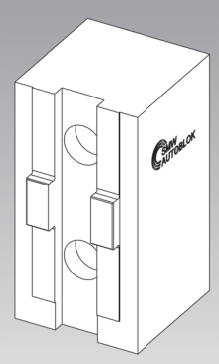
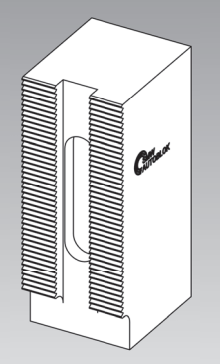
Bloccaggio di pezzi facilmente deformabili/pezzi con pareti molto sottili

Autocentrante a 6 griffe (2+2+2) equalizzatore

Incastro a CROCE



Dentatura METRICA

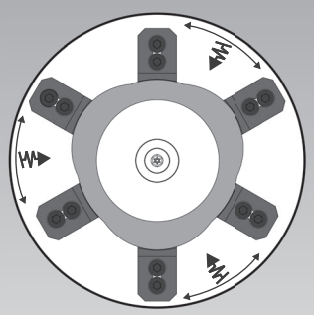


SJL-C/-M 225
SJL-C/-M 290
SJL-C/-M 400

linea proofline®
ermetico-bassa manutenzione

Equalizzatore 2+2+2

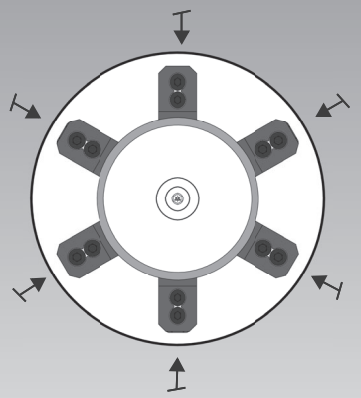
Bloccaggio con 6 griffe, dove sempre 2 griffe equalizzano in coppia. Questo permette di compensare il fuori rotondità dei pezzi. La forza di bloccaggio è suddivisa equamente su sei punti. La distribuzione della forza di bloccaggio permette una minima deformazione.



Applicazione per:
Bloccaggio di pezzi grezzi (1° Operazione)

6 griffe autocentranti

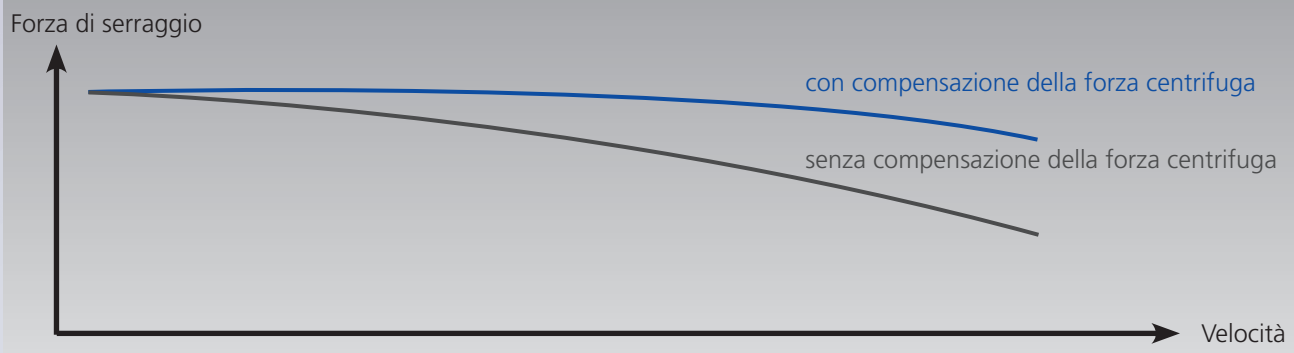
Bloccaggio concentrico con tutte e 6 le griffe, dove non avviene nessuna equalizzazione nel bloccaggio.
Tutte e 6 le griffe si muovono contemporaneamente e centrano il pezzo.



