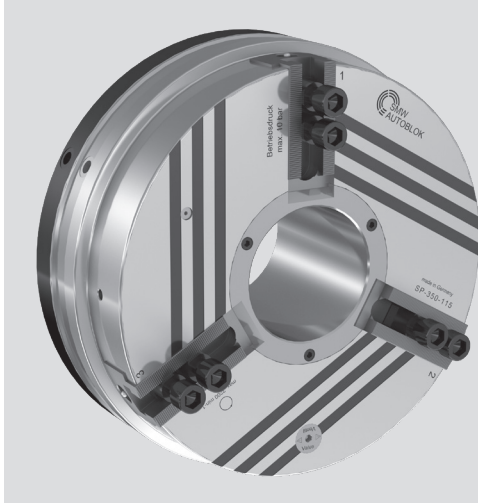


SP®+ SP-ES + SP-L

DENTADO
PULGADAS

Platos autocentrantes con cilindro neumático incorporado Ø 26 - 115 mm

- Paso de barra EXTRA grande
- 3 garras, tamaño plato 125 - 350
- SP-ES: Plato con carrera rápida y carrera de amarre
- SP-L: Plato con carrera larga de garras



Aplicaciones

- Empleo universal para aplicaciones de torneado, soldadura, manipulación etc.
- Para máquinas no dotadas de cilindro ni centralita hidráulica
- Sustitución muy simple de un plato manual

Características técnicas

- Platos autocentrantes automáticos con cilindro neumático incorporado. Transmisión de la fuerza de amarre mediante planos inclinados.
- Montaje del anillo distribuidor fijo sobre el cabezal de la máquina o mediante un anillo de centraje, directamente sobre el cuerpo del plato con un tope antigiro
- Apertura y cierre solamente con plato parado. Transmisión del aire efectuada mediante juntas de perfil especial tipo SMW (gestionada por la unidad de control SMW)
- Facilidad de montaje sobre cualquier máquina sin necesidad de adaptadores especiales

Dotación estándar

Plato de 3 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Racores G1/4" (G1/8" para SP 125)
Anillo distanciador y anillo de centraje
Sin anillo distribuidor ni tope antigiro

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras SP 160 / Z155

Accesorios

Unidades de control
(ver páginas catálogo general 350-353)

Principio inventado por SMW-AUTOBLOK: Alimentación del aire mediante distribuidor fijo y juntas de perfil tipo SMW-AUTOBLOK

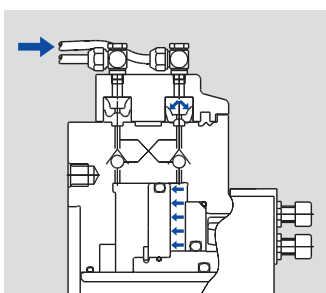


Fig. 1
Movimiento de apertura / cierre (solamente con plato parado). Las juntas de perfil especial se deforman radialmente por efecto de la presión neumática y se adhieren al cuerpo del plato, permitiendo llenar el cilindro. Cuando se alcanza la presión, el suministro de aire cesa y la doble válvula de seguridad se cierra.

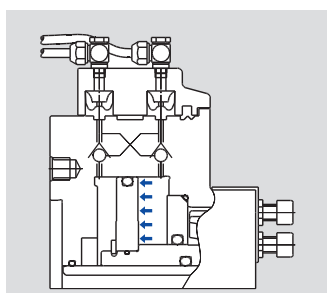


Fig. 2
Sin la presión del aire las juntas de perfil especial SMW recuperan elásticamente la posición contraída no tocando más el cuerpo del plato. La presión de amarre se mantiene gracias a la doble válvula de seguridad. El plato puede comenzar a girar.

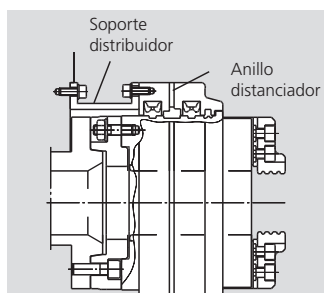


Fig. 3
El soporte del distribuidor se ata a una parte fija del cabezal de la máquina para centrar y fijar el distribuidor montado con el anillo distanciador. No hay contacto entre el plato rotante y el distribuidor fijo.

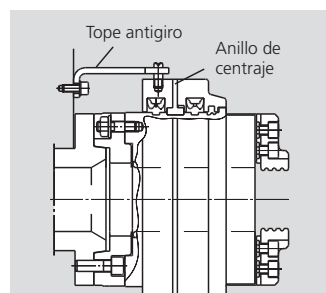


Fig. 4
El distribuidor se monta con un anillo de centraje al diámetro exterior del plato (pieza del teflón sujeta a desgaste). Se necesita un tope antigiro que ate el distribuidor a una parte fija del cabezal.

