

NT-D

dentado PULGADAS

NT-M

dentado MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 170 - 400 mm

■ compensación de la fuerza centrífuga

■ sin paso de barra

■ 3 garras

■ proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

**Aplicaciones**

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Amarre seguro en alta velocidad gracias a la compensación de la fuerza centrífuga, incluso para piezas deformables
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición ó forja, además del empleo de refrigerante con alta presión
- Ideal para máquinas verticales (tradicionales ó pick up) y horizontales

NT-D: garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**NT-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1.5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

- Compensación de la fuerza centrífuga gracias a las masas compensantes
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Agujero central para el paso de aire y/o refrigerante
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 3 garras

1 juego de tuercas-T con tornillos

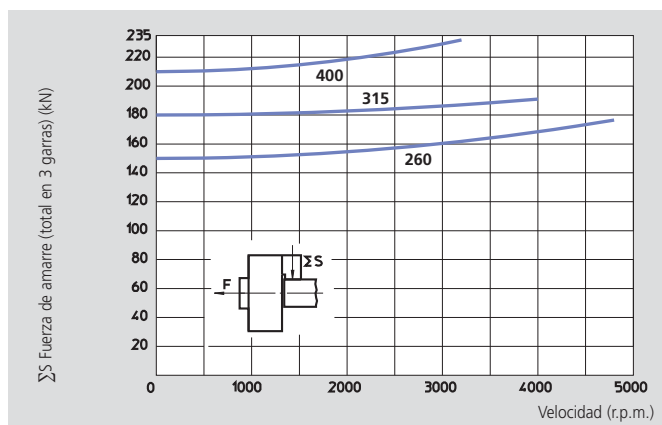
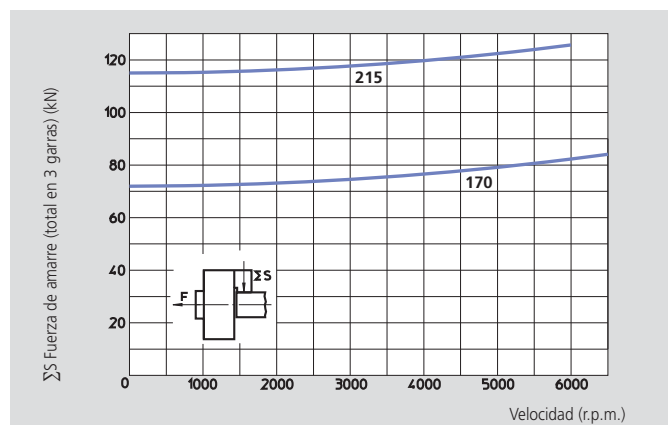
1 juego de garras blandas

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras NT-D 210/A6

ó

Plato de 3 garras NT-M 250/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

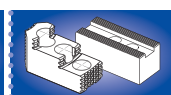
Con garras más pesadas y/o en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		NT-D 170 NT-M 170	NT-D 215 NT-M 215	NT-D 260 NT-M 260	NT-D 315 NT-M 315	NT-D 400 NT-M 400
Número de garras		3	3	3	3	3
Carrera por garra	mm	3.6	4.6	5	6.3	7
Carrera axial cuña pistón	mm	17	22	24	30	33
Fuerza accionamiento máxima	kN	30	42	55	65	75
Fuerza de amarre máxima	kN	72	112	150	180	210
Velocidad máxima	r.p.m.	6500	6000	4800	4000	3200
Peso (sin garras)	kg	13	25	40	68	112
Momento de inercia	kg · m ²	0.048	0.146	0.34	0.84	2.15
Cilindros recomendados		SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175



Página 282

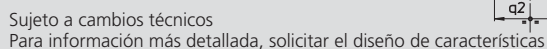


Página 284



Página 197

- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

dentado
MÉTRICOSMW-AUTOBLOK 37