Applicazione per:
Bloccaggio su diametri prelavorati e rotondi (2° Operazione)

Compensazione della forza centrifuga

Le forze centrifughe agenti su griffe base e morsetti sono compensate da masse interne all'autocentrante.
Tale meccanismo compensa la maggiorparte della forza centrifuga.



Dizionario di bloccaggio

Equalizzazione 2+2+2: Sistema che permette ad ognuna delle 3 paia di griffe di muoversi con corse radiali indipendenti.
Bloccando pezzi grezzi questo sistema permette a tutte e 6 le griffe di entrare in contatto con il pezzo. La forza di bloccaggio è distribuita su tutte e 6 le griffe riducendo in tal modo la deformazione radiale del pezzo.

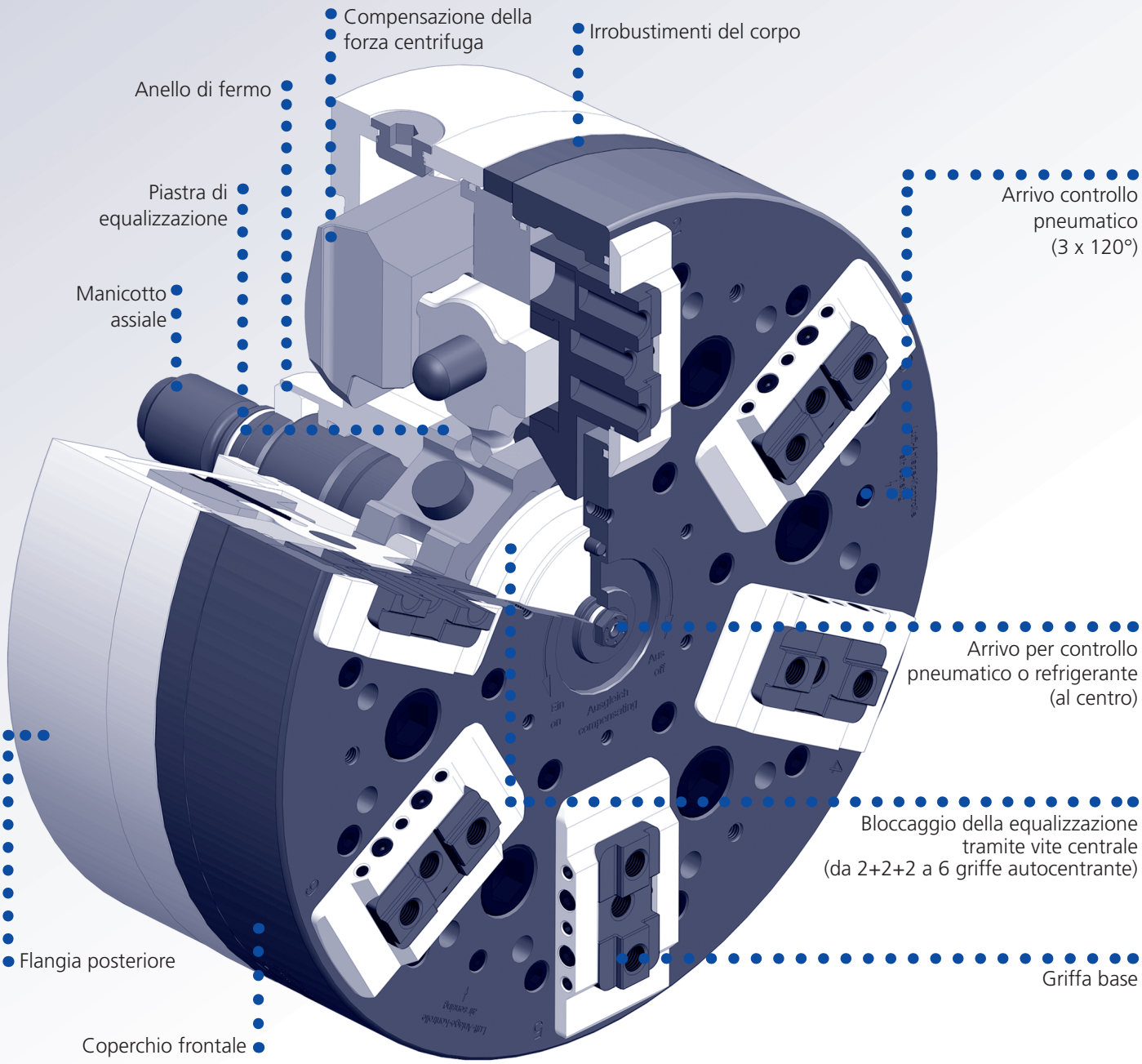
Eliminazione equalizzazione per 6 griffe autocentranti: Gli autocentranti SJL hanno un sistema di bloccaggio della equalizzazione 2+2+2. Con questo settaggio gli autocentranti SJL possono essere usati come autocentranti a 6 griffe concentriche per il bloccaggio su diametri rotondi e pre-lavorati. Ciò permette il bloccaggio di pezzi con pareti sottili che necessitano uno spessore costante delle pareti.

