

TSF-RM

Autocentrante
Griffe flottanti

TSR-RM

Autocentrante
Griffe rigide

Mandrini autostaffanti ricambio rapido Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- RICAMBIO RAPIDO con pallets
- incastro a CROCE - 3 griffe



linea proofline®
ermetico-bassa manutenzione

Applicazioni

- **RICAMBIO RAPIDO DEI MORSETTI** tramite sistema palletizzato
- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di **PARALLELISMO**
- **Massima produttività** grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una **qualità costante del processo produttivo**

TSF-RM: griffe base flottanti = serraggio di pezzi grezzi o deformabili (6 punti di contatto)

TSR-RM: griffe base rigide = serraggio di precisione di diametri pre-torniti

Caratteristiche tecniche

- Per serraggio esterno (interno su richiesta)
- Azione di staffaggio attiva
- Ricambio rapido sistema palletizzato
- Compensazione della forza centrifuga
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante a grasso
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

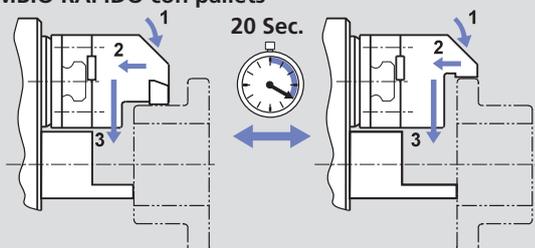
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
chiave di ricambio
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

TSF-RM 210/A6
oppure
TSR-RM 315/Z220

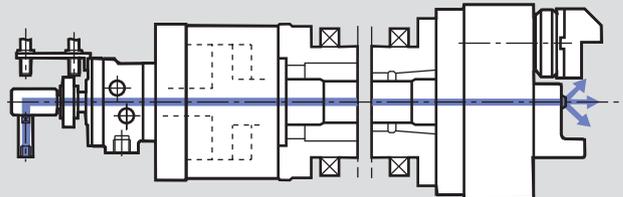
TSF-RM/TSR-RM RICAMBIO RAPIDO con pallets



Principio di funzionamento:

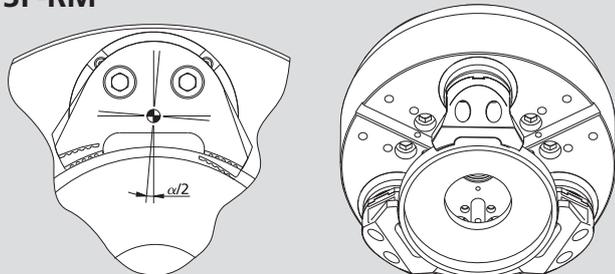
- 1 centraggio - 2 staffaggio - 3 serraggio
- Solo per serraggio esterno (serraggio interno su richiesta)

TSF-RM/TSR-RM



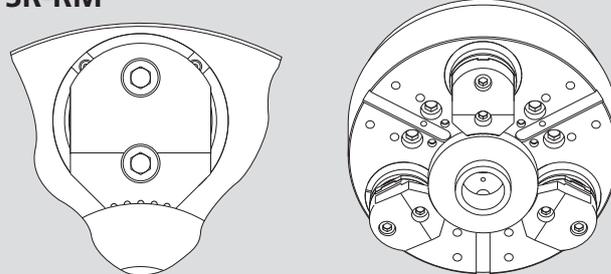
- Mandrini **TSF-RM** e **TSR-RM** azionati dal cilindro SIN-S con passaggio centrale per il controllo pneumatico e/o il lavaggio.

TSF-RM



TSF-RM: Griffe base flottanti per il serraggio di pezzi grezzi o deformabili ricambio rapido e palletizzato dei morsetti 6 punti di contatto.

TSR-RM



TSR-RM: Griffe base rigide per il serraggio di precisione di Ø pre-torniti. RICAMBIO RAPIDO con pallets con 3 punti di contatto.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 TSR-RM 400	TSF-RM 530 TSR-RM 530
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Corsa del manicotto	mm	21	25	25	25	30	30
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40	40	50	60
Forza di serraggio max alla distanza h **	kN	44	60	96	96	120	150
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Massa (senza morsetti)	kg	15	27	41	66	115	196
Momento d'inerzia	kg-m²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard”. Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

** per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



su richiesta:
Catalogo
accessori standard



SMW-AUTOBLOK
164



SMW-AUTOBLOK
402



SMW-AUTOBLOK
396



SMW-AUTOBLOK
259

Mandrini autostaffanti ricambio rapido Ø 170 - 530 mm

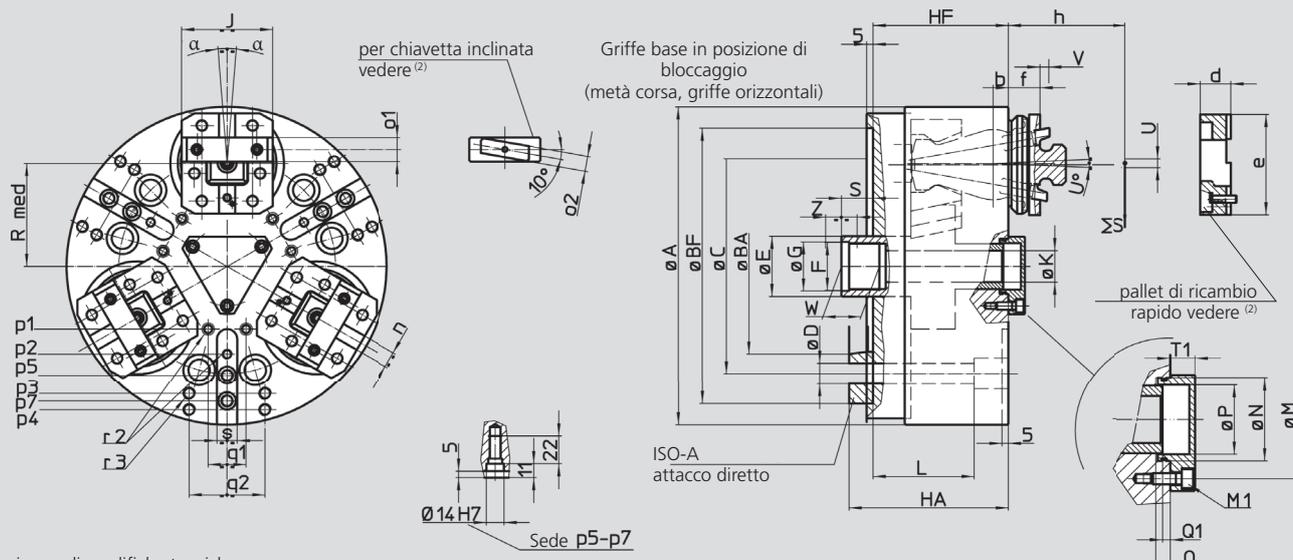
- azione di staffaggio attiva
- RICAMBIO RAPIDO con pallets
- incastro a CROCE - 3 griffe

TSF-RM

Autocentrante
Griffe flottanti

TSR-RM

Autocentrante
Griffe rigide



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

4

Modello SMW-AUTOBLOK			TSF-RM 170 TSR-RM 170		TSF-RM 210 TSR-RM 210		TSF-RM 250 TSR-RM 250		TSF-RM 315 TSR-RM 315		TSF-RM 400 TSR-RM 400		TSF-RM 530 TSR-RM 530			
Attacco			Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15
	A	mm	173				212		254		315		390		535	
	Bf/BA H6	mm	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	C	mm	104.8		133.4		133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	D	mm	11.5		13.5		13.5		17		17		21		25	
	E	mm	36				38		48		48		75		75	
	F	mm	M28 x 1.5				M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	29				33		39		39		61		61	
	HF/HA	mm	83	98	83	100	100	117	107	126	107	126	127	148	132	155
Passaggio centrale	K	mm	14				18		25		25		52		52	
	L	mm	56				82		80		80		74		77	
	M	mm	36				42		63		63		90		90	
Filetto/profondità	M1	mm	M5/13				M6/11		M6/12		M6/12		M8/17		M8/17	
	N H8	mm	28				34		44		44		75		75	
	P	mm	23				28.5		37		37		66		66	
	Q	mm	6				5.5		7.5		7.5		9		9	
A metà corsa	Q1	mm	3				2		4		4		4		4	
A metà corsa	Rmed	mm	55				64		82		107		130		190	
A metà corsa	S	mm	18				20		25		25		25		20	
Corsa radiale	T1	mm	10				13		13		13		15		15	
Corsa radiale ⁽¹⁾ h	U	ang.	5.2°				5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°	
Staffaggio std (opz.)	V	mm	0.1				0.1		0.1		0.1		0.2		0.2	
	W	mm	25				25		25		25		25		25	
Corsa manicotto	Z	mm	21				25		25		25		30		30	
Solo TSF-RM max.	α	ang.	±2°				±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.5°	
	b	mm	9				10		12		12		12		12	
	d	mm	18				22		24		24		30		30	
	e	mm	60				75		80		80		105		105	
	f	mm	24				25		25		25		28.5		28.5	
Altezza di riferimento	h	mm	50				60		70		70		80		80	
	j	mm	55				65		72		72		100		100	
	n h8	mm	7.94				7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68				12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	o2 h7	mm	9				9		12		12		12		12	
	p1	mm	-				30		50		60		(*)		(*)	
	p2	mm	35				-		70		80		(*)		(*)	
	p3	mm	65				80		102		102		(*)		(*)	
	p4	mm	-				-		-		135		(*)		(*)	
	p5	mm	-				87		87		-		(*)		(*)	
	p7	mm	-				-		108		108		(*)		(*)	
	q1	mm	-				8		30		30		(*)		(*)	
	q2	mm	36				45		60		60		(*)		(*)	
Filetto/profondità	r2	mm	M6/12				M6/12		M8/15		M8/15		(*)		(*)	
Filetto/profondità	r3	mm	M8/17				M8/17		M10/19		M10/19		(*)		(*)	
	s	mm	16				16		16		16		20		20	

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

* Per i mandrini Ø 400-530 richiedere il disegno caratteristiche

⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 164: Catalogo generale