

BH-D

dentado en
PULGADAS

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 130 - 450 mm

- gran paso de barra
- 2, 3 ó 4 garras



Aplicaciones

- Para amarre de piezas con necesidad de paso de barra parcial ó total
- Gran paso de barra

BH-D: garras base con dentado en PULGADAS (1/16" x 90°) (400 y 450 3/32" x 90°)

Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato
- Plato de 2 garras desde diámetro 130 hasta 315
- Plato de 3 garras en todos los diámetros
- Plato de 4 garras desde el diámetro 165

Dotación estándar

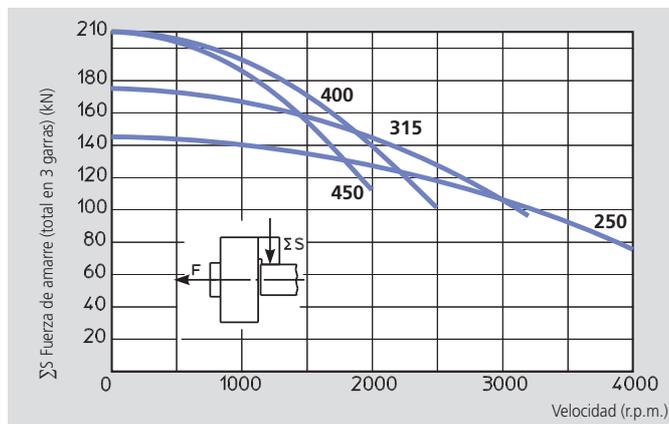
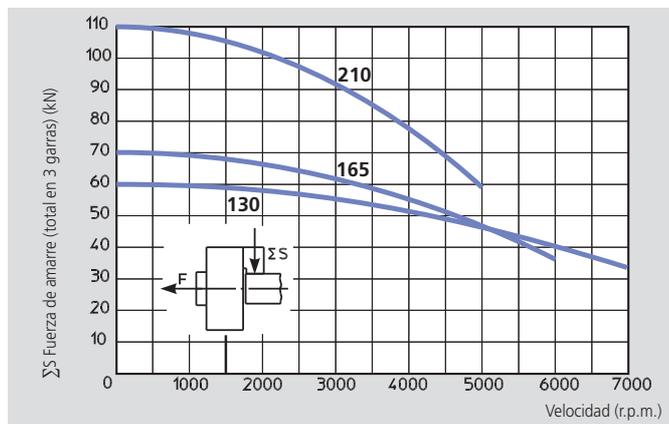
Plato de 2, 3 ó 4 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

Plato de 2 garras BH-D 210/A6
ó

Plato de 3 garras BH-D 250/A8

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

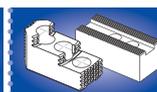
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		BH-D 130		BH-D 165			BH-D 210			BH-D 250			BH-D 315			BH-D 400		BH-D 450	
Número de garras		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	4	3	4
Paso de barra	mm	32		46			52			66			95			118			118
Carrera por garra	mm	3.2		3.2			4			5			5			6.5			6.5
Carrera axial cuña pistón	mm	15		15			19			24			24			31			31
Fuerza accionamiento máx.	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	70	70	70	70
Fuerza de amarre máxima	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	210	210	210	210
Velocidad máxima	r.p.m.	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	2500	2000	2000	1700
Peso (sin garras)	kg	5		9.5			19			30			46			86			135
Momento de inercia	kg·m²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			2			3.5
Cilindros recomendados		SIN-S85/100 VNK 70-37		SIN-S100 VNK 102-46			SIN-S100/125 VNK 130-52			SIN-S125/150 VNK 150-67			SIN-S125/150 VNK 225-95			SIN-S150/175 VNK 320-127		SIN-S150/175 VNK 320-127	



