

Amarre de tubos con

Platos BIG BORE 2G

BB-EXL2G

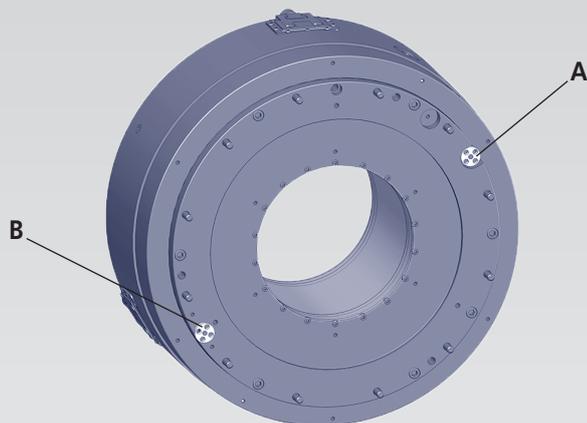
BB-AZ2G

BB-FZA2G

BB-EXL-SC2G

BIG BORE BB-N-EXL2G

- Autocentrante
- Carrera extra larga de garras
- Movimiento de garras paso a paso

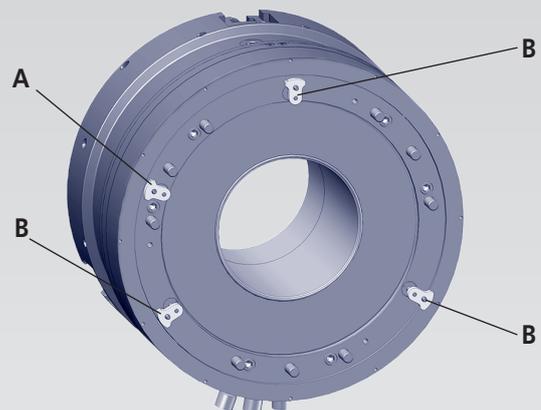


Sistemas de seguridad:

- A:** Control de presión
- B:** Control de carrera

BIG BORE BB-AZ2G

- Autocentrante o compensante
- Carrera extra larga de garras

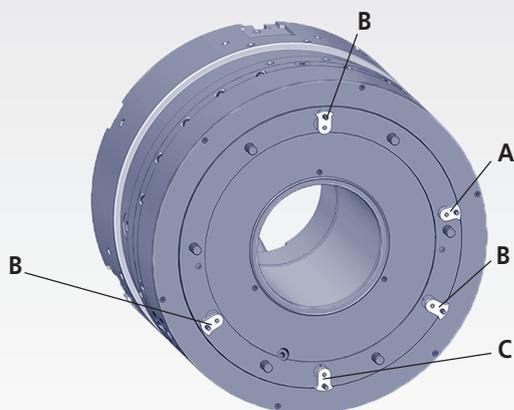


Sistemas de seguridad:

- A:** Control de presión
- B:** Control de carrera individual para cada garra

BIG BORE BB-FZA2G

- Platos secuenciales de 6 garras
(3 garras autocentrantes - 3 garras compensantes)
- Carrera extra larga de garras (radial y axial)

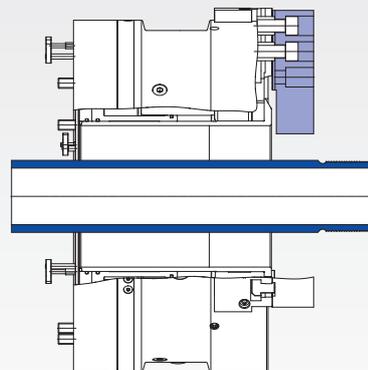


Sistemas de seguridad:

- A:** Control de presión garras compensantes
- B:** Control de carrera individual para cada garra compensante
- C:** Control de carrera para garras autocentrantes retraídas

Todos los platos 2G

- Carrera extra larga de garras
→ Gran espacio para carga entre garras y tubo



Carrera extra larga para:

- Carga segura del tubo, sin colisión con garras
- Descarga segura del tubo roscado, **sin** daños en la rosca terminada

Glosario de amarre

Carrera extra larga garras: La carrera extra larga de garras permite un gran recorrido radial de las garras base en los platos Big Bore 2G.

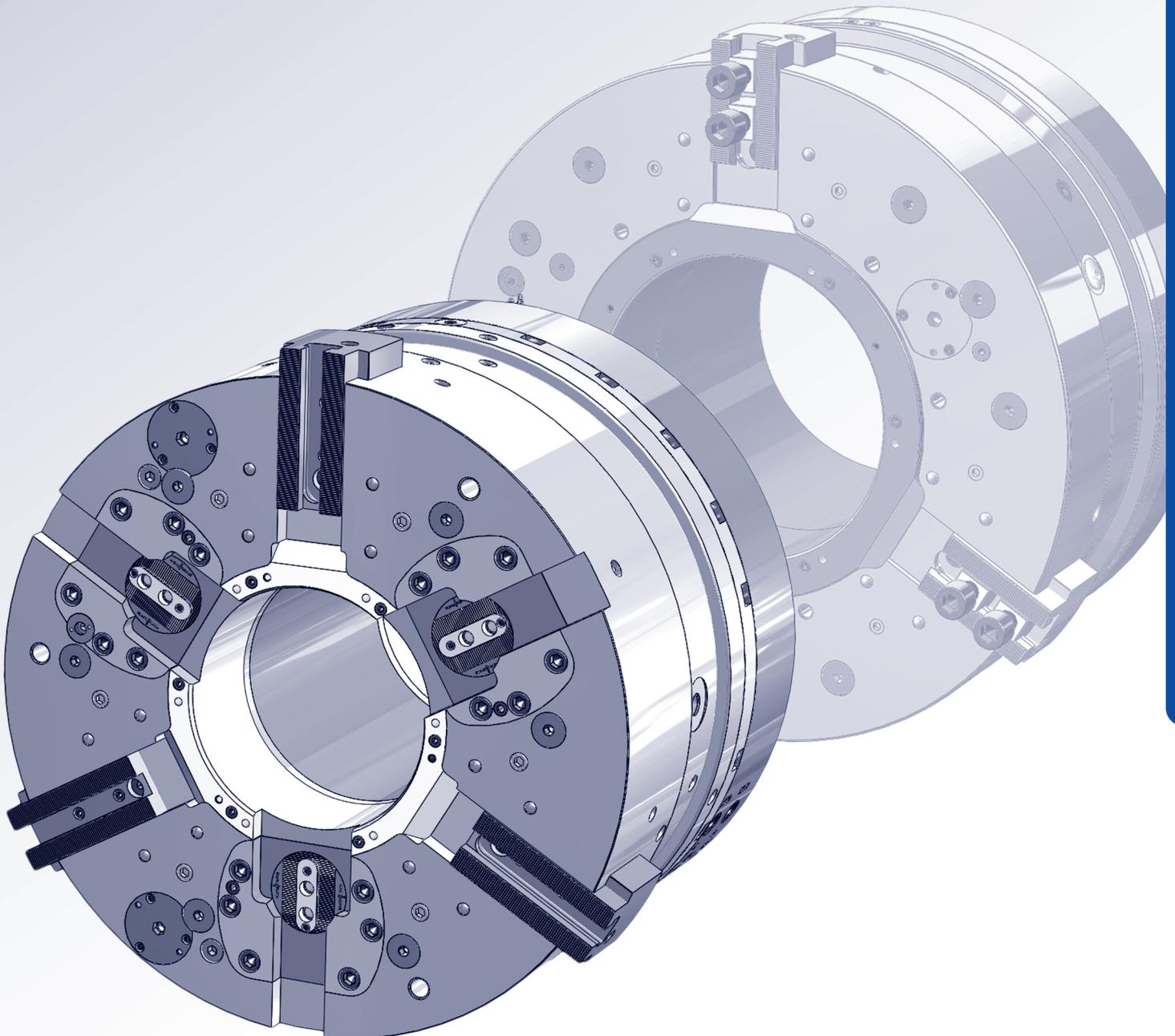
Puede tratarse tanto de una carrera completa de amarre como estar dividida en carrera rápida y carrera de amarre.

