

BIG BORE® BB-SC

DENTADO PULGADAS

Platos autocentrantes con cilindro incorporado con paso de barra EXTRA grande Ø 275 - 565 mm

- Tamaño plato 600 - 1020
- Amarre mediante paquetes de muelles
- Plato con carrera rápida y carrera de amarre



Aplicaciones

- Mecanizados de las extremidades de tubos largos / amarre autocentrante
- Carrera larga de las garras para amarre de tubos con balona
- Máxima productividad gracias a tiempos de apertura y cierre < 3 s.
- Largos intervalos de mantenimiento = elevada disponibilidad de la máquina
- Posibilidad de control por impulsos para apertura / cierre parcial para la regulación del centraje del tubo
- Es posible utilizar el paso de barra completo de la máquina

Características técnicas

- A elección amarre autocentrante mediante 9 / 6 / 3 paquetes de muelles
- Paquetes de muelles en compartimentos independientes
- Apertura mediante cilindro neumático incorporado a simple efecto
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Control por impulsos para apertura / cierre para la regulación del centraje del tubo
- Carrera larga de las garras dividida en carrera rápida y de amarre
- Reducido consumo de aire
- Control de la carrera
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

Dotación estándar

- Plato con tornillos de montaje
- 1 juego de garras blandas
- 1 juego de tuercas-T con tornillos

Ejemplo de pedido

Big Bore SC 850-395
Cód. 053350

Accessories

Unidad de control AC-SC

Un principio fiable:

amarre mediante paquetes de muelles independientes - apertura mediante cilindro neumático

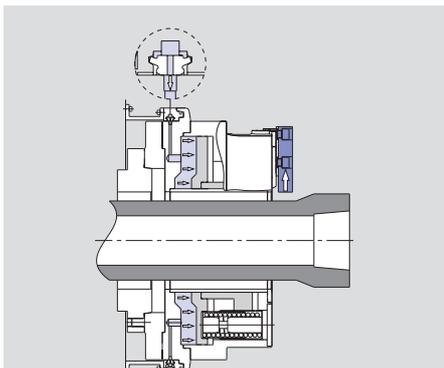


Fig. 1
Apertura plato (solamente con plato parado). Las juntas de perfil especial se deforman radialmente por efecto de la presión del aire y se adhieren al cuerpo del plato, permitiendo el llenado del cilindro. El pistón comprime los paquetes de muelles y las garras se abren.

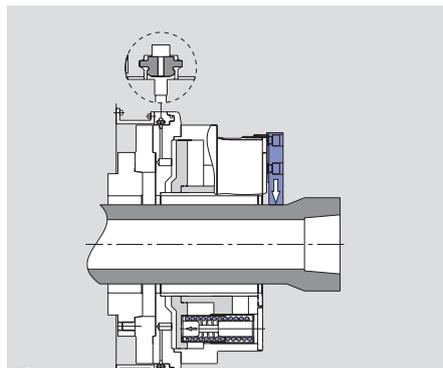


Fig. 2
Amarre plato. Las juntas de perfil especial SMW recuperan elásticamente la posición contraída separándose del cuerpo del plato. Los muelles se expanden y transmiten la fuerza a las garras mediante planos inclinados. El cabezal puede empezar a girar.

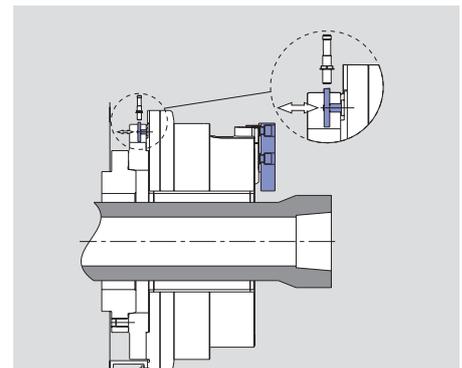
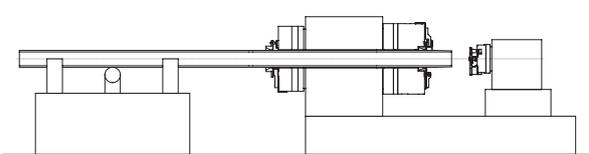
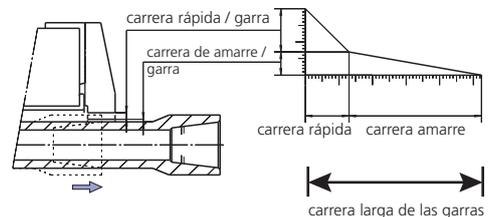


Fig. 3
Control de carrera. La carrera de amarre de las garras se controla mecánicamente mediante una leva y 1 o 2 sensores de proximidad.



Mecanizado de las extremidades de tubos con plato frontal y trasero



Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		BB-SC 600-275			BB-SC 850-395			BB-SC 1020-565		
Cód.		053540			053350			053570		
Paso de barra	mm (pulg.)	275 (10.83")			395 (15.55")			565 (22.24")		
Carrera por garra	mm (pulg.)	25.4 (1")			27 (1.06")			27 (1.06")		
Carrera rápida por garra*	mm (pulg.)	16.9 (0.67")			15 (0.59")			15 (0.59")		
Carrera de amarre por garra	mm (pulg.)	8.5 (0.33")			12 (0.47")			12 (0.47")		
Presión de apertura con 9 muelles	bar (psi)	5 (73)			5 (73)			5 (73)		
Fuerza de amarre máx. con 3 / 6 / 9 muelles	kN (lbf)	50 (11240)	100 (22480)	150 (33721)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)
Velocidad máxima	r.p.m.	1000			700			420		
Consumo de aire para apertura a 5 bar (73 psi)	litros	60			115			139		
Peso (sin garras)	kg (lbs)	510 (1124)			930 (2050)			1260 (2779)		
Momento de inercia	kg-m ²	34			101			223		

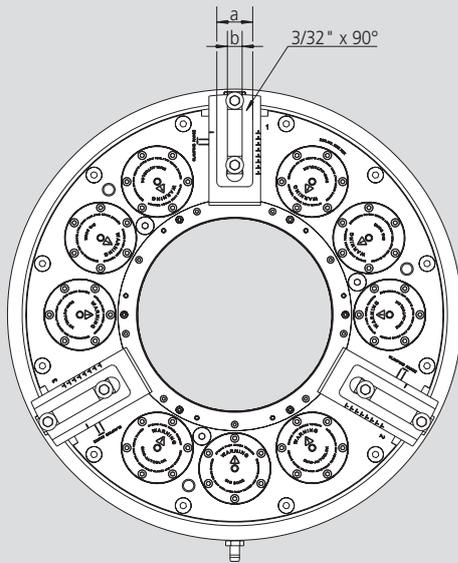
* No utilizar para el amarre.



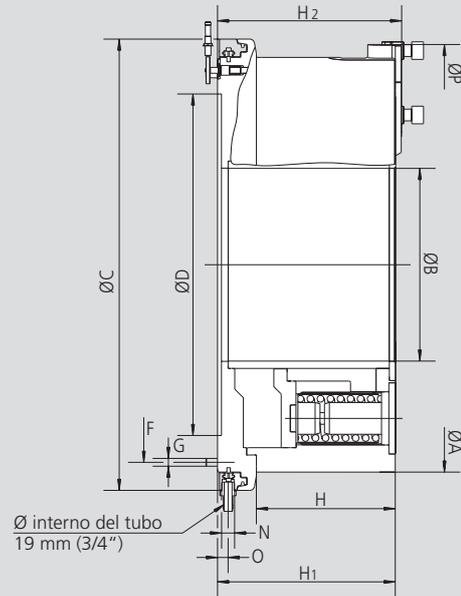
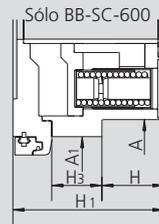
SMW-AUTOBLOK
335

SMW-AUTOBLOK
332

Tamaños y características técnicas



Presión de apertura con todos los muelles montados:
mín. 5 bar / 73 psi,
máx. 8 bar / 116 psi

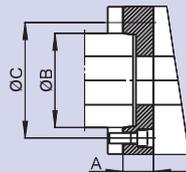


Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			BB-SC 600-275	BB-SC 850-395	BB-SC 1020-565
Montaje			Z520	Z700	Z870
(BB-SC-600-275)	A	mm	605	850	1020
Paso de barra	A1	mm	675	-	-
	B	mm	275	395	565
	C	mm	750	925	1095
	D H6	mm	520	700	870
	F	mm	640	810	980
	G		M12 (12x)	M16 (12x)	M16 (12x)
	H		126.7	282.5	282.5
	H1		307.5	361.5	361.5
	H2		320.5	374.5	374.5
(BB-SC-600-275)	H3		102	-	-
	N		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
	O		21.5	21.5	21.5
Diámetro de volteo máx.	P		655.8	902.8	1074
	a		58	73	73
	b		25.5	30	30
Carrera rápida		mm	16.9	15	15
Carrera de amarre		mm	8.5	12	12
Carreras total de las garras		mm	25.4	27	27

Contraplatos de adaptación para platos BB-SC

Montaje cono corto
Contraplato
ISO-A DIN 55026



BB-SC	600-275			850-395		1020-565		
Nariz máquina	A11	A15	A20	A15	A20	A15	A20	A28
Cód.	bajo pedido	053590	053591	053362	053358	bajo pedido	053595	053596