

BB-Ddentado en
PULGADAS**BB-M**dentado
MÉTRICO**Platos autocentrantes de alta precisión Ø 140 - 315 mm**

- paso de barra EXTRA GRANDE
- 3 garras

**Aplicaciones**

- Para amarre de piezas con necesidad de paso de barra parcial ó total
- Para máquinas dotadas con paso de barra extra grande

BB-D: garras base con dentado en PULGADAS (1/16" x 90°)**BB-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1,5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

- Paso de barra EXTRA GRANDE
- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

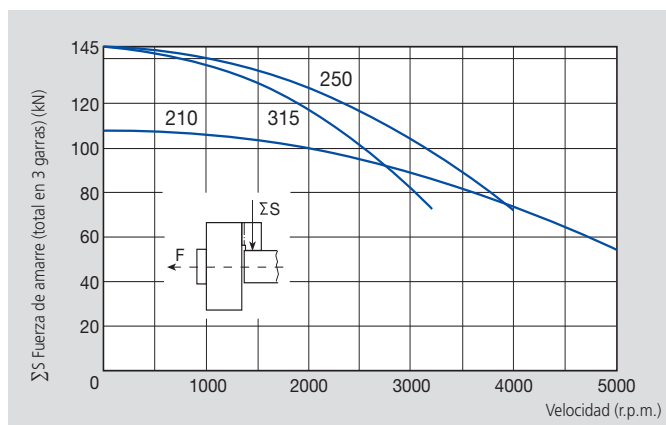
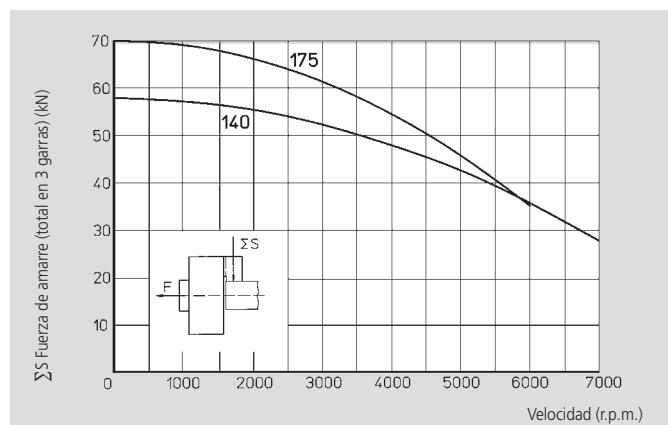
Dotación estándar

Plato de 3 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras BB-D 175/A6
ó

Plato de 3 garras BB-M 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

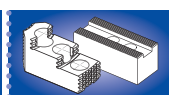
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

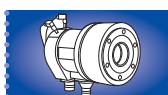
Modelo SMW-AUTOBLOK		BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 315 BB-M 315
Número de garras		3	3	3	3	3
Paso de barra	mm	39	56	66	78	122
Carrera por garra	mm	3.2	3.2	4	5	5
Carrera axial cuña pistón	mm	15	15	19	24	24
Fuerza accionamiento máxima	kN	22	25	38	50	50
Fuerza de amarre máxima	kN	58	70	108	145	145
Velocidad máxima	r.p.m.	7000	6000	5000	4000	3200
Peso (sin garras)	kg	6	11.5	19.5	30	44
Momento de inercia	kg · m ²	0.016	0.05	0.12	0.27	0.62
Cilindros recomendados		SIN-S85/100 VNK 70-37	SIN-S 100 VNK 130-52	SIN-S 100/125 VNK 150-67	SIN-S 125/150 VNK 170-77	SIN-S 125/150 VNK 320-127



