

# IR-C

garras con  
encastre en CRUZ

## Platos autocentrantes de alta precisión Ø 1000 - 2000 mm

- sin paso de barra
- 4 garras (todos los diámetros)



### Aplicaciones

- Amarre de piezas con formas cuadradas o irregulares, usando 2 o 4 garras autocentrantes
- Adecuado para máquinas verticales gracias a las protecciones frontales de las guías
- Regulación radial manual de las garras base
- Encastre en cruz (Tipo "estándar americano")

### Características técnicas

- Transmisión de la fuerza de amarre por planos inclinados
- Regulación radial manual de las garras base para centraje de la pieza
- Protección mediante juntas a lo largo de las garras base contra contaminación
- Posibilidad de usar garras manuales para amarre manual montadas en las ranuras en T entre las garras del plato

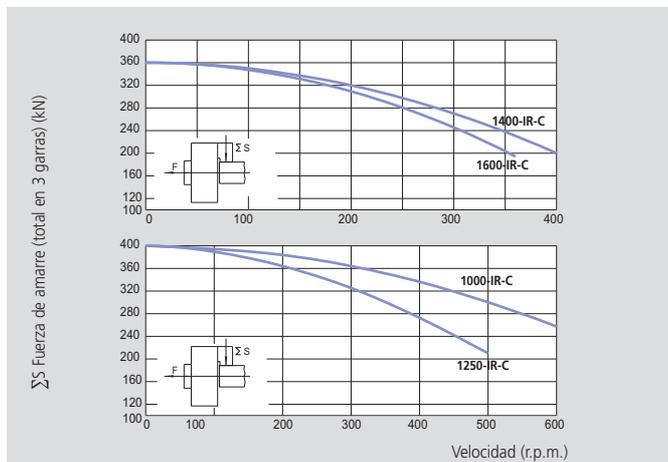
### Dotación estándar

Plato de 4 garras  
Tornillos de montaje y bomba de engrase

### Ejemplo de pedido

Plato de 4 garras IR-C 1600/Z720

### Curvas de fuerza de amarre

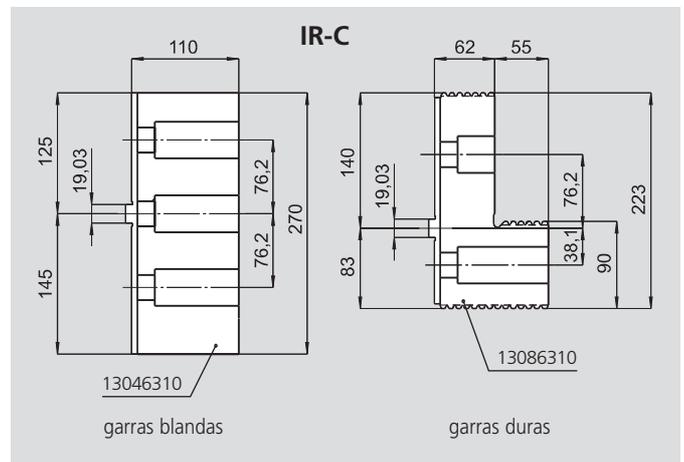


Los datos del diagrama se refieren a platos de 4 garras, en buenas condiciones de mantenimiento de acuerdo a su manual de uso y con grasa K05 SMW-AUTOBLOK. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa sin exceder del diámetro exterior del plato

### ⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños

Con garras más pesadas/altas y/o en una posición de amarre en un diámetro mayor, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad/fuerza de tracción.

### Garras blandas y duras para IR-C



### Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Carrera por garra + (regulación manual)	mm	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
Carrera axial cuña pistón	mm	57	57	60	60	60
Fuerza de accionamiento máxima	kN	180	180	200	200	200
Fuerza de amarre máxima	kN	320	320	360	360	360
Velocidad máxima	r.p.m.	550	450	380	340	280
Peso (sin garras)	kg	660	900	1425	1765	2730
Momento de inercia	kg·m <sup>2</sup>	84	178	347	562	1360
Garras duras (unidad)		13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Garras blandas (unidad)		13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Cilindros recomendados		SIN-S250	SIN-S250	SIN-S250	SIN-S250	SIN-S250

