

APL-D**APL-M**

dentado PULGADAS

dentado MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 215 - 400 mm

■ CARRERA LARGA DE LAS GARRAS

■ sin paso de barra

■ 3 garras

■ **proofline**® = platos herméticos-bajo mantenimiento
línea proofline®
 hermético-bajo mantenimiento
Aplicaciones

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición ó forja, además del empleo de refrigerante con alta presión
- Ideal para máquinas verticales (tradicionales ó pick up) y horizontales
- Carrera amarre larga (amarre posible en 1ª y 2ª operación con las mismas garras)

APL-D: garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°)**APL-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1,5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

- Carrera larga de las garras
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa.
- Agujero central para el paso de aire y/ó refrigerante
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline**® = platos herméticos-bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 3 garras

1 juego de tuercas-T con tornillos

1 juego de garras blandas

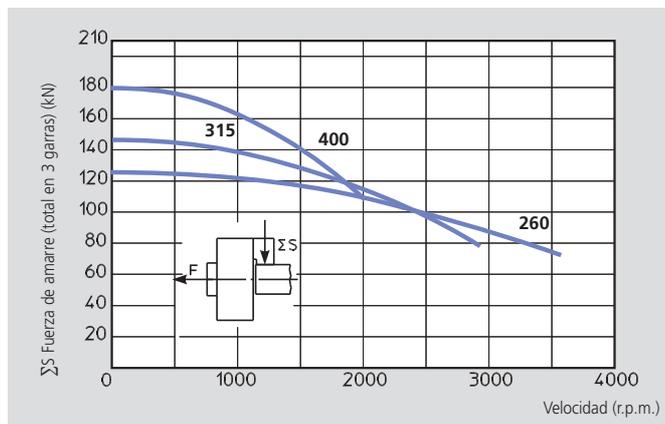
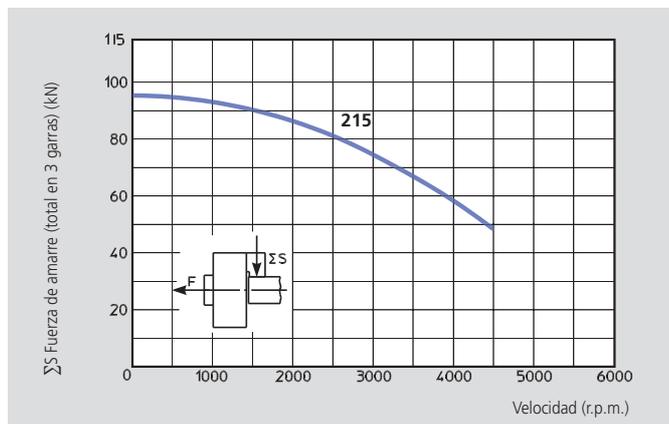
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras APL-D 210/A6

ó

Plato de 3 garras APL-M 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

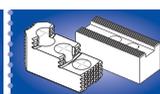
Con garras más pesadas y/ó en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/ó recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

| Modelo SMW-AUTOBLOK | | APL-D 215 APL-M 215 | APL-D 260 APL-M 260 | APL-D 315 APL-M 315 | APL-D 400 APL-M 400 |
|-----------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Carrera por garra | mm | 8.5 | 9.7 | 12.1 | 13.3 |
| Carrera axial cuña pistón | mm | 21 | 24 | 30 | 33 |
| Fuerza accionamiento máxima | kN | 53 | 68 | 80 | 100 |
| Fuerza de amarre máxima | kN | 95 | 125 | 145 | 180 |
| Velocidad máxima | r.p.m. | 4500 | 3600 | 2800 | 2000 |
| Peso (sin garras) | kg | 19.5 | 32.5 | 56 | 90 |
| Momento de inercia | kg · m² | 0.113 | 0.28 | 0.69 | 1.7 |
| Cilindros recomendados | | SIN-S 100/125 | SIN-S 125/150 | SIN-S 125/150 | SIN-S 150/175 |



