

- Autocentrante 2+2
- Amarre autocentrante independiente en 2 ejes
- Compensación fuerza centrífuga



Aplicaciones

- Amarre autocentrante independiente en 2 ejes mediante un único accionamiento
- Centraje mecánico de la pieza
- Posibilidad de utilizar un cilindro estándar para accionamiento
- Posibilidad de amarrar cualquier tipo de geometría de pieza
- Menor deformación que con plato de 3 garras
- Gran vida útil gracias al cuerpo y elementos internos cementados y templados
- Amplia gama de garras estándares disponible

Características técnicas

- Compensación fuerza centrífuga
- Sistema de lubricación optimizado
- Gran paso de barra
- Interface garra 1/16" x 90°

Dotación estándar

Plato de 4 garras,
8 tuercas en T y tornillos

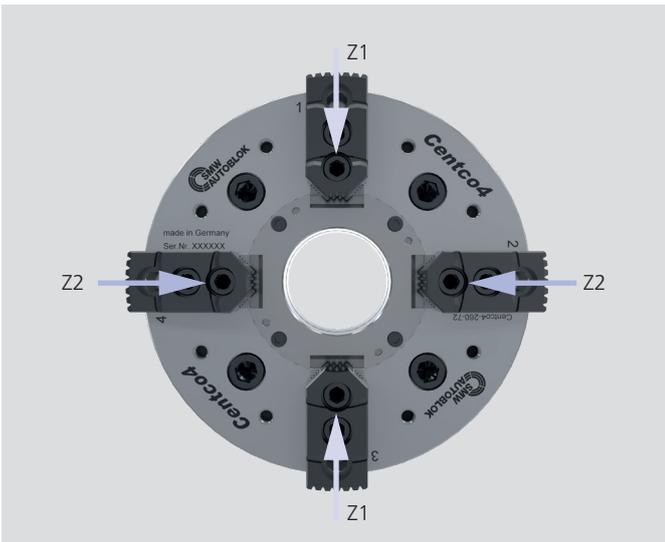
Ejemplo de pedido

Plato de 4 garras
Centco4-260-72-Z-220

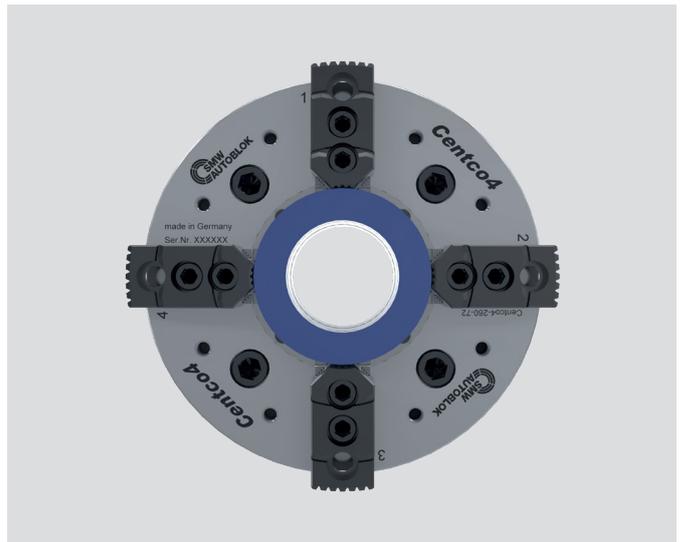
Funcionamiento / ejemplos aplicación

Amarre autocentrante y compensante 2+2 garras*

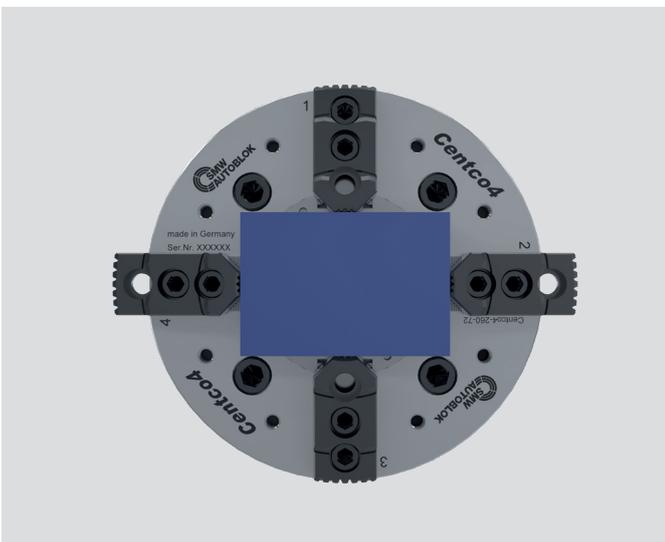
No hay fuerza de amarre en la pareja de garras Z1 o Z2 a no ser que las 4 garras contacten con la pieza. ¡Solo en dicho momento se genera la fuerza de amarre!



