



1- TWIN VICE STANDARD:

1A	PRESENTAZIONE DELLE TV STANDARD	pagina	3
1B	TVP-N TVP-L TVP-F	pagina	4-5
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	4
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	4
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	4
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	5
1C	TVH-N TVH-L	pagina	6-7
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	6
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	6
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	6
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	7
1D	TVS-L TVS-F	pagina	8-9
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	8
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	8
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	8
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	9
1E	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DELLE TV	pagina	10

2- TWIN VICE PNEUMATICHE CON SERRAGGIO A MOLLA:

2A	PRESENTAZIONI DELLE STV	pagina	11
2B	STV-2N STV-2L	pagina	12-13
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	12
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	12
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	12
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	13
2C	STV-3	pagina	14-15
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	14
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	14
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	14
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	15
2D	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DELLE STV	pagina	16

3- TWIN VICE PROTETTE:

3A	PRESENTAZIONE DELLE PT:	pagina	17
3B	PTP-N PTP-L PTP-F	pagina	18-19
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	18
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	18
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	18
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	19
3C	PTH-N PTH-L	pagina	20-21
	- APPLICAZIONI/BENEFICI CLIENTE	pagina	20
	- DIAGRAMMI DELLE FORZE DI SERRAGGIO	pagina	20
	- DISEGNO DI CARATTERISTICHE	pagina	20
	- CARATTERISTICHE TECNICHE	pagina	21
3D	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DELLE PT	pagina	22

4-ESEMPI DI APPLICAZIONI DELLE TWIN VICE

pagina 23

5-MORSETTI TWIN VICE

pagina 24-25

6-PROXIMITY CONTROLLO CORSA

pagina 26

7-INFORMAZIONI SULLA VALVOLA PNEUMATICA DI CONTROLLO CORSA

pagina 27

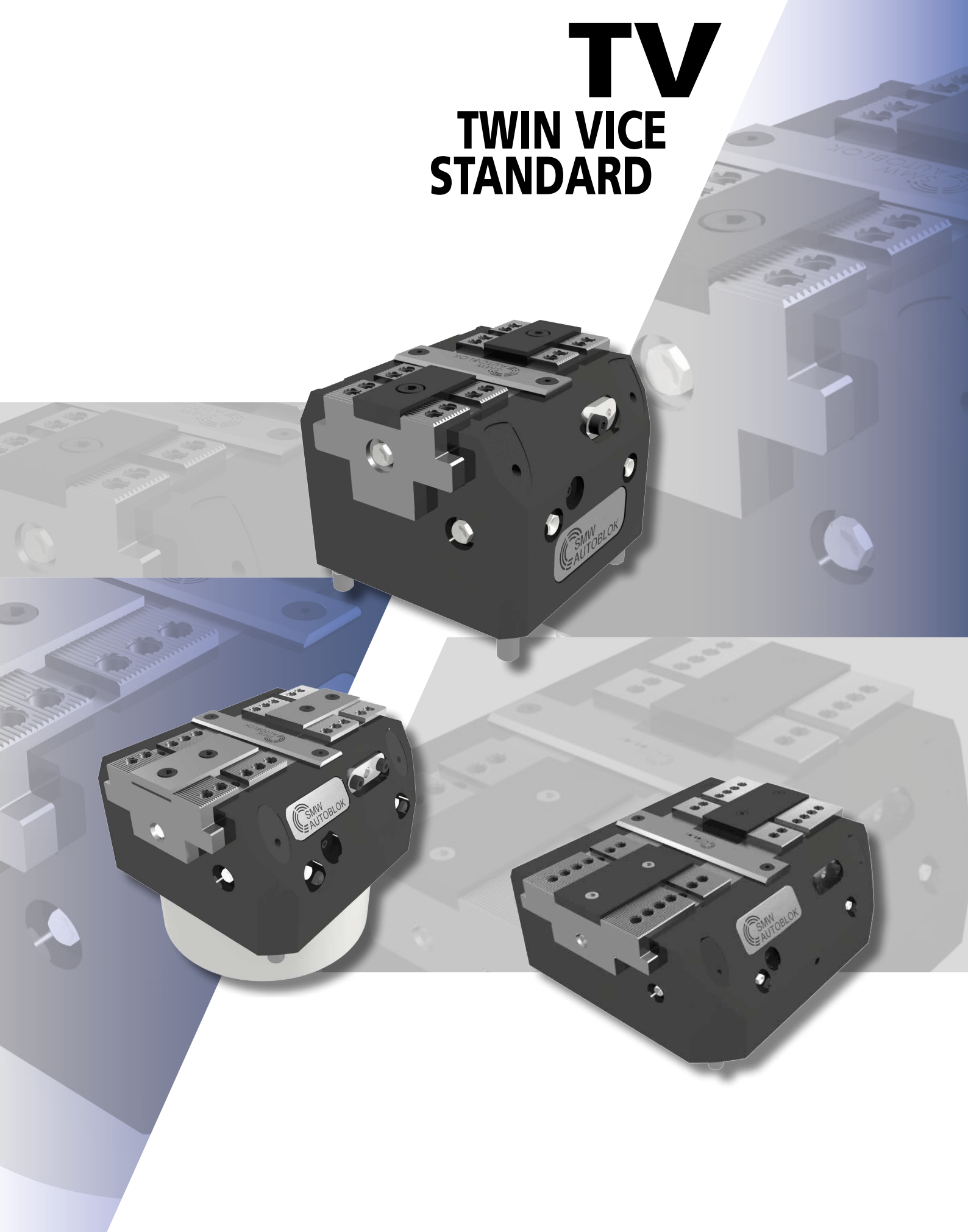
8-VALVOLA DI SICUREZZA SAB-1

pagina 27

INDICE

TV

TWIN VICE STANDARD



100-160-200-250-315

TVP-N TVP-L TVP-F

TWIN VICE PNEUMATICA

- TVP-N: Corsa normale
- TVP-L: Corsa lunga
- TVP-F: Una griffa fissa

Applicazioni/Benefici cliente

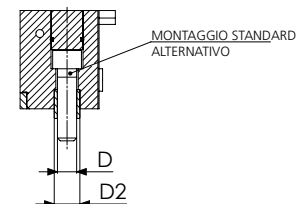
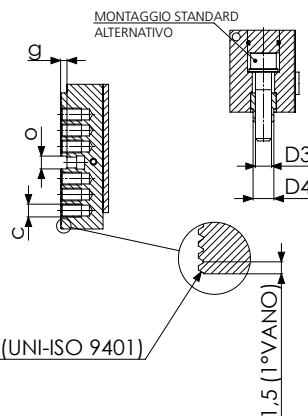
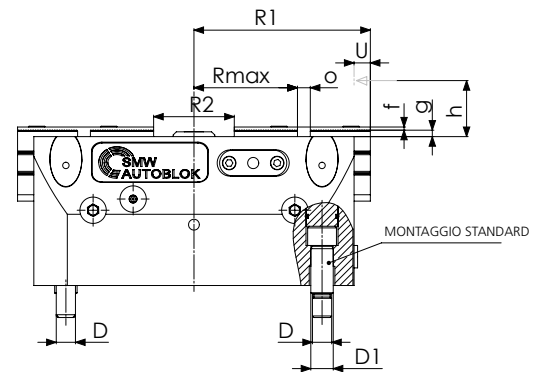
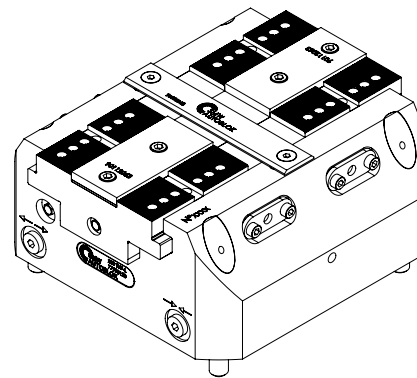
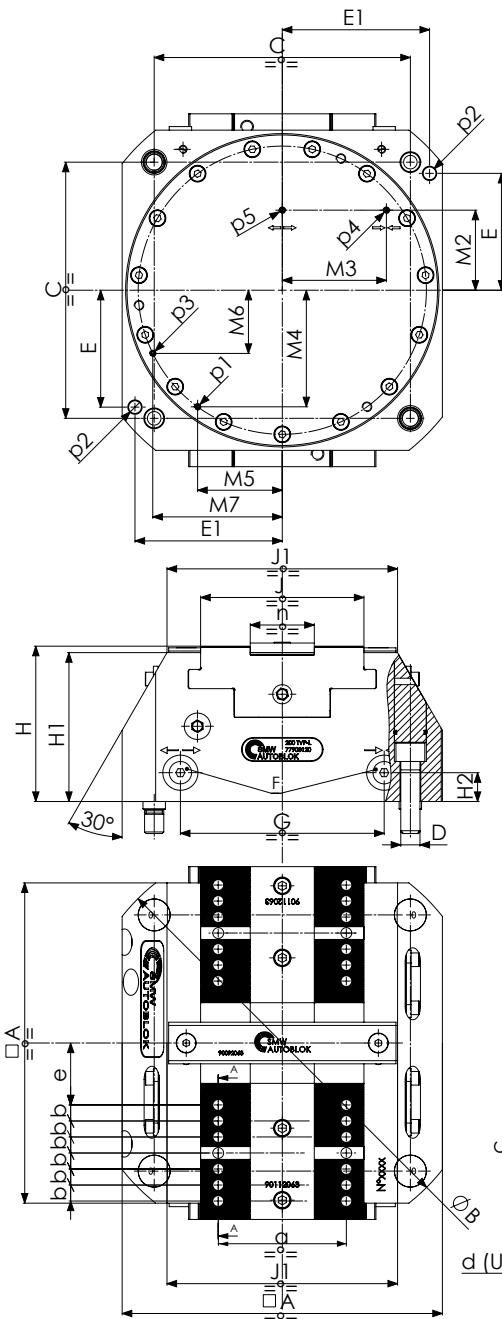
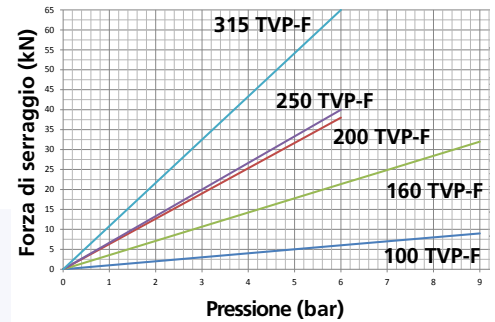
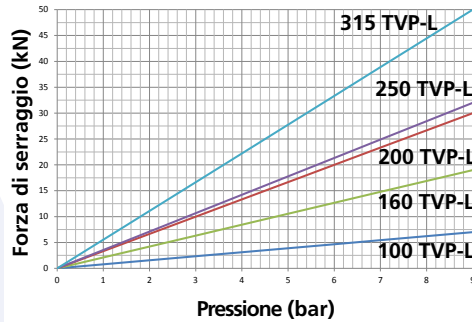
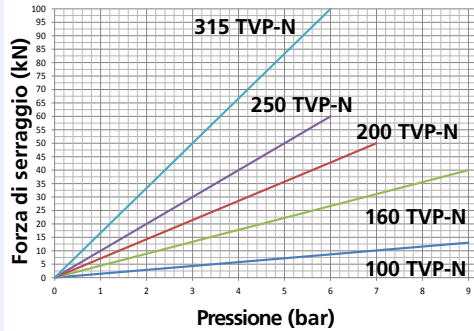
- Design compatto
- Regolazione lineare della forza di serraggio
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le bocche di centraggio

Caratteristiche tecniche

- Foro centraggio qualità H7 (vedere p2 sotto)
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base con incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Serraggio interno ed esterno
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale vedere pagina 26)



Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
100 TVP-N	77903010	Normale	13 kN	2.6 mm	9 bar	0.01 mm	4.3 kg
100 TVP-L	77903110	Lunga	7 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	4.3 kg
100 TVP-F	77903210	Griffa fissa	9 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	4.3 kg
160 TVP-N	77903016	Normale	40 kN	3 mm	9 bar	0.01 mm	13 kg
160 TVP-L	77903116	Lunga	19 kN	8.4 mm	9 bar	0.01 mm	13 kg
160 TVP-F	77903216	Griffa fissa	32 kN	8.4 mm	9 bar	0.01 mm	13 kg
200 TVP-N	77903020	Normale	50 kN	4.2 mm	7 bar	0.02 mm	23 kg
200 TVP-L	77903120	Lunga	30 kN	10.2 mm	9 bar	0.02 mm	23 kg
200 TVP-F	77903220	Griffa fissa	38 kN	10.2 mm	6 bar	0.02 mm	23 kg
250 TVP-N	77903025	Normale	60 kN	5.3 mm	6 bar	0.02 mm	39 kg
250 TVP-L	77903125	Lunga	32 kN	15 mm	9 bar	0.02 mm	39 kg
250 TVP-F	77903225	Griffa fissa	40 kN	15 mm	6 bar	0.02 mm	39 kg
315 TVP-N	77903031	Normale	100 kN	6.4 mm	6 bar	0.03 mm	84 kg
315 TVP-L	77903131	Lunga	50 kN	18 mm	9 bar	0.03 mm	84 kg
315 TVP-F	77903231	Griffa fissa	65 kN	18 mm	6 bar	0.03 mm	84 kg

