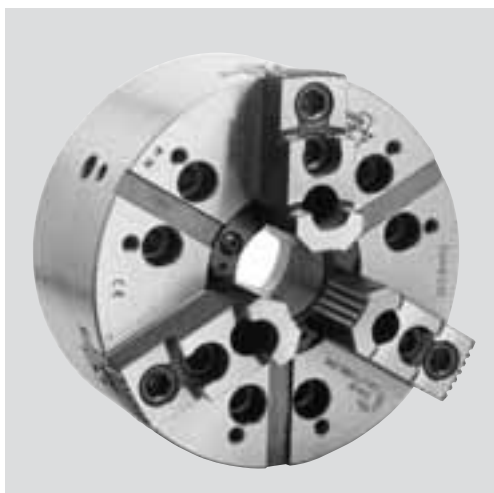


BHD-FCdentado en
PULGADAS**BHM-FC**dentado
MÉTRICO**Platos autocentrantes de alta precisión Ø 165 - 630 mm**

- gran paso de barra
- COMPENSACIÓN DE LA FUERZA CENTRIFUGA
- 3 garras

**Aplicaciones**

- Para amarre de piezas con necesidad de paso de barra parcial ó total
- Gran paso de barra y COMPENSACIÓN DE LA FUERZA CENTRIFUGA para alta velocidad
- Amarre de piezas fácilmente deformables con poca fuerza de amarre, mantenida a alta velocidad

BHD-FC: garras base con dentado en PULGADAS (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**BHM-FC:** garras base con dentado MÉTRICO (1,5 mm x 60°)
(Ø 165 - 400 mm) (compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

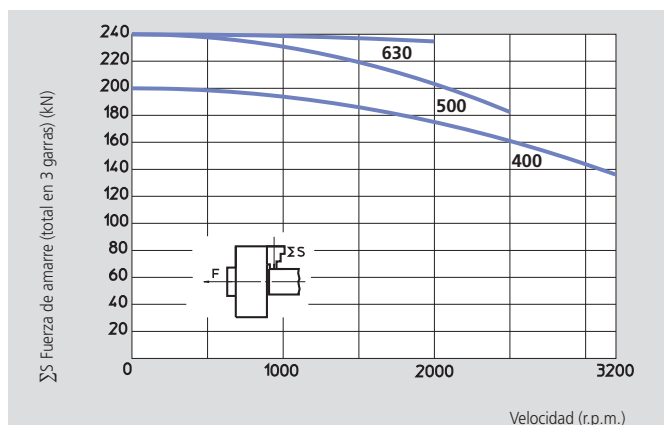
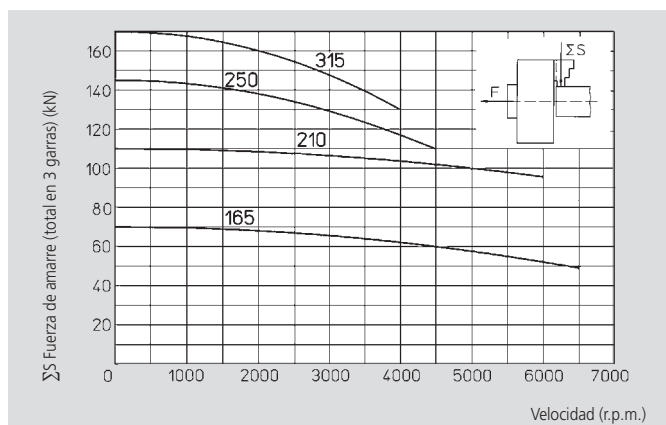
- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- COMPENSACIÓN DE LA FUERZA CENTRIFUGA gracias a las masas compensantes para pérdida mínima de fuerza de amarre a alta velocidad
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato (hasta el Ø 315)

Dotación estándar

Plato de 3 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje, Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras BHD-FC 210/A6
ó
Plato de 3 garras BHM-FC 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

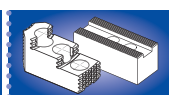
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

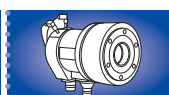
Modelo SMW-AUTOBLOK		BHD-FC 165 BHM-FC 165	BHD-FC 210 BHM-FC 210	BHD-FC 250 BHM-FC 250	BHD-FC 315 BHM-FC 315	BHD-FC 400 BHM-FC 400	BHD-FC 500 -	BHD-FC 630 -
Número de garras		3	3	3	3	3	3	3
Paso de barra	mm	45	52	66	95	118	125	165
Carrera por garra	mm	3.2	4	5	5	6.5	9	9
Carrera axial cuña pistón	mm	15	19	24	24	31	34	34
Fuerza accionamiento máxima	kN	25	38	50	60	70	100	100
Fuerza de amarre máxima	kN	70	110	145	170	200	240	240
Velocidad máxima	r.p.m.	6500	6000	4500	4000	3200	2500	2000
Peso (sin garras)	kg	11	21	32	50	95	160	335
Momento de inercia	kg·m²	0.042	0.13	0.29	0.67	2	5.2	18
Cilindros recomendados	SIN-S	100	100/125	125/150	125/150	150/175	150/175/200	175/200
	VNK/VSG	102-46	130-52	150-67	225-95	320-127	320-127	450/165



