

- compensación de la fuerza centrífuga
- sin paso de barra
- 3 garras - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- proffline® = platos herméticos-bajo mantenimiento



### Aplicaciones

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Amarre seguro en alta velocidad gracias a la compensación de la fuerza centrífuga, incluso para piezas deformables
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición ó forja, además del empleo de refrigerante con alta presión
- Garras base con encastre en CRUZ (más rígidas que dentados para garras pesadas, altas ó de perfiles especiales)
- Ideal para máquinas verticales (tradicionales ó pick up) y horizontales

**NTL-C:** garras base con encastre en CRUZ (tipo "Estándar Americano")

### Características técnicas

- Carrera larga de las garras
- Compensación de la fuerza centrífuga gracias a las masas compensantes
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Agujero central para el paso de aire y/ó refrigerante
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proffline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

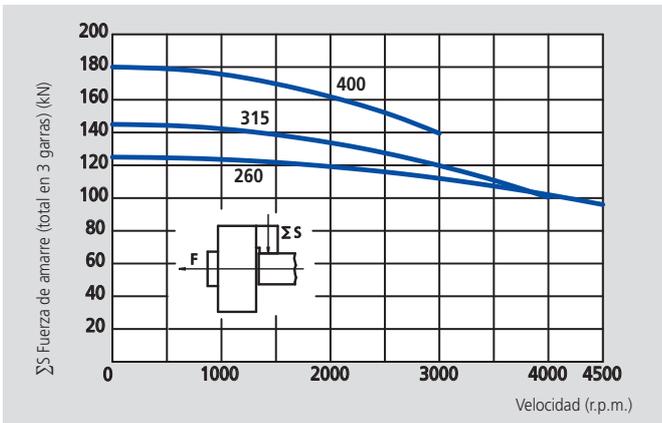
### Dotación estándar

Plato de 3 garras  
Tornillos de montaje

### Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras NTL-C 260/A6

### Curvas de fuerza de amarre



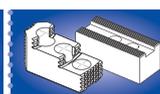
Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

#### ⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

Con garras más pesadas y/ó en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/ó recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

### Datos técnicos

| Modelo SMW-AUTOBLOK         |                     | NTL-C 260     | NTL-C 315     | NTL-C 400     |  |
|-----------------------------|---------------------|---------------|---------------|---------------|--|
| Número de garras            |                     | 3             | 3             | 3             |  |
| Carrera por garra           | mm                  | 9             | 11            | 12            |  |
| Carrera axial cuña pistón   | mm                  | 22.3          | 27.3          | 30            |  |
| Fuerza accionamiento máxima | kN                  | 68            | 80            | 100           |  |
| Fuerza de amarre máxima     | kN                  | 125           | 145           | 180           |  |
| Velocidad máxima            | r.p.m.              | 4400          | 3700          | 3000          |  |
| Peso (sin garras)           | kg                  | 44            | 69            | 114           |  |
| Momento de inercia          | kg · m <sup>2</sup> | 0.35          | 0.85          | 2.15          |  |
| Cilindros recomendados      |                     | SIN-S 125/150 | SIN-S 125/150 | SIN-S 150/175 |  |

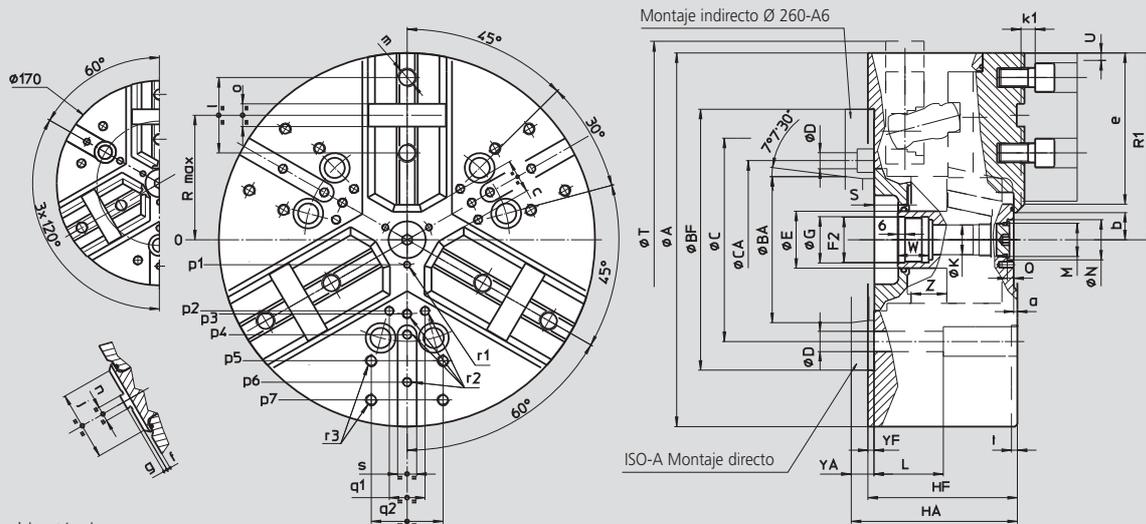


# Platos autocentrantes de alta precisión Ø 260 - 400 mm

- compensación de la fuerza centrífuga
- sin paso de barra
- 3 garras - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

