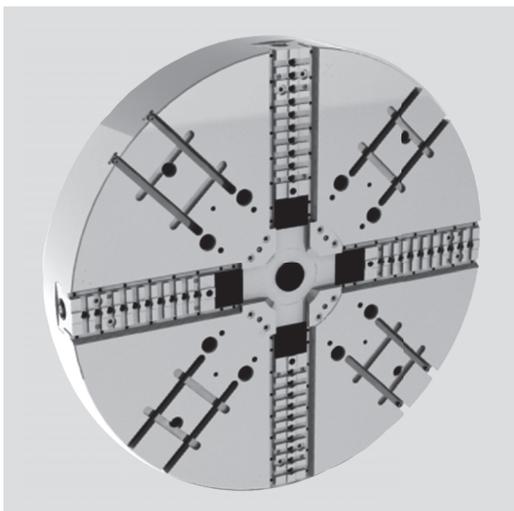


# TPT-RC

4 griffe indipendenti 2+2  
 incastro a CROCE  
 regolazione radiale delle griffe

## Mandrini autocentranti 2+2 con regolazione radiale indipendente Ø 1000 - 2000 mm

- senza passaggio barra
- Incastro a CROCE



### Applicazioni

- Grande versatilità su torni verticali per il bloccaggio di pezzi rotondi, ovali, irregolari, quadrati e rettangolari, autocentrante su due assi perpendicolari
- Serraggio interno ed esterno

### Caratteristiche tecniche

- Autocentrante 2+2 con 2 coppie di griffe a movimento indipendente, grazie al doppio manicotto interno
- Griffe 1 + 3 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Griffe 2 + 4 (griffe di bloccaggio): comandate meccanicamente
- Particolari interni cementati e temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Con regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli
- Possibilità di montare morsetti manuali sulle cave a T della facciata tra le griffe basi

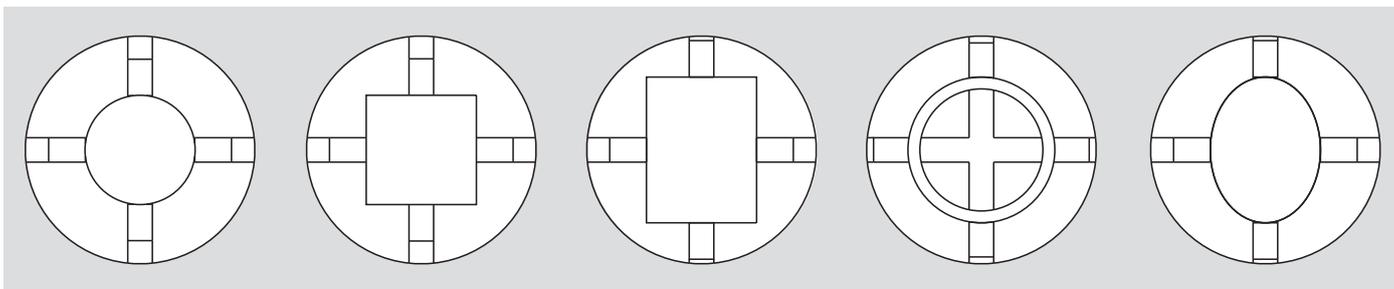
### Dotazione standard

Mandrino a 2+2 griffe  
 1 serie di morsetti teneri  
 Viti di fissaggio

### Esempio di ordine

Mandrino TPT-RC 2+2 1000 Z520

Grazie al doppio movimento autocentrante, è possibile bloccare facilmente un'ampia varietà di pezzi di diversa forma: rotondi, quadrati, anelli, rettangolari, ovali ed irregolari



### Comando con cilindro a doppio pistone

- Attuazione con cilindro a doppio pistone.
- Griffe 2 e 4 comandate meccanicamente per centrare il pezzo ed applicare la metà della forza di serraggio necessaria per la lavorazione.
- Griffe 1 e 3 comandate meccanicamente per centrare il pezzo ed applicare la metà della forza di serraggio necessaria per la lavorazione.
- Dato che entrambe le coppie di griffe sono operate meccanicamente il mandrino può raggiungere elevate velocità di rotazione
- Vedere la specifica forza di trazione, forza di serraggio e velocità massima nei dati tecnici della tabella sottostante.

