

TEF-C

Equalizzatore 2+2+2
6 griffe flottanti
(12 punti di contatto)

TER-C

Equalizzatore 2+2+2
6 griffe rigide
(12 punti di contatto)

Mandrini autostaffanti

Ø 260 - 850 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 6 griffe 2+2+2

Applicazioni

- Bloccaggio di pezzi facilmente deformabili
- Adatto a prime operazioni o operazioni uniche
- Bassa deformazione radiale grazie al bloccaggio 2+2+2
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una **qualità costante del processo produttivo**
- Bassa altezza, ideale per macchine con limitata corsa sull'asse Z

TEF: Griffe flottanti 2+2+2

TER: Griffe rigide 2+2+2

Caratteristiche tecniche

- Mandrino a 6 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Griffe basi flottanti per 12 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE

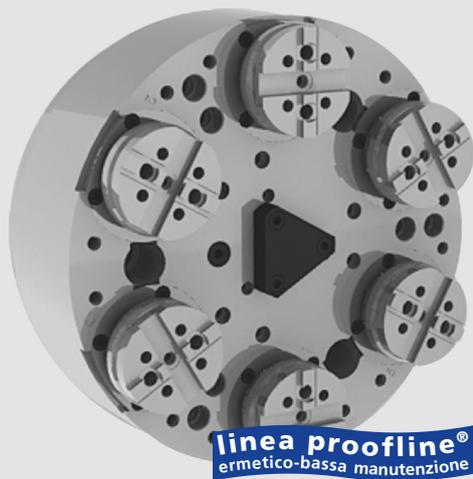
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione permanente a grasso
- **proffline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

Dotazione standard

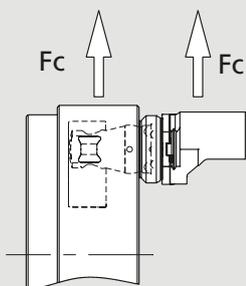
Mandrino a 6 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

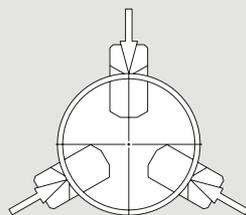
Mandrino a 6 griffe
TEF-C 260/A8



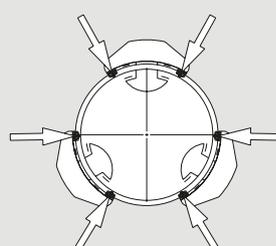
linea proffline®
ermetico-bassa manutenzione



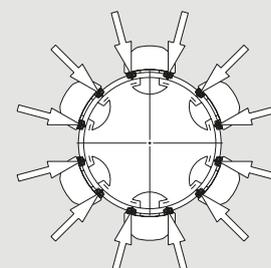
Elevata compensazione della forza centrifuga per altissime velocità



$0 \approx x$

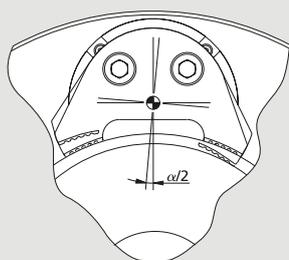


$0 \approx x/4$

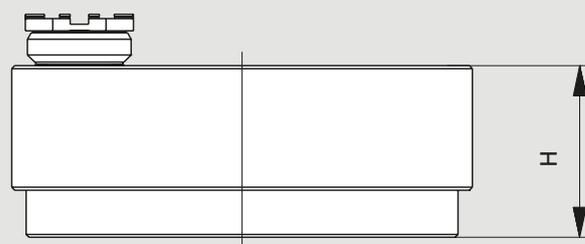
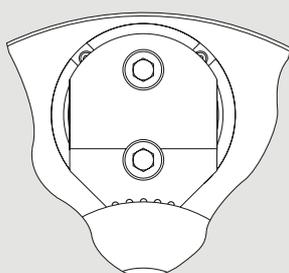


$0 \approx x/16$

TEF



TER



Bassa altezza e limitato utilizzo della corsa dell'asse Z, ideale per macchine di alta produzione come macchine verticali, pick-up a spindle invertito e bi-mandrini frontali.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TE-C 260	TE-C 320	TE-C 400	TE-C 530	TE-C 650	TE-C 850
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
Corsa angolare di equalizzazione per griffa max. solo per TEF-C	ang.	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
Corsa radiale di equalizzazione alla distanza h max. solo per TEF-C	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
Corsa del manicotto	mm	24	29	29	35	35	37
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40	50	60	100
Forza di serraggio massima alla distanza h** versione a grasso	kN	48	66	105	130	130	200
Velocità massima*	giri/min.	4200	3500	2500	1800	1200	1200
Massa (senza morsetti)	kg	39	68	118	234	370	770
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso standard. Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione

** Per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

Mandrini autostaffanti

Ø 260 - 850 mm

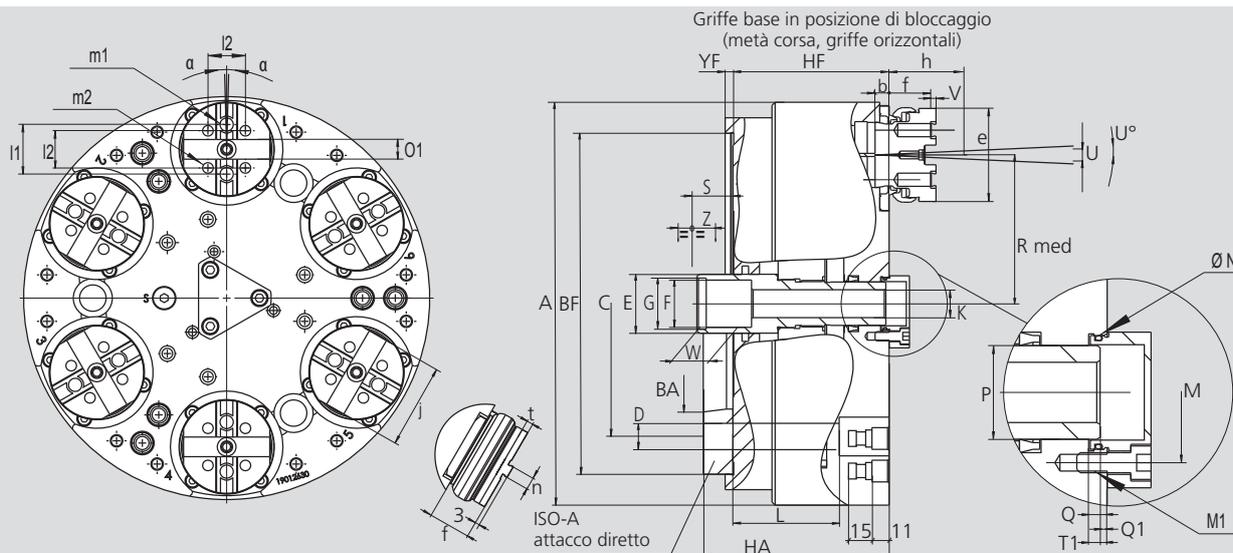
- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 6 griffe 2+2+2

TEF-C

Equalizzatore 2+2+2
6 griffe flottanti
(12 punti di contatto)

TER-C

Equalizzatore 2+2+2
6 griffe rigide
(12 punti di contatto)



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

4

Modello SMW-AUTOBLOK			TE-C 260		TE-C 320		TE-C 400		TE-C 530		TE-C 650		TE-C 850	
Attacco			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
	A	mm	260		320		404		530		650		850	
	BF/BA H6	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	C	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	D	mm	17		21		21		26		26		27	
	E	mm	38		48		48		75		75		100	
	F	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	G H8	mm	33		39		39		61		61		81	
	Hf/HA	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
Passaggio centrale	K	mm	18		25		25		52		52		75	
	L	mm	68		84		94		107		107		145	
	M	mm	42		63		63		75		75		*	
Filetto/profondità	M1	mm	M6/11		M6/11		M6/11		M8/16		M8/16		M8/16	
	N H8	mm	34		44		44		75		75		150	
	P	mm	28		36		36		65		65		100	
	Q	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
A metà corsa	Q1	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
A metà corsa	Rmed	mm	96		113		152		200		260		345	
A metà corsa	S	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
	T1	mm	13		13		13		15		12		*	
Corsa radiale	U°	ang.	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
Corsa radiale ⁽¹⁾ h	U	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
Staffaggio std.	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	W	mm	25		30		30		26		26		30	
Corsa del manicotto	Z	mm	24		29		29		35		35		37	
Solo per TEF-C	α	ang.	±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1°		±1.3°	
	b	mm	9		10		12		12		12		12.4	
	e	mm	60		75		80		105		105		127	
	f	mm	27		33		33		32		32		46	
Altezza di riferimento	h	mm	50		60		70		80		80		100	
	j	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
	l1	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	l2	mm	24		32		36		48		48		54	
Filetto/profondità	m1	mm	M10/16		M12/18		M12/18		M16/20		M16/20		M20/25	
Filetto/profondità	m2	mm	M8/14		M10/14		M10/14		M12/17		M12/17		M16/24	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	t	mm	4		4		4		7		4		7	
	Yf	mm	5		5		6		6		6		6	

* Richiedere il disegno caratteristiche del mandrino

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)