TVP-N	TVP-L	TVP-F	100	160	200	250	315
A			100	160	200	250	315
B(Ø)			132	205	255	314	394
C			80	125	160	200	250
D(Ø)			M8x15	M10x18	M12x20	M12x20	M16x23
D1 (Øf7)			10x4	12x4	14x5	14x5	18x6
D2 (Øjs7)			11x4	13x6	16x6	16x6	21x6
D3			-	-	M10x18	-	-
D4 (Øjs7)			-	-	13x6	-	-
E			32	53	73	77	105
E1			45	73	92	115	140
F			M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
G			59.3	99	127.3	157	200.8
H			75.5	89.7	97	105	139
H1			72	86	93	100	133
H2			15	18	18	20	25
J			47	75	102	125	160
J1			72	108	144	180	230
M2			32	40	50	64	80
M3			29.5	50	65	75	90
M4			34.2	59	72.8	89.8	117.7
M5			27.7	41	52.9	65.2	79.4
M6			14.2	30.7	39.5	48.7	57.8
M7			41.1	62.9	80.9	99.8	129.7
p1	Lubrificazione		M4	M4	M4	M5	M5
p2 ØH7			6x14	8x14	8x14	10x20	12x20
p3	Pressurizzazione		M4	M4	M4	M5	M5
p4	Morsa tutta chiusa		M4	M4	M4	M5	M5
p5	Morsa tutta aperta		M4	M4	M4	M5	M5
R2	min/max (corsa lunga)		20/32	26/42.8	30/50.4	39/69	50/86
R1	min/max (corsa lunga)		50/56	82.5/90.9	100/110.2	119.5/134.5	151.5/169.5
Rmax	min/max (corsa lunga)		25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	51.5/66.5	81.5/99.5
R2	min/max (corsa normale)		19.8/25	26/32	30.6/39	34.4/45	49.2/62
R1	min/max (corsa normale)		47.4/50	82.5/85.5	95.8/100	119.7/125	151.1/157.5
Rmax	min/max (corsa normale)		25.4/28	45/48	54.5/58.7	55.7/61	87.1/93.5
R2	min/max (griffa fissa)		20/26	26/34.4	30/40.2	39/54	56/74
R1	min/max (griffa fissa)		50/56	82.5/90.9	100/110.2	119.5/134.5	151.5/169.5
Rmax	min/max (griffa fissa)		25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	51.5/66.5	81.5/99.5
U	corsa lunga		6	8.4	10.2	15	18
U	corsa normale		2.6	3	4.2	5.3	6.4
U	corsa griffa fissa		6	8.4	10.2	15	18
a			35	60	80	90	120
b			7	10	10	12	15
c			M6x10	M8x12	M8x12	M10x15	M12x17
d	dentatura		1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa normale)		14.4/17	19/22	28.5/32.7	24.7/30	33.1/39.5
e	min/max (corsa lunga)		14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	32.5/47.5	42.5/60.5
e	min/max (griffa fissa)		14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	32.5/47.5	42.5/60.5
f			1.8	1.8	2	2.5	2.5
g			2.7	3.2	4	4	4
h			16	25	35	40	40
o (H7)			6	8	8	10	12
n (g6)			20	32	40	50	60

TWIN VICE IDRAULICA

- TVH-N: corsa normale
- TVH-L: corsa lunga



Applicazioni/Benefici cliente

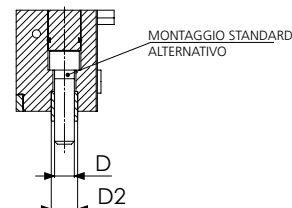
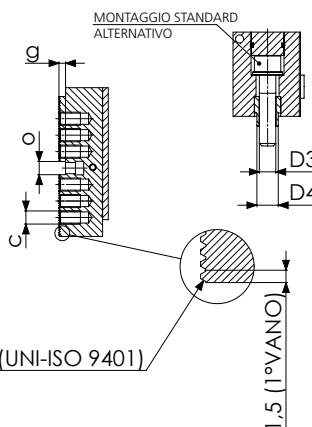
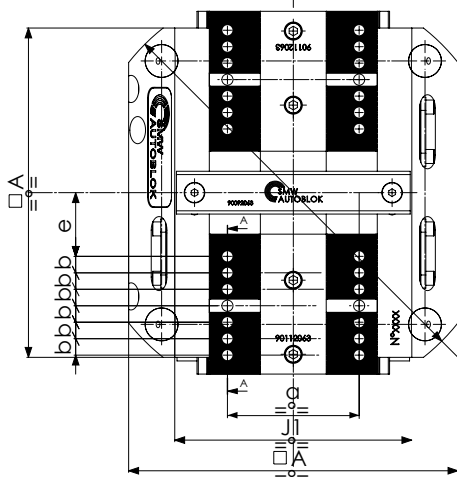
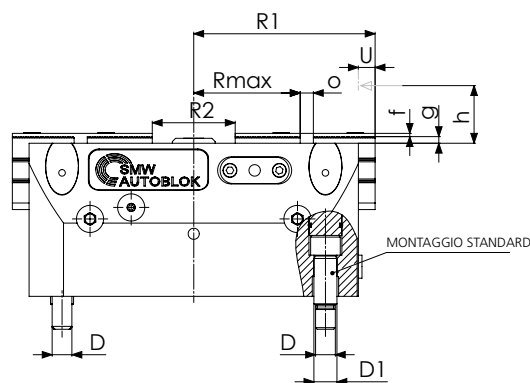
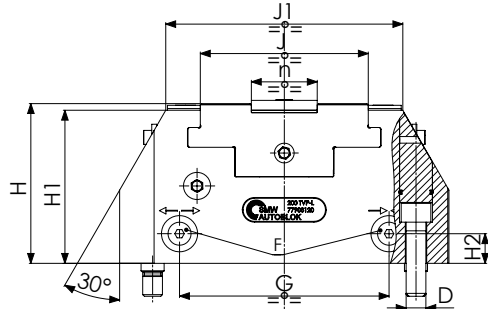
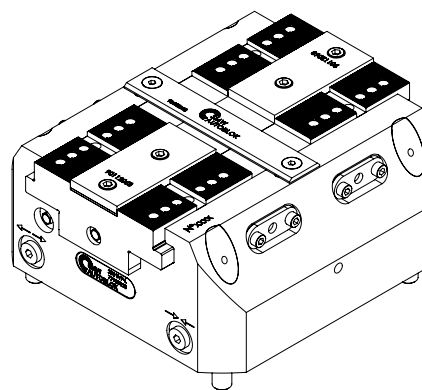
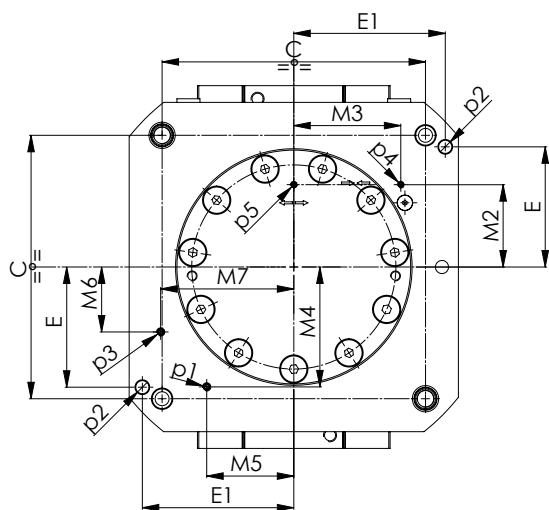
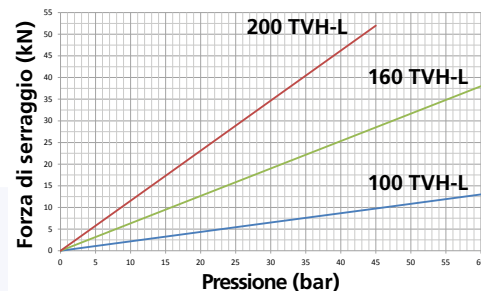
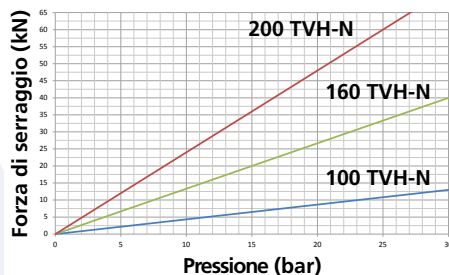
- Design compatto
- Regolazione lineare della forza di serraggio
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

Caratteristiche tecniche

- Foro centraggio qualità H7 (ved.quota p2 sotto)
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base con incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Serraggio interno ed esterno
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale, vedere pag. 26)



Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
100 TVH-N	77903510	Normale	13 kN	2.6 mm	30 bar	0.01 mm	4.5 kg
100 TVH-L	77903610	Lunga	13 kN	6 mm	60 bar	0.01 mm	4.5 kg
160 TVH-N	77903516	Normale	40 kN	3 mm	30 bar	0.01 mm	14 kg
160 TVH-L	77903616	Lunga	38 kN	8.4 mm	60 bar	0.01 mm	14 kg
200 TVH-N	77903520	Normale	60 kN	4.2 mm	25 bar	0.02 mm	25 kg
200 TVH-L	77903620	Lunga	52 kN	10.2 mm	45 bar	0.02 mm	25 kg

TVH-N TVH-L		100	160	200
A		100	160	200
B(Ø)		132	205	255
C		80	125	160
D(Ø)		M8x15	M10x18	M12x20
D1 (Øf7)		10x4	12x4	14x5
D2 (Øjs7)		11x4	13x6	16x6
D3		-	-	M10x18
D4 (Øjs7)		-	-	13x6
E		32	53	73
E1		45	73	92
F		G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		55	98	128
H		75.5	89.7	97
H1		72	86	93
H2		15	18	18
J		47	75	102
J1		72	108	144
M2		32	40	50
M3		29.5	50	65
M4		34.2	59	72,8
M5		27.7	41	52,9
M6		14.2	30.7	39,5
M7		41.1	62.9	80,9
p1	Lubrificazione	M4	M5	M5
p2 ØH7		6x14	8x14	8x14
p3	Pressurizzazione	M4	M5	M5
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M4
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4	M4
R2	min/max (corsa lunga)	20/32	26/42.8	30/50.4
R1	min/max (corsa lunga)	50/56	82.5/90.9	100/110.2
Rmax	min/max (corsa lunga)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R2	min/max (corsa normale)	19.8/25	26/32	30.6/39
R1	min/max (corsa normale)	47,4/50	82.5/85.5	95.8/100
Rmax	min/max (corsa normale)	25,4/28	45/48	54.5/58.7
U	corsa lunga	6	8.4	10.2
U	corsa normale	2.6	3	4.2
a		35	60	80
b		7	10	10
c		M6x10	M8x12	M8x12
d	dentatura	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa normale)	14.4/17	19/22	28.5/32.7
e	min/max (corsa lunga)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
f		1.8	1.8	2
g		2.7	3.2	4
h		16	25	35
o (H7)		6	8	8
n (g6)		20	32	40

TWIN VICE SERRAGGIO A MOLLA

Applicazioni/Benefici cliente

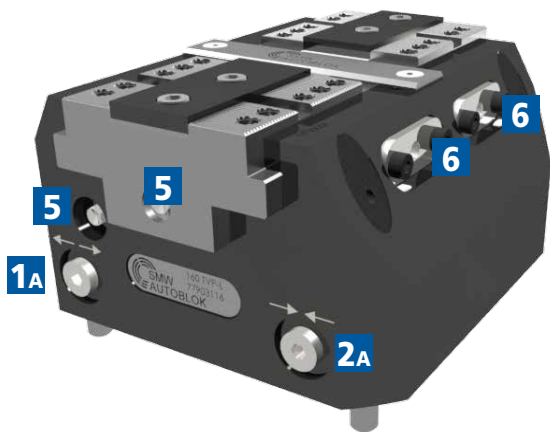
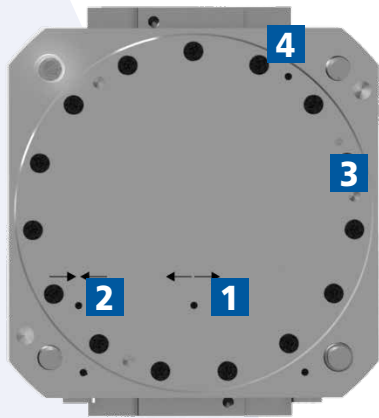
Dotazione standard

Caratteristiche tecniche

DATI TECNICI

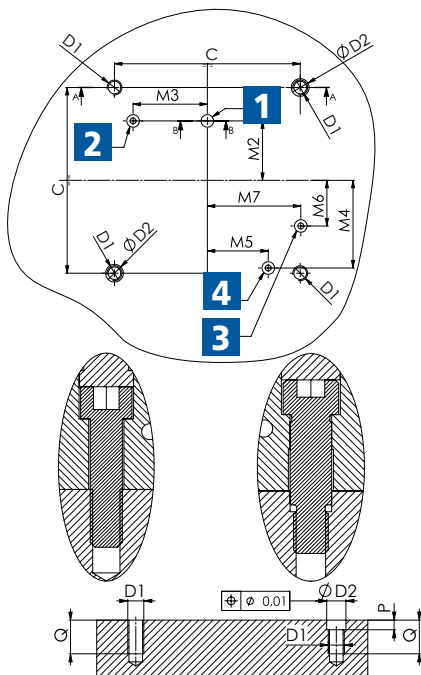
MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO A METÀ CORSA		CORSO PER GRIFFA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
			SOLO MOLLE	MOLLE+TURBO				
100 TVS-L	77904110	Lunga	3kN	10 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	5 kg
100 TVS-F	77904210	Griffa fissa	4kN	14 kN	6 mm	9 bar	0.01 mm	5 kg
160 TVS-L	77904116	Lunga	8kN	22 kN	8.4 mm	6 bar	0.01 mm	16 kg
160 TVS-F	77904216	Griffa fissa	10kN	32 kN	8.4 mm	6 bar	0.01 mm	16 kg
200 TVS-L	77904120	Lunga	14kN	34 kN	10.2 mm	6 bar	0.02 mm	26 kg
200 TVS-F	77904220	Griffa fissa	17kN	40 kN	10.2 mm	4 bar	0.02 mm	26 kg
250 TVS-L	77904125	Lunga	14kN	46 kN	15 mm	6 bar	0.02 mm	44 kg

