

NTL-D

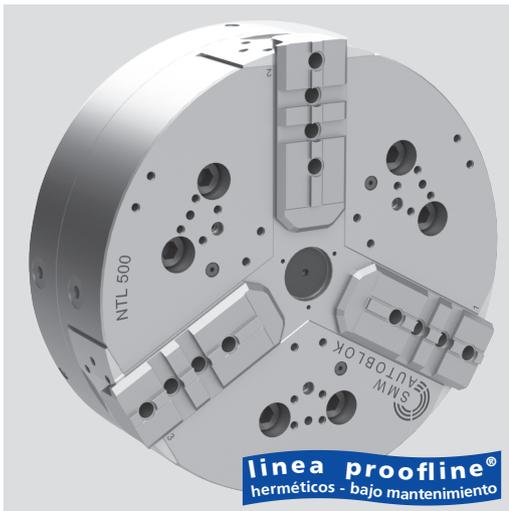
DENTADO
PULGADAS

NTL-C

ENCASTRE
EN CRUZ

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 500 - 1000 mm

- Compensación de la fuerza centrífuga
- Sin paso de barra - 3 garras
- Carrera larga de las garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento



Aplicaciones

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Amarre seguro en alta velocidad gracias a la compensación de la fuerza centrífuga, incluso para piezas deformables
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición o forja, además del empleo de refrigerante con alta presión

NTL-D: Garras base con DENTADO PULGADAS (3/32" x 90°)

NTL-C: Garras base con ENCASTRE EN CRUZ

Características técnicas

- Carrera larga de las garras
- Compensación de la fuerza centrífuga
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa
- Agujero central para el paso de aire y / o refrigerante
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

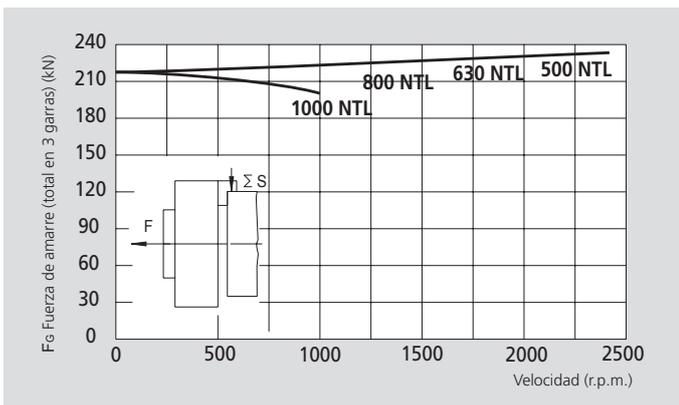
Dotación estándar

Plato de 3 garras
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras NTL-D 500 / Z380
o
Plato de 3 garras NTL-C 800 / Z520

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y / o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Carrera por garra	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
Carrera axial cuña pistón	mm	30	30	30	30
Fuerza accionamiento máxima*	kN	120	120	120	120
Fuerza de amarre máxima*	kN	240	240	240	240
Velocidad máxima	r.p.m.	2400	2000	1500	1000
Peso (sin garras)	kg	255	420	680	970
Momento de inercia	kg·m²	8.2	21.2	55.7	110
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 175 / 200			

* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



• bajo pedido:
• Catálogo
• Piezas estándar

• SMW-AUTOBLOK
• 438

• SMW-AUTOBLOK
• 440

• SMW-AUTOBLOK
• 297

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 500 - 1000 mm

- Compensación de la fuerza centrífuga
- Sin paso de barra - 3 garras
- Carrera larga de las garras
- proofline® = platos herméticos - bajo mantenimiento