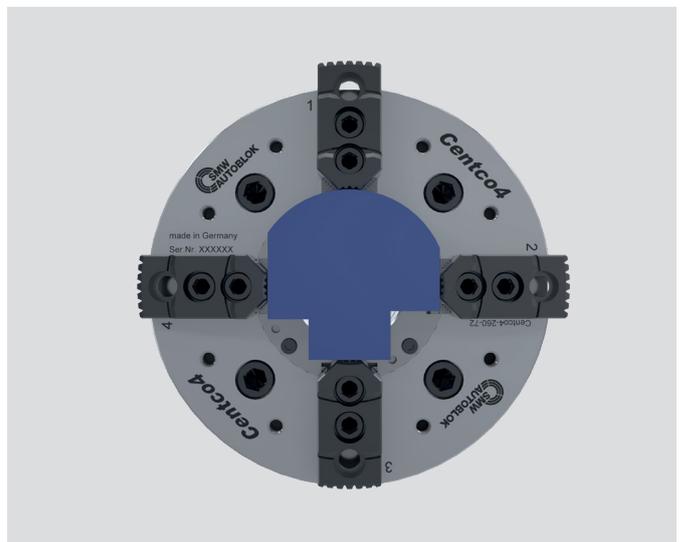
Amarre autocentrante 2+2 garras de piezas redondas o fácilmente deformables



Amarre autocentrante y compensante 2+2 garras de piezas cuadradas o rectangulares



Amarre autocentrante y compensante 2+2 garras de piezas con geometría variable



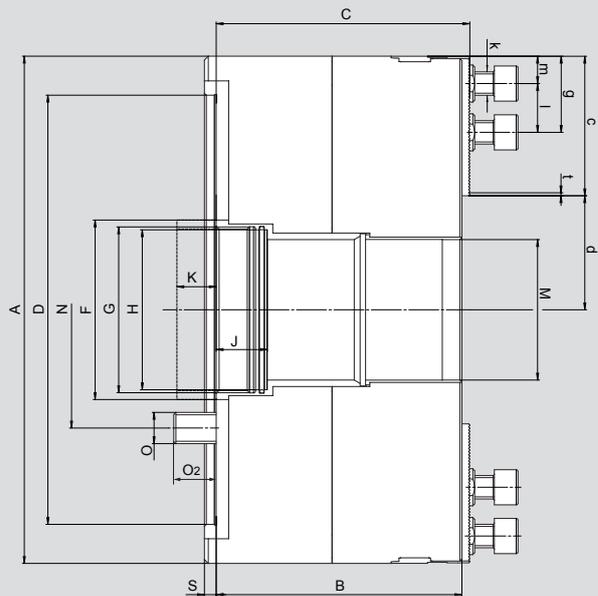
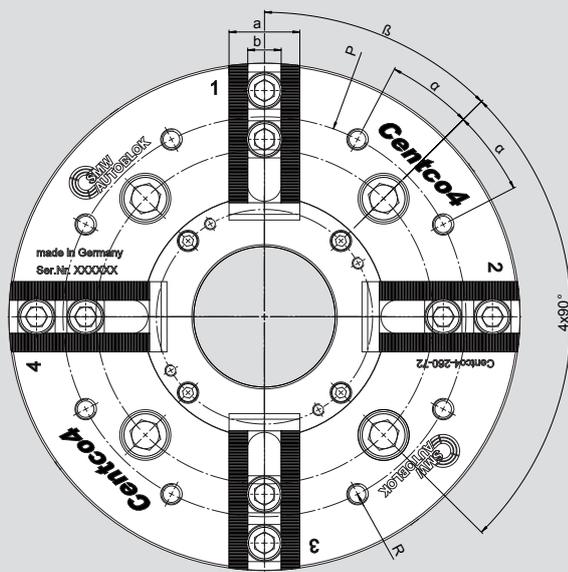
* Z1: Amarra autocentrante eje 1 / Z2: Amarre autocentrante en eje 2.
Z1 está compensado con Z2.

Plato de 4 garras

Centco4

- Autocentrante 2+2
- Amarre autocentrante independiente en 2 ejes
- Compensación fuerza centrífuga

