

AG-2G-C

Autocentrante
ENCASTRE
EN CRUZ

AG-2G-M

Autocentrante
DENTADO
MÉTRICO

Platos automáticos de alta precisión Ø 225 mm

- Paso de barra EXTRA grande
- Compensación fuerza centrífuga
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento



Aplicaciones

- Para piezas con altos requerimientos de concentricidad y paralelismo
- Totalmente estanco y con bajo mantenimiento = Adecuado para alta producción
- Ideal para mecanizado en seco o con taladrina a alta presión

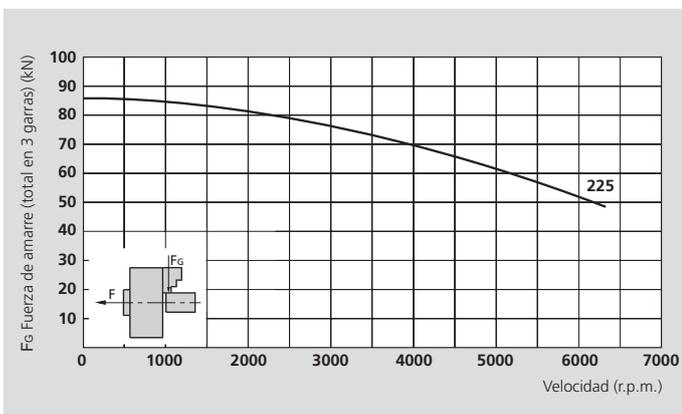
Características técnicas

- Alta precisión de amarre radial y axial
- Totalmente estanco / lubricación en baño de aceite
- Compensación fuerza centrífuga
- Posibilidad de regular la fuerza de amarre durante el mecanizado
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 3 garras con tornillos de montaje
Aceite

Curvas de fuerza de amarre

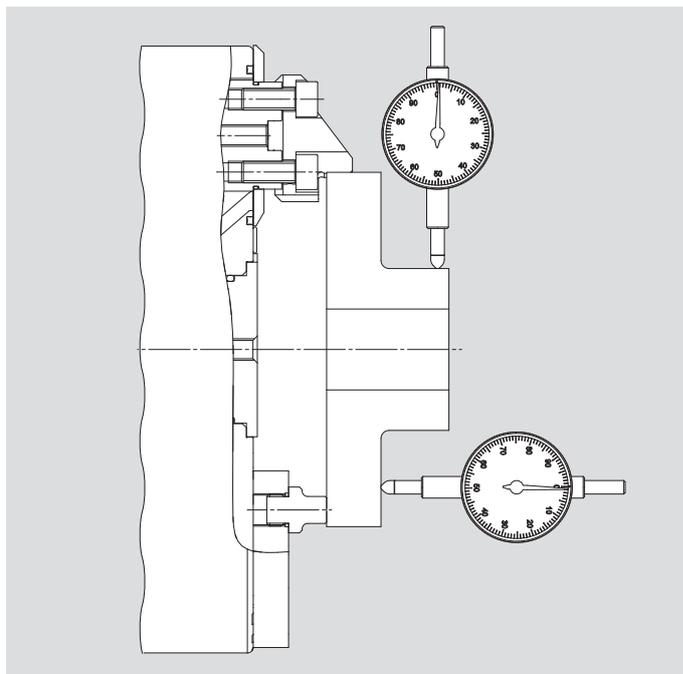


Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien lubricados con aceite SMW -AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato con un peso de 0.84 kg / set.

⚠ Aviso de seguridad / peligro de daños:

En caso de utilizar garras más altas / pesadas y / o al amarrar en un diámetro mayor reducir la fuerza de tiro / velocidad de rotación en consecuencia.

Alta precisión de amarre radial y axial

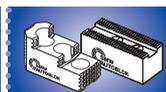


Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Número de garras		3	3
Carrera radial por garra	mm	6	6
Carrera axial cuña pistón	mm	12.2	12.2
Fuerza máx. de tiro	kN	52	52
Máx. fuerza de amarre	kN	80	80
Velocidad máx.	r.p.m.	6300	6300
Peso (sin garras)	kg	27.5	27.5
Momento de inercia	kg·m ²	0.18	0.18
Cilindros recomendados			
	Tipo	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150
	Tipo	VNK-T2 130-52 / 150-67	VNK-T2 130-52 / 150-67



SMW-AUTOBLOK
438



SMW-AUTOBLOK
96



SMW-AUTOBLOK
297

Platos automáticos de alta precisión Ø 225 mm

- Paso de barra EXTRA grande
- Compensación fuerza centrífuga
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento

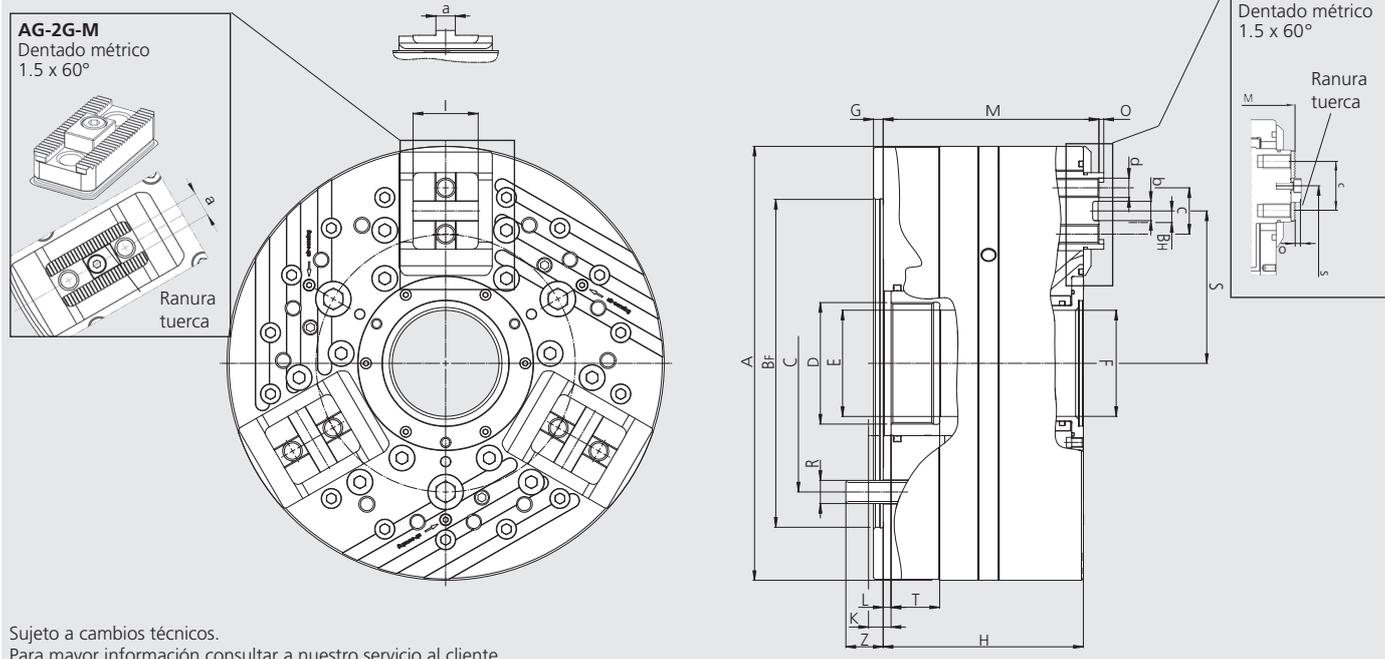
AG-2G-C

Autocentrante
ENCASTRE
EN CRUZ

AG-2G-M

Autocentrante
DENTADO
MÉTRICO

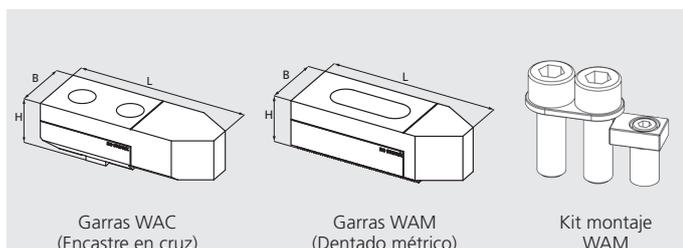
Plato en posición abierta = totalmente a la derecha



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Cód.			161700	161701
Montaje			Z170	Z170
	A	mm	225	225
	Bf	mm	170	170
	C	mm	133.4	133.4
	D		M63 x 1.5	M63 x 1.5
	E	mm	55.1	55.1
Paso de barra	F	mm	55	55
	H	mm	103	103
	I	mm	33.5	33.5
Carrera cuña pistón	K	mm	12.2	12.2
Posición mín. cuña pistón	L	mm	- 4.35	- 4.35
Posición máx. cuña pistón	L	mm	+ 7.85	+ 7.85
	M	mm	111	111.4
	N		5	5
	O	mm	2.5	2.1
	R		M12 (3 x 120°)	M12 (3 x 120°)
Máx.	S	mm	79	79
Mín.	S	mm	73	73
	T	mm	25	25
	Z	mm	19.2	19.2
	a	mm	10	10
	b	mm	10	-
	c	mm	24	24

Garras para AG-2G



SMW-AUTOBLOK Tipo	AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Tipo garras	WAC	WAM
Cód. / juego	bajo pedido	bajo pedido
Kit montaje (solo WAM) / juego		
Longitud L		
Anchura B		
Altura H		
Kg / juego		