

NTL-D**NTL-M**

dentado PULGADAS

dentado MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 260 - 400 mm

- compensación de la fuerza centrífuga
- sin paso de barra
- 3 garras - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

**Aplicaciones**

- Amarre de piezas en series productivas medias-grandes
- Amarre seguro en alta velocidad gracias a la compensación de la fuerza centrífuga, incluso para piezas deformables
- Plato hermético con bajo mantenimiento, particularmente adaptado a mecanizados en seco en fundición ó forja, además del empleo de refrigerante con alta presión
- Ideal para máquinas verticales (tradicionales ó pick up) y horizontales

NTL-D: garras base con dentado PULGADAS (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**NTL-M:** garras base con dentado MÉTRICO (1.5 mm x 60°)
(compatible con las garras de los platos japoneses)**Características técnicas**

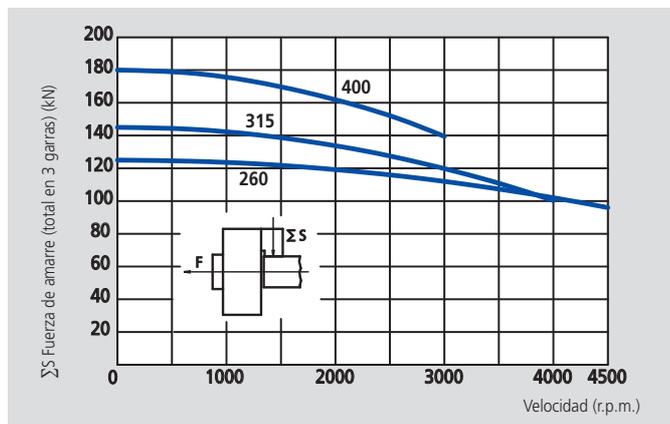
- Carrera larga de las garras
- Compensación de la fuerza centrífuga gracias a las masas compensantes.
- Fuerza de amarre constante gracias a la continua lubricación por grasa..
- Agujero central para el paso de aire y/ó refrigerante.
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados
- **proofline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

Dotación estándar

- Plato de 3 garras
- 1 juego de tuercas-T con tornillos
- 1 juego de garras blandas

Ejemplo de pedido

- Plato de 3 garras NTL-D 260/A6
- ó
- Plato de 3 garras NTL-M 260/Z220

Curvas de fuerza de amarre

Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

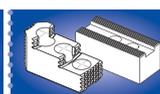
Con garras más pesadas y/ó en una posición más externa ó sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y/ó recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		NTL-D 260 NTL-M 260	NTL-D 315 NTL-M 315	NTL-D 400 NTL-M 400
Número de garras		3	3	3
Carrera por garra	mm	9	11	12
Carrera axial cuña pistón	mm	22.3	27.3	30
Fuerza accionamiento máxima	kN	68	80	100
Fuerza de amarre máxima	kN	125	145	180
Velocidad máxima	r.p.m.	4400	3700	3000
Peso (sin garras)	kg	44	69	114
Momento de inercia	kg · m ²	0.35	0.85	2.15
Cilindros recomendados		SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175



Página 282



Página 284



Página 197

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 260 - 400 mm

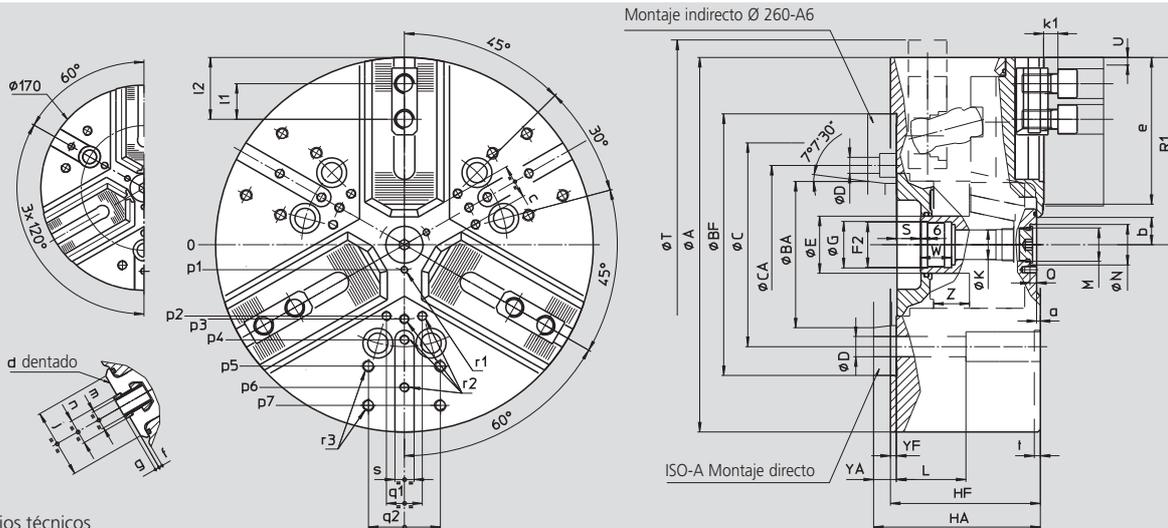
- compensación de la fuerza centrífuga
- sin paso de barra
- 3 garras - CARRERA LARGA DE LAS GARRAS
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

NTL-D

NTL-M

dentado PULGADAS

dentado MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		NTL-D 260 NTL-M 260			NTL-D 315 NTL-M 315		NTL-D 400 NTL-M 400	
Montaje		Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	mm		262		315		390	
Bf/BA	H6 mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
C	mm	171.4	-	171.4	171.4	-	235	-
CA	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
D	mm	17	13.5	17	17		21	
E	mm		48		48		75	
F2	mm		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
G	H8 mm		39		39		61	
Hf/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
K	mm		25		25		48	
L	mm		58		58		74	
M	mm		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
N	H9 mm		34		34		60	
Q	mm		5.5		5.5		9	
Plato abierto	R1 mm		136		163.6		202	
max./min.	S mm		22/-0.3		20/-7.3		33/3	
Plato cerrado	T mm		275		328		412	
Carrera por garra	U mm		9		11		12	
W	mm		26		26		38	
Yf/YA	mm	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z mm		22.3/0		27.3/0		30/0	
a	mm		3		3		3	
b	mm		10		12		26	
min.	c mm		7.4		7.9		30	
dentado NTL-D	d pulg.		1/16" x 90°		1/16" x 90°		3/32" x 90°	
dentado NTL-M	d mm		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm		102		123		144	
f	mm		3		3		6	
g	mm		2.5		3.5		3.5	
j	mm		48		58		63	
k1	mm		12		12		14	
NTL-D	l1 mm		30		30		38	
NTL-M	l1 mm		30		30		38	
l2	mm		70/41		88/43		102/54	
NTL-D	m mm		M12		M16		M20	
NTL-M	m mm		M12		M16		M20	
NTL-D	n mm		17		21		25.5	
NTL-M	n mm		16		21		22	
p1	mm		21		21		37.5	
p2	mm		-		60		80	
p3	mm		55		62.5		83	
p4	mm		70		80		110	
p5	mm		102		102		140	
p6	mm		102		120		155	
p7	mm		-		135		170	
q1	mm		-		30		36	
q2	mm		60		60		80	
r1	mm		M6/10		M6/10		M6/12	
r2	mm		M8/17		M8/17		M10/19	
r3	mm		M10/19		M10/19		M12/22	
s	mm		16		16		20	
t	mm		5		5		5	