# IN-D

garras con DENTADO

# IN-C

garras con encastre en CRUZ

## Platos autocentrantes de alta precisión Ø 500 - 800 mm

- sin paso de barra
- 3 ó 4 garras

## Aplicaciones

- Amarre de piezas de grandes dimensiones. Amarre externo ó interno.
- Adecuados tanto para máquinas verticales como horizontales

**IN-D:** garras base con dentado (3/32" x 90°)
**IN-C:** garras base con encastre en CRUZ

## Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Protección frontal de guías de deslizamiento contra polvo y virutas.

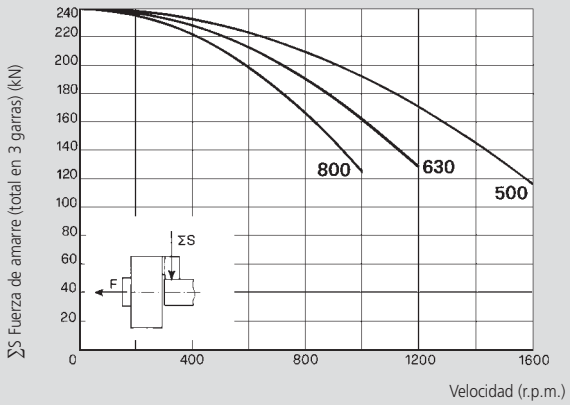
## Dotación estándar

Plato de 3 ó 4 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas (no IN-C)
Tornillos de montaje
Bomba de engrase

## Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras IN-D 500/A15
ó
Plato de 4 garras IN-C 630/Z380

## Curva de fuerza de amarre

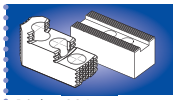



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

**⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:**
Con garras más pesadas y/ó en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/ó recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

## Datos técnicos

| Modelo SMW-AUTOBLOK | | IN-D 500 IN-C 500 | | IN-D 630 IN-C 630 | | IN-D 800 IN-C 800 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Número de garras | | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 |
| Carrera por garra | mm | 8.5 | 8.5 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Carrera axial cuña pistón | mm | 32 | 32 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| Fuerza accionamiento máxima | kN | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Fuerza de amarre máxima | kN | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Velocidad máxima | r.p.m. | 1500 | 1200 | 1100 | 850 | 900 | 750 |
| Peso (sin garras) | kg | 130 | 180 | 220 | 325 | 320 | 550 |
| Momento de inercia | kg·m² | 4.2 | 5.9 | 10.8 | 16 | 23.8 | 44 |
| | | | | | | | |
| Cilindros recomendados | | SIN-S 150/175/200 | | SIN-S 150/175/200 | | SIN-S 150/175/200 | |

