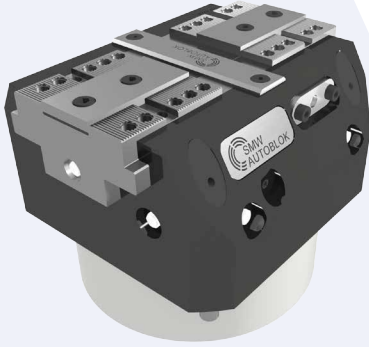


TVS-L TVS-F

TWIN VICE SERRAGGIO A MOLLA

- TVS-L: corsa lunga
- TVS-F: una griffa fissa
- Serraggio a molla



Applicazioni/Benefici cliente

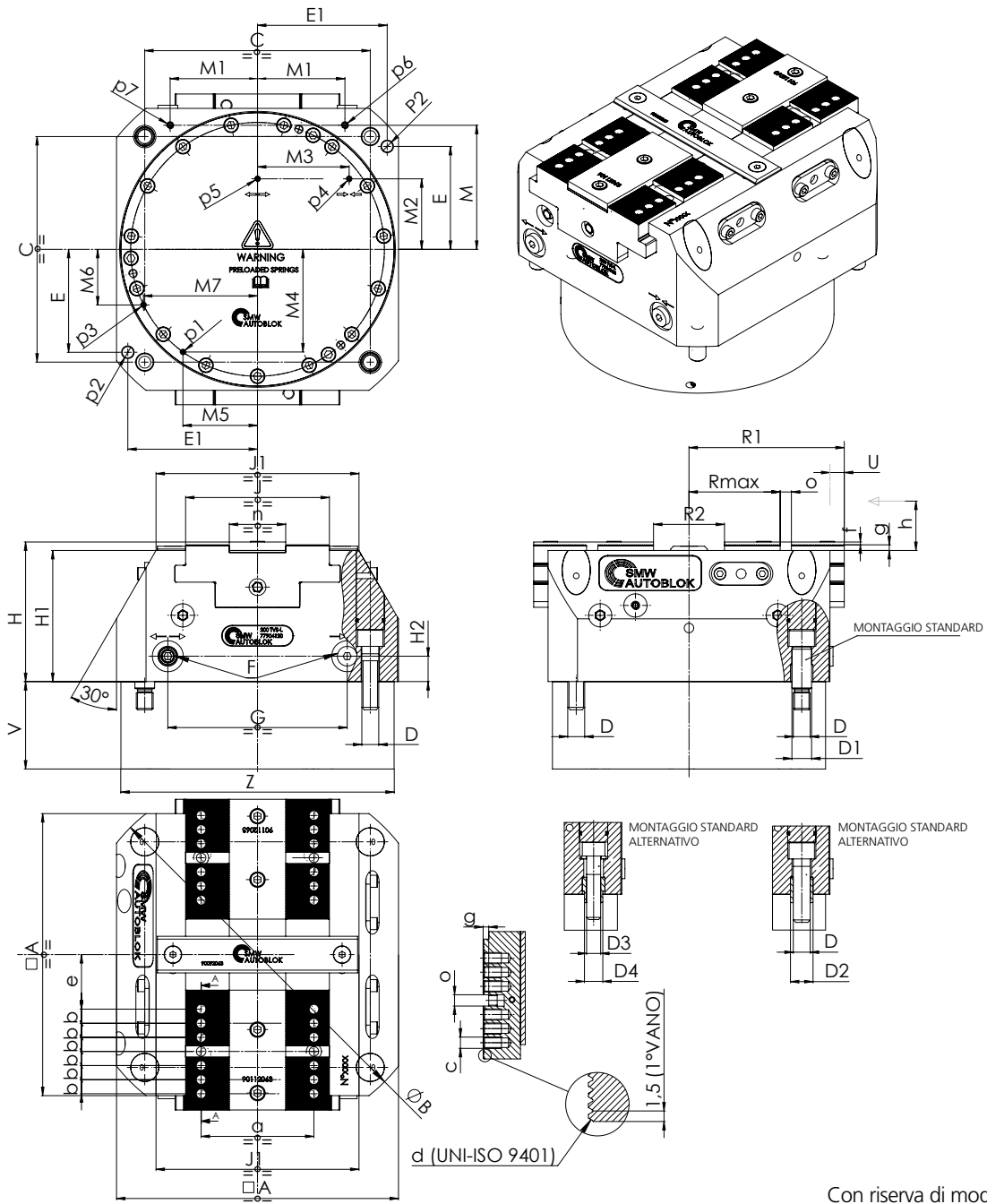
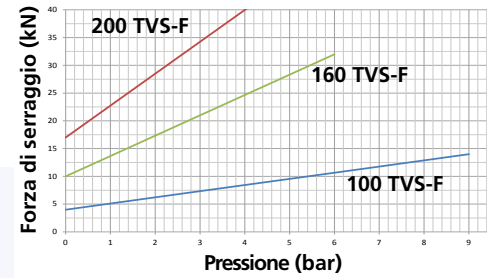
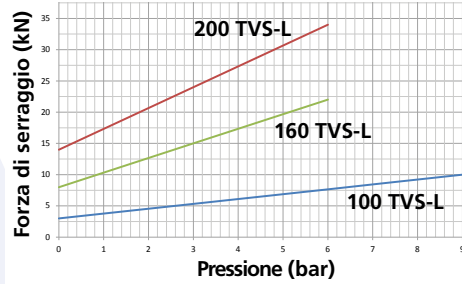
- Design compatto
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