TVS-L TVS-F		100	160	200	250
A		100	160	200	250
Z(Ø)		95.8	153.8	193.8	238.8
B(Ø)		132	205	255	314
C		80	125	160	200
D(Ø)		M8x15	M10x18	M12x20	M12x20
D1 (Øf7)		10x4	12x4	14x5	14x5
D2 (Øjs7)		11x4	13x6	16x6	16x6
D3		-	-	M10x18	-
D4 (Øjs7)		-	-	13x6	-
E		32	53	73	77
E1		45	73	92	115
F		M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		59.3	99	127.3	157
H		75.5	89.7	97	105
H1		72	86	93	100
H2		15	18	18	20
V		37.3	50	62	80
J		47	75	102	125
J1		72	108	144	180
M		45	69	88	113
M1		29	48	62	77
M2		32	40	50	64
M3		29.5	50	65	75
M4		34.2	59	72.8	89.8
M5		27.7	41	52.9	65.2
M6		14.2	30.7	39.5	48.7
M7		41.1	62.9	80.9	99.8
p1	Lubrificazione	M4	M4	M4	M5
p2 ØH7		6x14	8x14	8x14	10x20
p3	Pressurizzazione	M4	M4	M4	M5
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M4	M5
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4	M4	M5
p6	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M5	M5
p7	Morsa tutta aperta	M4	M4	M5	M5
R2	min/max (corsa lunga)	20/32	26/42.8	30/50.4	39/69
R1	min/max (corsa lunga)	50/56	82.5/90.9	100/110.2	119.5/134.5
Rmax	min/max (corsa lunga)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	51.5/66.5
R2	min/max (griffa fissa)	20/26	26/34.4	30/40.2	-
R1	min/max (griffa fissa)	50/56	82.5/90.9	100/110.2	-
Rmax	min/max (griffa fissa)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7	-
U	corsa lunga	6	8.4	10.2	15
U	corsa griffa fissa	6	8.4	10.2	-
a		35	60	80	90
b		7	10	10	12
c		M6x10	M8x12	M8x12	M10x15
d	dentatura	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa lunga)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	32.5/47.5
e	min/max (griffa fissa)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7	-
f		1.8	1.8	2	2.5
g		2.7	3.2	4	4
h		16	25	35	40
o (H7)		6	8	8	10
n (g6)		20	32	40	50



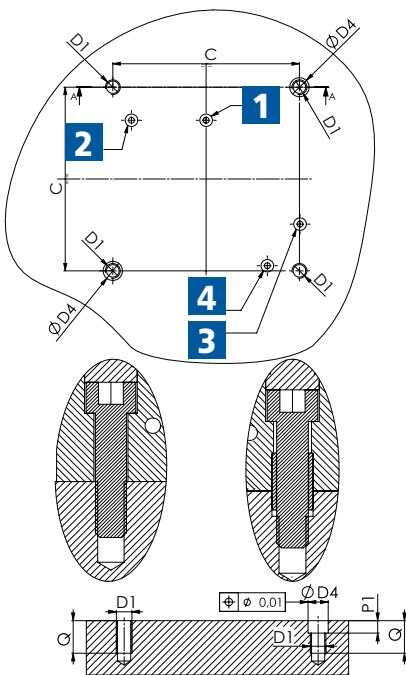
SOLUZIONE STANDARD 1

Precisione di posizionamento morsa: $\pm 0,03$ mm



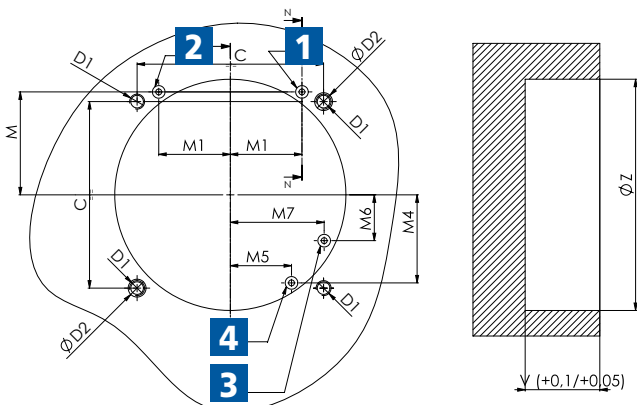
SOLUZIONE STANDARD 2

Precisione di posizionamento morsa: $\pm 0,025$ mm

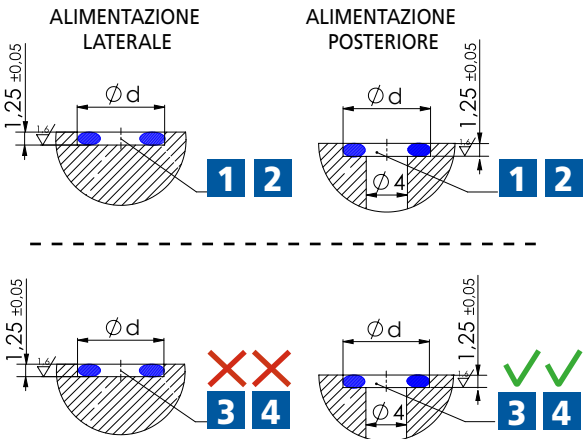


TUTTE LE
VITI E LE
BOCCOLE DI
CENTRAGGIO
INCLUDE

SOLUZIONE CON LE MOLLE



SEDI ALIMENTAZIONE:



- 1** Apertura-Alimentazione Posteriore

1A Apertura-Alimentazione laterale
- 2** Chiusura-Alimentazione Posteriore

2A Chiusura-Alimentazione Laterale
- 3** Pressurizzazione

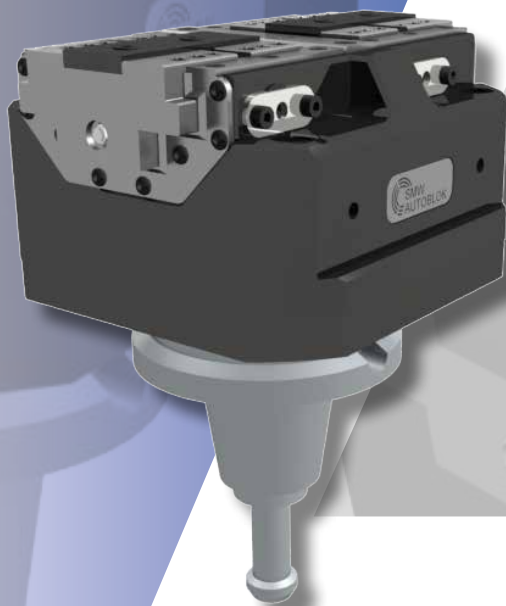
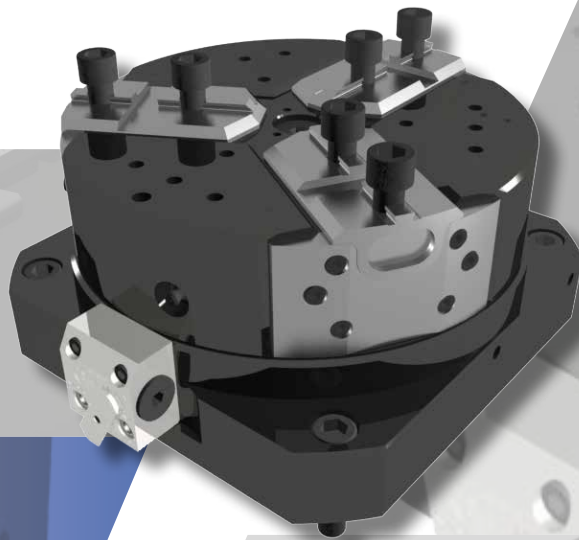
4 Lubrificazione centralizzata
- 5** Ingrassatori

6 Sedi proximity

TV	C	D1	D2H7	D4H7	M	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	P	P1	Q	V	Z	Ød	OR
100	80	M8	10	11	45	29	32	29,5	34,2	27,7	14,2	41,1	6	6	18	37,3	96,5	8	OR2018
160	125	M10	12	13	69	48	40	50	59	41	30,7	62,9	6	7	21	50	155	8	OR2018
200	160	M12	14	16	88	62	50	65	72,8	52,9	39,5	80,9	7	7	24	62	195	8,8	OR2021
250	200	M12	14	16	113	77	64	75	89,8	65,2	48,6	99,8	7	7	24	80	239	8,8	OR2021
315	250	M15	18	21	-	-	80	90	115,7	84	62,7	128,5	8	7	27	-	-	8,8	OR2021

STV

TWIN VICE PNEUMATICHE CON SERRAGGIO A MOLLA

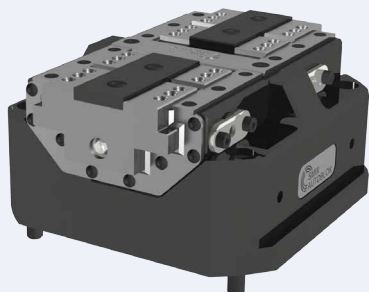


125-180-225

STV-2N STV-2L

TWIN VICE PNEUMATICA CON SERRAGGIO A MOLLA

- Protetta
- Chiusura a molle
- STV-2N: corsa normale
- STV-2L: corsa lunga
- Valvola pneumatica di controllo corsa griffa

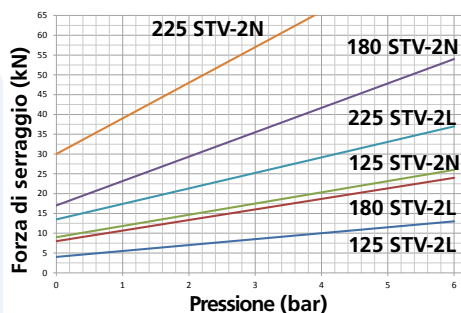


Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

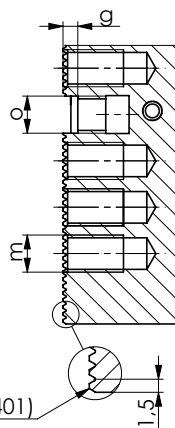
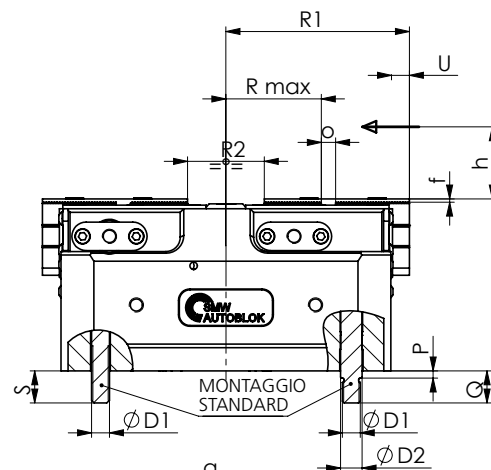
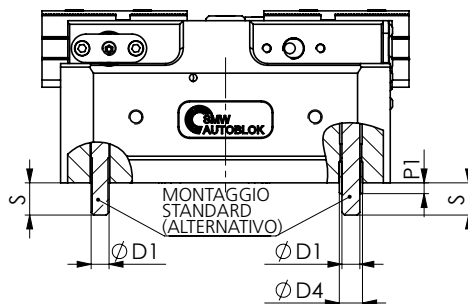
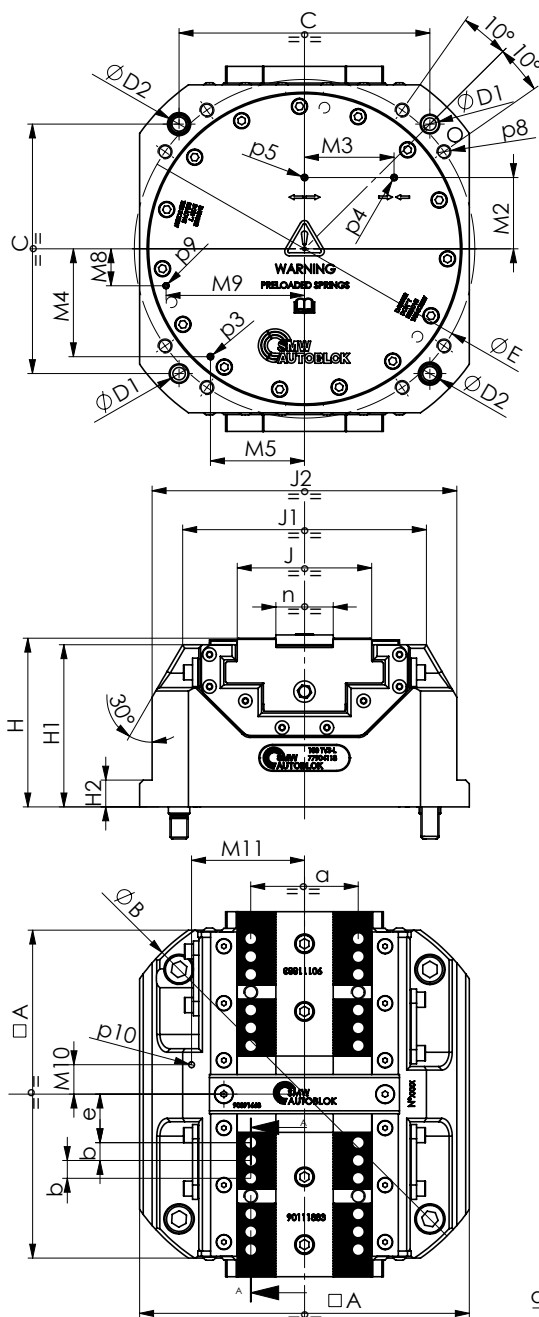
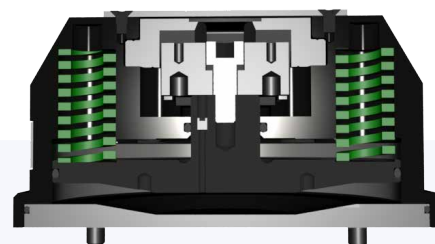
Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le bocche di centraggio



Caratteristiche tecniche

- Chiusura a molla, apertura pneumatica
- Incremento della forza di serraggio grazie alla funzione Turbo
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Griffe base incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Solo per serraggio esterno
- Valvola di sicurezza SAB-1 che mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet (opzionale, vedere pag.27)
- Valvola pneumatica di controllo corsa griffa (opzionale ved. pag.27)
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale, vedere pag. 26)
- Sistema PEL



d (UNI-ISO 9401)

Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

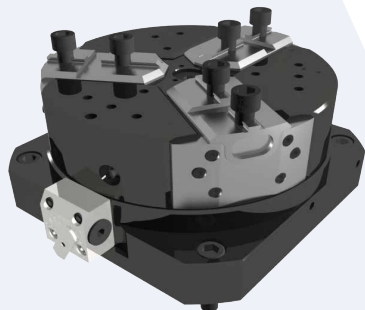
MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO A METÀ CORSA		CORSO PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE RIAPERTURA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
			SOLO MOLLE	MOLLE+TURBO						
125 STV-2N	77904312	Normale	9 kN	26 kN	2.6 mm	78 cm²	5 bar	6 bar	0.01 mm	7 Kg
125 STV-2L	77904412	Lunga	4 kN	13 kN	6 mm					
180 STV-2N	77904318	Normale	17 kN	54 kN	3 mm	170 cm²	5 bar	6 bar	0.01 mm	17,5 Kg
180 STV-2L	77904418	Lunga	8 kN	24 kN	8,4 mm					
225 STV-2N	77904322	Normale	30 kN	66 kN	4,2 mm	250 cm²	6 bar	4 bar	0.02 mm	28 Kg
225 STV-2L	77904422	Lunga	13,5 kN	37 kN	10,2 mm			6 bar		

STV-2		125	180	225
A		125	184	225
B(Ø)		162	225	284
C		100	140	180
D1(Ø)		M8	M10	M12
D2 (Øf7)		10	12	14
D4 (Øjs7)		11	13	16
E (ø)		136	190	240
H		80,5	94,7	102
H1		77	91	98
H2			15	15
J		47	75	94
J1		100	136	172
J2		125	170	216
M2		32	40	50
M3		29.5	50	65
M4		40,5	60,5	79
M5		38,5	52,5	63
P		4	4	5
P1		4	6	6
Q		15	18	20
R max	min/max (corsa lunga)	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R max	min/max (corsa normale)	25,4/28	45/48	54.5/58.7
R1	min/max (corsa lunga)	64,5/70,5	94/102.4	114,5/124.7
R1	min/max (corsa normale)	64,4/67	94,5/97,5	114.8/119
R2	min/max (corsa lunga)	20/32	26/42.8	30/50.4
R2	min/max (corsa normale)	19.8/25	26/32	30.6/39
S		15	18	20
U	corsa lunga	6	8.4	10.2
U	corsa normale	2.6	3	4.2
a		35	60	80
b		7	10	10
d	dentatura	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa lunga)	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
e	min/max (corsa normale)	14.4/17	19/22	28.5/32.7
f		1.8	1.8	2
g		2.7	3.2	4
h		16	25	35
m		M6x10	M8x12	M8x12
n (g6)		20	32	40
o (H7)		6	8	8
p3	Controllo corsa pneumatica o Pressurizzaz	M4	M4	M4
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M4
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4	M4
p8		M6x12	M8x16	M10x18
p9		M4	M4	M4
p10		M4	M4	M4
M8		10,6	20,7	15
M9		54,5	77,3	99,9
M10		10,5	16,5	15
M11		46	63	81

STV-3N

TWIN VICE PNEUMATICHE A MOLLA

- Protetta
- 3 Griffe
- Chiusura a molle
- STV-3N: Corsa normale
- Valvola pneumatica di controllo corsa griffa



Applicazioni/Benefici cliente

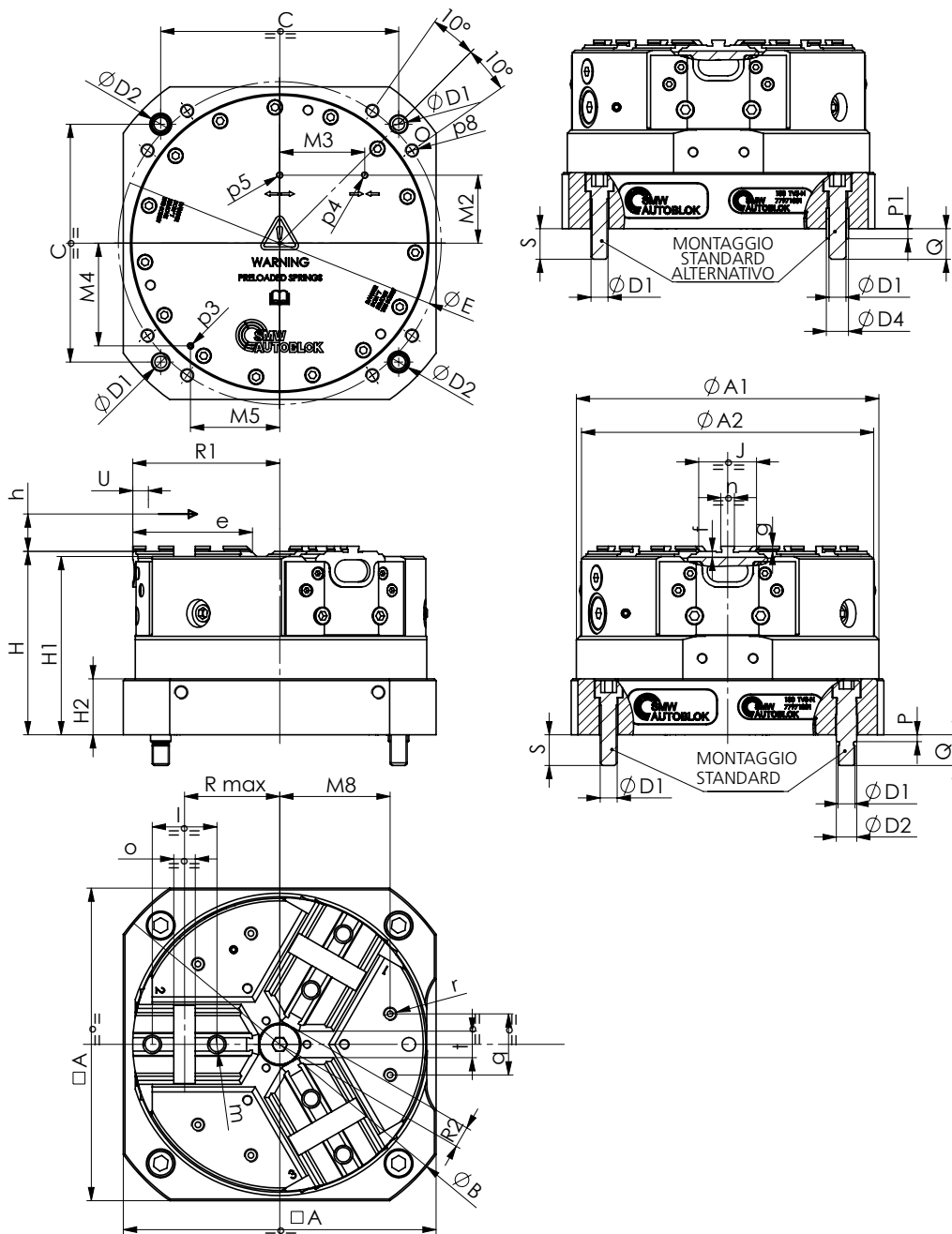
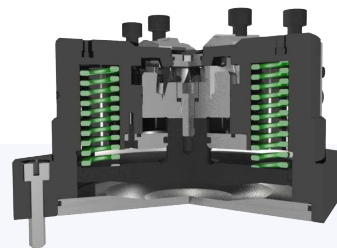
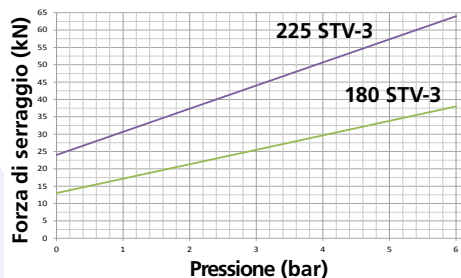
- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità

Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le bocche di centraggio

Caratteristiche tecniche

- Chiusura a molla, apertura pneumatica
- Incremento della forza di serraggio grazie alla funzione Turbo
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- 3 griffe ad Incastro a croce
- Solo per serraggio esterno
- Valvola di sicurezza SAB-1: mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet (opzionale, vedere pag. 27)
- Valvola pneumatica di controllo corsa griffa (opzionale, vedere pag. 27)
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67

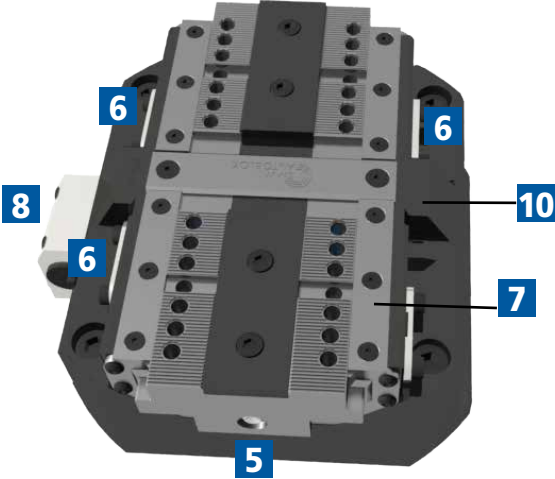
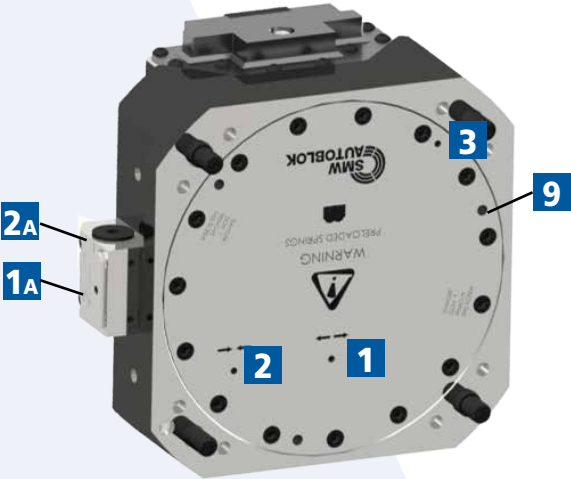


Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

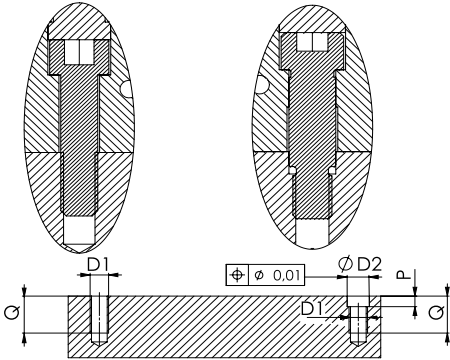
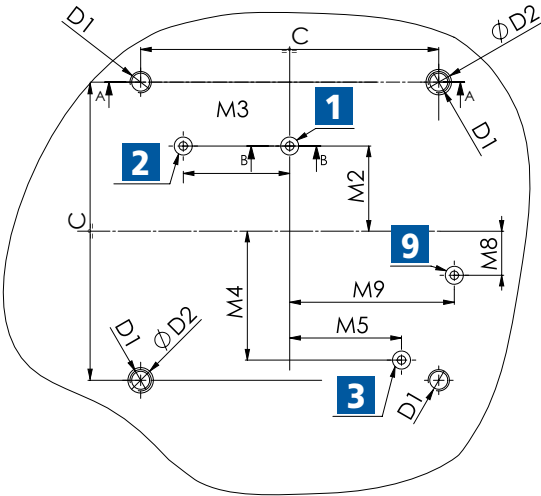
MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO A METÀ CORSA		CORSO PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE RIAPERTURA	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	PESO
			SOLO MOLLE	MOLLE+TURBO					
125 STV-3	su richiesta	Normale							
180 STV-3	77904618	Normale	13 kN	38 kN	3.8 mm	170 cm ²	5 bar	6 bar	18 Kg
225 STV-3	77904622	Normale	24 kN	64 kN	4.2 mm	250 cm ²	6 bar	6 bar	29.5 Kg

STV-3		180	225
A		184	225
A1		178	222
A2		172	216
B(Ø)		225	284
C		140	180
D1(Ø)		M10	M12
D2 (Øf7)		12	14
D4 (Øjs7)		13	16
E (ø)		190	240
H		108	115
H1		105	112
H2		33	38
J		34	46
M2		40	50
M3		50	65
M4		60,5	79
M5		52,5	63
M8		65	80
P		4	5
P1		6	6
Q		18	20
R max	min/max	52.2/56	67,8/72
R1	min/max	82,7/86,5	103.8/108
R2	min/max	8,7/12,5	12.8/17
S		18	20
U		3,8	4.2
e		70	87
f		3,5	3,5
g		3	3
h		25	35
l		38	44,4
m		M10x12	M12x14
n (h8)		7,94	7,94
o (H7)		12,68	12,68
p3	Controllo corsa pneumatica o Pressurizzazione	M4	M4
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4
p8		M8x16	M10x18
q		36	45
r		M8x10	M8x10
t	min/max	9/15,6	13.5/20,9



SOLUZIONE STANDARD 1

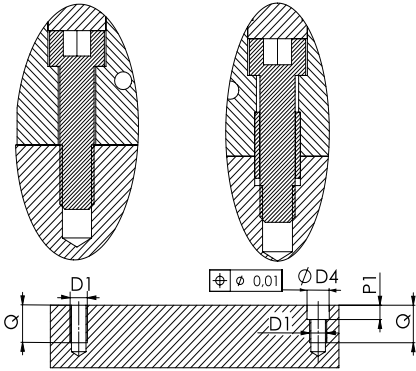
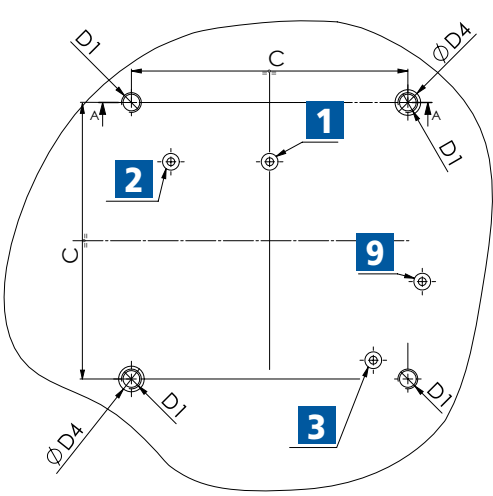
Precisione di posizionamento morsa: ± 0,03 mm



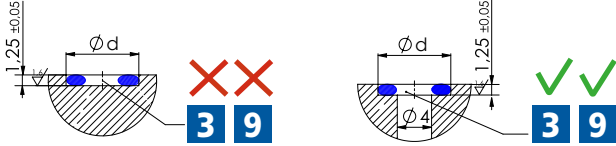
TUTTE LE
VITI E LE
BOCCOLE DI
CENTRAGGIO
INCLUDE

SOLUZIONE STANDARD 2

Precisione di posizionamento morsa: ± 0,025 mm



SEDI ALIMENTAZIONE:



- 1 Apertura-Alimentazione Posteriore

1A Apertura-Alimentazione Laterale

10 Uscita Sistema PEL** (sotto la flangia anteriore)
- 2 Chiusura-Alimentazione Posteriore

2A Chiusura-Alimentazione Laterale
- 3 Controllo corsa pneumatico o Pressurizzazione*

5 Ingrassatori
- 6 Sedi proximity

7 Valvola pneumatica controllo corsa (opzionale ved.pag.27)
- 8 Valvola di sicurezza (opzionale ved. pag.27)

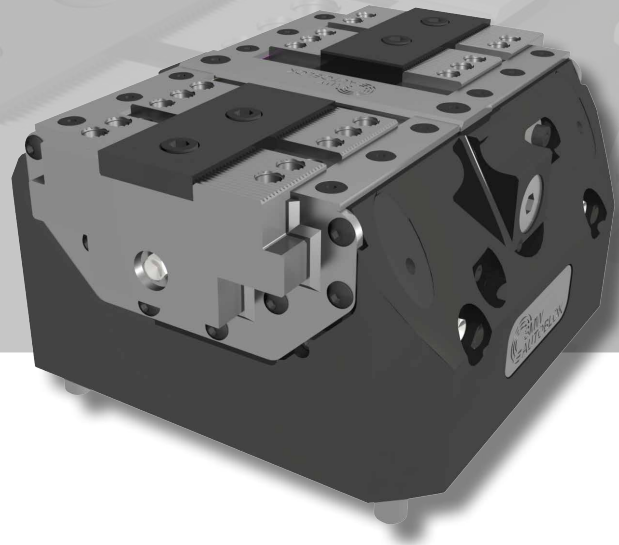
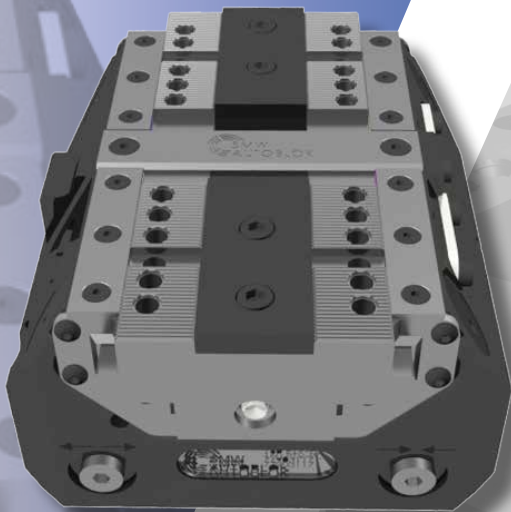
9 Ingresso Sistema PEL** (sulla flangia posteriore)

*La pressurizzazione può essere usata solo senza la valvola
**I punti 9 e 10 presenti solo nelle versioni a 2 griffe.

STV	C	D1	D2H7	D4H7	M2	M3	M4	M5	M8	M9	P	P1	Q	Ød	OR
125	100	M8	10	11	32	29,5	40,5	38,5	10,6	54,5	6	6	18	8	OR2018
180	140	M10	12	13	40	50	60,5	52,5	20,7	77,3	6	7	21	8,8	OR2021
225	180	M12	14	16	50	65	79	63	15	99,9	7	7	24	8,8	OR2021

PT

TWIN VICE PROTETTE



100-125-160-200

PTP-N PTP-L PTP-F

TWIN VICE PROTETTA PNEUMATICA

- Versione pneumatica
- PTP-L: corsa lunga
- PTP-N: corsa normale
- PTP-F: una griffa fissa
- Valvola di controllo corsa griffa pneumatica

Applicazioni/Benefici cliente

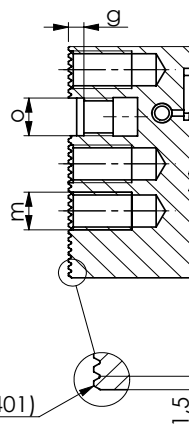
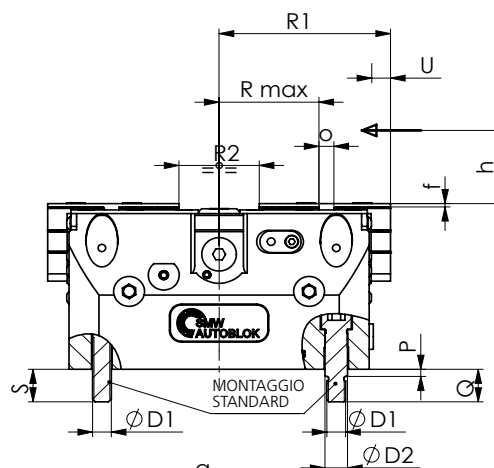
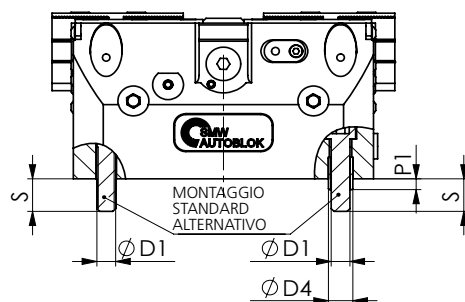
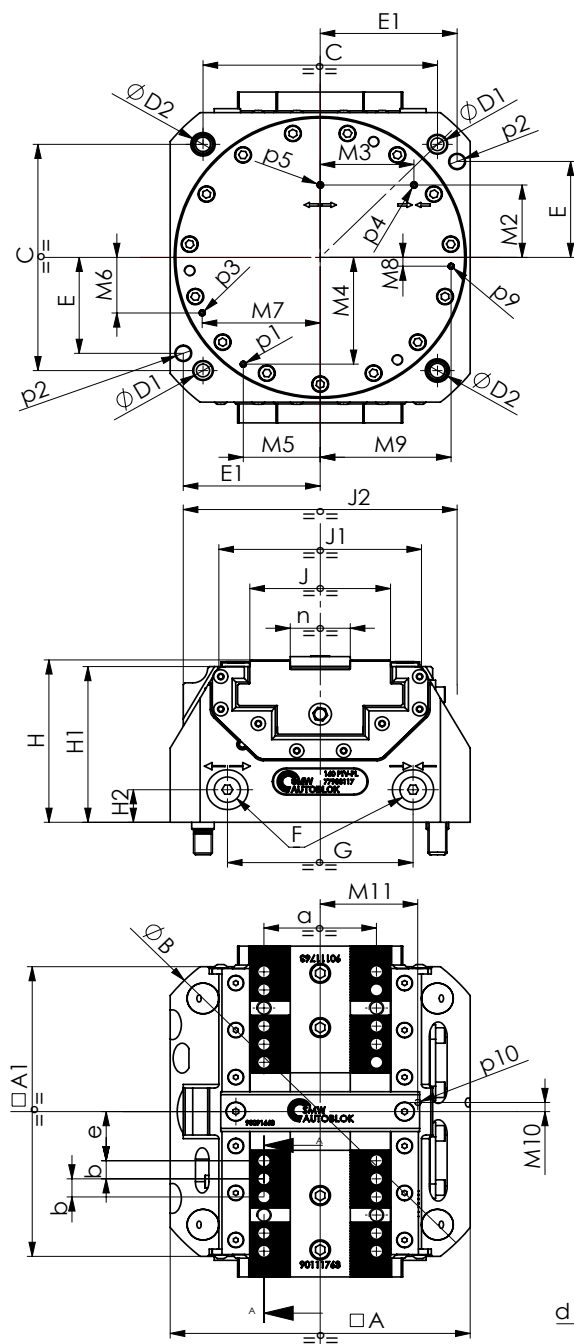
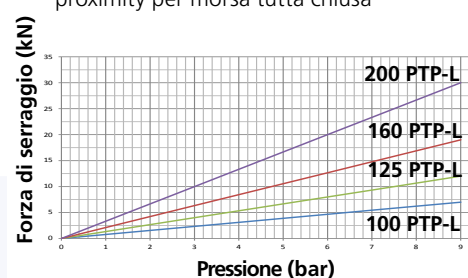
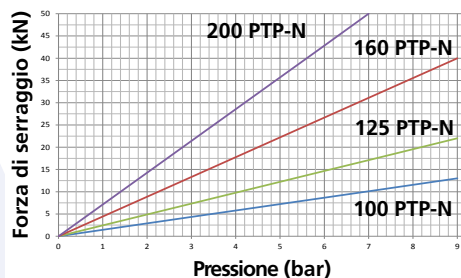
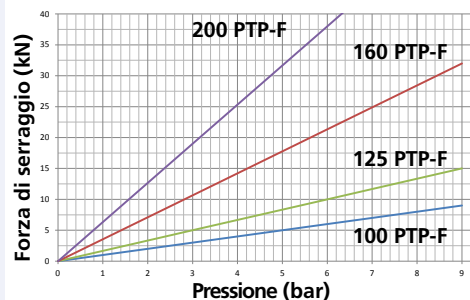
- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità
- Regolazione lineare della forza di serraggio

Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le boccole di centraggio

Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Serraggio interno ed esterno
- Valvola pneumatica di controllo corsa griffa (opzionale, vedere pag. 27)
- Sistema PEL
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale, vedere pag.26) per tutti i modelli e per tutte le taglie ad eccezione del 100 PTP-F
- 100 PTP-F: unico controllo corsa tramite proximity per morsa tutta chiusa



Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	CORSA PER GRIFFA	AREA PISTONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	REPETIBILITÀ	PESO
100 PTP-N	77905211	Normale	13 kN	2,6 mm	45 cm ²	9 bar	0.01 mm	5,5 Kg
100 PTP-L	77905311	Lunga	7 kN	6 mm				
100 PTP-F	77905411	Griffa fissa	9 kN	6 mm				
125 PTP-N	77905212	Normale	22 kN	2,6 mm	78 cm ²	9 bar	0.01 mm	7 Kg
125 PTP-L	77905312	Lunga	12 kN	6 mm				
125 PTP-F	77905412	Griffa fissa	15 kN	6 mm				
160 PTP-N	77905217	Normale	40 kN	3 mm	128 cm ²	9 bar	0.01 mm	13 Kg
160 PTP-L	77905317	Lunga	19 kN	8,4 mm				
160 PTP-F	77905417	Griffa fissa	32 kN	8,4 mm				
200 PTP-N	77905221	Normale	50 kN	4,2 mm	194 cm ²	7 bar	0.02 mm	23 Kg
200 PTP-L	77905321	Lunga	30 kN	10,2 mm		9 bar		
200 PTP-F	77905421	Griffa fissa	38 kN	10,2 mm		6 bar		

PTP		100	125	160	200
A		100	125	160	200
A1		110	125	160	200
B(Ø)		136	162	205	255
C		80	100	125	160
D1(Ø)		M8	M8	M10	M12
D2 (Øf7)		10	10	12	14
D4 (Øjs7)		11	11	13	16
E		32	/	53	73
E1		45	/	73	92
F		M5	M5	G1/8"	G1/8"
G		59	59	99	127
H		75,5	80,5	89,7	97
H1		72	77	86	93
H2		15	17	18	18
J		47	47	75	94
J1		82	100	108	144
J2		100	121	146	166
M2		32	32	40	50
M3		29,5	29,5	50	65
M4		34,2	40,5	59	72,8
M5		27,7	38,5	41	52,9
M6		14,2	10,6	30,7	39,5
M7		41,1	54,5	62,9	80,9
M8		8,3	4,8	4,9	9,4
M9		42,7	55,3	69,8	89,5
M10		5	5	5	8
M11		34	34	52	60
P		4	4	4	5
P1		4	4	6	6
Q		15	15	18	20
R max	min/max (corsa lunga)	25.6/31.6	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R max	min/max (corsa normale)	25.4/28	25.4/28	45/48	54.5/58.7
R max	min/max (griffa fissa)	25.6/31.6	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R1	min/max (corsa lunga)	57.5/63.5	64,5/70,5	82.5/90.9	102.5/112.7
R1	min/max (corsa normale)	57.4/60	64.4/67	82.5/85.5	102.8/107
R1	min/max (griffa fissa)	57.5/63.5	64,5/70,5	82.5/90.9	102.5/112.7
R2	min/max (corsa lunga)	20/32	20/32	26/42.8	30/50.4
R2	min/max (corsa normale)	19.8/25	19.8/25	26/32	30.6/39
R2	min/max (griffa fissa)	20/26	20/26	26/34.4	30/40.2
S		15	15	18	20
U	corsa lunga	6	6	8.4	10.2
U	corsa normale	2.6	2.6	3	4.2
U	corsa griffa fissa	6	6	8.4	10.2
a		35	35	60	80
b		7	7	10	10
d	dentatura	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa lunga) (griffa fissa)	14.6/20.6	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
e	min/max (corsa normale)	14.4/17	14.4/17	19/22	28.5/32.7
f		1.8	1.8	1.8	2
g		2.7	2.7	3.2	4
h		16	16	25	35
m		M6x10	M6x10	M8x12	M8x12
n (g6)		20	20	32	40
o (H7)		6	6	8	8
p1	Ingrassatori	M4	M4	M4	M4
p2 (øH7)		/	/	8x14	8x14
p3	Controllo corsa pneumatica o Pressurizzaz	M4	M4	M4	M4
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M4	M4
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4	M4	M4
p9	Ingresso Sistema PEL	M4	M4	M4	M4
p10	Uscita Sistema PEL (sotto flangia anteriore)	M4	M4	M4	M4

PTH-N PTH-L

TWIN VICE PROTETTA IDRAULICA

- Versione idraulica
- PTH-L: corsa lunga
- PTH-N: corsa normale
- Valvola di controllo corsa griffa pneumatica



Applicazioni/Benefici cliente

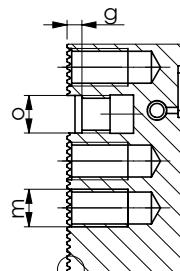
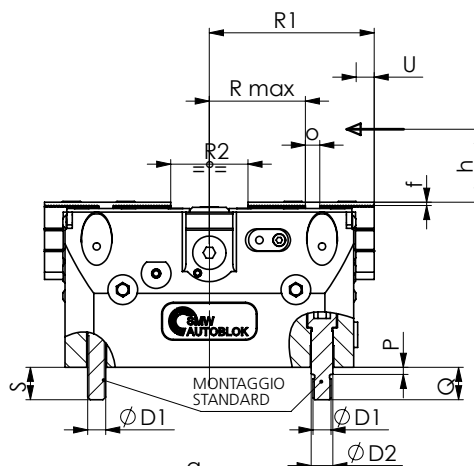
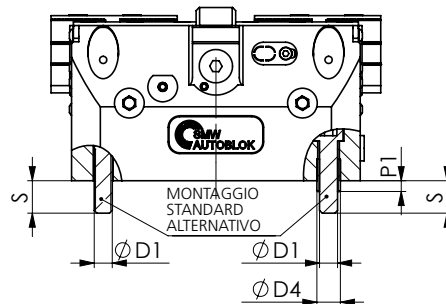
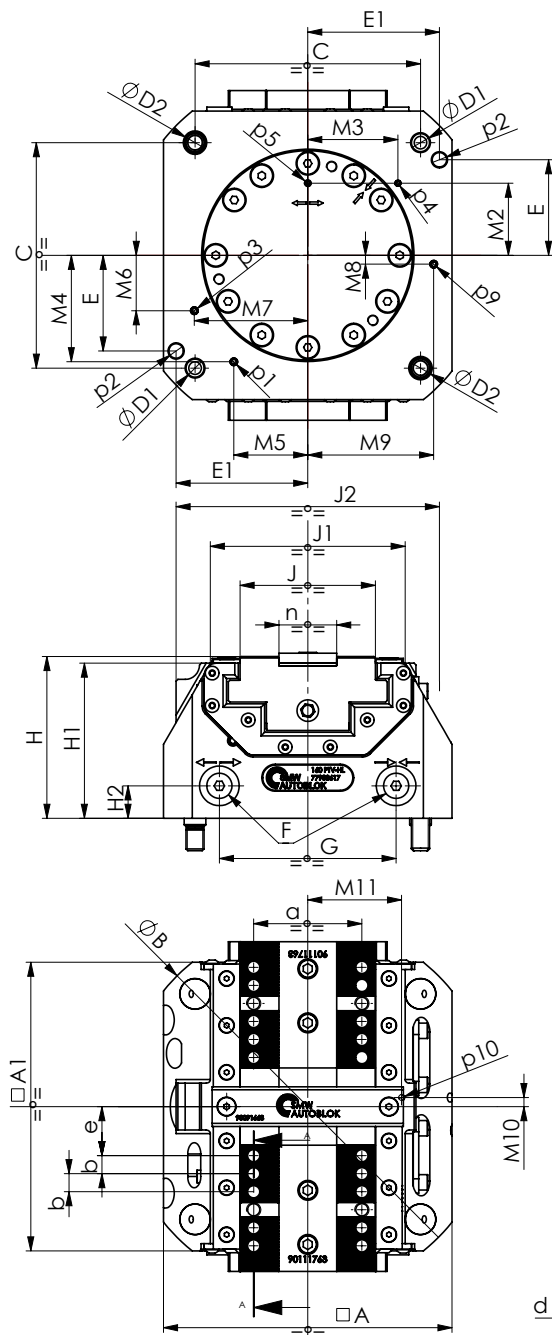
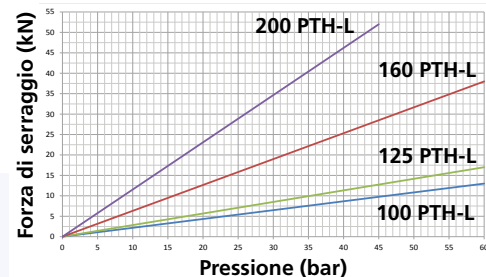
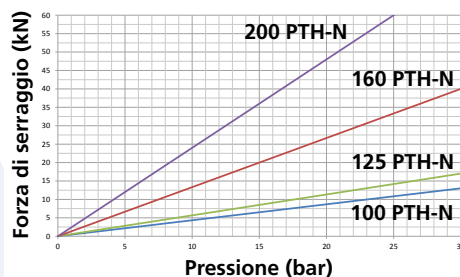
- Design compatto
- Protezione delle guide delle griffe dall'ingresso di impurità e trucioli
- Altissima precisione di ripetibilità
- Altissima rigidità
- Regolazione lineare della forza di serraggio

Dotazione standard

Morsa autocentrante senza morsetti
Incluse tutte le viti e le bocche di centraggio

Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Predisposta alla pressurizzazione
- Predisposta alla lubrificazione centralizzata a grasso
- Griffe base con incastro a croce e dentatura metrica 1,5mmx60°
- Serraggio interno ed esterno
- Valvola pneumatica di controllo corsa griffa (opzionale, vedere pag. 27)
- Sistema PEL
- Lubrificata con grasso SMW-Autoblok K67
- Sistema di controllo corsa tramite proximity (opzionale, vedere pag. 26)



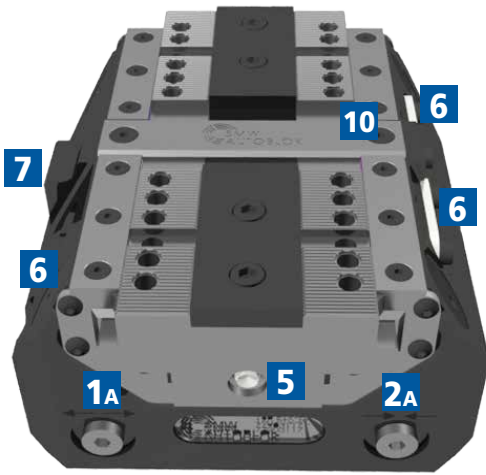
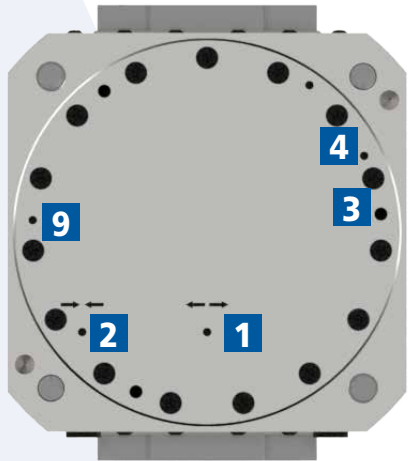
d (UNI-ISO 9401)

Con riserva di modifiche tecniche

DATI TECNICI

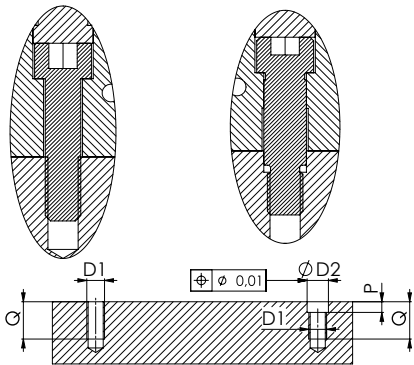
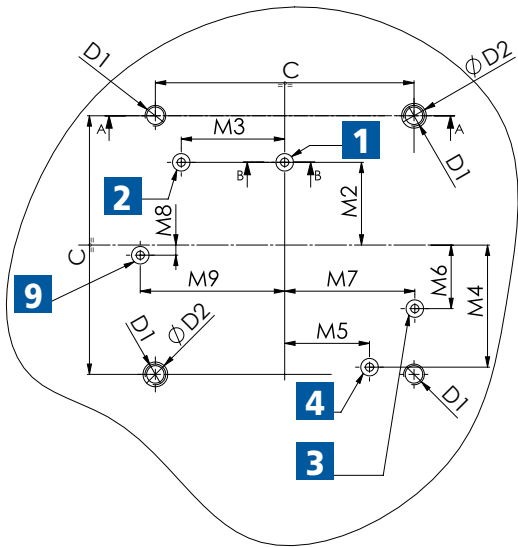
MODELLO	CODICE	TIPO DI CORSA	CORSA PER GRIFFA	FORZA MASSIMA DI SERRAGGIO	AREA PISTONE	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	RIPETIBILITÀ	PESO
100 PTH-N	77905711	Normale	2,6 mm	13 kN	15 cm ²	30 bar	0.01 mm	6 Kg
100 PTH-L	77905811	Lunga	6 mm			60 bar	0.01 mm	
125 PTH-N	77905712	Normale	2,6 mm	17 kN	20 cm ²	30 bar	0.01 mm	8 Kg
125 PTH-L	77905812	Lunga	6 mm			60 bar	0.01 mm	
160 PTH-N	77905717	Normale	3 mm	40 kN	45 cm ²	30 bar	0.01 mm	15 Kg
160 PTH-L	77905817	Lunga	8,4 mm	38 kN		60 bar	0.01 mm	
200 PTH-N	77905721	Normale	4,2mm	60 kN	68 cm ²	25 bar	0.02 mm	25 Kg
200 PTH-L	77905821	Lunga	10,2 mm	52 kN		45 bar	0.02 mm	

PTH		100	125	160	200
A		100	125	160	200
A1		110	125	160	200
B(Ø)		136	162	205	255
C		80	100	125	160
D1(Ø)		M8	M8	M10	M12
D2 (Øf7)		10	10	12	14
D4 (Øjs7)		11	11	13	16
E		32	/	53	73
E1		45	/	73	92
F		G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
G		55	55	98	128
H		75,5	80,5	89,7	97
H1		72	77	86	93
H2		15	17	18	18
J		47	47	75	94
J1		82	100	108	144
J2		100	121	146	166
M2		32	32	40	50
M3		29.5	29.5	50	65
M4		34,2	40,5	59	72,8
M5		27.7	38,5	41	52,9
M6		14,2	10,6	30,7	39,5
M7		41,1	54,5	62,9	80,9
M8		8,3	4,8	4,9	9,4
M9		42,7	55,3	69,8	89,5
M10		5	5	5	8
M11		34	34	52	60
P		4	4	4	5
P1		4	4	6	6
Q		15	15	18	20
R max	min/max (corsa lunga)	25.6/31.6	25.6/31.6	44.8/53.2	54.5/64.7
R max	min/max (corsa normale)	25,4/28	25,4/28	45/48	54.5/58.7
R1	min/max (corsa lunga)	57.5/63.5	64,5/70,5	82.5/90.9	102.5/112.7
R1	min/max (corsa normale)	57.4/60	64,4/67	82.5/85.5	102.8/107
R2	min/max (corsa lunga)	20/32	20/32	26/42.8	30/50.4
R2	min/max (corsa normale)	19.8/25	19.8/25	26/32	30.6/39
S		15	15	18	20
U	corsa lunga	6	6	8.4	10.2
U	corsa normale	2.6	2.6	3	4.2
a		35	35	60	80
b		7	7	10	10
d	dentatura	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
e	min/max (corsa lunga)	14.6/20.6	14.6/20.6	18.8/27.2	28.5/38.7
e	min/max (corsa normale)	14.4/17	14.4/17	19/22	28.5/32.7
f		1.8	1.8	1.8	2
g		2.7	2.7	3.2	4
h		16	16	25	35
m		M6x10	M6x10	M8x12	M8x12
n (g6)		20	20	32	40
o (H7)		6	6	8	8
p1	Ingrassatori	M4	M4	M5	M5
p2 (ØH7)		/	/	8x14	8x14
p3	Controllo corsa pneumatica o Pressurizzaz	M4	M4	M5	M5
p4	Morsa tutta chiusa	M4	M4	M4	M4
p5	Morsa tutta aperta	M4	M4	M4	M4
p9	Connessione sistema PEL	M4	M4	M5	M5
p10	Sistema PEL (sotto flangia anteriore)	M4	M4	M4	M4



SOLUZIONE STANDARD 1

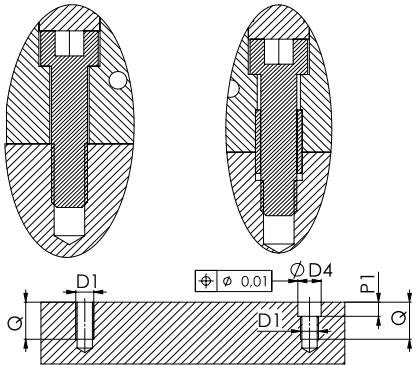
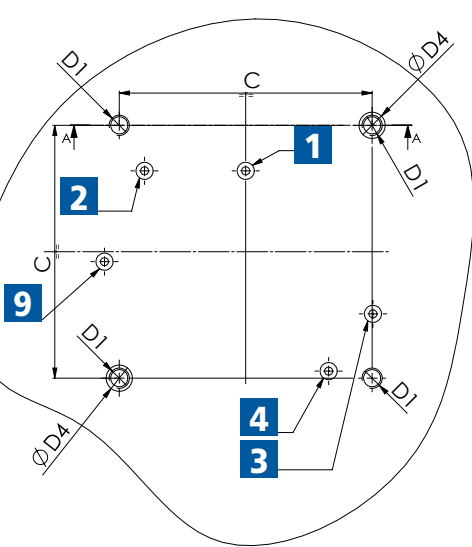
Precisione di posizionamento morsa: $\pm 0,03$ mm



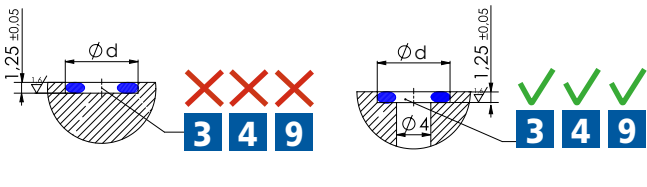
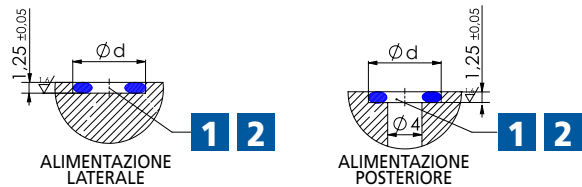
TUTTE LE
VITI E LE
BOCCOLE DI
CENTRAGGIO
INCLUDE

