

CL-Cgarras con
encastre en CRUZ**CL-D**dentado
PULGADAS**Platos autocentrantes de alta precisión Ø 80 - 315 mm**

- sin paso de barra - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- 2 garras

**Aplicaciones**

- Amarre piezas de perfiles irregulares, utilizado normalmente en máquinas para fines especiales, tanto para el amarre como para el manejo de piezas de trabajo
- Adecuado para máquinas verticales

CL-C: garras base con encastre en CRUZ (Ø 80-160 mm)**CL-D:** garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°) (Ø 200-315 mm)**Características técnicas**

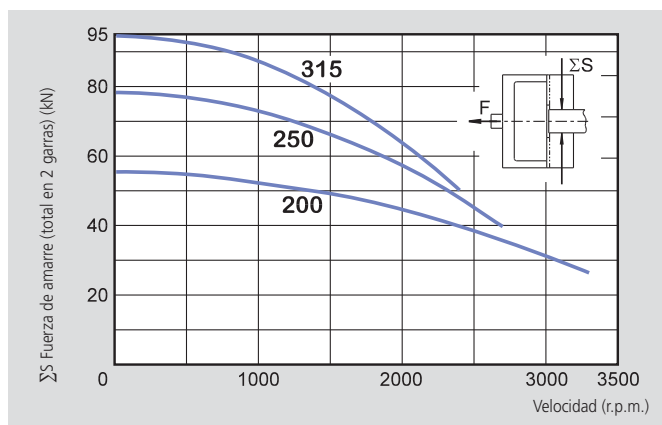
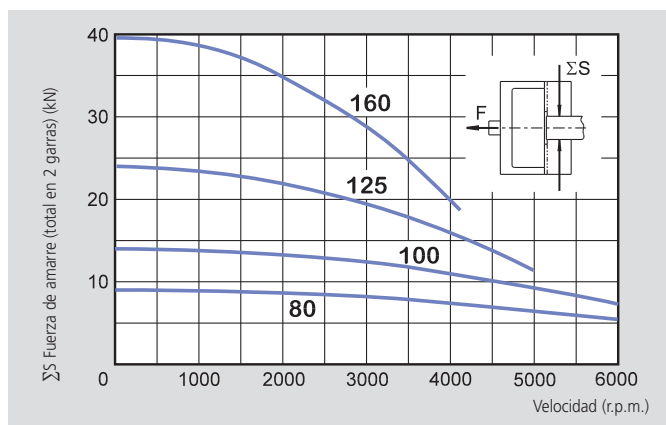
- Carrera extra larga de las garras
- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Protección frontal de guías de deslizamiento contra polvo y virutas

Dotación estándar

Plato de 2 garras
4 tuercas-T con tornillos (Ø 200-315 mm)
Bomba de engrase

Ejemplo de pedido

Plato de 2 garras CL-D 250/A8
ó
Plato de 2 garras CL-C 100/Z92

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 2 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

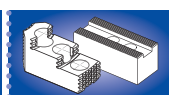
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

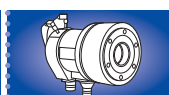
Modelo SMW-AUTOBLOK		CL-C 80	CL-C 100	CL-C 125	CL-C 160	CL-D 200	CL-D 250	CL-D 315
Número de garras		2	2	2	2	2	2	2
Carrera por garra	mm	4.4	5.5	8	10	12	13	14
Carrera axial cuña pistón	mm	11	14	20	25	30	32	35
Fuerza accionamiento máxima	kN	6	9	15	25	35	50	60
Fuerza de amarre máxima	kN	9	14	24	40	55	78	95
Velocidad máxima	r.p.m.	6000	6000	5000	4100	3300	2700	2400
Peso (sin garras)	kg	1.5	2.5	5	10	14	24	38
Momento de inercia	kg · m²	0.0012	0.003	0.010	0.03	0.065	0.18	0.41