Control de carrera individual para cada garra: En modo de funcionamiento compensante, las 3 garras del plato Big Bore 2G realizan una carrera radial distinta para compensar la falta de rectitud del tubo a amarrar. Un único sensor de proximidad no puede controlar si una de las tres garras base no ha podido realizar la carrera para amarrar el tubo.

El **control de carrera individual por garra** asegura que las 3 garras están en la posición correcta de amarre y que amarrarán el tubo de forma segura y precisa. Los sensores de proximidad reciben la señal y esta se monitoriza en la unidad de control de aire.

Control de carrera para garras retraídas: En los platos secuenciales de garras Big Bore FZA2G, las garras autocentrantes solo se utilizan con el cabezal parado para alinear la zona a mecanizar del tubo con el centro del cabezal. La posición del tubo se mantiene gracias a las garras compensantes. En dicho momento las garras autocentrantes se retraen para liberar la zona a roscar. Para asegurar que las garras autocentrantes estén retraídas y que no generen interferencias con la herramienta, dicha posición se monitoriza con el **control de carrera** mediante un sensor de proximidad.

Control de presión: Durante el mecanizado del tubo, la presión de aire que genera la fuerza de amarre se mantiene **gracias a un sistema de válvulas de seguridad**. En caso de que haya una caída de presión, el sistema de **control de presión** detectará dicha caída y enviará una señal de alarma mediante un sensor de proximidad. Esta característica es estándar en todos los platos Big Bore 2G.



BIG BORE® BB-AZ2G

DENTADO PULGADAS

Platos automáticos con cilindro neumático incorporado
Paso de barra EXTRA grande Ø 275 - 560 mm

- Tamaño plato 685 - 1000
- Amarre autocentrante o compensante
- Plato con carrera EXTRA larga rápida y de amarre - 3 garras



Aplicaciones

- Mecanizado de tubos rectos o deformados
- Los tubos se pueden amarrar de forma autocentrante o en el caso de tubos deformados compensante, utilizando un plato autocentrante retráctil
- Permite utilizar el paso completo del cabezal
- Control de carrera para cada garra
- Carrera EXTRA larga de garras, rápida y de amarre (en total 1 1/2")
- Control de presión

Características técnicas

- Plato automático con cilindro neumático incorporado para amarre autocentrante o compensante
- Alimentación de aire, para ambas funciones, mediante distribuidor y juntas de perfil especiales SMW-AUTOBLOK (con cabezal parado)
- Las válvulas antirretorno integradas en el plato, mantienen la presión durante el mecanizado
- Carrera EXTRA larga rápida y de amarre
- Solo para amarre externo