SOLUZIONE STANDARD 2

Precisione di posizionamento morsa: $\pm 0,025$ mm



SEDI ALIMENTAZIONE:



- 1** Apertura-Alim. Posteriore

1A Apertura-Alim. Laterale
- 2** Chiusura-Alim. Posteriore

2A Chiusura-Alim. Laterale
- 3** Controllo corsa pneumatico o pressurizz*

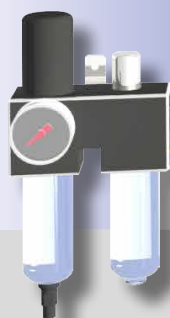
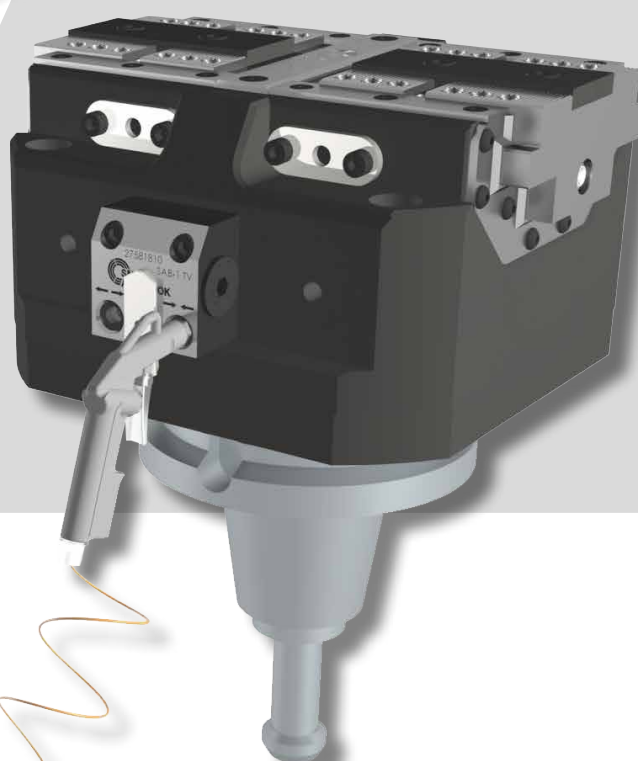
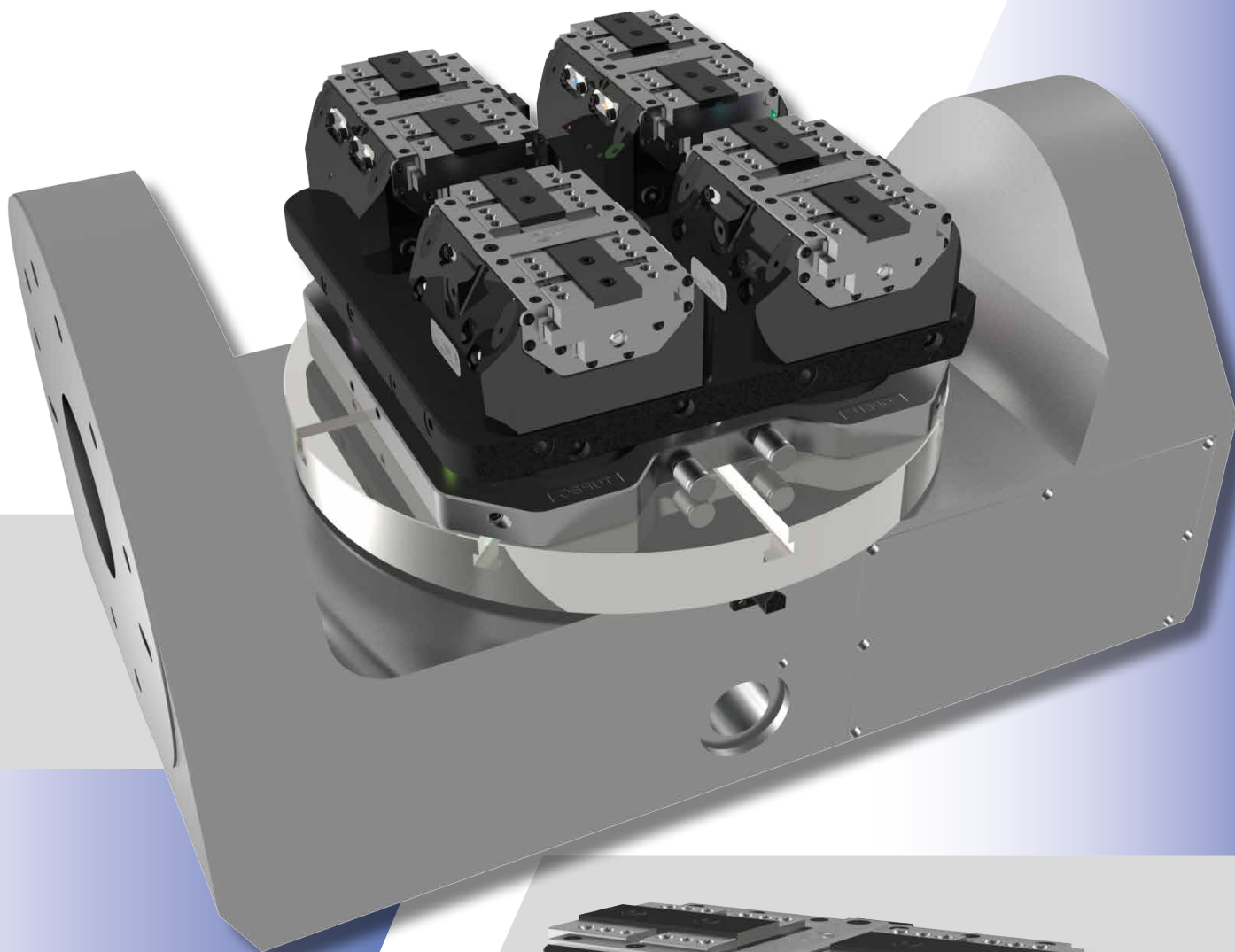
4 Lubrificazione centralizzata
- 5** Ingrassatori

6 Sedi proximity
- 7** Valvola pneumatica di controllo corsa griffa (opzionale ved.pag.27)

9 Ingresso Sistema PEL (sulla flangia posteriore)
- 10** Uscita SISTEMA PEL (sotto flangia anteriore)

*La pressurizzazione può essere usata solo senza la valvola.

PT	C	D1	D2H7	D4H7	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	P	P1	Q	Ød	OR
100	80	M8	10	11	32	29,5	34,2	27,7	14,2	41,1	7	43	6	6	18	8	OR2018
125	100	M8	10	11	32	29,5	40,5	38,5	9,6	54,6	4,8	55,3	6	6	18	8	OR2018
160	125	M10	12	13	40	50	59	41	30,7	62,9	4,9	69,8	6	7	21	8	OR2018
200	160	M12	14	16	50	65	72,8	52,9	39,5	80,9	9,4	89,5	7	7	24	8,8	OR2021

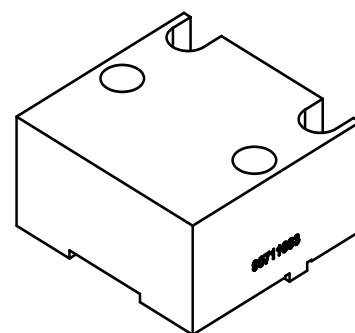
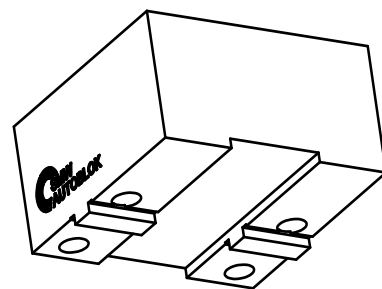
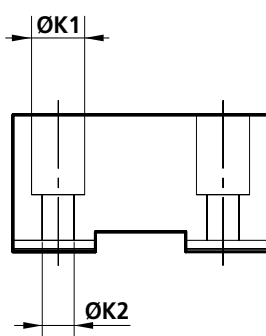
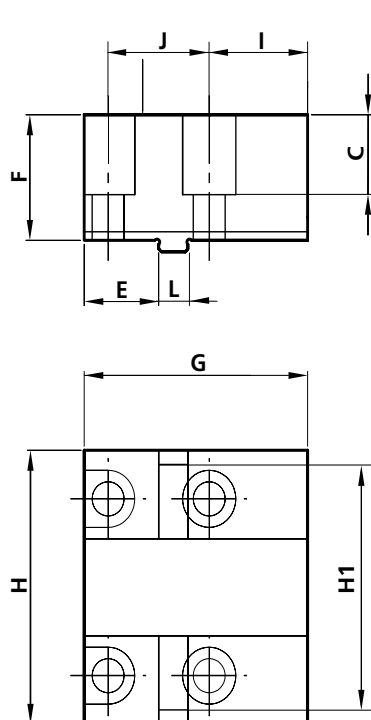


APPLICAZIONI

MORSETTI TWIN VICE

■ Morsetti teneri

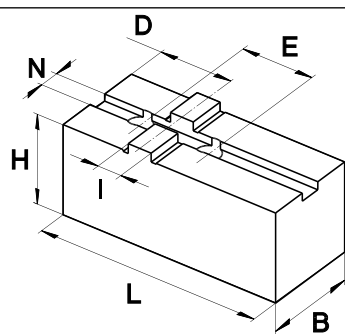
■ Incastro a croce o dentatura metrica 1.5mmx60°



Con riserva di modifiche tecniche

MORSETTI TENERI CON INCASTRO A CROCE

MODELLO	CODICE	C	E	F	G	H	H1	I	J	K1	K2	L	GAMMA DI PRESA
100 TV / PT	90711063	20	18	27,5	49	54,5	45	21	21	11	7	6h7	0-70
125 STV-2 / PT	90711283	20	33	27,5	64	54,5	45	21	35	11	7	6h7	0-100
100 TV / PT	90721063	40	18	47,5	49	54,5	45	21	21	11	7	6h7	0-70
125 STV-2 / PT	90721283	40	33	47,5	64	54,5	45	21	35	11	7	6h7	0-100
160 TV / PT	90711663	27	27	37	79	79	74	38	30	14	9	8h7	0-120
180 STV-2 / PT	90711883	27	41	37	93	79	74	38	40	14	9	8h7	0-140
160 TV / PT	90721663	66,5	27	76,5	79	79	74	38	30	14	9	8h7	0-120
180 STV-2 / PT	90721883	66,5	41	76,5	93	79	74	38	40	14	9	8h7	0-140
200 TV / PT	90712063	37	37	47	98,5	109	92	47,5	40	14	9	8h7	0-150
200 TV / PT	90722063	76,5	37	86,5	98,5	109	92	47,5	40	14	9	8h7	0-150
225 STV-2	90712283	37	52	47	113,5	109	92	47,5	50	14	9	8h7	0-180
225 STV-2	90722283	76,5	52	86,5	113,5	109	92	47,5	50	14	9	8h7	0-180
250 TV	90712563	31	59	47	120	124		44	48	18	11	10h7	0-170
250 TV	90722563	81,5	59	97,5	120	124		44	48	18	11	10h7	0-170
315 TV	90713163	42	54	57	150	160		75	60	20	13,5	12h7	su richiesta
315 TV	90723163	87,5	54	102,5	150	160		75	60	20	13,5	12h7	su richiesta



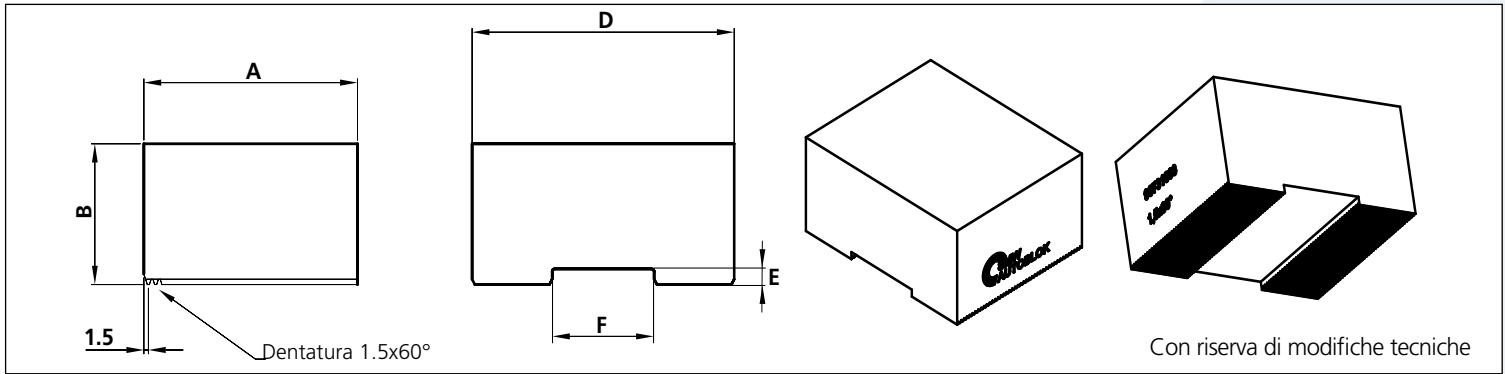
MORSETTI TENERI INCASTRO A CROCE "C" PER TWIN VICE MODELLO STV-3

MODELLO	CODICE	B	H	L	N	D	E	I
180 STV-3	12041660	30	32	80	7.94	30	38.1	12.68
225 STV-3	12042060	35	37	100	7.94	35	44.4	12.68