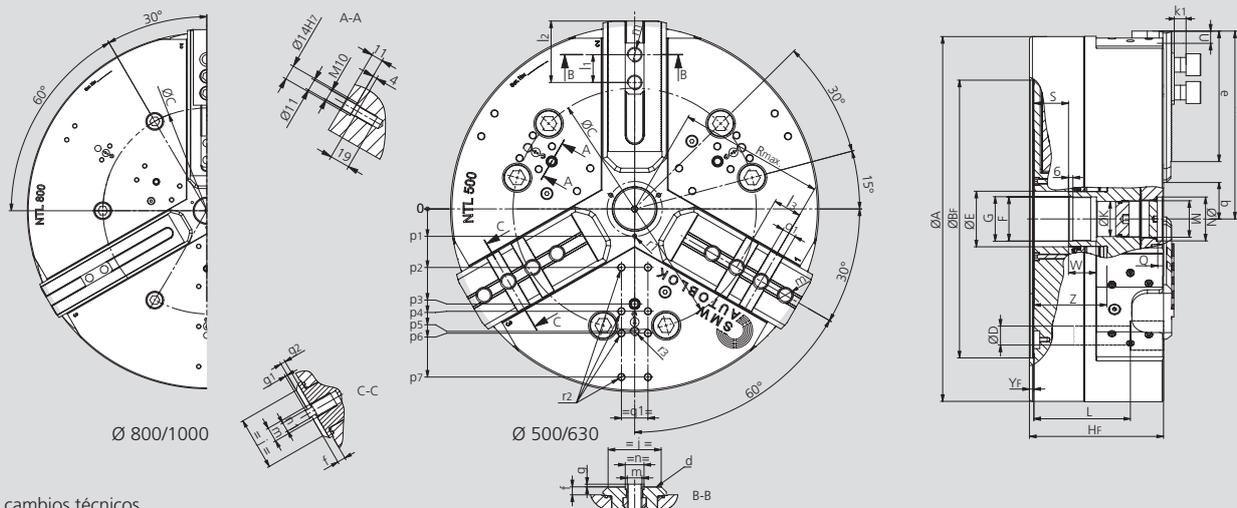
NTL-D

DENTADO
PULGADAS

NTL-C

ENCASTRE
EN CRUZ

1



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Montaje			Z380	Z380	Z520	Z520
	A	mm	500	630	800	1000
	Bf	H6 mm	380	380	520	520
	C	mm	330.2	330.2	463.6	463.6
	D	mm	26	26	26	26
	E	mm	75	75	75	75
	F	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G	H8 mm	61	61	61	61
	Hf	mm	182	182	182	187
	K	mm	48	48	48	48
	L	mm	131	131	131	146
	M	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	N	H8 mm	60	60	60	60
	Q	mm	7.5	7.5	7.5	7.5
Plato abierto	R1	mm	257	322	407	507
	R max.	mm	198	250	351	465
	S	mm	47	47	47	52
Carrera por garra	U	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
	W	mm	38	38	38	38
Máx. / mín.	Z	mm	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5
Mín.	b	mm	38	38	38	38
	d	mm	3 / 32 x 90°			
	e	mm	177	242	327	457
	f	mm	11	11	11	11
	g	mm	3.5	3.5	3.5	3.5
	g1	mm	3	3	3	3
	g2	mm	6.5	6.5	6.5	6.5
	j	mm	72	72	72	72
	k1	mm	16	16	16	16
	l1	mm	38	38	38	38
Máx. / mín.	l2	mm	145 / 54	210 / 54	295 / 54	393 / 54
	l3	mm	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20	M20	M20	M20
	n	h8 mm	25.5	25.5	25.5	25.5
	n1	h8 mm	12.7	12.7	12.7	12.7
	o1	H8 mm	19.03	19.03	19.03	19.03
	p1	mm	37.5	37.5	37.5	37.5
	p2	mm	80	80	80	80
	p3	mm	130	130	130	130
	p4	mm	140	170	170	170
	p5	mm	167.5	280	280	280
	p6	mm	170	-	260	260
	p7	mm	230	260	350	350
	q1	mm	36	36	36	36
	r1	mm	M6	M6	M6	M6
	r2	mm	M10	M10	M10	M10
	r3	mm	M12	M16	M16	M16
	YF	mm	6	6	6	6
N° de encastrés transversales "o1" (sólo NTL-C)			2	3	6	9
N° de agujeros roscados "m" (sólo NTL-C)			4	5	8	10