Caratteristiche tecniche

- Chiusura a molla, apertura pneumatica
- Incremento della forza di serraggio grazie alla funzione Turbo
- Foro centraggio qualità H7 (vedere p2 sotto)
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base con incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Solo per serraggio esterno
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale, vedere pag. 26)

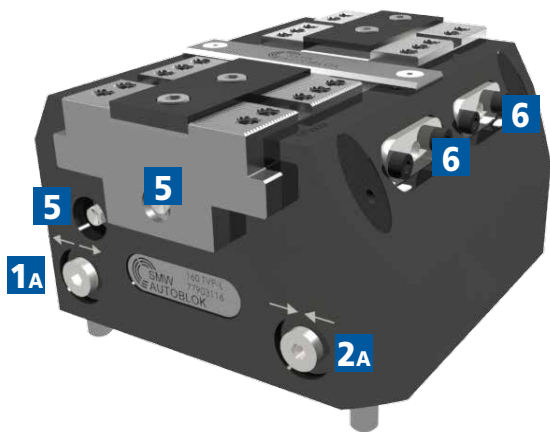
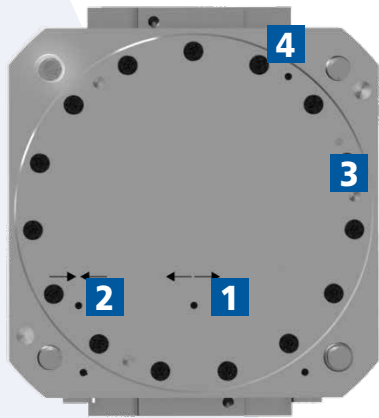


Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

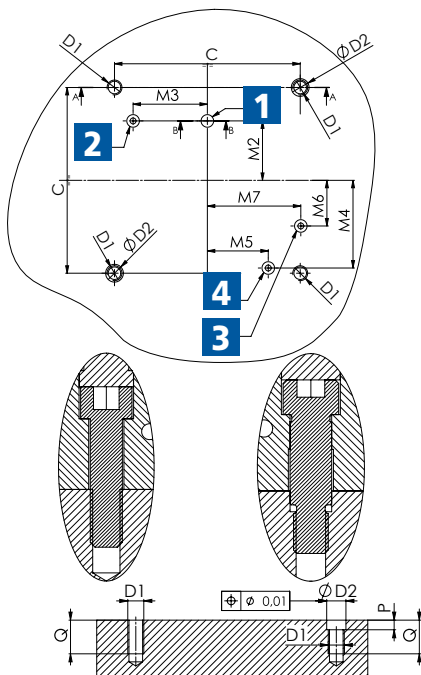
MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO A METÀ CORSA		CORSA PER GRIFFA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
			SOLO MOLLE	MOLLE+TURBO				
100 TVS-L	77904110	Lunga	3kN	10 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	5 kg
100 TVS-F	77904210	Griffa fissa	4kN	14 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	5 kg
160 TVS-L	77904116	Lunga	8kN	22 kN	8.4 mm	6 bar	0.01 mm	16 kg
160 TVS-F	77904216	Griffa fissa	10kN	32 kN	8.4 mm	6 bar	0.01 mm	16 kg
200 TVS-L	77904120	Lunga	14kN	34 kN	10.2 mm	6 bar	0.02 mm	26 kg
200 TVS-F	77904220	Griffa fissa	17kN	40 kN	10.2 mm	4 bar	0.02 mm	26 kg
250 TVS-L	77904125	Lunga	14kN	46 kN	15 mm	6 bar	0.02 mm	44 kg

TVS-L TVS-F		100	160	200	250
A		100	160	200	250
Z(Ø)		95.8	153.8	193.8	238.8
B(Ø)		132	205	255	314
C		80	125	160	200
D(Ø)		M8x15	M10x18	M12x20	M12x20
D1 (Øf7)		10x4	12x4	14x5	14x5
D2 (Øjs7)		11x4	13x6	16x6	16x6
D3		-	-	M10x18	-
D4 (Øjs7)		-	-	13x6	-
E		32	53	73	77
E1		45	73	92	115
F		M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		59.3	99	127.3	157
H		75.5	89.7	97	105
H1		72	86	93	100
H2		15	18	18	20
V		37.3	50	62	80
J		47	75	102	125
J1		72	108	144	180
M		45	69	88	113
M1		29	48	62	77
M2		32	40	50	64
M3		29.5	50	65	75
M4		34.2	59	72.8	89.8
M5		27.7	41	52.9	65.2
M6		14.2	30.7	39.5	48.7
M7		41.1	62.9	80.9	99.8
p1	Lubrificazione	M4	M4	M4	M5
p2 ØH7		6x14	8x14	8x14	10x20
p3	Pressurizzazione	M4	M4	M4	M5
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M4	M5
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4	M4	M5
p6	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M5	M5
p7	Morsa tutta aperta	M4	M4	M5	M5
R2	min/max (corsa lunga)	20/32	26/42.8	30/50.4	39/69
R1	min/max (corsa lunga)	50/56	82.5/90.9	100/110.2	119.5/134.5
Rmax	min/max (corsa lunga)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	51.5/66.5
R2	min/max (griffa fissa)	20/26	26/34.4	30/40.2	-
R1	min/max (griffa fissa)	50/56	82.5/90.9	100/110.2	-
Rmax	min/max (griffa fissa)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	-
U	corsa lunga	6	8.4	10.2	15
U	corsa griffa fissa	6	8.4	10.2	-
a		35	60	80	90
b		7	10	10	12
c		M6x10	M8x12	M8x12	M10x15
d	dentatura	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa lunga)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	32.5/47.5
e	min/max (griffa fissa)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	-
f		1.8	1.8	2	2.5
g		2.7	3.2	4	4
h		16	25	35	40
o (H7)		6	8	8	10
n (g6)		20	32	40	50



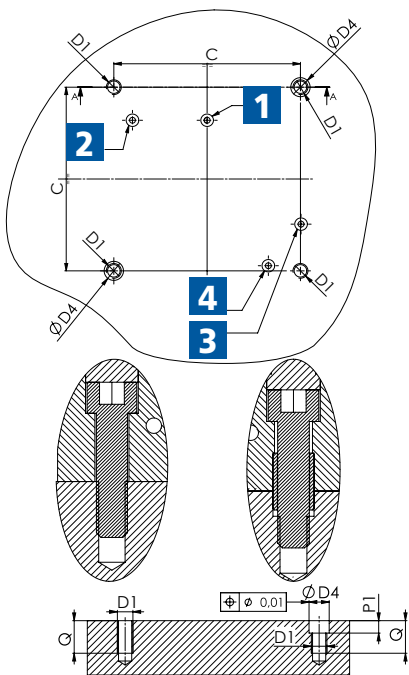
SOLUZIONE STANDARD 1

Precisione di posizionamento morsa: $\pm 0,03$ mm



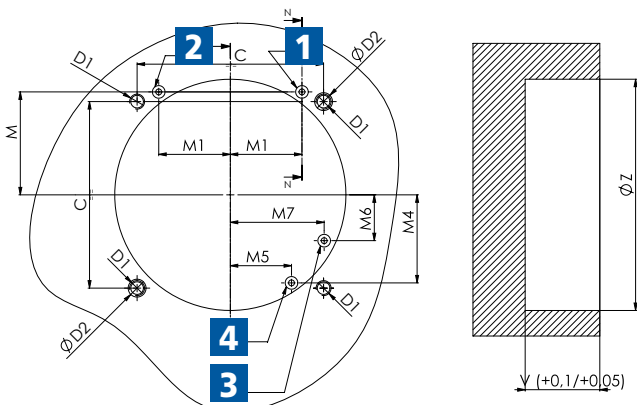
SOLUZIONE STANDARD 2

Precisione di posizionamento morsa: $\pm 0,025$ mm

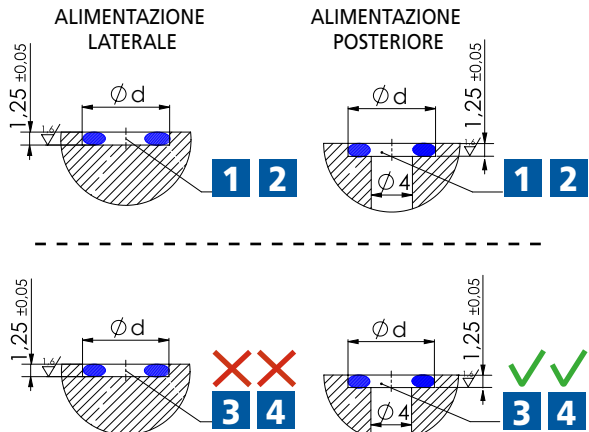


TUTTE LE
VITI E LE
BOCCOLE DI
CENTRAGGIO
INCLUDE

SOLUZIONE CON LE MOLLE



SEDI ALIMENTAZIONE:



- 1** Apertura-Alimentazione Posteriore

1A Apertura-Alimentazione laterale
- 2** Chiusura-Alimentazione Posteriore

2A Chiusura-Alimentazione Laterale
- 3** Pressurizzazione

4 Lubrificazione centralizzata
- 5** Ingrassatori

6 Sedi proximity

TV	C	D1	D2H7	D4H7	M	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	P	P1	Q	V	Z	Ød	OR
100	80	M8	10	11	45	29	32	29,5	34,2	27,7	14,2	41,1	6	6	18	37,3	96,5	8	OR2018
160	125	M10	12	13	69	48	40	50	59	41	30,7	62,9	6	7	21	50	155	8	OR2018
200	160	M12	14	16	88	62	50	65	72,8	52,9	39,5	80,9	7	7	24	62	195	8,8	OR2021
250	200	M12	14	16	113	77	64	75	89,8	65,2	48,6	99,8	7	7	24	80	239	8,8	OR2021
315	250	M15	18	21	-	-	80	90	115,7	84	62,7	128,5	8	7	27	-	-	8,8	OR2021