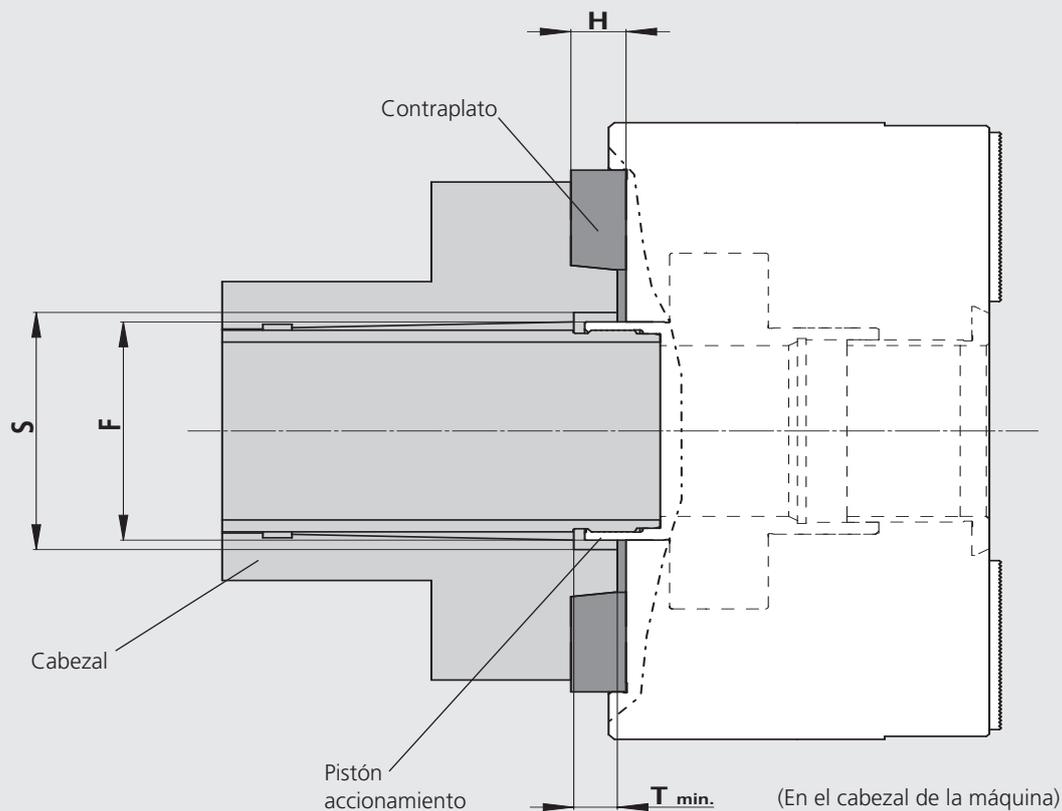
DENTADO
PULGADAS



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

2

SMW-AUTOBLOK Tipo		Centco4 210-52	Centco4 260-72	Centco4 315-92	Centco4 400-112	Centco4 400-112
Montaje		Z170	Z220	Z300	Z300	Z380
Cód.		163120	162780	163140	163175	163160
Diámetro exterior	A	210	260	315	400	400
	B	108.5	125	134	146	146
	C	110.5	129	138	150	150
Diámetro de centraje	D H6	170	220	300	300	380
	F	68	92	115	142	142
Rosca pistón / profundidad	G	M60 x 2 / 20	M85 x 2 / 20	M105 x 2 / 20	M125 x 2 / 28	M125 x 2 / 28
Centraje tirante	H H7	57	82	102	122	122
Cara contacto tirante	J	30	30	30	38	38
Carrera cuña pistón	K	17	20	23	25	25
Paso de barra	M H7	52	72	92	112	112
Diámetro tornillos	N	133.4	171.4	235.0	235.0	330.2
Tornillos de montaje	O	M12	M16	M20	M20	M24
	O2	19.5	22	29	25	29
	P	170	205	260	280	280
Rosca / profundidad	R	M8 / 12	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 21
	S	5	6	6	6	6
Anchura garra base	a	35	36	40	45	45
Anchura canal	b H7	14	17	17	21	21
	c	60	71.5	91	117.5	117.5
Máx.	d	45	58.5	66.5	82.5	82.5
Máx. / mín.	g	47 / 22	58 / 25	78 / 25	104 / 35	104 / 35
Tornillo ISO 4762 12.9	k	M10	M12	M12	M16	M16
Mín.	l	16	19	19	25	25
Mín.	m	6	6	6	10	10
Dentado pulgadas	t	1/16" x 90°				
	α°	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5
	β°	35	35	35	35	35
Carrera por garra	mm	4.5	5.25	6	6.5	6.5
Ecuilización por garra	mm	3.4	4	5	5	5
Fuerza accionamiento máx.	kN	40	50	60	85	85
Fuerza de amarre total máx.	kN	100	125	150	210	210
Velocidad máx.	min-1	5000	4500	4000	3500	3500
Peso (sin garras)	kg	24.5	42	66	121.5	121.5
Momento de inercia	kgm ²	0.15	0.4	0.92	2.7	2.7
Cilindros recomendados		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175
Cilindros recomendados		VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77	VNK-T2 225-95	VNK-T2 250-110	VNK-T2 250-110



Plato tipo Centco4	Montaje cabezal	Pistón accionamiento diámetro F (mm)	Holgura diámetro S (mm)	Holgura - profundi- dad T min. (mm)*	Cód. Contraplato adaptación	Anchura contra- plato H (mm)
210-52-Z170	A06	68	> 68	14	24162000	17
			< 68	-	24162110	40
260-72-Z220	A06	92	< 92	-	24162532	50
	A08	92	> 92	17	24182500	19
			> 92	-	24182520	43
315-92-Z300	A08	115	> 115	10	24183100	30
			< 115	-	24184000	40
	A11	115	> 115	20	24113100	21
			> 115	11	24113110	30
			< 115	-	2704390	44
400-112-Z300	A11	142	< 142	-	2704390	44
400-112-Z380	A11	142	> 142	2	24115000	40
			< 142	-	2704391	44
	A15	142	> 142	23	24125000	23
			< 142	-	2704392	47

* Para definir la carrera axial del pistón de accionamiento (ver "características técnicas carrera pistón" K)