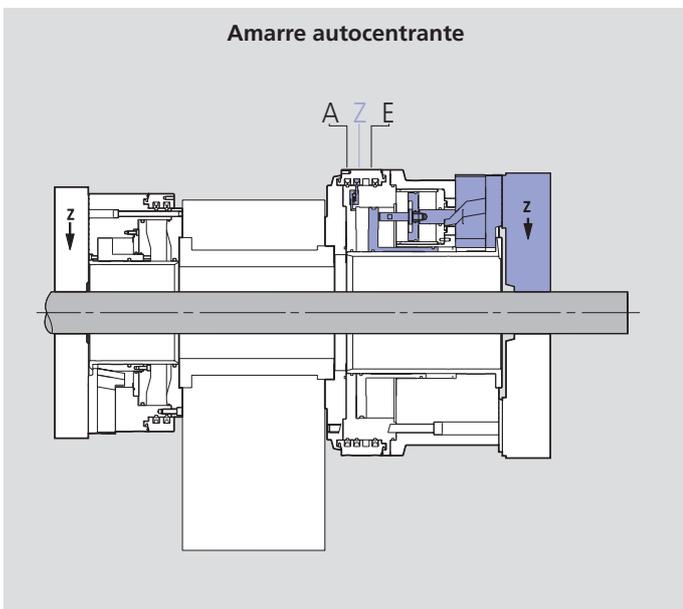
Dotación estándar

Plato con tornillos de montaje
1 juego de tuercas en T y tornillos

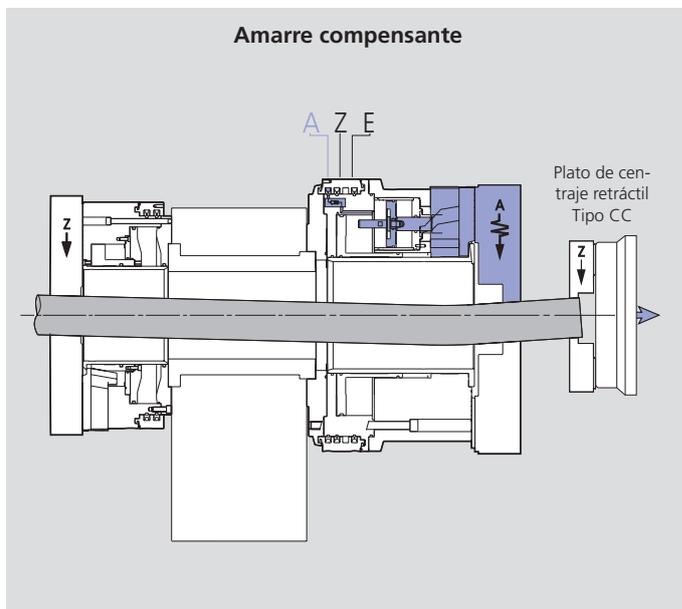
Ejemplo de pedido

Big Bore BB-AZ2G 685-275- A15

Amarre autocentrante



Amarre compensante



Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		BB-AZ2G 685-275	BB-AZ2G 740-330	BB-AZ2G 800-390	BB-AZ2G 1000-560
Paso de barra	mm (pulg.)	275 (10.83")	330 (13")	390 (15.35")	560 (22.05")
Carrera total por garra	mm (pulg.)	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")
Carrera rápida por garra*	mm (pulg.)	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")
Carrera de amarre por garra	mm (pulg.)	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")
Presión de funcionamiento mín. / máx.	bar (psi)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)
Área del pistón	cm²	1333	1344	1505	1570
Fuerza de amarre autocentrante a 6 bar	kN (lbf)	160 (35969)	160 (35969)	180 (40466)	180 (40466)
Fuerza de amarre compensante a 6 bar	kN (lbf)	90 (20233)	90 (20233)	90 (20233)	90 (20233)
Velocidad máx.	r.p.m.	1000	850	750	500
Consumo de aire / carrera de garras a 6 bar					
Autocentrante	litros	57	57	63	66
Compensante	litros	72	71	76	76
Apertura	litros	27	27	27	27
Peso (sin garras)	kg (lbs)	800 (1764)	875 (1929)	1000 (2204)	1420 (3131)
Momento de inercia	kg·m²	51.5	68.4	90.5	221.4
Carrera compensación	mm (pulg.)	± 3.5 (0.14")	± 3.5 (0.14")	± 3.5 (0.14")	± 3.5 (0.14")

* No se debe usar para amarre.