### Dati tecnici

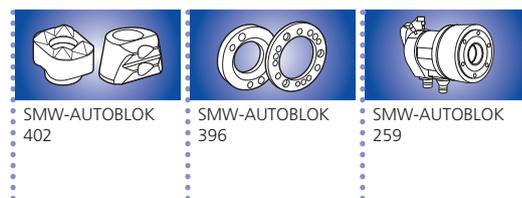
Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-RC 1000 2+2	TPT-RC 1250 2+2	TPT-RC 1400 2+2	TPT-RC 1600 2+2	TPT-RC 2000 2+2
Corsa per griffa + regolazione manuale	mm	17 + 30	17 + 30	20 + 40	20 + 40	20 + 40
Corsa del manicotto	mm	30	30	40	40	40
Massa (senza morsetti)	kg	750	940	1460	1800	2760
Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	86	180	355	565	1370

### Comando con cilindro a doppio pistone

Modello SMW-AUTOBLOK Numero di griffe		TPT-RC 1000 2+2	TPT-RC 1250 2+2	TPT-RC 1400 2+2	TPT-RC 1600 2+2	TPT-RC 2000 2+2
Forza di trazione massima* (manicotto 1, Griffe 1 + 3)	kN	100	100	130	130	130
Forza di trazione massima* (manicotto 2, Griffe 2 + 4)	kN	100	100	130	130	130
Forza di serraggio max 1 + 3* (comandate meccanicamente)	kN	140	140	190	190	190
Forza di serraggio max jaw 2 + 4 (comandate meccanicamente)	kN	140	140	190	190	190
Velocità massima	giri/min.	550	450	450	400	280
Cilindri consigliati**	Mod.	DCE 240/240				

