

AL-D

dentado PULGADAS

AL-M

dentado MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 125 - 400 mm

- sin paso de barra - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- 2 ó 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)

**Aplicaciones**

- Amarre de piezas que no necesitan paso de barra. Amarre externo ó interno
- Adecuado para máquinas verticales
- Carrera amarre larga (amarre posible en 1ª y 2ª operación con las mismas garras)

AL-D: garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°)**AL-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1,5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

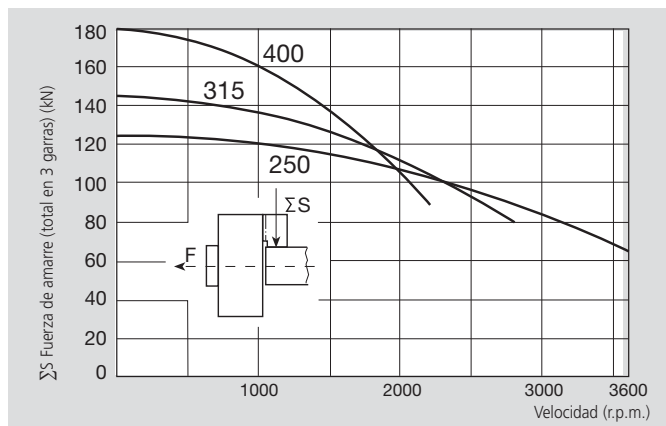
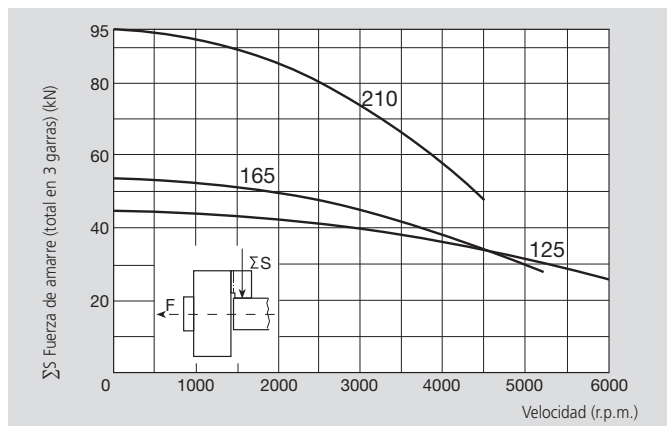
- Carrera extra larga de las garras
- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

Dotación estándar

Plato de 2, 3 ó 4 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras AL-D 210/A6
ó
Plato de 2 garras AL-M 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

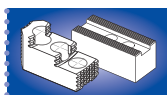
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250		AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400		
Número de garras		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Carrera por garra	mm	6		7		8.5		10		12		13		
Carrera axial cuña pistón	mm	15		17		21		25		30		33		
Fuerza accionamiento máxima	kN	17	25	20	30	35	53	45	68	54	80	67	100	100
Fuerza de amarre máxima	kN	30	45	36	54	63	95	83	125	97	145	120	180	180
Velocidad máxima	r.p.m.	6000		5200		4500		3600		2800		2000		1700
Peso (sin garras)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Momento de inercia	kg·m²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Cilindros recomendados		SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		



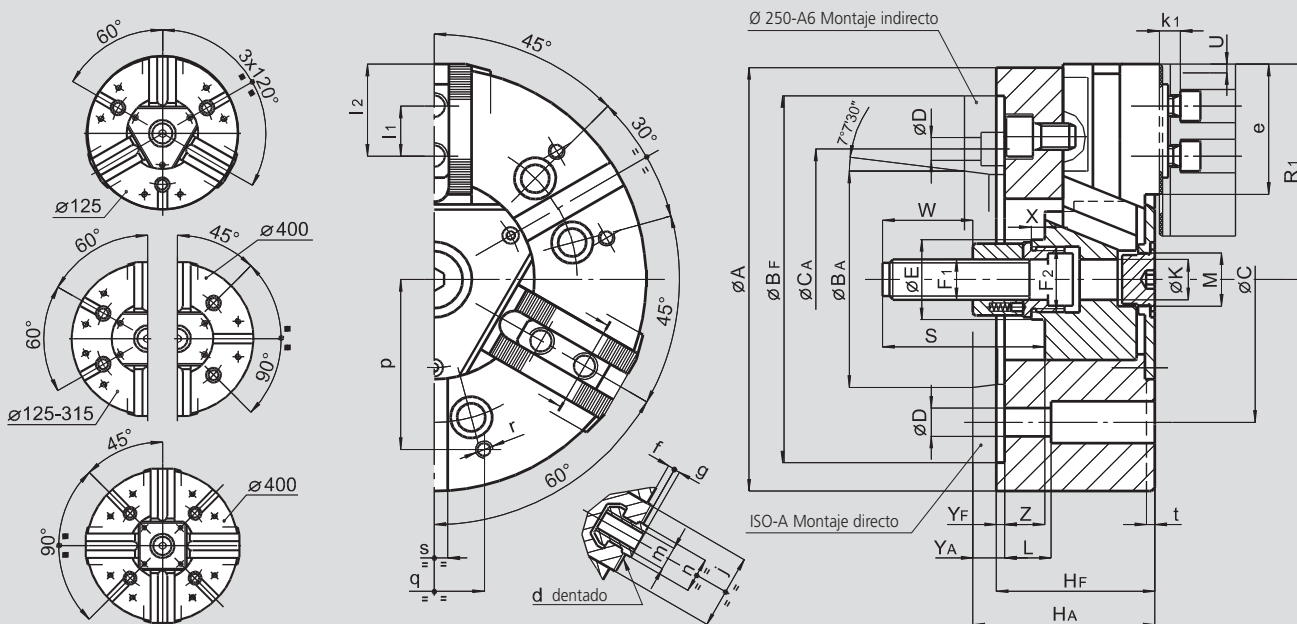
Página 282



Página 284



Página 197



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250			AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400	
Montaje		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	mm	127		165		210		254			315		390	
Bf/ BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	—	171.4	171.4		235	
CA	mm	—	—	—	—	—	—	—	133.4	—	—	—	—	—
D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
E	mm	25		32		41		47			47		86	
F1	mm	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
F2	mm	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
Hf/ HA	mm	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
K	mm	10		17		20		25			25		65	
L	mm	32		23		32		28			38		54	
M	mm	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Plato abierto R1	mm	67		86		109		133			164		202	
S	mm	77		104		97		103			103		105	
Carrera por garra U	mm	6		7		8.5		10			12		13	
W	mm	40		52		55		60			60		60	
X	mm	12		17		8		8			8		8	
Yf/ YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min. Z	mm	15/0		17/0		21/0		24/-1			30/0		33/0	
AL-D d	pulg.	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° (1)	
AL-M d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm	37		49		61		77			99		116	
f	mm	3		4		3		4			4		6	
g	mm	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
j	mm	26		30		36		45			45		62	
k1	mm	10		10		11		12			12		14	
AL-D l1	mm	16		16.5		23		30			30		38	
AL-M l1	mm	16		20		25		30			30		38	
max./min. l2	mm	30/23		40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AL-D m	mm	M8		M10		M12		M16			M16		M20	
AL-M m	mm	M8		M10		M12		M12			M16		M20	
AL-D n h8	mm	12		14		17		21			21		25.5	
AL-M n h8	mm	12		12		14		16			21		22	
p	mm	52		65		80		102			120		150	
q	mm	30		36		45		60			60		80	
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
s	mm	12		16		16		16			16		20	
t	mm	5		5		5		5			5		5	