

AN-D

dentado PULGADAS

AN-M

dentado MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 125 - 400 mm

■ sin paso de barra

■ 2 ó 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)

**Aplicaciones**

- Amarre de piezas que no necesitan paso de barra. Amarre externo ó interno
- Adecuado para máquinas verticales

AN-D: garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°)**AN-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1,5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

Dotación estándar

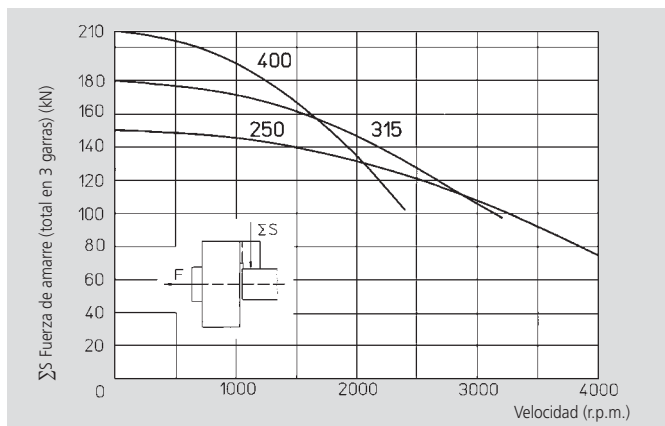
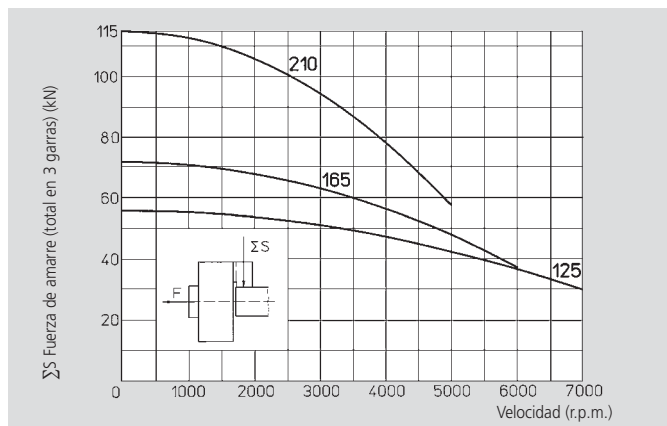
Plato de 2, 3 ó 4 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras AN-D 210/A6

ó

Plato de 2 garras AN-M 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

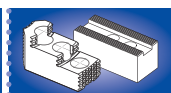
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250		AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
Número de garras		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Carrera por garra	mm	3.2		3.6		4.4		5		6.3		7		
Carrera axial cuña pistón	mm	15		17		21		24		30		33		
Fuerza accionamiento máxima	kN	14	20	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Fuerza de amarre máxima	kN	40	56	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Velocidad máxima	r.p.m.	7000		6000		5000		4000		3200		2400		2000
Peso (sin garras)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Momento de inercia	kg·m²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Cilindros recomendados		SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		



Página 282



Página 284



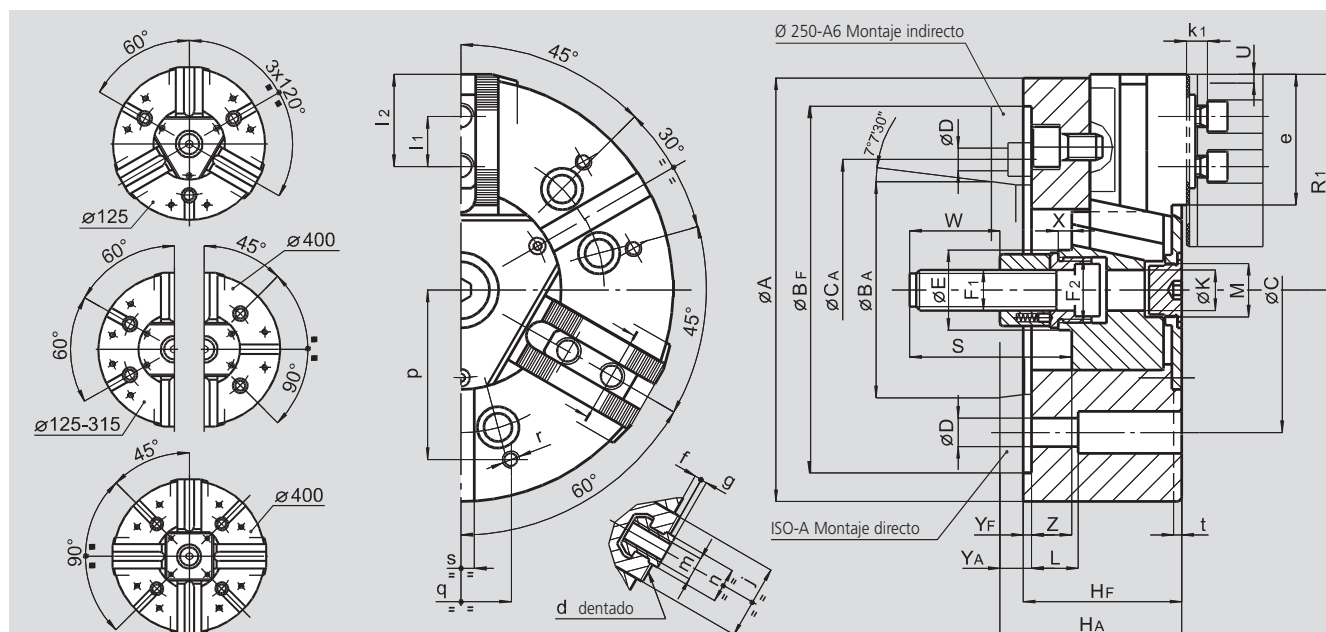
Página 197

■ sin paso de barra

■ 2 ó 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)

dentado PULGADAS

dentado MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250			AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400	
Montaje		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	mm	127		165		210		254			315		390	
Bf/ BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	—	171.4	171.4		235	
CA	mm	—	—	—	—	—	—	—	133.4	—	—	—	—	—
D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
E	mm	25		32		41		47			47		86	
F1	mm	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
F2	mm	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
Hf/ HA	mm	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
K	mm	10		17		20		25			25		65	
L	mm	32		23		32		28			38		54	
M	mm	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Plato abierto R1	mm	64		83		105		128			158		196	
S	mm	77		104		97		103			103		105	
Carrera por garra U	mm	3.2		3.6		4.4		5			6.3		7	
W	mm	40		52		55		60			60		60	
X	mm	12		17		8		8			8		8	
Yf/ YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min. Z	mm	15/0		17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
AN-D d	pulg.	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° (1)	
AN-M d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm	37		48		60		77			99		116	
f	mm	3		4		3		4			4		6	
g	mm	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
j	mm	26		30		36		45			45		62	
k1	mm	10		10		11		12			12		14	
AN-D l1	mm	16		16.5		23		30			30		38	
AN-M l1	mm	16		20		25		30			30		38	
max./min. l2	mm	30/23		40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AN-D m	mm	M8		M10		M12		M16			M16		M20	
AN-M m	mm	M8		M10		M12		M12			M16		M20	
AN-D n h8	mm	12		14		17		21			21		25.5	
AN-M n h8	mm	12		12		14		16			21		22	
p	mm	52		65		80		102			120		150	
q	mm	30		36		45		60			60		80	
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
s	mm	12		16		16		16			16		20	
t	mm	5		5		5		5			5		5	