Controllo pneumatico: Un flusso d'aria è portato sull'appoggio assiale del pezzo. Quando il pezzo è caricato correttamente sugli appoggi il flusso è bloccato e questo genera un segnale di ok gestibile dal CN macchina. Se il pezzo non è caricato correttamente o sollevato durante il bloccaggio, il CN macchina non riceve il segnale di ok impedendo l'inizio della lavorazione. Gli autocentranti tipo SJL sono predisposti per questa importante opzione.

Compensazione della forza centrifuga: Durante la rotazione, la massa formata da griffe base e morsetti subisce una forza centrifuga. Tale forza riduce la forza di bloccaggio dinamica, in tal modo riducendo i limiti di velocità di taglio ed avanzamento. Tutti gli autocentranti SJL sono dotati di compensazione della forza centrifuga, che riduce questi effetti, permettendo maggiori velocità di taglio ed avanzamenti più aggressivi.

Corpo autocentrante irrobustito: In rotazione, il corpo non deve solo resistere alla forza di bloccaggio, ma anche alla forza centrifuga che tende a deformarlo. Gli autocentranti a 6 griffe hanno corpi più deboli e la forza centrifuga agisce su 6 griffe anziché 3. Per aumentare la resistenza del corpo, gli autocentranti SJL sono dotati di specifici elementi di irrobustimento per ridurne la deformazione in rotazione.

Serraggio"High-low": per pezzi deformabili. Una grande forza di serraggio per la sgrossatura è ridotta ad un livello più basso necessario alla finitura, senza aprire il mandrino. Ne consegue una minore deformazione del pezzo finito. Contrariamente ai mandrini standard l'**SJL** è adatto al serraggio High-Low.



SJL-C

Autocentrante
Incastro a CROCE

SJL-M

Autocentrante
Dentatura METRICA

Mandrini di alta precisione a 6 griffe (2+2+2) Ø 225 - 400 mm

- **6 griffe equalizzatrici in coppia**
- **sistema di equalizzazione bloccabile**

Applicazioni

- Bloccaggio di pezzi facilmente deformabili
- Bassa deformazione grazie al bloccaggio delle griffe 2+2+2
- Alta precisione di posizionamento radiale ed assiale del pezzo
- Totalmente ermetico e con meccanismi interni a bagno d'olio
- Ideale per alte velocità