Página 282



Página 284



Página 197

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 165 - 630 mm

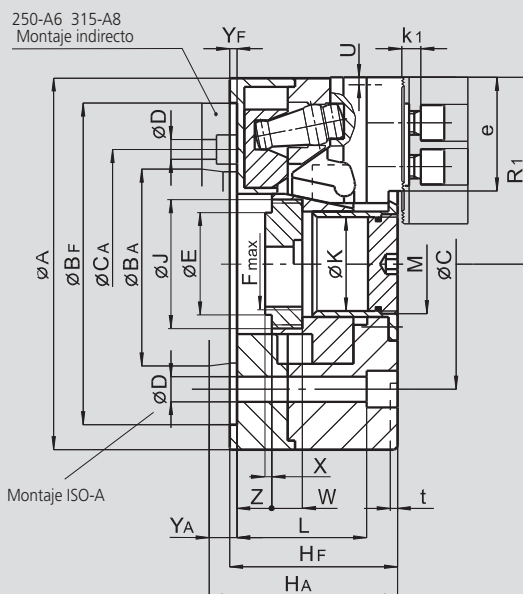
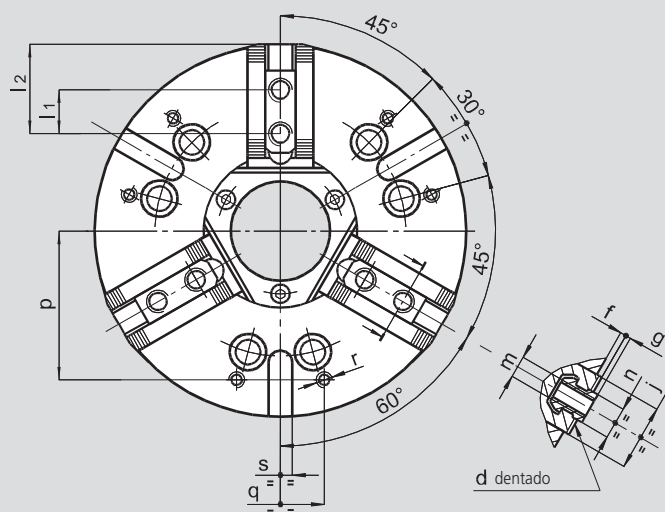
- gran paso de barra
- COMPENSACIÓN DE LA FUERZA CENTRÍFUGA
- 3 garras

BHD-FC

dentado en
PULGADAS

BHM-FC

dentado
MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		BHD-FC 165 BHM-FC 165		BHD-FC 210 BHM-FC 210		BHD-FC 250 BHM-FC 250			BHD-FC 315 BHM-FC 315			BHD-FC 400 BHM-FC 400		BHD-FC 500 -		BHD-FC 630 -	
Montaje		Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
A		mm 168		210		250			315			390		510		630	
Bf/BA H6		mm 140 82.563		170 106.375		220 106.375 139.719			300 139.719 196.869			300 196.869		380 285.775		380 285.775	
C		mm 104.8		133.4		171.4 - 171.4			235 - 235			235		330.2		330.2	
CA		mm - -		- -		- 133.4 -			- 171.4 -			-		-		-	
D		mm 11.5		13.5		17 13.5 17			17 17 21			21		25		25	
E		mm 58		67		78			111			140		148		198	
(1)	F/Fmax.	mm M52 x 1.5		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M105 x 2			M130 x 2		M135 x 2		M175 x 2	
	J	mm M60 x 1.5		M72 x 1.5		M88 x 1.5			M120 x 2			M145 x 2		M160 x 2		M195 x 2	
Hf/HA		mm 90 100		100 112		115 134 129			120 145 136			143 158		160 177		160 177	
K		mm 45		52		66			95			118		125		165	
L		mm 72		74		89			72			115		129		129	
M		mm M47 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		-		-	
Plato abierto R1		mm 84		105.5		127.5			158			195		255		315	
Carrera por garra U		mm 3.2		4		5			5			6.5		9		9	
W		mm 23		24		26			28			33		25		30	
X		mm 5		4		6			6			17		3		5	
Yf/YA		mm 5 15		5 17		5 24 19			5 30 21			6 21		3 23		6 23	
max./min. Z		mm 15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		37/3		37/3	
BHD-FC dentado d		pulg. 1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90°		3/32" x 90°		3/32" x 90°	
BHM-FC dentado d		mm 1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		-		-	
e		mm 49.5		66		77.5			93			116.5		152		192	
f		mm 5		4		4			4			5		10		10	
g		mm 2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5		3.5	
j		mm 30		36		45			45			62		62		62	
k1		mm 10		11		12			12			14		16		16	
BHD-FC l1		mm 16.5		23		30			30			34		38		38	
BHM-FC l1		mm 20		25		30			30			34		-		-	
max./min. l2		mm 41/23		56/33		62/43			78/43			90/49		129/53		167/53	
BHD-FC m		mm M10		M12		M16			M16			M20		M20		M20	
BHM-FC m		mm M10		M12		M12			M16			M20		-		-	
BHD-FC n h8		mm 14		17		21			21			25.5		25.5		25.5	
BHM-FC n h8		mm 12		14		16			21			22		-		-	
p		mm 65		80		102			125			150		160		200	
q		mm 36		45		60			100			80		100		100	
r		mm M8		M8		M10			M10			M12		M12		M12	
s H9		mm 16		16		16			20			20		20		20	
t		mm 4.5		5		5			5			5		5		5	

(1) de no especificarlo los platos se suministran de serie con el anillo posterior fijo roscado (Fmax), de desear el anillo sin rosca indicarlo en el pedido