

AP-D

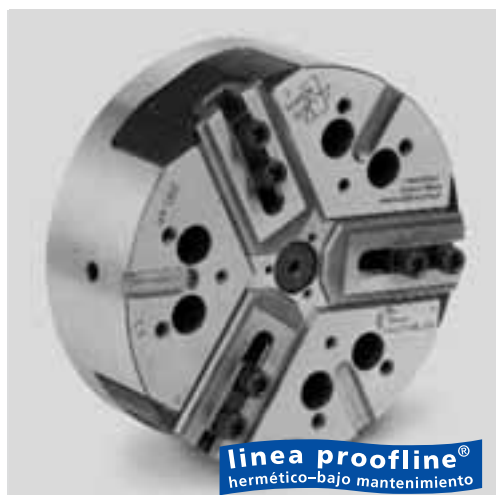
dentado PULGADAS

AP-M

dentado MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 170 - 400 mm

- sin paso de barra
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

**Aplicaciones**

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición ó forja, además del empleo de refrigerante con alta presión
- Ideal para máquinas verticales (tradicionales ó pick up) y horizontales

AP-D: garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°)**AP-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1,5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

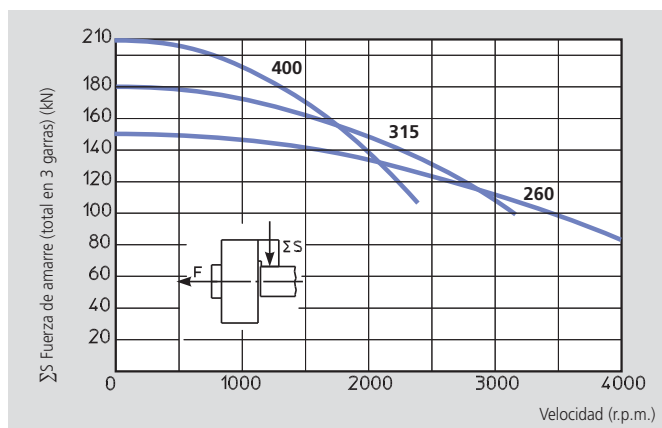
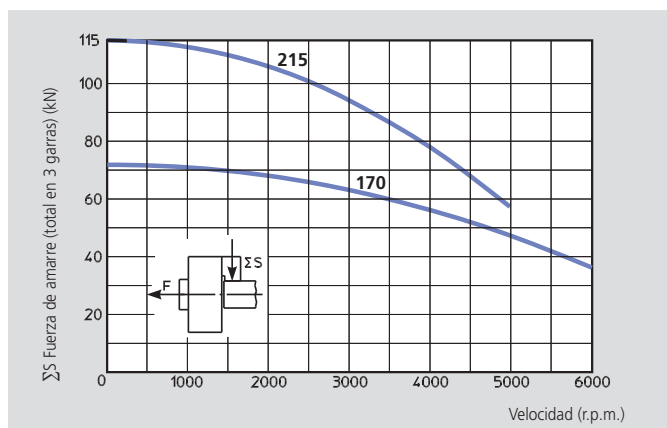
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Agujero central para el paso de aire y/o refrigerante
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 3 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras AP-D 210/A6
ó
Plato de 3 garras AP-M 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

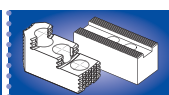
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

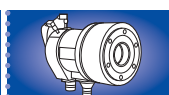
Modelo SMW-AUTOBLOK		AP-D 170 AP-M 170	AP-D 215 AP-M 215	AP-D 260 AP-M 260	AP-D 315 AP-M 315	AP-D 400 AP-M 400
Número de garras		3	3	3	3	3
Carrera por garra	mm	3.6	4.6	5	6.3	7
Carrera axial cuña pistón	mm	17	22	24	30	33
Fuerza accionamiento máxima	kN	30	42	55	65	75
Fuerza de amarre máxima	kN	72	112	150	180	210
Velocidad máxima	r.p.m.	6000	5000	4000	3200	2400
Peso (sin garras)	kg	10	19.5	32.5	56	90
Momento de inercia	kg·m²	0.037	0.113	0.28	0.69	1.7
Cilindros recomendados		SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175