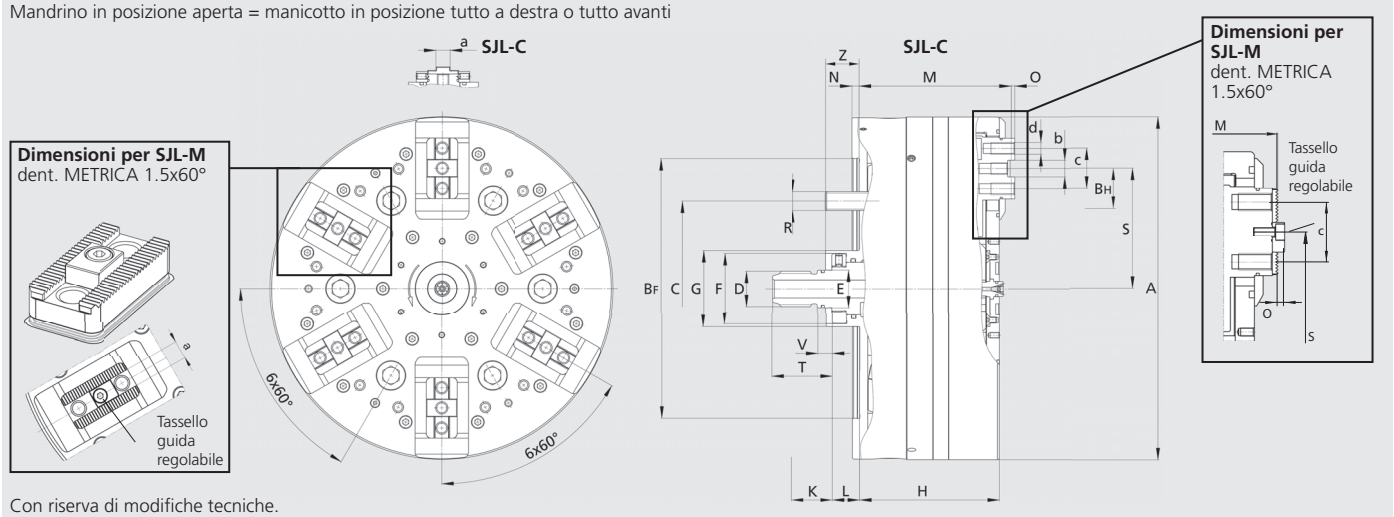
Caratteristiche tecniche

- Settabile come 6 griffe 2+2+2 o come 6 griffe autocentranti
- Canali interni per aria e/o refrigerante (2 arrivi)
- Compensazione della forza centrifuga
- **proofline®** = mandrini ermetici -bassa manutenzione

Dotazione standard

Autocentrante a 6 griffe con viti di montaggio e chiave di settaggio
Olio

Mandrino in posizione aperta = manicotto in posizione tutto a destra o tutto avanti



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			SJL-C-225	SJL-M-225	SJL-C-290	SJL-M-290	SJL-C-400	SJL-M-400
Attacco			**Z170**	**Z170**	**Z220**	**Z220**	**Z300**	**Z300**
	A	mm	225	225	290	290	400	400
	BF H6	mm	170	170	220	220	300	300
	C	mm	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235
	D	mm	M24	M24	M30	M30	M42x3	M42x3
	E f7	mm	25	25	32	32	44	44
	F	mm	47	47	60	60	82	82
	G	mm	51	51	65	65	90	90
	H	mm	93	93	118	118	163	163
Corsa del manicotto	**K**	mm	11.5	11.5	15	15	20.8	20.8
Posizione del manicotto min.	**L**	mm	18	18	23	23	30.9	30.9
Posizione del manicotto max.	**L**	mm	29.5	29.5	38	38	51.7	51.7
	M	mm	101	103.5	128	131	177	181
	N	mm	5	5	6	6	8	8
	O	mm	2.5	3	3	3,5	4	3.5
	R	mm	M12 (6x60°)	M12 (6x60°)	M16 (6x60°)	M16 (6x60°)	M20 (6x60°)	M20 (6x60°)
max.	**S**	mm	79	79	101.5	101.5	139	139
min.	**S**	mm	73	73	93.5	93.5	128	128
	T	mm	40	40	51	51	70	70
	V	mm	10	10	12.2	12.2	17	17
Lunghezza boccola di protezione	**Z**	mm	22.1	22.1	28.1	28.1	38.1	38.1
Dimensione incastro maschio	**a**	mm	10	10	12	12	14	14
	b	mm	11	-	14	-	19	-
	c	mm	27 (2x13.5)	27 (2x13.5)	34 (2x17.0)	33 (2x16.5)	45 (2x22.5)	45 (2x22.5)
	d	mm	M8 (3x)	M8 (3x)	M10 (3x)	M10 (3x)	M12 (3x)	M12 (3x)