Página 282

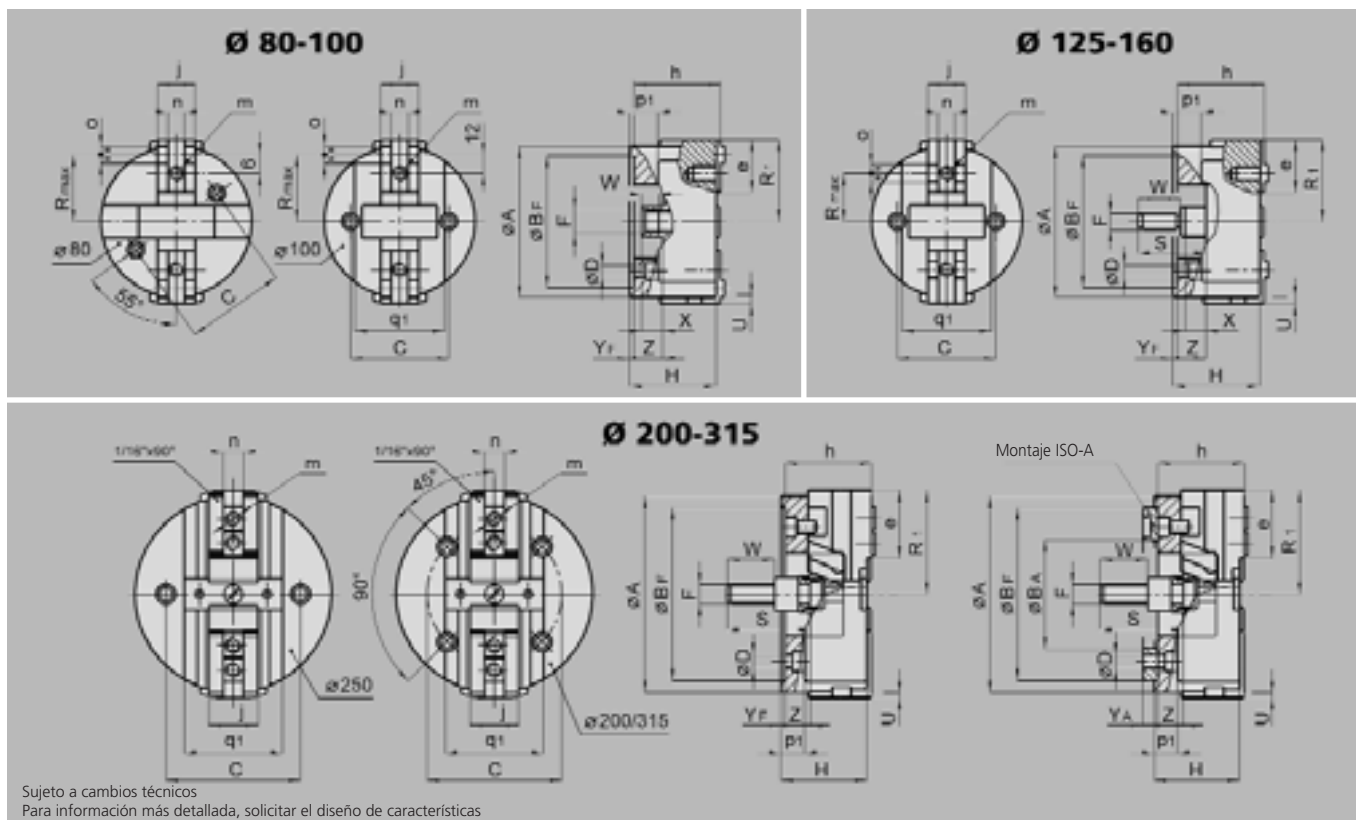


Página 284



Página 197

- sin paso de barra - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- 2 garras

garras con
encastre en CRUZdentado
PULGADAS

Modelo SMW-AUTOBLOK			CL-C 80 encastre en CRUZ		CL-C 100 encastre en CRUZ		CL-C 125 encastre en CRUZ		CL-C 160 encastre en CRUZ		CL-D 200 dentado		CL-D 250 dentado		CL-D 315 dentado	
Montaje			Z74	-	Z92	-	Z115	-	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
Plato abierto	A	mm	80		100		125		160		200		250		315	
	B _F	H6 mm	74	-	92	-	115	-	140		170		220		220	
	B _A	mm	-	-	-	-	-	-	-	82.563	-	106.375	-	139.719	-	139.719
	C	mm	60		75		92		104.8		133.4		171.4		171.4	
	D	mm	9	-	11	-	13.5	-	12	12	13.5	13.5	17	17	17	17
Carrera por garra	F	mm	M16 x 1.5		M18 x 1.5		M16		M16		M20		M24		M24	
	H _F /H _A	mm	45	-	54	-	76	-	92	102	103	115	109	123	114	128
	R ₁	mm	40		50		68		87		108		132		165	
	R _{max}	mm	32.4		43		38		51		-		-		-	
	S	mm	-		-		49		109		97		105		105	
max./min.	U	mm	4.4		5.5		8		10		12		13		14	
	W	mm	12		16		40		52		55		60		60	
	X	mm	14		11		6		22		8		10		10	
	Y _F /Y _A	mm	4	-	4	-	4	-	5	15	5	17	5	19	5	19
	Z	mm	11/0		14/0		26/6		30/5		30/0		32/0		37/2	
	e	mm	24.5		32		46		56		70		86		120	
	h	mm	45		54		76		91		104		110		115	
	j	mm	20		22		30		40		50		62		62	
	m	mm	M8		M10		M12		M16		M16		M20		M20	
	n	h8 mm	8		8		14		18		21		25.5		25.5	
	o	mm	8		8		16		18		-		-		-	
	p ₁	mm	-		22		30		30		31		33		36	
	q ₁	mm	-		60		75		95		110		125		140	