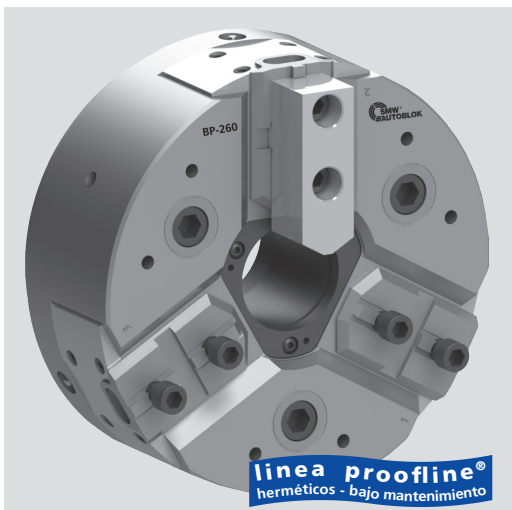


- Gran paso de barra
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento



Aplicaciones

- Para uso general en tornos estándar gracias al paso de barra, pero con la ventaja de un mantenimiento mínimo y posibilidad de uso en ambientes extremos
- Mayor vida útil con más precisión gracias al menor desgaste
- Totalmente estanco, ideal para mecanizado en seco de fundición y forja o en caso de utilizar taladrina a alta presión

BP-C: Garras base con ENCASTRE EN CRUZ (Estándar Americano)

Características técnicas

- Fuerza de amarre constante con lubricación permanente por grasa
- Gran paso de barra compatible con máquinas estándar
- Versión 3 garras disponible en todos los diámetros
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

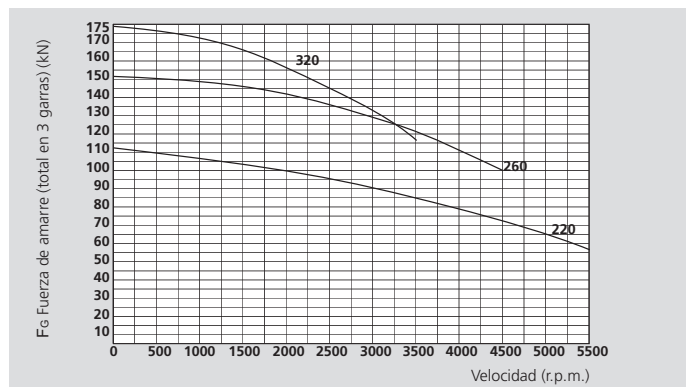
Dotación estándar

Plato de 3 garras
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras BP-C 220 / Z170

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW -AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad / peligro de daños:

En caso de utilizar garras más altas / pesadas y / o al amarrar en un diámetro mayor reducir la fuerza de tiro / velocidad de rotación en consecuencia.

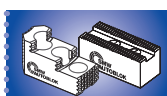
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
Número de garras		3	3	3
Paso de barra	mm	52	66	95
Carrera radial por garra	mm	4	5	5
Carrera axial cuña pistón	mm	16	19	19
Fuerza accionamiento máx.*	kN	44	60	68
Máx. fuerza de amarre*	kN	110	150	175
Velocidad máx.	r.p.m.	5500	4500	3500
Peso (sin garras)	kg	22	35	59
Momento de inercia	kg·m²	0.14	0.34	0.85
Cilindros recomendados		SIN-S 100 / 125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 225-95

* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



SMW-AUTOBLOK
438



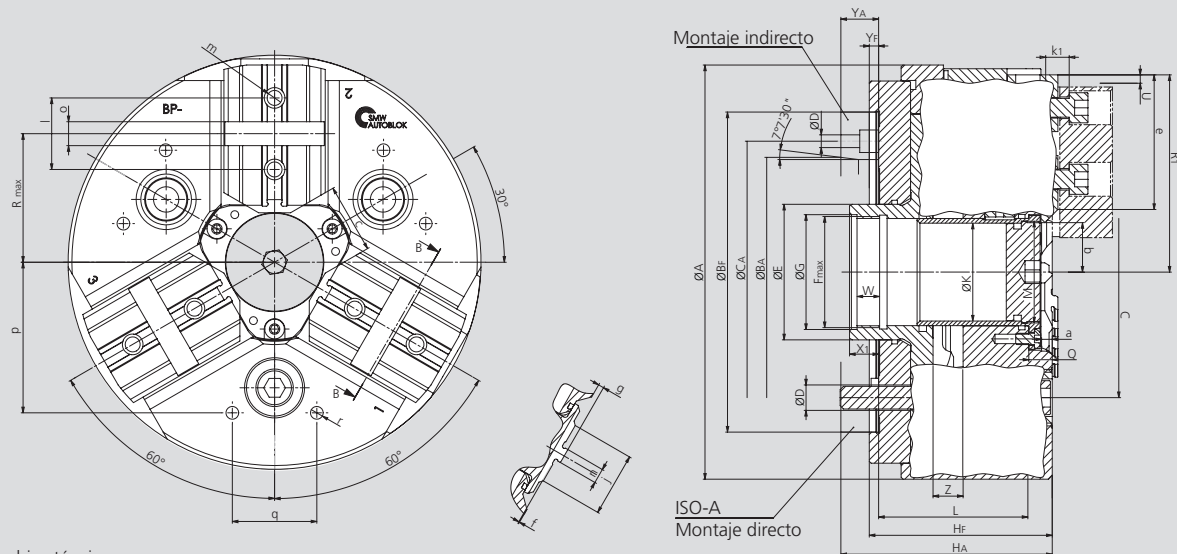
SMW-AUTOBLOK
440



SMW-AUTOBLOK
297

- Gran paso de barra
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento

ENCASTRE EN CRUZ



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320		
Montaje			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
Plato abierto	R1	mm	109		131			159		
Máx.	R	mm	72.5		89			115		
Carrera por garra	U	mm	4.3		5			5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			25		
	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
Máx. / mín.	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
Mín.	b	mm	26.5		36			48		
Mín.	c	mm	37		52			70		
	e	mm	74.5		82			98		
	f	mm	0		3			4		
	g	mm	3		0			-1		
	j	mm	34		46			58		
	k1	mm	9		13.5			15.5		
	l	mm	38		44.4			54		
	m	mm	M10		M12			M16		
	n h7	mm	7.94		7.94			12.7		
	o H7	mm	12.68		12.68			19.03		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		