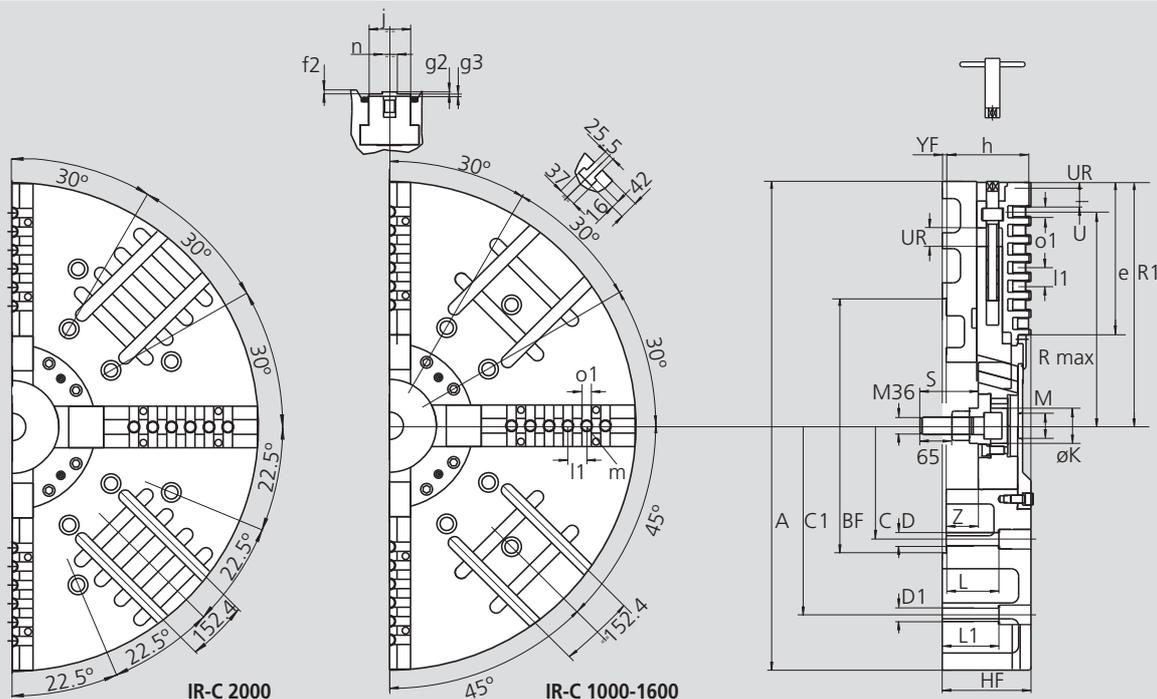


# Platos autocentrantes de alta precisión Ø 1000 - 2000 mm

- sin paso de barra
- 4 garras (todos los diámetros)

## IR-C

garras con  
encastre en CRUZ



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Montaje		Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720
	<b>A</b>	mm	1005		1250	1400	1600	2000
	<b>Bf H6</b>	mm	520		520	720	720	720
	<b>C</b>	mm	463.6		463.6	647.6	647.6	647.6
	<b>C1</b>	mm	700*		700*	1110	1110	1110
	<b>D</b>	mm	27		27	33	33	33
	<b>D1</b>	mm	27*		27*	27	27	27
	<b>Hf</b>	mm	200		200	240	240	260
	<b>K</b>	mm	72.5		72.5	72.5	72.5	72.5
	<b>L</b>	mm	146		146	179	179	199
	<b>L1</b>	mm	148*		148*	192	192	212
	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
Plato abierto	<b>R1</b>	mm	502		623	696	796	996
Plato abierto	<b>Rmax</b>	mm	457		563	651	738	914
Carrera radial	<b>U</b>	mm	23		23	24	24	24
Carrera de ajuste	<b>UR</b>	mm	30		30	40	40	40
	<b>S</b>	mm	118		118	118	118	118
	<b>Yf</b>	mm	8		8	8	8	8
max.	<b>Z</b>	mm	75		75	100	100	120
min.	<b>Z</b>	mm	18		18	40	40	40
	<b>e</b>	mm	295		416	446	539	739
	<b>f1</b>	mm	-		-	-	-	-
	<b>f2</b>	mm	8		8	8	8	8
	<b>g2</b>	mm	4		4	4	4	4
	<b>g3</b>	mm	7		7	7	7	7
	<b>h</b>	mm	184		184	224	224	244
	<b>j</b>	mm	85		85	110	110	110
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1	38.1	38.1	38.1
	<b>m</b>	mm	M24		M24	M24	M24	M24
	<b>n/m1h8</b>	mm	30		30	30	30	30
	<b>o1 H7</b>	mm	19.03		19.03	19.03	19.03	19.03
<b>Nº de encastres transversales "o1"</b>			6		9	10	12	16
<b>Nº de agujeros roscados "m"</b>			7		9	11	13	17

\* bajo pedido