Página 282

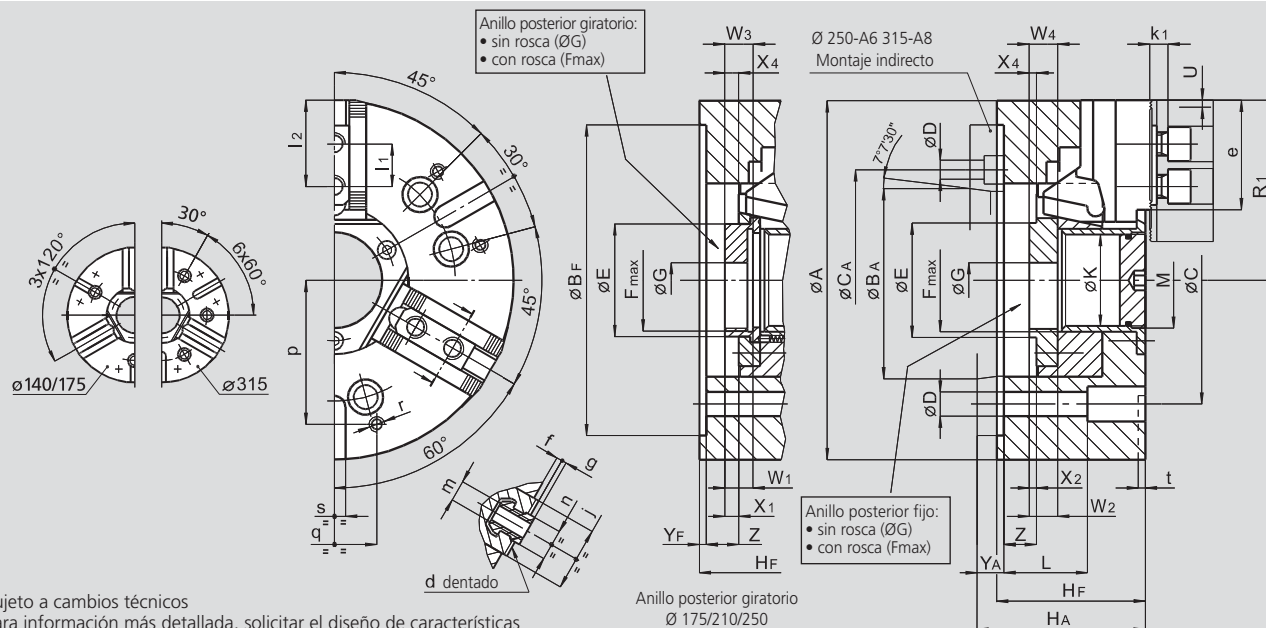


Página 284



Página 197

- paso de barra EXTRA GRANDE
- 3 garras

dentado en
PULGADASdentado
MÉTRICO

Modelo SMW-AUTOBLOK		BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 315 BB-M 315		
Montaje		Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A	mm	140		175		210		254			315		
Bf/BA	H6 mm	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C	mm	104.8		133.4		133.4		171.4	—	171.4	235	—	235
CA	mm	—	—	—	—	—	—	—	133.4	—	—	171.4	—
D	mm	11.5		13.5		13.5		13.5			17		
E	mm	53		71		78		92			143		
(3) Fmax	mm	M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M135 x 2		
G	mm	16		20		20		25			70		
Hf/HA	mm	67	77	82	94	92	104	105	124	119	118	143	134
K	mm	39		56		66		78			122		
L	mm	46		54		66		89			72		
M	mm	M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M125 x 2		
Plato abierto R1	mm	70		89		106		128			157.5		
Carrera por garra U	mm	3.2		3.2		4		5			5		
(1) W1/W2	mm	-14		18/16		20/18		20/20			-123		
(2) W3/W4	mm	-14		28/35		30/35		33/38			-123		
BB-D X1/X2	mm	-16		11/5		12/5		11/6			-15		
BB-M X1/X2 (X4)	mm	-16 (6)		11/5 (22)		12/5 (22)		11/11 (23)			-15 (5)		
Yf/YA	mm	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	30	21
max./min. Z	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0		
BB-D dentado d	pulg.	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BB-M dentado d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		
e	mm	39		49.5		59		73			77.5		
f	mm	2		3		4		4			4		
g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5		
j	mm	30		33		36		45			45		
k1	mm	10		10		11		12			12		
BB-D l1	mm	16		16.5		23		30			30		
BB-M l1	mm	16		20		25		30			30		
max./min. l2	mm	32/23		41/24		49/33		57/43			62/43		
BB-D m	mm	M8		M10		M12		M16			M16		
BB-D n h8	mm	12		14		17		21			21		
BB-M m	mm	M8		M10		M12		M12			M16		
BB-M n h8	mm	12		12		14		16			21		
p	mm	52		65		80		102			100		
q	mm	30		36		45		60			60		
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10		
s H12	mm	12		16		16		16			20		
t	mm	5		5		5		5			5		

(1) Anillo posterior giratorio roscado:

W1=BB-D-BBM

(2) Anillo posterior giratorio no roscado

W3 x BBM

W1 x BB-D

(3) de no especificarlo los platos se suministran de serie con el anillo posterior fijo roscado (Fmax), de desear el anillo sin rosca indicarlo en el pedido