

HB-D

DENTADO
PULGADAS
2 o 3 garras

HB-C

ENCASTRE
EN CRUZ
3 garras

Bases estáticas con amarre hidráulico Ø 130 - 315 mm

- Con cilindro hidráulico
- 2 o 3 garras

Aplicaciones

- Unidad autocentrante para el amarre de piezas sobre fresadoras, centros de mecanizado o máquinas especiales con pieza estática

HB-D: DENTADO PULGADAS (1/16" x 90°)

HB-C: ENCASTRE EN CRUZ (tipo "Estándar Americano")

HB-M: DENTADO MÉTRICO (1.5 mm x 60°) **bajo pedido desde Ø 165**

Características técnicas

- Base estática compuesta por plato de 2 o 3 garras con cilindro hidráulico incorporado
- Diseño compacto
- Cuerpo totalmente cementado y templado para una mayor precisión, rigidez y vida útil

Dotación estándar

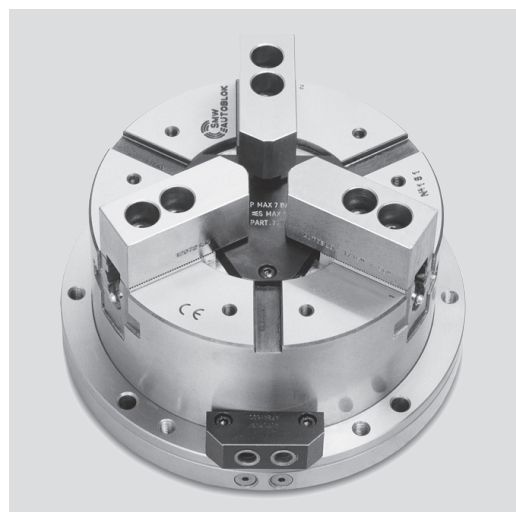
Unidad de amarre
1 juego de tuercas-T y tornillos
(excepto HB-C)
1 juego de garras blandas
(excepto HB-C)

Ejemplo de pedido

HB-C 250 (3 garras)

o

HBL-D2 165 (2 garras)



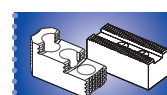
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		HB-D 130	HB-D 165 HB-C 165	HB-D 210 HB-C 210	HB-D 250 HB-C 250	HB-D 315 HB-C 315
Carrera por garra	mm	3	3.2	4	4.6	5.5
Carrera por garra HBL-D2 (2 garras)*	mm	5.6	6	7.5	8.8	10.5
Área del pistón	cm²	63	79	114	167	203
Presión máxima	bar	30	30	30	30	30
Fuerza de amarre a 25 bar	kN	50	55	85	125	150
Fuerza de amarre a 25 bar HBL-D2 (2 garras)*	kN	28	35	52	75	90
Peso (sin garras)	kg	9.5	18	30	44	69

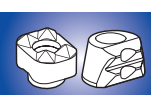
* La unidad con plato de 2 garras está únicamente disponible con dentado (en pulgadas o métrico) y carrera larga de las garras.