Página 282



Página 284



Página 197

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 215 - 400 mm

■ CARRERA LARGA DE LAS GARRAS

■ sin paso de barra

■ 3 garras

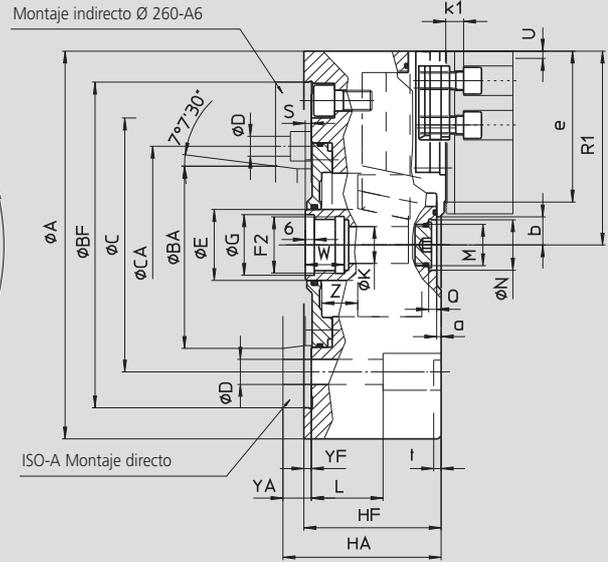
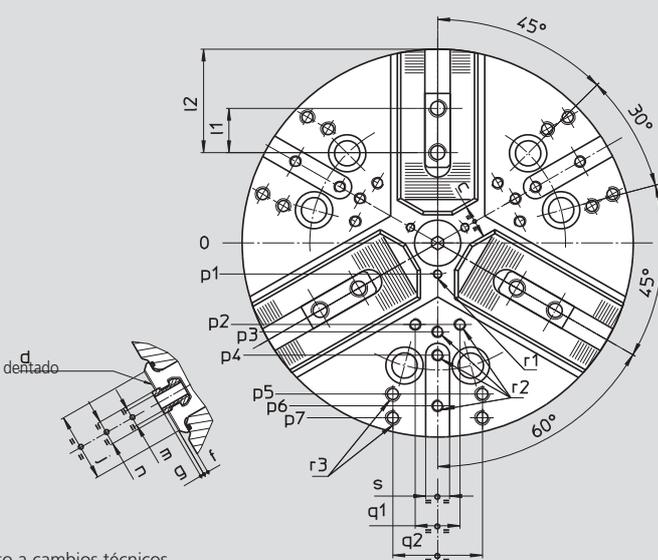
■ proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

APL-D

APL-M

dentado PULGADAS

dentado MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

| Modelo SMW-AUTOBLOK | | | APL-D 215 APL-M 215 | | APL-D 260 APL-M 260 | | | APL-D 315 APL-M 315 | | APL-D 400 APL-M 400 | |
|---------------------|-------|-------|------------------------|---------|------------------------|---------|---------|------------------------|---------|------------------------|---------|
| Montaje | | | Z170 | A6 | Z220 | A6 | A8 | Z220 | A8 | Z300 | A11 |
| | A | mm | 216 | | 262 | | | 315 | | 390 | |
| | Bf/BA | H6 mm | 170 | 106.375 | 220 | 106.375 | 139.719 | 220 | 139.719 | 300 | 196.869 |
| | C | mm | 133.4 | | 171.4 | 171.4 | | 171.4 | | 235 | |
| | Ca | mm | - | | 133.4 | | | - | | - | |
| | D | mm | 13.5 | | 17 | 13.5 | | 17 | | 21 | |
| | E | mm | 42 | | 48 | | | 48 | | 75 | |
| | F2 | mm | M32 x 1.5 | | M38 x 1.5 | | | M38 x 1.5 | | M60 x 1.5 | |
| | G | H8 mm | 33 | | 39 | | | 39 | | 61 | |
| | Hf/HA | mm | 81 | 93 | 92 | 111 | 106 | 101 | 115 | 112 | 127 |
| | K | mm | 20 | | 25 | | | 25 | | 48 | |
| | L | mm | 32 | | 38 | | | 38 | | 54 | |
| | M | mm | M22 x 1.5 | | M28 x 1.5 | | | M28 x 1.5 | | M52 x 1.5 | |
| | N | H9 mm | 24 | | 34 | | | 34 | | 60 | |
| | Q | mm | 5.5 | | 5.5 | | | 5.5 | | 9 | |
| Plato abierto | R1 | mm | 112.5 | | 136 | | | 163.5 | | 202 | |
| max./min. | S | mm | 25/4 | | 28/4 | | | 34/4 | | 37/4 | |
| Carrera por garra | U | mm | 8.5 | | 9.7 | | | 12.1 | | 13.3 | |
| | W | mm | 26 | | 26 | | | 26 | | 38 | |
| | Yf/YA | mm | 5 | 17 | 5 | 24 | 19 | 5 | 19 | 6 | 21 |
| max./min. | Z | mm | 21/0 | | 24/0 | | | 30/0 | | 33/0 | |
| min. | a | mm | 3 | | 3 | | | 3 | | 3 | |
| min. | b | mm | 8.5 | | 9 | | | 11 | | 24.5 | |
| min. | c | mm | 6.2 | | 6 | | | 6 | | 28 | |
| APL-D | d | mm | 1/16" x 90° | | 1/16" x 90° | | | 1/16" x 90° | | 1/32" x 90° | |
| APL-M | d | mm | 1.5 x 60° | | 1.5 x 60° | | | 1.5 x 60° | | 1.5 x 60° | |
| | e | mm | 82.5 | | 102 | | | 123.5 | | 145.5 | |
| | f | mm | 3 | | 3 | | | 3 | | 6 | |
| | g | mm | 2.5 | | 2.5 | | | 3.5 | | 3.5 | |
| | j | mm | 46 | | 48 | | | 58 | | 63 | |
| | k1 | mm | 11 | | 12 | | | 12 | | 14 | |
| APL-D | l1 | mm | 23 | | 30 | | | 30 | | 38 | |
| APL-M | l1 | mm | 25 | | 30 | | | 30 | | 38 | |
| max./min. | l2 | mm | 55/33 | | 73/41 | | | 88/43 | | 102/54 | |
| APL-D | m | mm | M12 | | M12 | | | M16 | | M20 | |
| APL-M | m | mm | M12 | | M12 | | | M16 | | M20 | |
| APL-D | n | h8 mm | 17 | | 17 | | | 21 | | 25.5 | |
| APL-M | n | h8 mm | 14 | | 16 | | | 21 | | 22 | |
| | p1 | mm | 16 | | 21 | | | 21 | | 37.5 | |
| | p2 | mm | - | | - | | | 60 | | 80 | |
| | p3 | mm | 49 | | 55 | | | 62.5 | | 83 | |
| | p4 | mm | 80 | | 70 | | | 80 | | 110 | |
| | p5 | mm | 80 | | 102 | | | 102 | | 140 | |
| | p6 | mm | - | | 102 | | | 120 | | 155 | |
| | p7 | mm | - | | - | | | 135 | | 170 | |
| | q1 | mm | - | | - | | | 30 | | 36 | |
| | q2 | mm | 45 | | 60 | | | 60 | | 80 | |
| | r1 | mm | M5/8 | | M6/10 | | | M6/10 | | M6/12 | |
| | r2 | mm | M8/17 | | M8/17 | | | M8/17 | | M10/19 | |
| | r3 | mm | M8/17 | | M10/19 | | | M10/19 | | M12/22 | |
| | s | mm | 16 | | 16 | | | 16 | | 20 | |
| | t | mm | 5 | | 5 | | | 5 | | 5 | |