MORSETTI TWIN VICE

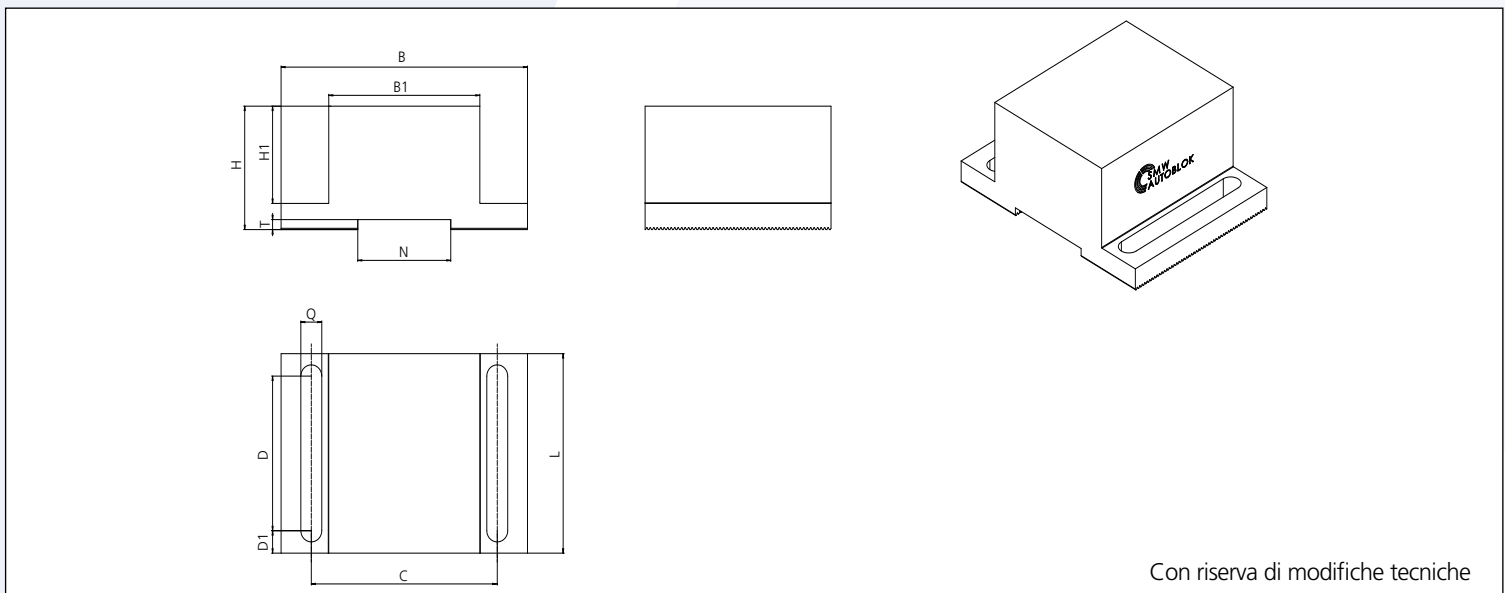
■ Morsetti teneri

■ Incastro a croce o dentatura metrica 1.5mmx60°



MORSETTI TENERI CON DENTATURA 1.5mmx60°

MODELLO	CODICE	A	B	D	E	F
100-125 TV	90731063	42	29.5	54.5	2.5	20H8
100-125 TV	90741063	47	49.5	54.5	2.5	20H8
160-180 TV	90731663	66	39.5	79	3	32H8
160-180 TV	90741663	76	79	79	3	32H8
200-225 TV	90732063	87	49.5	109	4	40H8
200-225 TV	90742063	87	89	109	4	40H8
250 TV	90732563	108	49.5	124	4	50H8
250 TV	90742563	108	99	124	4	50H8
315 TV	90733163	160	49.5	160	4	60H8
315 TV	90743163	160	105	160	4	60H8

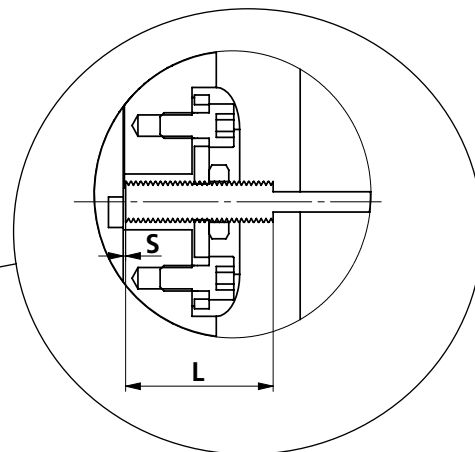
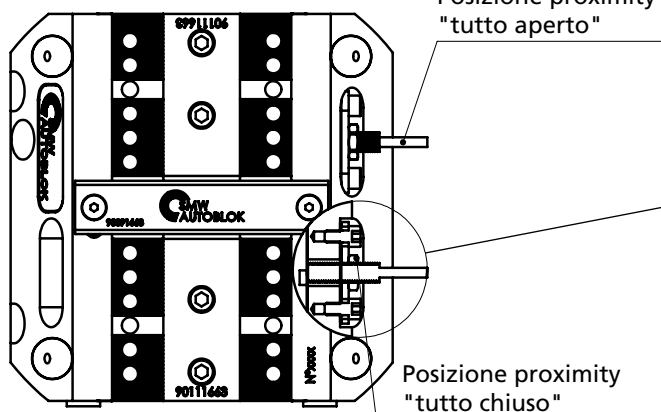


MORSETTI TENERI, REGOLABILE CON DENTATURA 1.5mmx60°

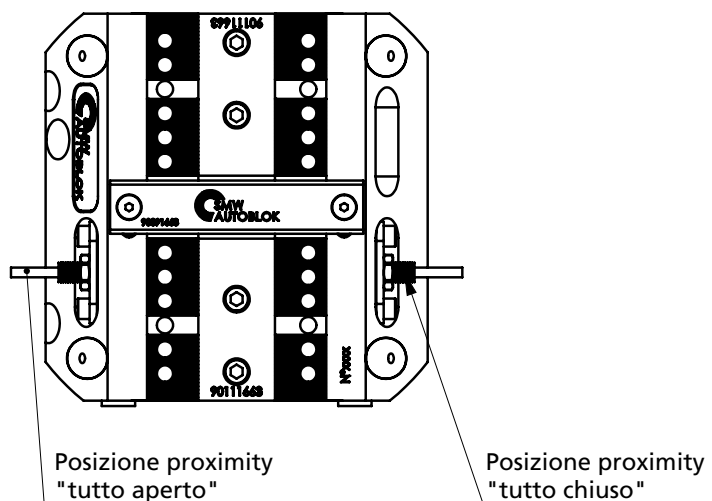
MODELLO	CODICE	B	B1	C	D	D1	H	H1	L	N	Q	T
100-125 TV	90751063	54.5	24	35	30	6	29.5	21.5	42	20H8	6.6	2.5
160-180 TV	90751663	79	45	60	42	9	39.5	29	60	32H8	9	3
200-225 TV	90752063	109	65	80	62	9	49.5	39	80	40H8	9	4
250 TV	90752563	124	72	90	62	14	49.5	33	90	50H8	11	4
315 TV	90753163	160	90	120	82	12	49.5	31.5	106	60H8	13.5	4

PROXIMITY CONTROLLO CORSA (OPZIONALE)

SOLUZIONE A DUE GRIFFE SCORREVOLI

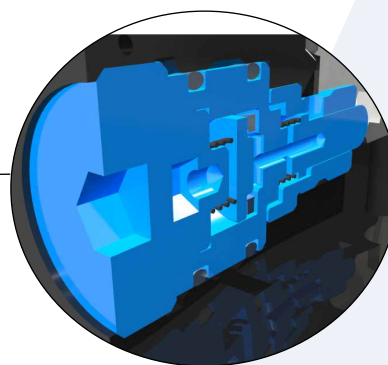


SOLUZIONE CON UNA GRIFFA FISSA



MODELLO TWIN VICE	FILETTATURA	CODICE SENSORE BALLUFF RACCOMANDATO DA SMW-AUTOBLOK	OMRON SENSORE ALTERNATIVO	TELEMECANIQUE SENSORE ALTERNATIVO	S	L
100 TV	M5x0,5	BES516-3005-G-E4-C-PU02	E2EX1-B1	XS1N05PA310	0.5	20
160-200-250 TV	M8x1	BES516-324-G-E4-C-PU02	E2AS08KS02-WP-B12M	XS508B1PAL2	1	30
315 TV	M8x1	BES08EF-PSC20B-BP02	E2AS08LS02-WP-BI2M	XS508BLPAL2	1	40
125 STV-2	M5x0,5	BES516-3005-G-E4-C-PU02	E2EX1-B1	XS1N05PA310	0.5	20
180-225 STV-2	M8x1	BES516-324-G-E4-C-PU02	E2AS08KS02-WP-B12M	XS508B1PAL2	1	30
100-125 PT	M5x0,5	BES516-3005-G-E4-C-PU02	E2EX1-B1	XS1N05PA310	0.5	20
160-200 PT	M8x1	BES516-324-G-E4-C-PU02	E2AS08KS02-WP-B12M	XS508B1PAL2	1	30

VALVOLA PNEUMATICA DI CONTROLLO CORSA DELLA GRIFFA (OPZIONALE)



DISPONIBILE
SUI MODELLI
STV-2
STV-3
PTP PTH

MODELLO TWIN VICE	CODICE SMW-AUTOBLOK PER LA VALVOLA PNEUMATICA DI CONTROLLO CORSA GRIFFA
125 STV-2	90902283
180 STV-2	90902283
225 STV-2	90902283
180 STV-3	97901801
225 STV-3	97902204
100 PTP PTH	90901163
125 PTP PTH	90901763
160 PTP PTH	90901763
200 PTP PTH	90901763

VALVOLA DI SICUREZZA SAB-1 (OPZIONALE)



Valvola di sicurezza SAB-1 che mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet.

SOLO PER
STV-2
STV-3

SMW-AUTOBLOK Sparsysteme GmbH
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
Telefon (0 75 42) 4 05-0
Vertrieb Inland: Fax (0 75 42) 38 86
E-mail > vertrieb@smw-autoblok.de
Sales International: Fax (0 75 42) 4 05-1 81
E-mail > sales@smw-autoblok.de

Francia
SMW-AUTOBLOK
17, Avenue des Frères Montgolfier
Z.I. Mi. Plaine F-69680 Chassieu
Tel. +33 (0) 4 - 727-918 18
Fax +33 (0) 4 - 727-918 19
E-mail > autoblok@smwautoblok.fr

Gran Bretagna
SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.
7, Wilford Industrial Estate
Ruddington Lane, Wilford
GB-Nottingham, NG11 7EP
Tel +44 (0) 115 - 982 1133
E-mail > info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

Spagna
SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
Ursalto 10 - Nave 2 - Pol.27 Mateo Gaina
Post Code 20014 San Sebastian
Guipuzcoa - SPAIN
Tel. +34 - 943 225 079
Fax +34 - 943 225 074
E-mail > info@smwautoblok.es

Russia
SMW-AUTOBLOK Russia
B.Tulskaya str.10, bld 3 Off.3203,
115191 Moscow
(Russia)
Tel. +7 495 - 231-1011
Fax +7 495 - 231-1011
E-mail > info@smw-autoblok.ru

Austria
SMW-AUTOBLOK
Salzburger Straße 257/T.33
A-4030 Linz
Tel. +43 (0) 732 - 371476
Fax +43 (0) 732 - 371501
Mob. +43 (0) 664 - 3081908
E-mail > smwautoblok@aon.at

Taiwan
SMW-AUTOBLOK Company Ltd
N.6 SHUM RD, SOUTH DIST.
TAICHUNG - TAIWAN
Tel. +886 4-22610826
Fax +886 4-22612109
E-mail > taiwan@smwautoblok.tw

Svezia / Norvegia
SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
Kasernvägen 2
SE - 281 35, HÄSSLEHOLM
Tel. +46 (0) 76 14 20 111
E-mail > t.rebert@smw-autoblok.se

Corea
SMW-AUTOBLOK KOREA CO.,LTD
No.1108 Baeksang Startower 1 st,
65, Digital-Ro 9-GIL, GEUMCHEON
SEOUL
Tel. +82 (2) 6267-9505, 9506
Fax +82 (2) 6267-9507
Mob. +82 10637995085
E-mail > info-korea@smw-autoblok.net

Brasile
SYSTEC METALÚRGICA LTDA
R. Luiz Brisque, 980
13280-000 - Vinhedo - SP
Tel. +55 (0) 193 886-6900
Fax +55 (0) 193 886-6970
E-mail > systec@systecmetal.com.br

Repubblica Ceca
SMW-AUTOBLOK s.r.o.
Merhautova 20
61300 Brno CZ
Tel. +42 (0) 513 034-157
Fax +42 (0) 513 034-158
Mob. +42 0 734 756 755
E-mail > info@smw-autoblok.cz

U.S.A.
SMW-AUTOBLOK Corporation
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
Tel. +1 888 - 224 - 8254
Tel. +1 847 - 215 - 0591
Fax +1 847 - 215 - 0594
E-mail > autoblok@smwautoblok.com

Giappone
SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
1-5 Tamaike-Cho, Nishi-Ku
461-Nagoya
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
E-mail > japan@smwautoblok.co.jp

Cina
SMW AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
Building 6 No.72 JinWen Road, KongGang
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
Shanghai 201323, P.R.China
Tel. +86 21 - 5810 6396
Fax +86 21 - 5810 6395
E-mail > china@smwautoblok.cn

Messico
SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
Pineos No 515-B Nave 16 Col. Industrial Benito Juárez
Micro Parque Industrial Santiago
Querétaro, Qro C.P. 76130
Tel. +52 (442) 209-5118
Fax +52 (442) 209-5121
E-mail > smwmex@smwautoblok.mex

India
SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt.Ltd.
Plot n.45 B.U. Bhandari Industrial Estate
Dist. Shirur, Sanaswadi
Tel. Pune - 412 208
Tel. +91 2137-616974
Fax +91 2137-616972
E-mail > info@smwautoblok.in

Argentina
SMW-AUTOBLOK Argentina
Rio Pilcomay 1121 - Bella Vista
RA - 1661 Bella Vista Buenos Aires
Tel. +54 (0) 01146 660603
Fax +54 (0) 01146 660603
E-mail > autoblok@ciudad.com.ar