Mandrini di alta precisione a 6 griffe (2+2+2) Ø 225 - 400 mm

- 6 griffe equalizzatrici in coppia
- sistema di equalizzazione bloccabile

SJL-C Autocentrante Incastro a CROCE

SJL-M Autocentrante Dentatura METRICA

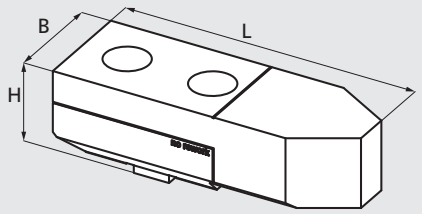
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		SJL-C-225	SJL-M-225	SJL-C-290	SJL-M-290	SJL-C-400	SJL-M-400
Corsa per griffa **BH**	mm	6	6	8	8	11	11
Corsa di equalizzazione a metà corsa griffa	mm	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 2.5	+/- 2.5
Forza assiale massima	kN	30	30	42	42	58	58
Forza di serraggio massima	kN	45	45	65	65	90	90
Velocità massima	giri/min.	4200	4200	3600	3600	2600	2600
Massa (senza morsetti)	kg	26	26	51	51	136	136
Momento d'inerzia	kg·m²	0.16	0.16	0.5	0.5	2.75	2.75

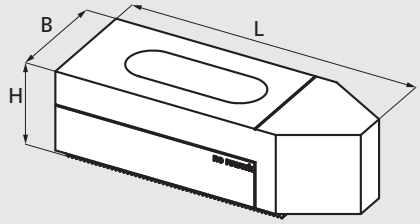
Guida all'ordine

Modello SMW-AUTOBLOK	SJL-C-225	SJL-M-225	SJL-C-290	SJL-M-290	SJL-C-400	SJL-M-400
Attacco	**Z170**	**Z170**	**Z220**	**Z220**	**Z300**	**Z300**
Cod.	160870	160922	160670	160940	160970	161001
Chiave esagonale per bloccaggio equalizzazione	202881		201064		203795	
Olio (RENOLIN CLPF 320 SUPER) 1 Litro	202532					

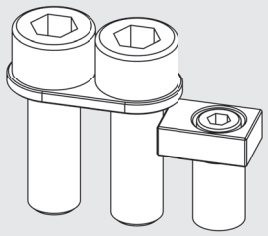
Morsetti per SJL



Morsetti tipo WAC-SJL (con incastro a croce)



Morsetti tipo WAM-SJL (con dentatura metrica)



Kit di montaggio per WAM-SJL

Modello SMW-AUTOBLOK	SJL-C 225	SJL-M 225	SJL-C 290	SJL-M 290	SJL-C-400	SJL-M-400
Tipo morsetto	WAC-SJL 225	WAM-SJL 225	WAC-SJL 290	WAM-SJL 290	WAC-SJL 400	WAM-SJL 400
Cod. / serie	5300950	539053	5300955	539055	5301053	5301052
Kit di montaggio (solo per WAM) /serie		203572		203573		204115
Lunghezza L	94	84	115	108	150	153
Larghezza B	20	20	40	40	52	52
Altezza H	32	32	36	35	46	46
kg / serie	2.4	2.4	5.4	4.8	12.6	12.6