

# TSF-CP

Autocompensante  
Griffe flottanti

## Mandrini autostaffanti autocompensanti

Ø 170 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe



### Applicazioni

- Serraggio autocompensante di alberame, pezzi rettangolari o asimmetrici, non aventi il riferimento sul diametro di bloccaggio, ma su un centrino o un altro diametro
- La punta (o un diametro di riferimento) centra il pezzo ed il mandrino autocompensante fornisce la coppia di trascinamento e la forza di staffaggio

### Caratteristiche tecniche

- Versione a 2 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Serraggio autocompensante
- Griffe basi flottanti su 4 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Lubrificazione costante a grasso
- **proofline**® = mandrini ermetici -bassa manutenzione

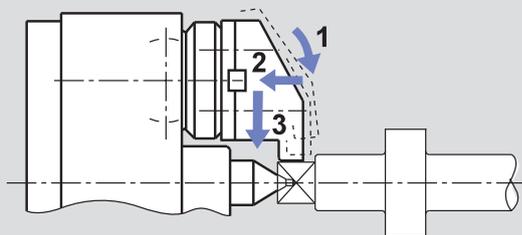
### Dotazione standard

Mandrino a 2 griffe  
Viti di fissaggio

### Esempio di ordine

TSF-CP 210/A6

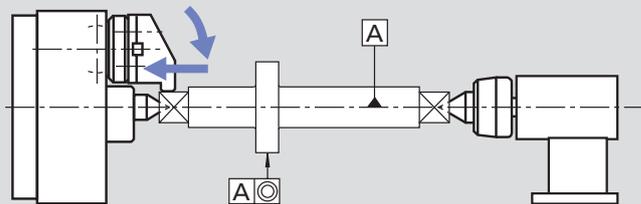
### TSF-CP



Principio di funzionamento:

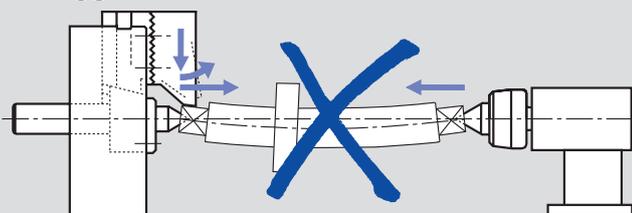
- 1 posizionamento compensante - 2 staffaggio - 3 serraggio

### TSF-CP



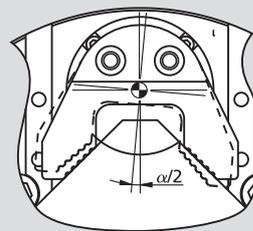
- Il pezzo viene tirato sulla punta di centraggio per effetto dell'azione staffante. La contro-punta fornisce solo la forza necessaria per sostenere il pezzo. Il risultato ottenuto è un albero cilindrico con diametri concentrici all'asse di rotazione.

### Mandrino comune senza azione attiva di staffaggio



- La deformazione dei morsetti durante il serraggio allontana il pezzo dalla punta. Per vincere questa forza di deformazione, viene usata una elevata forza dalla contro-punta che tende a flettere il pezzo.

### TSF-CP



Griffe flottanti

## Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-CP 170	TSF-CP 210	TSF-CP 250	TSF-CP 315
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	21	25	25	25
Compensazione (sul diam) alla distanza h	mm	±1.5	±1.5	±2.5	±2.5
Forza di trazione massima**	kN	12	17	27	27
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	30	40	64	64
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000
Massa (senza morsetti)	kg	15	27	41	66
Momento d'inerzia	kg·m²	0.06	0.16	0.34	0.83
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100

\* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard“.

Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

\*\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



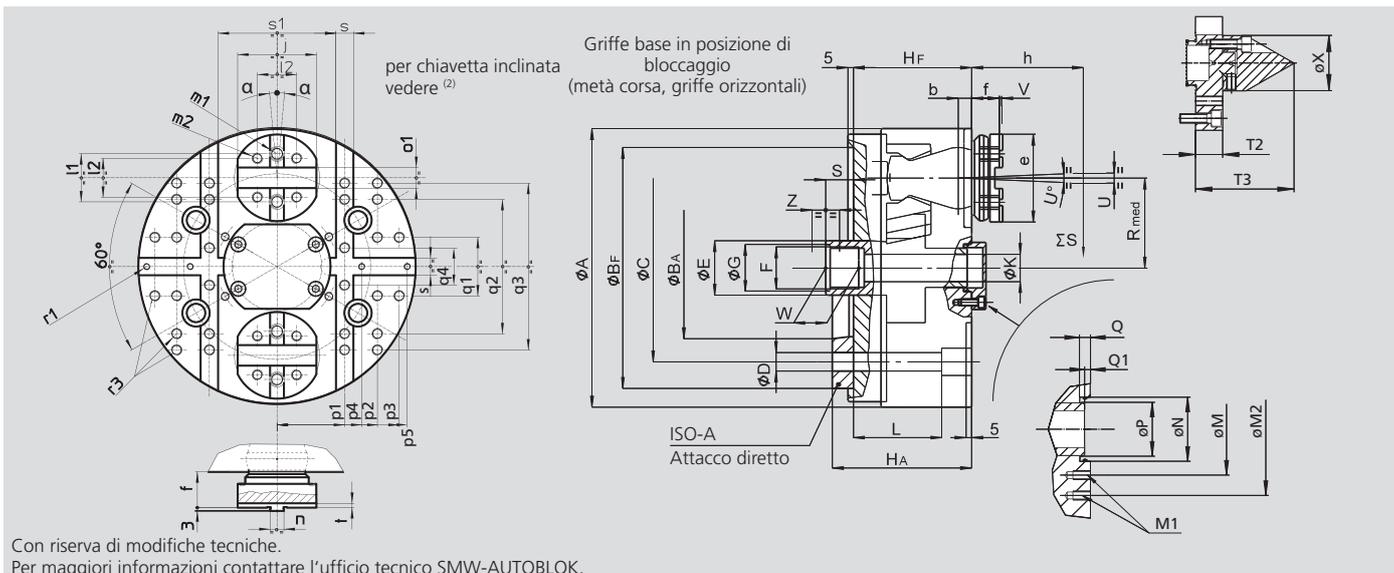
# Mandrini autostaffanti autocompensanti

