

- Cilindros hidráulicos rotantes con 2 pistones independientes
- Hasta 70 bar
- Paso central para aire, aceite o refrigerante
- Control de carrera mediante detector de proximidad o LPS 4.0



Aplicaciones

- Accionamiento de platos con amarre 2+2 tipo TPT-C
- Accionamiento de platos con expulsor
- Accionamiento de platos con apoyo retráctil / platos con dedos y centraje automático

Características técnicas

- Cilindro con 2 pistones independientes con distribuidor rotante de 4 vías para accionamiento separado de los 2 cilindros
- Presión de trabajo 8 - 70 bar
- Aplicaciones tanto sobre máquinas con eje vertical como horizontal
- Control de la carrera en cada cilindro, válvulas de seguridad (pistón 1)
- Paso central para aire, aceite o refrigerante con rosca para distribuidor rotante
- Montaje posterior con tornillos pasantes
- Es necesario un filtro de 10 µm en el circuito hidráulico
- Utilizar aceite HM32 ISO 3448

Dotación estándar

Cilindro con 2 pistones independientes
Tornillos de montaje
Control de carrera en cada cilindro
Soporte proximidad (sin detectores)

Ejemplo de pedido

Cilindro doble DCE 64-64
o
Cilindro doble DCE 64-64
con distrib. rotante (opcional)

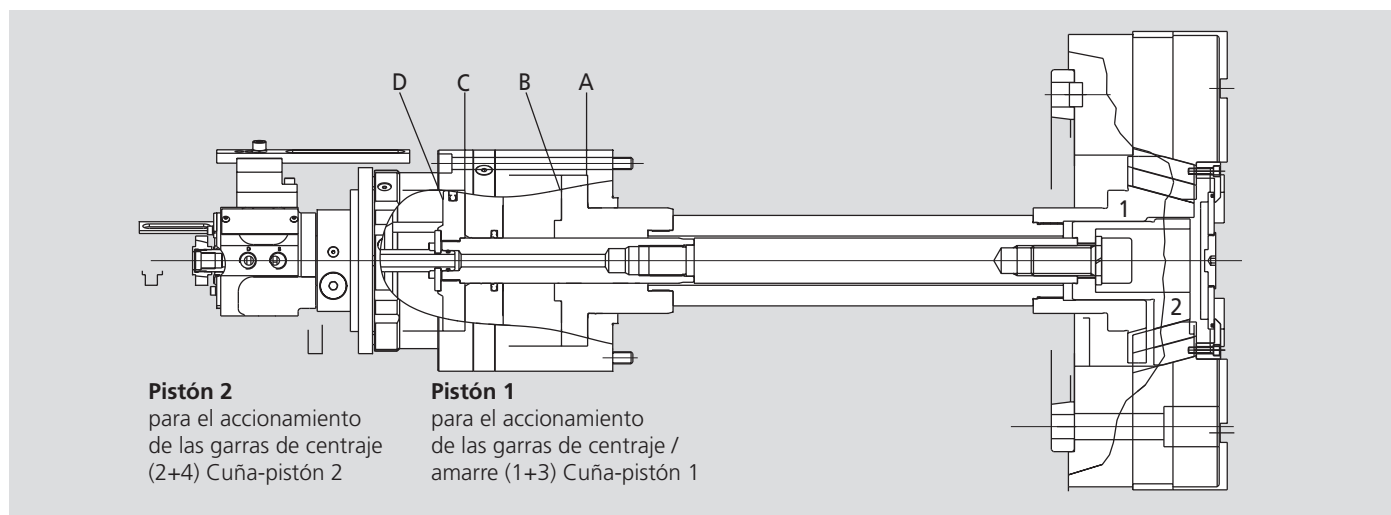
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		DCE 64-64 / 30-40	DCE 140-140 / 50-50	DCE 240-240 / 60-60
Cód.		33705212	33705217	33705221
Carrera de los pistones	mm	30-40	50-50	60-60
Superficie pistón A	cm²	66	140	238
Superficie pistón B	cm²	63	211	340
Superficie pistón C	cm²	63	138	238
Superficie pistón D	cm²	66	150	254
Tracción máxima A	kN	46	98	119
Empuje máximo B	kN	44	147	170
Tracción máxima C	kN	44	97	119
Empuje máximo D	kN	46	105	127
Velocidad máxima	r.p.m.	5000	4000	3200
Peso	kg	28.6	42.5	116
Momento de inercia	kg·m²	0.074	0.18	1
Presión de trabajo máx.	bar	70	70	50
Presión de trabajo mín.	bar	8	8	8
Drenaje (*)	dm³/min	3	3	3