# NTL-C

garras con  
encastre en CRUZ



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

| Modelo SMW-AUTOBLOK |    |    | NTL-C 260 |           |         | NTL-C 315 |         | NTL-C 400 |         |
|---------------------|----|----|-----------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|
| Montaje             |    |    | Z220      | A6        | A8      | Z220      | A8      | Z300      | A11     |
| A                   | mm |    |           | 262       |         | 315       |         | 390       |         |
| Bf/BA               | H6 | mm | 220       | 106.375   | 139.719 | 220       | 139.719 | 300       | 196.869 |
| C                   | mm |    | 171.4     | -         | 171.4   |           | 171.4   |           | 235     |
| CA                  | mm |    | -         | 133.4     | -       | -         | -       | -         | -       |
| D                   | mm |    | 17        | 13.5      | 17      | 17        |         | 21        |         |
| E                   | mm |    |           | 48        |         | 48        |         | 75        |         |
| F2                  | mm |    |           | M38 x 1.5 |         | M38 x 1.5 |         | M60 x 1.5 |         |
| G                   | H8 | mm |           | 39        |         | 39        |         | 61        |         |
| Hf/HA               | mm |    | 118       | 137       | 132     | 125       | 139     | 149       | 164     |
| K                   | mm |    |           | 25        |         | 25        |         | 48        |         |
| L                   | mm |    |           | 58        |         | 58        |         | 74        |         |
| M                   | mm |    |           | M28 x 1.5 |         | M28 x 1.5 |         | M52 x 1.5 |         |
| N                   | H9 | mm |           | 34        |         | 34        |         | 60        |         |
| Q                   | mm |    |           | 5.5       |         | 5.5       |         | 9         |         |
| R                   | mm |    |           | 92.5      |         | 111       |         | 139       |         |
| Plato abierto       | R1 | mm |           | 136       |         | 163.6     |         | 202       |         |
| max./min.           | S  | mm |           | 22/-0.3   |         | 20/-7.3   |         | 33/3      |         |
| Plato cerrado       | T  | mm |           | 275       |         | 328       |         | 412       |         |
| Carrera por garra   | U  | mm |           | 9         |         | 11        |         | 12        |         |
| W                   | mm |    |           | 26        |         | 26        |         | 38        |         |
| Yf/YA               | mm |    | 5         | 24        | 19      | 5         | 19      | 6         | 21      |
| max./min.           | Z  | mm |           | 22.3/0    |         | 27.3/0    |         | 30/0      |         |
| min.                | a  | mm |           | 3         |         | 3         |         | 3         |         |
| min.                | b  | mm |           | 10        |         | 12        |         | 26        |         |
|                     | c  | mm |           | 7.4       |         | 7.9       |         | 30        |         |
|                     | e  | mm |           | 110       |         | 134       |         | 154       |         |
|                     | f  | mm |           | 3         |         | 3         |         | 6         |         |
|                     | g  | mm |           | 3         |         | 3         |         | 3         |         |
|                     | j  | mm |           | 48        |         | 58        |         | 63        |         |
|                     | k1 | mm |           | 12        |         | 12        |         | 14        |         |
|                     | l  | mm |           | 54        |         | 63.5      |         | 76.2      |         |
|                     | m  | mm |           | M16       |         | M16       |         | M20       |         |
|                     | n  | mm |           | 12.7      |         | 12.7      |         | 25.5      |         |
|                     | o  | mm |           | 19.03     |         | 19.03     |         | 19.03     |         |
|                     | p1 | mm |           | 21        |         | 21        |         | 37.5      |         |
|                     | p2 | mm |           | -         |         | 60        |         | 80        |         |
|                     | p3 | mm |           | 55        |         | 62.5      |         | 83        |         |
|                     | p4 | mm |           | 70        |         | 80        |         | 110       |         |
|                     | p5 | mm |           | 102       |         | 102       |         | 140       |         |
|                     | p6 | mm |           | 102       |         | 120       |         | 155       |         |
|                     | p7 | mm |           | -         |         | 135       |         | 170       |         |
|                     | q1 | mm |           | -         |         | 30        |         | 36        |         |
|                     | q2 | mm |           | 60        |         | 60        |         | 80        |         |
|                     | r1 | mm |           | M6/10     |         | M6/10     |         | M6/12     |         |
|                     | r2 | mm |           | M8/17     |         | M8/17     |         | M10/19    |         |
|                     | r3 | mm |           | M10/19    |         | M10/19    |         | M12/22    |         |
|                     | s  | mm |           | 16        |         | 16        |         | 20        |         |
|                     | t  | mm |           | 5         |         | 5         |         | 5         |         |