Página 282

Página 284

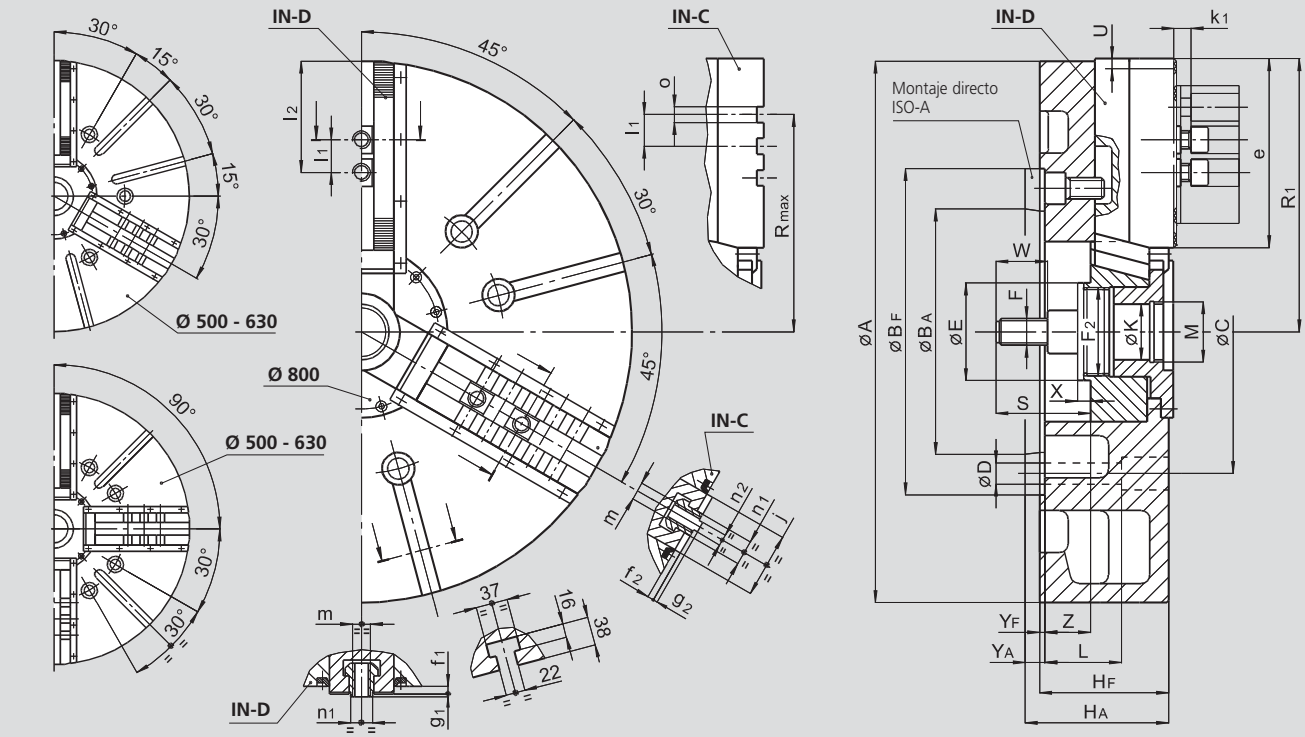
Página 197

# Platos autocentrantes de alta precisión Ø 500 - 800 mm

- sin paso de barra
- 3 ó 4 garras

## IN-D
garras con DENTADO

## IN-C
garras con encastre en CRUZ




Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

| Modelo SMW-AUTOBLOK | | | IN-D 500 IN-C 500 | | IN-D 630 IN-C 630 | | IN-D 800 IN-C 800 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Montaje | | | Z380 | A15 | Z380 | A15 | Z380 | A15 |
| | **A** | mm | 510 | | 630 | | 800 | |
| | **BF/ BA** H6 | mm | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 |
| | **C** | mm | 330.2 | | 330.2 | | 330.2 | |
| | **D** | mm | 25 | | 25 | | 25 | |
| | **E** | mm | 114 | | 114 | | 114 | |
| | **F** | mm | M30 | | M30 | | M30 | |
| | **F2** | mm | M102 x 2 | | M102 x 2 | | M102 x 2 | |
| | **HF/ HA** | mm | 130 | 147 | 150 | 167 | 150 | 167 |
| | **K** | mm | 65 | | 65 | | 65 | |
| | **L** | mm | 89 | | 89 | | 89 | |
| | **M** | mm | M68 x 2 | | M68 x 2 | | M68 x 2 | |
| Plato abierto | **R1** | mm | 263 | | 318 | | 405 | |
| | **Rmax** | mm | 209.5 | | 247.5 | | 349 | |
| | **S** | mm | 110 | | 110 | | 110 | |
| Carrera por garra | **U** | mm | 8.5 | | 10 | | 10 | |
| | **W** | mm | 60 | | 60 | | 60 | |
| | **X** | mm | 15 | | 15 | | 15 | |
| | **YF/ YA** | mm | 6 | 23 | 6 | 23 | 6 | 23 |
| max./min. | **Z** | mm | 33/1 | | 53/15 | | 53/15 | |
| | **e** | mm | 165 | | 220 | | 307 | |
| | **f1** | mm | 9 | | 9 | | 9 | |
| | **f2** | mm | 8 | | 8 | | 8 | |
| | **g1** | mm | 4 | | 4 | | 4 | |
| | **g2** | mm | 3 | | 3 | | 3 | |
| | **j** | mm | 75 | | 75 | | 75 | |
| | **k1** | mm | 16 | | 16 | | 16 | |
| | **l1** | mm | 38.1 | | 38.1 | | 38.1 | |
| max./min. | **l2** | mm | 135/48 | | 190/48 | | 277/48 | |
| | **m** | mm | M20 | | M20 | | M20 | |
| | **n1** h8 | mm | 25.5 | | 25.5 | | 25.5 | |
| | **n2** h8 | mm | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | |
| | **o** H7 | mm | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | |