

- gran paso de barra
- 3 garras



Aplicaciones

- Para amarre de piezas con necesidad de paso de barra parcial ó total
- Gran paso de barra

BH-D: garras base con dentado en PULGADAS (3/32" x 90°)

Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados

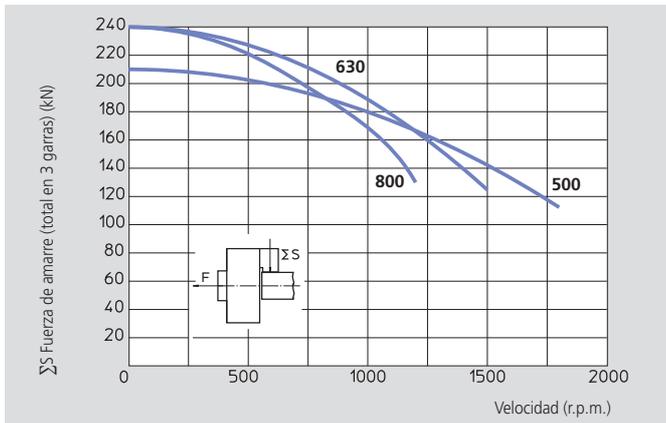
Dotación estándar

- Plato de 3 garras
- 1 juego de tuercas-T con tornillos
- 1 juego de garras blandas
- Tornillos de montaje
- Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

- Plato de 3 garras BH-D 500/A15
- ó
- Plato de 3 garras BH-D 800/FL520

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

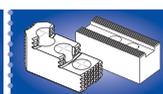
Con garras más pesadas y/ó en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/ó recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		BH-D 500	BH-D 630	BH-D 800
Número de garras		3	3	3
Paso de barra	mm	180	230	230
Carrera por garra	mm	6.5	9	9
Carrera axial cuña pistón	mm	31	34	34
Fuerza accionamiento máxima	kN	70	100	100
Fuerza de amarre máxima	kN	210	240	240
Velocidad máxima	r.p.m.	1800	1500	1200
Peso (sin garras)	kg	140	280	530
Momento de inercia	kg·m ²	5	16	47
Cilindros recomendados	SIN-S	150/200	150/200	150/200
	VNK/VSG	450-165	550-205	550-205



Página 282



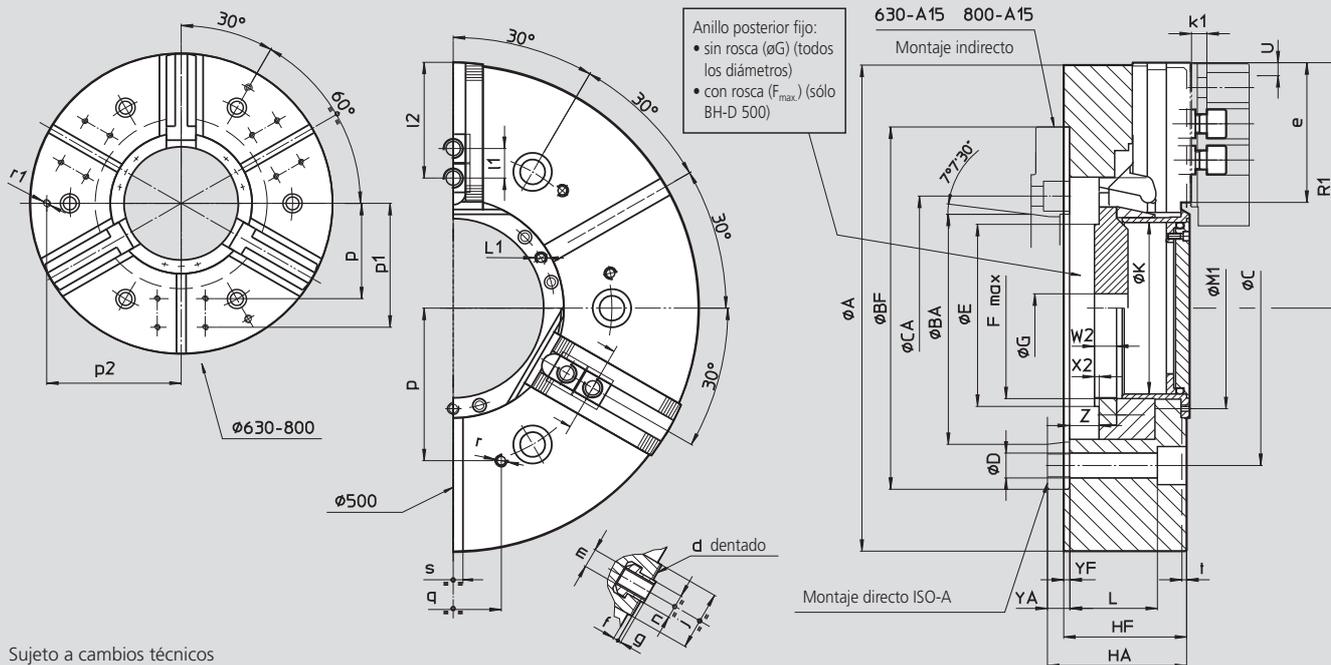
Página 284



Página 197

- gran paso de barra
- 3 garras

dentado en PULGADAS



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK			BH-D 500		BH-D 630			BH-D 800		
Montaje			FL380	A15	FL520	A15	A20	FL520	A15	A20
	A	mm	510		630			800		
	Bf/BA	H6 mm	380	285.775	520	285.775	412.775	520	285.775	412.775
	C	mm	330.2		463.6	-	463.6	463.6	-	463.6
	CA	mm	-	-	-	330.2	-	-	330.2	-
	D	mm	26		26			26		
	E	mm	206		260			260		
	F_{max.}	mm	M190 x 3		M250 x 3 (*)			M250 x 3 (*)		
	G	mm	30		30			30		
	Hf/HA	mm	128	145	150	184	169	150	184	169
	K	mm	180		230			230		
	L	mm	91		99			99		
	L1	mm	M8/9		M8/16			M8/16		
	M1	mm	211		270			270		
Plato abierto	R1	mm	257.5		314			399		
Carrera por garra	U	mm	6.5		9			9		
	W2	mm	23		23			23		
	X2	mm	5		5			5		
	Yf/YA	mm	6	23	6	40	25	6	40	25
max./min.	Z	mm	31/0		34/0			34/0		
Dentado	d	pulgadas	3/32" x 90°		3/32" x 90°			3/32" x 90°		
	e	mm	146.5		152			237		
	f	mm	5		10			10		
	g	mm	3.5		3.5			3.5		
	j	mm	62		62			62		
	k1	mm	16		16			16		
	l1	mm	38		38			38		
max./min.	l2	mm	121/53		127/53			212/53		
	m	mm	M20		M20			M20		
	n	h8 mm	25.5		25.5			25.5		
	p	mm	160		200			200		
	p1	mm	-		260			260		
	p2	mm	-		280			280		
	q	mm	100		100			100		
	r	mm	M12/22		M12/22			M12/22		
	r1	mm	-		M16/28			M16/28		
	s	H12 mm	20		20			20		
	t	mm	5		5			5		

(*) los modelos BH-D 630 y 800 se suministran de serie con el anillo posterior sin rosca (ØG) y el BH-D500 con rosca