CATÁLOGO
GARRAS
Solicítelo o
descárguelo desde:
www.smwautoblok.com



SMW-AUTOBLOK
440



SMW-AUTOBLOK
444

Bases estáticas con amarre hidráulico Ø 130 - 315 mm

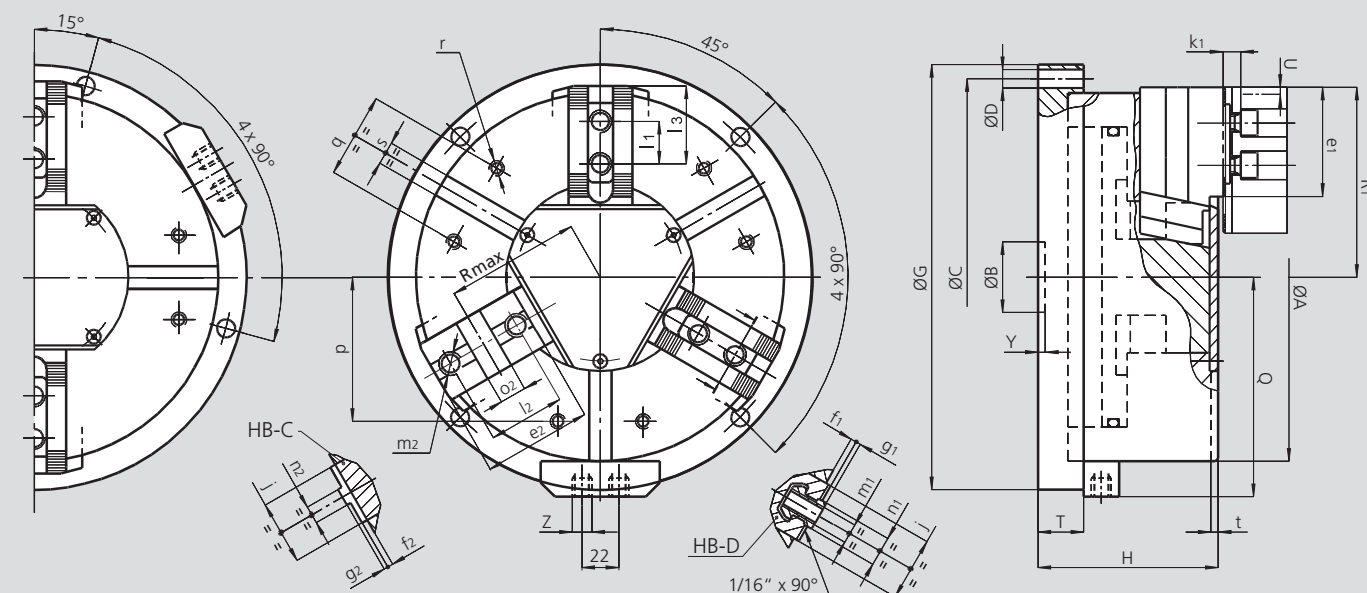
- Con cilindro hidráulico
- 2 o 3 garras

HB-D

DENTADO
PULGADAS
2 o 3 garras

HB-C

ENCASTRE
EN CRUZ
3 garras



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

Dimensiones comunes

SMW-AUTOBLOK Tipo			HB-D 130	HB-D 165 HB-C 165	HB-D 210 HB-C 210	HB-D 250 HB-C 250	HB-D 315 HB-C 315
	A	mm	135	170	215	260	315
	B	mm	30	30	35	50	50
Entrecentros tornillos montaje	C	mm	155	190	235	280	340
Diámetro de paso de tornillos	D	mm	9	11	11	13	13
	G	mm	175	210	255	300	360
	H	mm	89	100	117	127	141
	Q	mm	92.5	110	133	155	183
	T	mm	25	27	30	32	32
Carrera por garra (3 garras)	U	mm	3	3.2	4	4.6	5.5
Carrera por garra HBL-D2 (2 garras)	U	mm	5.6	6	7.5	8.8	10.5
	Y	mm	5	5	5	5	5
Tomas hidráulicas	Z	pulg.	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"
	j	mm	26	30	36	45	45
	k1	mm	10	10	11	12	12
	p	mm	52	65	80	102	120
	q	mm	30	36	45	60	60
	r	mm	M6	M8	M8	M10	M10
	s H12	mm	12	16	16	16	16
	t	mm	3.5	5	5	5	5

Dimensiones de los platos HB-D y HBL-D2

SMW-AUTOBLOK Tipo			HB-D 130	HB-D 165	HB-D 210	HB-D 250	HB-D 315
	e1	mm	45	48	60	77	99
	f1	mm	3	4	3	4	4
	g1	mm	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
	l1	mm	16	16.5	23	30	30
Posición tuerca en T mín. / máx.	l3	mm	23 / 30	24 / 40	33 / 50	43 / 62	43 / 84
	m1	mm	M8	M10	M12	M16	M16
	n1 h8	mm	12	14	17	21	21
Plato abierto (3 garras)	R1	mm	71	89	110	134	162
Plato abierto HBL-D2 (2 garras)	R1	mm	74	92	114	138.5	168

Dimensiones de los platos HB-C (disponibles solamente con 3 garras)

SMW-AUTOBLOK Tipo			HB-C 165	HB-C 210	HB-C 250	HB-C 315
	e2	mm	54	71	77	99
	f2	mm	4	4	4	4
	g2	mm	3	3	3	3
	l2	mm	38	44.4	54	63.5
	m2	mm	M10	M12	M16	M16
	n2 h8	mm	7.94	7.94	12.70	12.70
	o2H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03
Plato abierto	R1	mm	89	110	134	162
Plato abierto	Rmax	mm	62	77	94	109