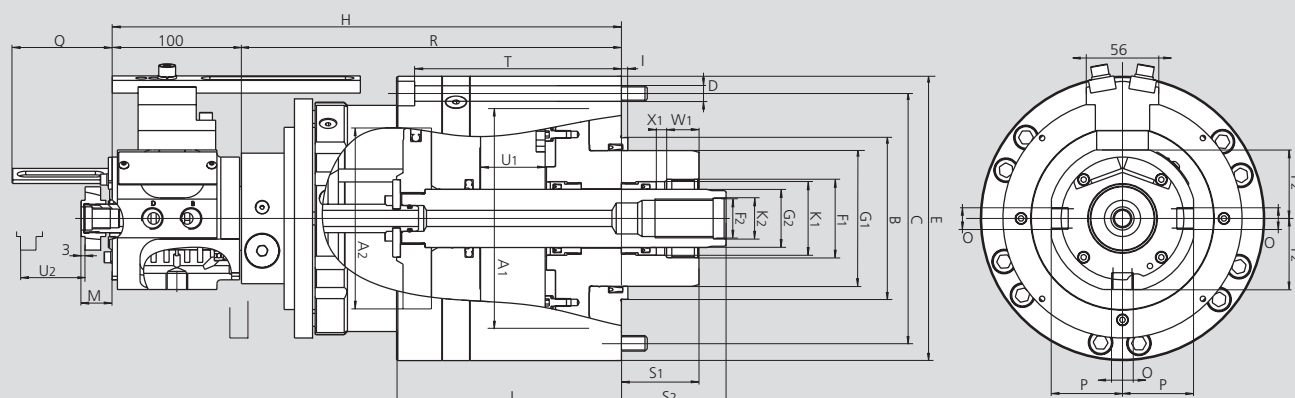
* Total a 30 bar / 50 °C.

Importante: A mayores presiones el drenaje aumenta de manera proporcional. A mayor temperatura del aceite, el drenaje aumenta de manera proporcional (se recomienda el uso de un refrigerador de aceite). Para diseñar o chequear el grupo hidráulico pida por favor nuestro manual de instrucciones.
Opcional: Sistema de control lineal LPS 4.0. Distribuidor rotativo para aceite / taladrina / aire

Cilindro DCE para platos tipo TPT de 2 +2 garras



- Cilindros hidráulicos rotantes con 2 pistones independientes
- Hasta 70 bar
- Paso central para aire, aceite o refrigerante
- Control de carrera mediante detector de proximidad o LPS 4.0



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			DCE 64-64 / 30-40	DCE 140-140 / 50-50	DCE 240-240 / 60-60
Diámetro del pistón 1	A1	mm	125	170	215
Diámetro del pistón 2	A2	mm	95	140	183
Centraje	B h6	mm	105	125	160
Entrecentros tornillos de montaje	C	mm	145	195	250
Tornillos de montaje	D	mm	6 x M10	6 x M12	6 x M16
	E	mm	174	220	280
Rosca pistón 1	F1	mm	M45 x 1.5	M60 x 1.5	M75 x 2
Rosca pistón 2	F2	mm	M20 x 1.5	M30	M36
	G1	mm	85	105	125
	G2	mm	30	45	55
	H	mm	362	394	451
	I	mm	5	5	5
	K1	mm	42	57	70
	K2	mm	20,5	31	37
	L	mm	164	174	213
Máx.	M	mm	31	24	28
	O	pulg.	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"
	P	mm	55	55	62
	P1	mm	55	55	63
	P2	mm	53	53	63
	Q	mm	77	77	97
	R	mm	262	294	326
Mín.	S1	mm	40	60	70
Mín.	S2	mm	76	81	110
	T	mm	151	160	197
Carrera pistón 1	U1	mm	30	50	60
Carrera pistón 2	U2	mm	40	50	60
	W1	mm	25	25	35
	W2	mm	30	45	50
	X1	mm	10	8	9
	X2	mm	10	10	10

Cilindro DCE con control de carrera lineal LPS 4.0 opcional

