

BP-D

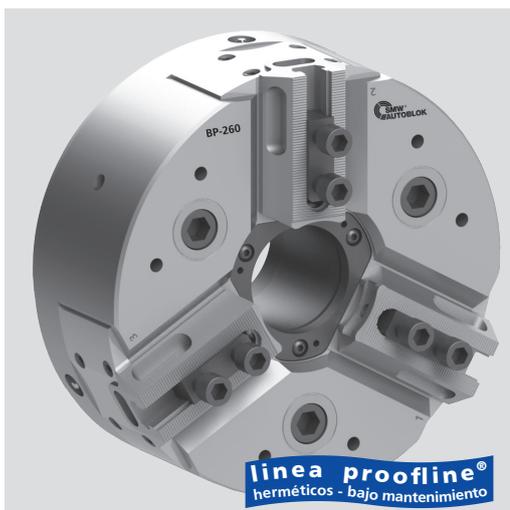
DENTADO
PULGADAS

BP-M

DENTADO
MÉTRICO

Platos automáticos de alta precisión Ø 220 - 320 mm

- Gran paso de barra
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento



Aplicaciones

- Para uso general en tornos estándar gracias al paso de barra, pero con la ventaja de un mantenimiento mínimo y la posibilidad de uso en ambientes extremos
- Mayor vida útil con más precisión gracias al menor desgaste
- Totalmente estanco, ideal para mecanizado en seco de fundición y forja o en caso de utilizar taladrina a alta presión

BP-D: Garras base con dentado en PULGADAS (1/16" x 90°)

BP-M: Garras base con dentado MÉTRICO (1.5 mm x 60°)
(válido para garras según estándar Japonés)

Características técnicas

- Fuerza de amarre constante con lubricación permanente por grasa
- Gran paso de barra compatible con máquinas estándar
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

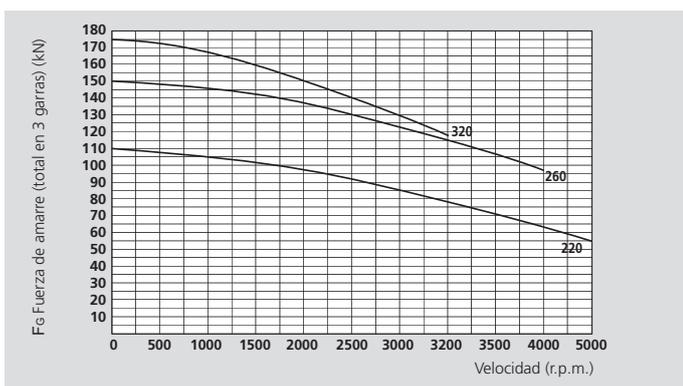
Dotación estándar

Plato de 3 garras
1 juego de tuercas en T y tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras BP-D 220 / Z170
o
Plato de 3 garras BP-M 220 / A6

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW -AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad / peligro de daños:

En caso de utilizar garras más altas / pesadas y / o al amarrar en un diámetro mayor reducir la fuerza de tiro / velocidad de rotación en consecuencia.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
Número de garras		3	3	3
Paso de barra	mm	52	66	95
Carrera radial por garra	mm	4	5	5
Carrera axial cuña pistón	mm	16	19	19
Fuerza accionamiento máx.*	kN	44	60	68
Máx. fuerza de amarre*	kN	110	150	175
Velocidad máx.	r.p.m.	5000	4000	3200
Peso (sin garras)	kg	23	36	60
Momento de inercia	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Cilindros recomendados		SIN-S 100 / 125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 225-95

* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



SMW-AUTOBLOK
438

SMW-AUTOBLOK
440

SMW-AUTOBLOK
297

Platos automáticos de alta precisión Ø 220 - 320 mm

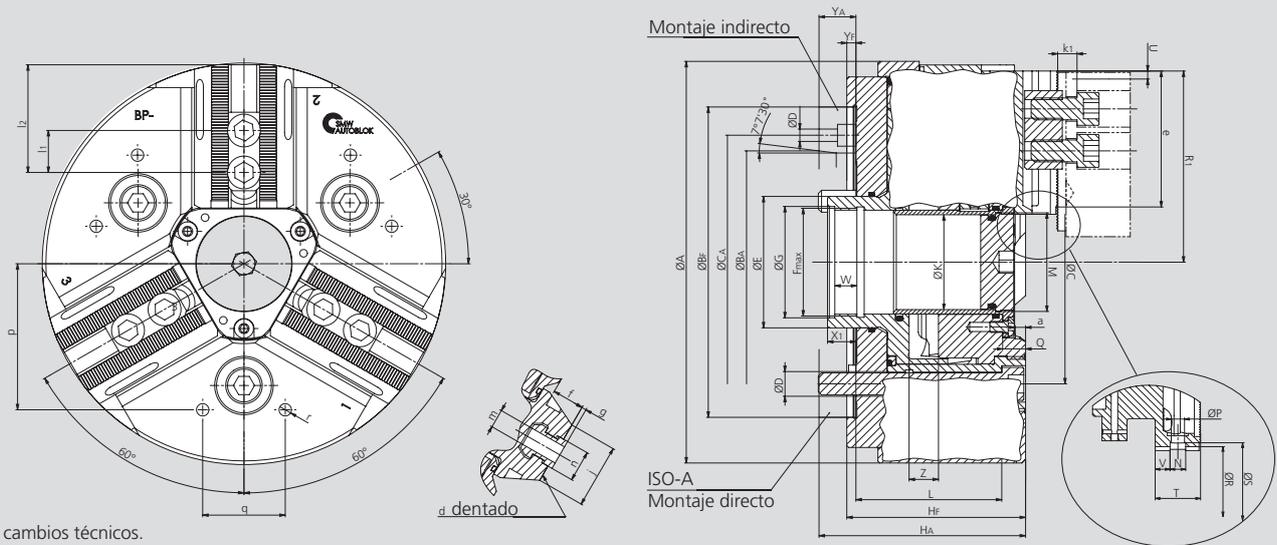
BP-D

BP-M

- Gran paso de barra
- 3 garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento

DENTADO
PULGADAS

DENTADO
MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

2

SMW-AUTOBLOK Tipo			BP-D 220 BP-M 220		BP-D 260 BP-M 260			BP-D 320 BP-M 320		
Montaje			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	N H8	mm	8		10			10		
	P	mm	6.5		8.5			8.5		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
	R H7	mm	59		76			108		
Plato abierto	R1	mm	109		131			159		
	S	mm	63		81			113		
	T	mm	23.5		22			29		
Carrera por garra	U	mm	4.3		5			5		
	V	mm	7.75		6			9.5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			21		
	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
Máx. / mín.	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
BP-D dentado	d	pulg.	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M dentado	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	e	mm	74.5		89			100.5		
	f	mm	17.5		12			19		
	g	mm	2.5		2.5			3.5		
	j	mm	34		35.22			35		
	k1	mm	10.5		12			12		
BP-D/BP-M	l1	mm	23 / 25		30			30		
Máx. / mín.	l2	mm	55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
BP-D/ BP-M	m	mm	M12		M12			M16		
BP-D	n h8	mm	17		17			21		
BP-M	n h8	mm	14		16			21		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		