\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

\*\* SMW-AUTOBLOK 272: Dettagli tecnici dei cilindri DCE

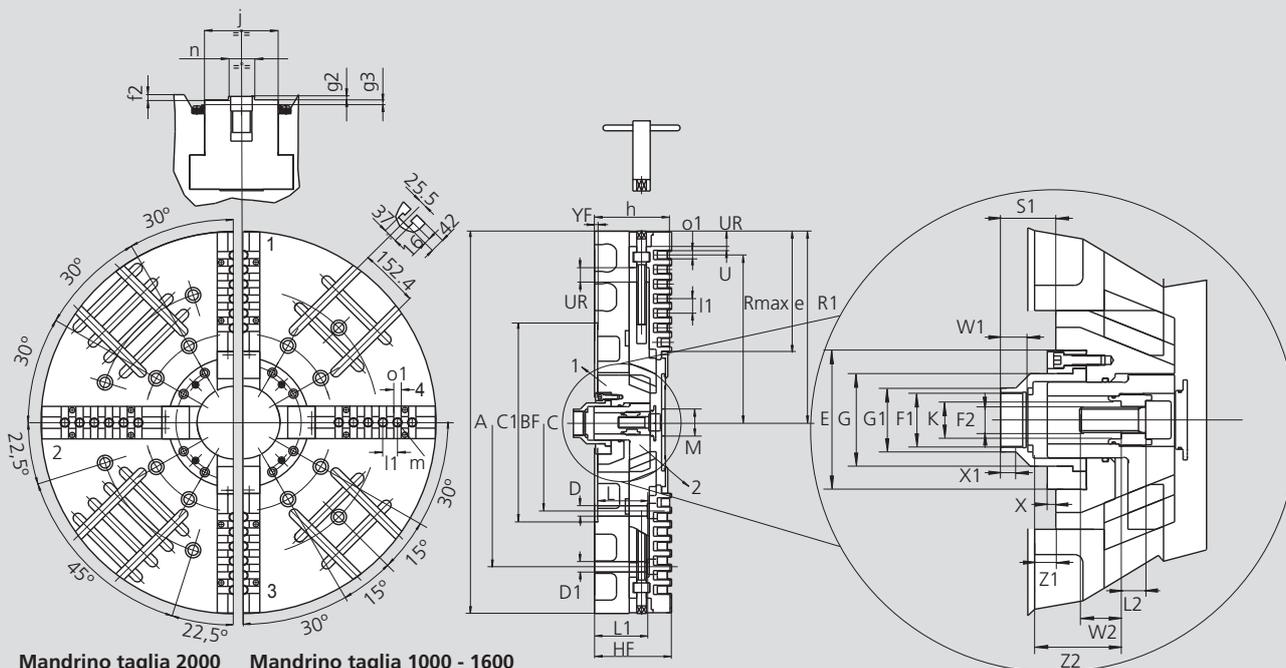


# Mandrini autocentranti 2+2 con regolazione radiale indipendente Ø 1000 - 2000 mm

- Senza passaggio barra
- Incastro a CROCE

## TPT-RC

- 4 griffe indipendenti 2+2
- incastro a CROCE
- regolazione radiale delle griffe



Mandrino taglia 2000 Mandrino taglia 1000 - 1600

Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
Attacco			Z520		A20		Z720		Z720		Z720	
	<b>A</b>	mm	1005		1250		1400		1600		2000	
	<b>BF</b> H6	mm	520		520		720		720		720	
	<b>C</b>	mm	463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	<b>C1</b>	mm	700		700		1110		1110		1110	
	<b>D</b>	mm	27		27		33		33		33	
	<b>D1</b>	mm	27		27		27		27		27	
	<b>E</b>	mm	180		180		164		164		164	
	<b>F1</b>	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	<b>F2</b>	mm	M24		M24		M24		M24		M24	
	<b>G</b>	mm	100		100		100		100		100	
	<b>G1</b>	mm	86		86		86		86		86	
	<b>HF</b>	mm	200		200		240		240		260	
	<b>K</b>	mm	37		37		37		37		37	
	<b>L</b>	mm	145		145		183		183		205	
	<b>L1</b>	mm	145		145		181		181		205	
	<b>L2</b>	mm	31		31		31		31		31	
	<b>M</b>	mm	70		70		70		70		70	
Mandrino aperto	<b>R1</b>	mm	502		623		696		796		996	
	<b>Rmax</b>	mm	457		563		651		738		914	
	<b>S1</b>	mm	100.5		100.5		95		95		95	
Corsa griffe (bloccaggio)	<b>U</b>	mm	17		17		20		20		20	
Corsa griffe (reg.manuale)	<b>UR</b>	mm	30		30		40		40		40	
	<b>W1</b>	mm	30		30		30		30		30	
	<b>W2</b>	mm	47		47		47		47		47	
	<b>X</b>	mm	5		5		0		0		0	
	<b>X1</b>	mm	27		27		27		27		27	
	<b>YF</b>	mm	8		8		8		8		8	
Corsa del manicotto 1 max./min.	<b>Z1</b>	mm	30	0	30	0	40	0	40	0	60	20
Corsa del manicotto 2 max./min.	<b>Z2</b>	mm	116	85	116	85	143	113	143	113	162	122
	<b>e</b>	mm	295		416		446		539		739	
	<b>f2</b>	mm	8		8		8		8		8	
	<b>g2</b>	mm	4		4		4		4		4	
	<b>g3</b>	mm	7		7		7		7		7	
	<b>h</b>	mm	192		192		232		232		252	
	<b>j</b>	mm	85		85		110		110		110	
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
Numero di „m“ filetti	<b>m</b>	mm	7 x M24		10 x M24		11 x M24		13 x M24		17 x M24	
	<b>n</b>	mm	30		30		30		30		30	
Numero di „o1“ incastri trasversali	<b>o1</b>	mm	6 x 19.03		9 x 19.03		10 x 19.03		12 x 19.03		16 x 19.03	