Ø 170 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe

# TSF-CP

Autocompensante  
Griffe flottanti



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

4

Modello SMW-AUTOBLOK			TSF-CP 170		TSF-CP 210		TSF-CP 250		TSF-CP 315	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	<b>A</b>	mm	173		212		254		315	
	<b>BF/BAH6</b>	mm	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	<b>C</b>	mm	104.8		133.4		171.4		171.4	
	<b>D</b>	mm	11.5		13.5		17		17	
	<b>E</b>	mm	36		38		48		48	
	<b>F</b>	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5	
	<b>G H8</b>	mm	29		33		39		39	
	<b>HF/HA</b>	mm	83	98	100	117	107	126	107	126
Passaggio centrale	<b>K</b>	mm	14		18		25		25	
	<b>L</b>	mm	56		82		80		80	
	<b>M</b>	mm	54		63		82		82	
Filetto/profondità	<b>M1</b>	mm	M8/16		M8/16		M8/16		M8/16	
	<b>M2</b>	mm	-		90		110		110	
	<b>N H5</b>	mm	35		42		70		70	
	<b>P</b>	mm	30.2		36.5		56		56	
	<b>Q</b>	mm	6		7.5		7.5		7.5	
A metà corsa	<b>Q1</b>	mm	3.2		2.5		4.5		4.5	
A metà corsa	<b>Rmed</b>	mm	55		64		82		107	
A metà corsa	<b>S</b>	mm	18.2		20.5		25.5		25.5	
	<b>T2</b>	mm	17		21		22		22	
	<b>T3</b>	mm	62		67		68		68	
Corsa radiale	<b>U°</b>	ang.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°	
Corsa radiale <sup>(1)</sup> h	<b>U</b>	mm	5.3		6.3		7		7	
Staffaggio standard (opzionale)	<b>V</b>	mm	0.1		0.1		0.1		0.1	
	<b>W</b>	mm	25		25		30		30	
	<b>X</b>	mm	35		42		60		60	
Corsa del manicotto	<b>Z</b>	mm	21		25		25		25	
	<b>α</b>	ang.	±2°		±2°		±1.5°		±1.5°	
	<b>b</b>	mm	9		10		12		12	
	<b>e</b>	mm	60		75		80		80	
	<b>f</b>	mm	27		33		33		33	
Altezza di riferimento	<b>h</b>	mm	50		60		70		70	
	<b>j</b>	mm	55		65		72		72	
	<b>l1</b>	mm	32		38		44.4		44.4	
	<b>l2</b>	mm	24		32		36		36	
Filetto/profondità	<b>m1</b>	mm	M10/16		M12/18		M12/18		M12/18	
Filetto/profondità	<b>m2</b>	mm	M8/14		M10/14		M10/14		M10/14	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		7.94		12.7		12.7	
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68		12.68		19.03		19.03	
	<b>p1</b>	mm	50		55		62		62	
	<b>p2</b>	mm	66		80		92		92	
	<b>p3</b>	mm	78		95		112		122	
	<b>p4</b>	mm	60		55		62		62	
	<b>p5</b>	mm	80		80		92		92	
	<b>q1</b>	mm	30		30		54		54	
	<b>q2</b>	mm	84		110		128		128	
	<b>q3</b>	mm	-		-		-		202	
	<b>q4</b>	mm	20		30		54		54	
Filetto/profondità	<b>r1</b>	mm	M6/14		M6/14		M6/14		M6/14	
Filetto/profondità	<b>r3</b>	mm	M8/16		M8/17		M10/18		M10/18	
	<b>s H6</b>	mm	16		16		16		16	
	<b>s1 k5</b>	mm	84		94		108		108	
	<b>t</b>	mm	4		4		4		4	

(1) Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

(2) SMW-AUTOBLOK 164: Catalogo generale