

- sin paso de barra
- 2 ó 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)



Aplicaciones

- Amarre de piezas que no necesitan paso de barra. Amarre externo ó interno
- Adecuado para máquinas verticales
- Garras base con encastre en CRUZ (más rígidas que dentados para garras pesadas, altas ó de perfiles especiales)

AN-C: garras base con encastre en CRUZ (tipo "Estándar Americano")

Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

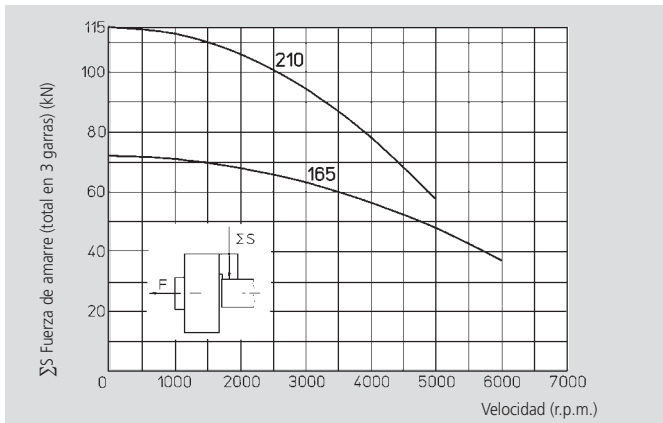
Dotación estándar

Plato de 2, 3 ó 4 garras
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

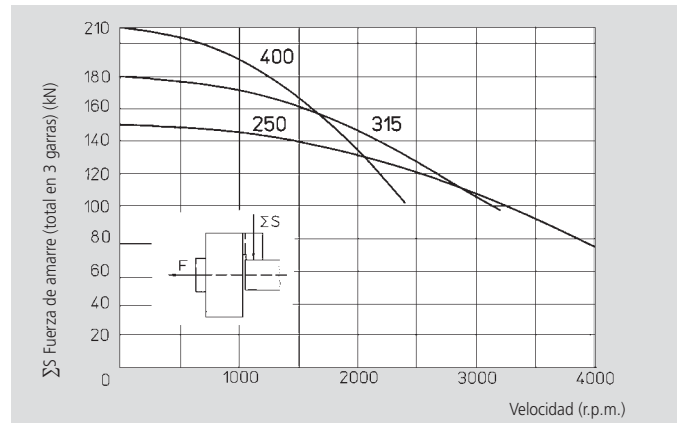
Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras AN-C 250/Z220
ó
Plato de 2 garras AN-C 315/A8

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.



⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

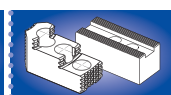
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
Número de garras		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Carrera por garra	mm	3.6		4.4		5		6.3		7		
Carrera axial cuña pistón	mm	17		21		24		30		33		
Fuerza accionamiento máxima	kN	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Fuerza de amarre máxima	kN	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Velocidad máxima	r.p.m.	6000		5000		4000		3200		2400		2000
Peso (sin garras)	kg	10		19.5		33		57		84		
Momento de inercia	kg · m ²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
Cilindros recomendados		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		



Página 282

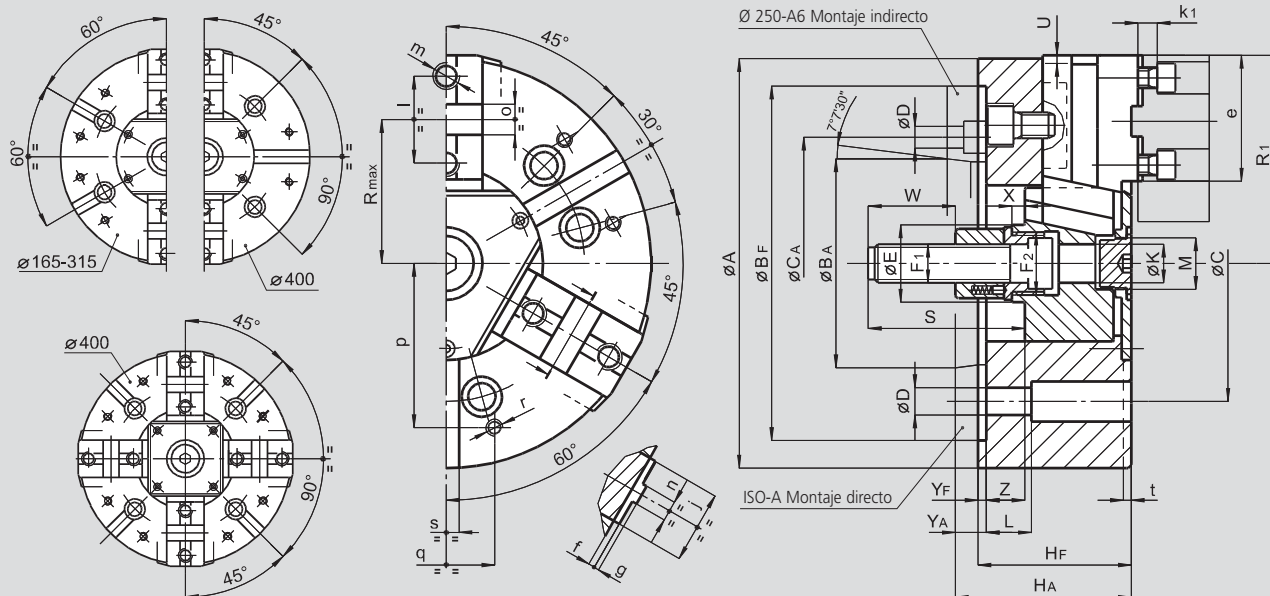


Página 284



Página 197

- sin paso de barra
- 2 ó 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)

garras con
encastre en CRUZ


Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK			AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250			AN-C 315		AN-C 400	
Montaje			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	165		210		254			315		390	
	Bf/ BA H6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4			171.4		235	
	Ca	mm		–	–	–	–	133.4	–	–	–	–	–
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		41		47			47		86	
	F1	mm	M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	Hf/ HA	mm	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	mm	17		20		25			25		65	
	L	mm	23		32		28			38		54	
	M	mm	M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Plato abierto	R1	mm	83		105		128			158		196	
max.	R	mm	56		72		88			105		133.5	
	S	mm	104		97		103			103		105	
Carrera por garra	U	mm	3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	mm	52		55		60			60		60	
	X	mm	17		8		8			8		8	
	Yf/ YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
	e	mm	54		71		77			99		116	
	f	mm	4		4		4			4		7	
	g	mm	3		3		3			3		3	
	j	mm	30		36		45			45		62	
	k1	mm	10		11		12			12		14	
	l	mm	38		44.4		54			63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12		M16			M16		M20	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.70			12.70		12.70	
	o H7	mm	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p	mm	65		80		102			120		150	
	q	mm	36		45		60			60		80	
	r	mm	M8		M8		M10			M10		M12	
	s	mm	16		16		16			16		20	
	t	mm	5		5		5			5		5	