Página 282



Página 284

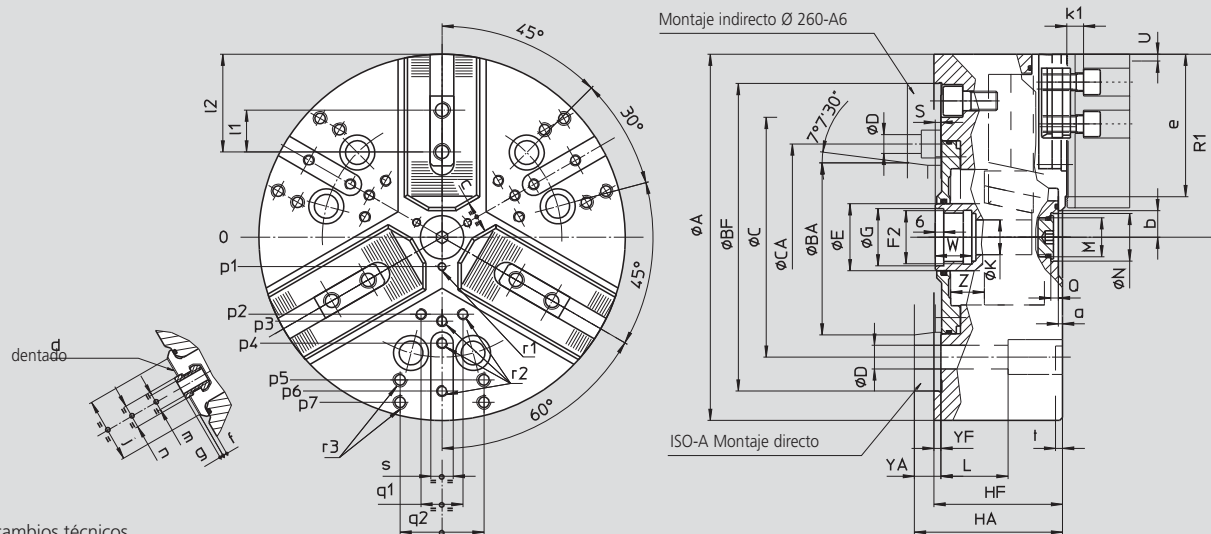


Página 197

- sin paso de barra
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

dentado PULGADAS

dentado MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK			AP-D 170 AP-M 170		AP-D 215 AP-M 215		AP-D 260 AP-M 260			AP-D 315 AP-M 315		AP-D 400 AP-M 400	
Montaje			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	172		216		262			315		390	
	Bf/BA	H6 mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4		171.4	171.4		235	
	Ca	mm						133.4					
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		42		48			48		75	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G	H8 mm	25		33		39			39		61	
	Hf/HA	mm	68	78	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	mm	18.5		20		25			25		48	
	L	mm	23		32		38			38		54	
	M	mm	M22 x 1.5		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N	H9 mm	24		24		34			34		60	
	Q	mm	5.5		5.5		5.5			5.5		9	
Plato abierto	R1	mm	86.5		108		131			157.5		195	
max./min.	S	mm	21/4		26/4		28/4			34/4		37/4	
Carrera por garra	U	mm	3.6		4.6		5			6.3		7	
	W	mm	22		26		26			26		38	
	Yf/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	17/0		22/0		24/0			30/0		33/0	
	a	mm	3		3		3			3		3	
min.	b	mm	8.5		12		14			16.5		31	
min.	c	mm	9		13		14			16		38	
AP-D	d	pulg.	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90°	
AP-M	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm	67		82		102			123		144	
	f	mm	3		3		3			3		6	
	g	mm	2.5		2.5		2.5			3.5		3.5	
	j	mm	34		46		48			58		63	
	k1	mm	10		11		12			12		14	
AP-D	l1	mm	16,5		23		30			30		38	
AP-M	l1	mm	20		25		30			30		38	
max./min.	l2	mm	43/24		53/33		70/41			84/43		98/54	
AP-D	m	mm	M10		M12		M12			M16		M20	
AP-M	m	mm	M10		M12		M12			M16		M20	
AP-D	n	h8 mm	14		17		17			21		25.5	
AP-M	n	h8 mm	12		14		16			21		22	
	p1	mm	16		16		21			21		37.5	
	p2	mm	-		-		-			60		80	
	p3	mm	38		49		55			62.5		83	
	p4	mm	-		80		70			80		110	
	p5	mm	65		80		102			102		140	
	p6	mm	70		-		102			120		155	
	p7	mm	-		-		-			135		170	
	q1	mm	-		-		-			30		36	
	q2	mm	36		45		60			60		80	
	r1	mm	M5/7		M5/8		M6/10			M6/10		M6/12	
	r2	mm	M6/14		M8/17		M8/17			M8/17		M10/19	
	r3	mm	M8/17		M8/17		M10/19			M10/19		M12/22	
	s	mm	16		16		16			16		20	
	t	mm	5		5		5			5		5	