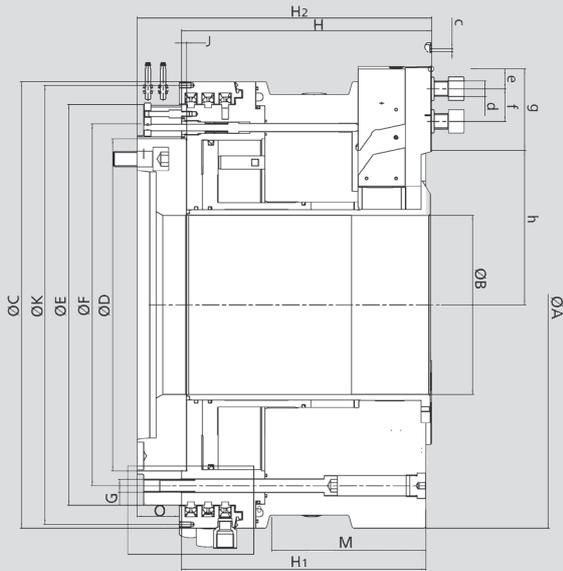
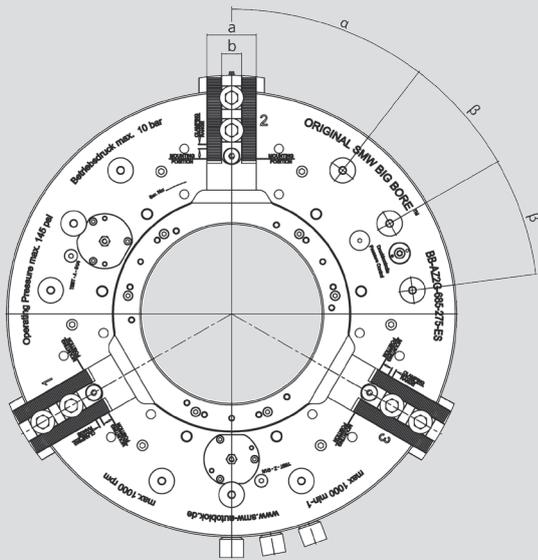


SMW-AUTOBLOK
332

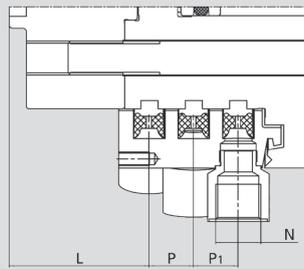
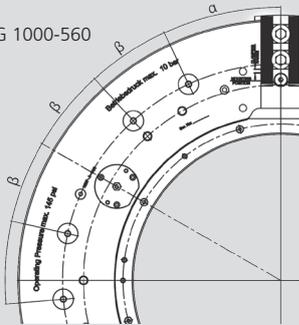
BIG BORE® BB-AZ2G

DENTADO PULGADAS

Dimensiones y características técnicas



BB-AZ2G 1000-560



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

Todas las mangueras
deben tener un diámetro
interno mínimo de 3/4"

SMW-AUTOBLOK Tipo			BB-AZ2G 685-275	BB-AZ2G 740-330	BB-AZ2G 800-390	BB-AZ2G 1000-560
Cód.			054198	054308	054199	054230
Montaje			A20	A20	A20	A28
Diámetro plato	A	mm	685	740	800	1000
Paso de barra	B	mm	275	330	390	560
	C	mm	685	740	775	970
	D H6	mm	510	510	590	590
	E	mm	615	669	705	705
Diámetro tornillos de montaje	F	mm	555	610	640	640
	G	mm	M20	M20	M20	M20
	H	mm	380.5	380.5	380.5	380.5
	H1	mm	372	372	379	375.5
Altura plato	H2	mm	448	448	448	448
	J	mm	8	8	8	8
Diámetro roscas 12 x M8	K	mm	674	729	755	950
	L	mm	82	82	82	82
	M	mm	235	n.a.	n.a.	n.a.
Conexión para tubos de aire	N	pulg.	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
	O	mm	64	64	60.5	64
	P	mm	26	26	26	26
	P1	mm	26	26	26	26
	a	mm	75	75	75	75
	b	mm	30	30	30	30
Dentado	c	pulg.	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
Tornillo ISO 4762 12.9	d	mm	M24	M24	M24	M24
Mín.	e	mm	25	25	25	25
Distancia tuercas en T mín. / máx.	f	mm	36 / 88	36 / 88	36 / 88	36 / 88
Longitud dentado	g	mm	125	125	125	125
Mín. / máx.	h	mm	199 / 237.1	227.8 / 265.9	258.3 / 295.4	340.2 / 378.3
	alpha	ang.	37.5	37.5	37.5	25.0
	beta	ang.	22.5	22.5	22.5	17.5