Página 282



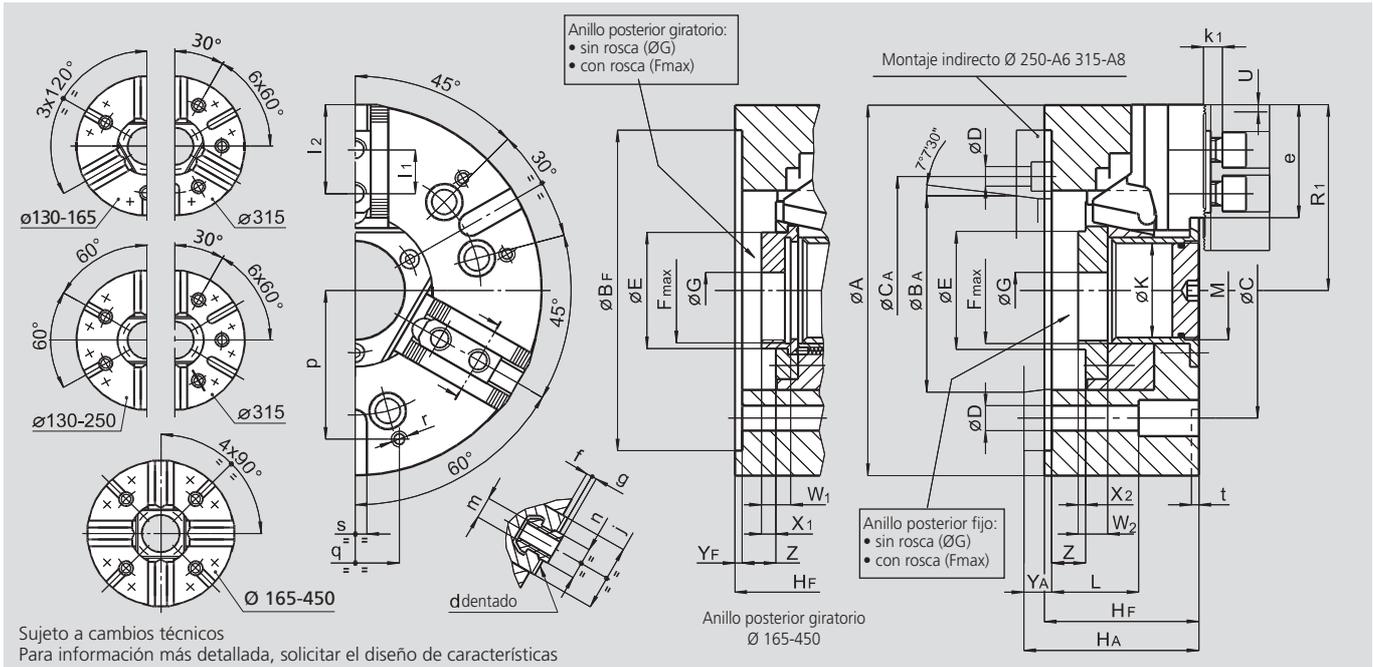
Página 284



Página 197

- gran paso de barra
- 2, 3 ó 4 garras

dentado en PULGADAS



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		BH-D 130		BH-D 165		BH-D 210		BH-D 250			BH-D 315			BH-D 400		BH-D 450	
Montaje		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
	A	mm 130		165		210		254			315			390		450	
	Bf/BA H6	mm 115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
	C	mm 82.6		104.8		133.4		171.4			235			235		235	
	CA	mm -		-		-		133.4			-			171.4		-	
	D	mm 11.5		11.5		13.5		13.5			17			21		21	
	E	mm 43.5		(*)		67		78			111			143		143	
(1)	Fmax	mm M38 x 1.5		(**)		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M102 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
	G	mm 16		20		20		25			25			70		70	
	Hf/HA	mm 67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	128	143	128	143
	K	mm 32		46		52		66			95			118		118	
	L	mm 51		61		66		59			33			101		101	
	M	mm M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
	Plato abierto R1	mm 66.5		84.5		105.5		127.5			158			195		225	
	Carrera por garra U	mm 3.2		3.2		4		5			5			6.5		6.5	
	W1/W2	mm -14		18/16		20/18		20/20			23/23			33/35		33/35	
	X1/X2	mm -6		11/5		11/5		11/6			12/7			19/17		19/17	
	Yf/YA	mm 5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	6	21	6	21
	max./min. Z	mm 15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		31/0	
	Dentado d	pulg. 1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90°		3/32" x 90°	
	e	mm 39		49.5		66		77.5			93			116.5		146.5	
	f	mm 2		3		3		4			4			5		5	
	g	mm 2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5	
	j	mm 30		33		38		45			45			62		62	
	k1	mm 10		10		11		12			12			14		14	
	l1	mm 16		16.5		23		30			30			34		34	
	max./min. l2	mm 32/23		41/24		56/33		62/43			78/43			90/49		120/49	
	m	mm M8		M10		M12		M16			M16			M20		M20	
	n h8	mm 12		14		17		21			21			25.5		25.5	
	p	mm 52		65		80		102			100			150		150	
	q	mm 30		36		45		60			60			80		80	
	r	mm M6		M8		M8		M10			M10			M12		M12	
	s H12	mm 12		16		16		16			20			20		20	
	t	mm 5		5		5		5			5			5		5	

(*) E con Anillo posterior fijo Ø 60
E con Anillo posterior giratorio Ø 56
(**) Fmax con Anillo posterior fijo M55 x 2
Fmax con Anillo posterior giratorio M50 x 1,5

(1) de no especificarlo los platos se suministran de serie con el anillo posterior fijo roscado (Fmax), de desear el anillo sin rosca indicarlo en el pedido