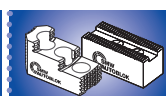
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115	SP 350-115ES	SP-L 350-90
Cód.		012044	012045	053170	052778	012588	052850	053193
Carrera por garra	mm (pulg.)	3 (0.12")	4.2 (0.17")	4.2 (0.17")	5 (0.20")	5 (0.20")	10+5* (0.39"+0.20")	24 (0.94")
Presión de funcionamiento mín. / máx.	bar (psi)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)
Superficie pistón máx.	cm²	129	206	290	535	486	486	486
Fuerza de amarre de las garras a 6 bar (87 psi)	kN (lbf)	20 (4496)	35 (7868)	60 (13489)	95 (21357)	88 (19783)	88 (19783)	31 (6969)
Velocidad máxima (distribuidor con anillo de centraje)	r.p.m.	4000	3500	2800	2200	2200	2200	1000
Velocidad máxima (distribuidor con anillo distanciador)	r.p.m.	4200	4200	3500	3200	3000	3000	1000
Consumo de aire / carrera de garras a 6 bar	litros	1.4	3.4	5.2	10.0	9.4	13.5	13.5
Peso (sin garras)	kg (lbs)	11 (24)	23 (51)	40 (88)	62 (0)	78 (137)	91 (201)	97 (214)
Momento de inercia	kg·m²	0.028	0.125	0.412	0.823	1.125	1.62	1.62

* 10 mm (0.39") carrera rápida (no utilizable para amarre) + 5 mm (0.20") de carrera de amarre.



SMW-AUTOBLOK
325



SMW-AUTOBLOK
324

- Paso de barra EXTRA grande
- 3 garras, tamaño plato 125 - 350
- SP-ES: Plato con carrera rápida y carrera de amarre
- SP-L: Plato con carrera larga de garras

DENTADO
PULGADAS

Curvas de fuerza de amarre

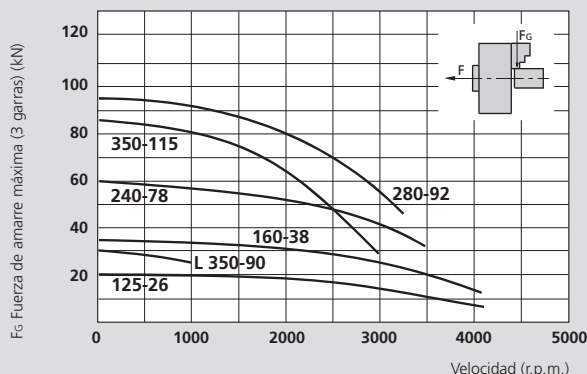
Los datos del diagrama se refieren a platos en funcionamiento a 6 bar (78 psi), en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW K05.

Las fuerzas de amarre dinámicas de los platos han sido medidas utilizando garras duras estándar MHB colocadas en la posición más externa, pero sin exceder el diámetro exterior del plato.

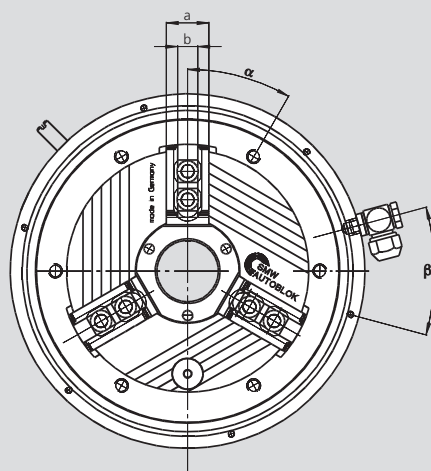
Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad.

⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

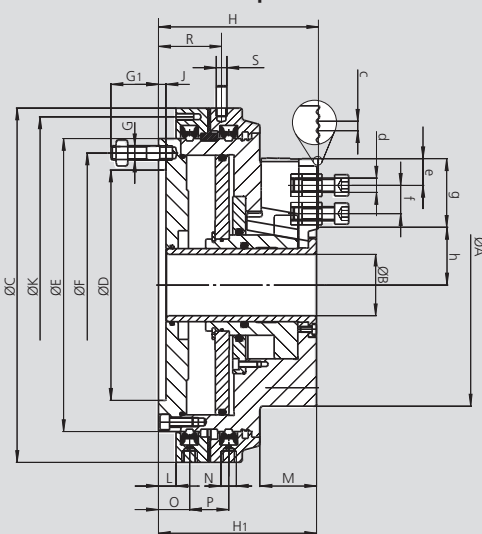
Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y / o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.



* Todos los tubos deben tener diámetro interno mín. 9 mm.



Garras abiertas en posición de amarre externo

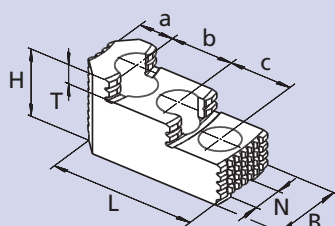


Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115	SP 350-115 ES	SP-L 350-90
Montaje			Z120	Z155	Z195	Z235	Z235	Z235	Z235
	A	mm	136	171	240	284	350	360	360
	B	mm	26	38	78	92	115	115	90
	C	mm	204	255	300	372	372	372 / 380	372 / 380
	D H6	mm	120	155	195	235	235	235	235
	E	mm	160	205	248	315	315	315	315
Entrecentros tor. mont. (6 x 60°)	F	mm	137	180	223.8	290.5	290.5	290.5	290.5
Tornillo prisionero con tuerca	G	mm	M8	M12	M12	M12	M12	M12	M12
	G1	mm	30	40	40	39	39	39	39
	H	mm	103	131	135.5	157.5	157.5	191.5	191.5
	H1	mm	101.5	129.5	134	156	156	190	190
	J	mm	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Entrecentros tor. fija. M6 (6 x 60°)	K	mm	190	242	285	358	358	358	358
	L	mm	10	14.5	15	21	21	21	21
	M	mm	35	46	48	58	62	92	92
Racores neumáticos	N	pulg.	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"
	O	mm	19	26	26.5	33	33	33	33
	P	mm	29	33	33	33	33	33	33
	R	mm	43	52	52	60	60	60	60
Pasador antigiro	S	mm	8	12	12	12	12	12	12
	a	mm	24	30	36	44	44	44	44
	b	mm	12	14	17	21	21	21	21
Dentado	c	pulg.	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Tornillos ISO 4762 12.9	d	mm	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 35	M16 x 35	M16 x 35	M16 x 35
Mín.	e	mm	6	8	9.5	12	12	12	12
Distancia tuercas-T mín. / máx.	f	mm	17 / 25	21 / 31	22 / 41.5	25 / 51	25 / 72	25 / 72	25 / 72
Longitud del dentado	g	mm	40	50	59	75	93	92	95
Mín. / máx.	h	mm	25 / 28	34.9 / 39	57.7 / 61.9	70 / 65	79 / 84	85 / 100	85 / 109
	α	ang.	0°	0°	30°	0°	0°	0°	0°
	β	ang.	30°	30°	30°	45°	45°	45°	45°

MHB-D

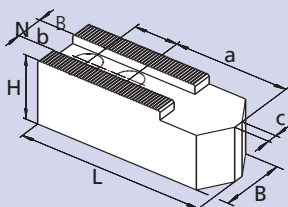
Garras duras reversibles



Plato	SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115 (+ES+L)
Tipo garras	MHB-D 130	MHB-D 160	MHB-D 200	MHB-D 251	MHB-D 251
Cód. (juego)	12081306	12081636	12082036	12083036	12083036
B	30	34	40	45	45
H	34	39	45	56	56
L	58	65	82	105	122
T	8.5	10	10.5	13.5	13.5
N	12	14	17	21	21
Dentado	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
a	13	18	19	26	43
b	16	16	23	30	30
c	16	16	23	30	30
kg / juego	0.6	0.9	1.7	2.85	4.05

AWB-D

Garras blandas

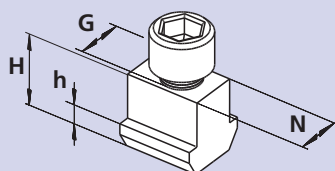


Plato	SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115 (+ES+L)
Tipo garras	WBSA-D 125	AWB-D 165	AWB-D 200	AWB-D 250	AWB-D 315
Cód. (juego)	12071300*	035954	081616	081618	081619
	30	40	40	50	50
H	30	40	40	50	50
L	60	80	90	120	140
N	12	14	17	21	21
Dentado	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
a	29	43	53	70	90
b	16	22	22	28	28
kg / juego	0.9	2.0	2.7	5.1	6.3

* Código unitario de garra. Se deben pedir 3 unidades para 1 juego.

NST

Tuercas-T



Plato	SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115 (+ES+L)
Tipo tuerca-T	NST 12	NST 14	NST 17-4	NST 21-5	NST 21-5
Cód. (uni.)	089810	013863	013864	033429	033429
N	12	14	17	21	21
H	21.5	26.5	26.5	30	30
h	7.5	9.5	9.5	11	11
G	M8	M10	M12	M16	M16
Tornillo ISO 4762 - 12.9	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 35	M16 x 35
Par máximo Md max. (Nm)	30	50	70	150	150

CATÁLOGO
GARRAS
Solicítelo o
descárguelo desde:
www.smwautoblok.com



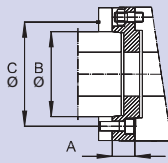
- Contraplatos de adaptación
- Grasa

DENTADO
PULGADAS

Contraplatos de adaptación para platos SP

ISO-A DIN 55026

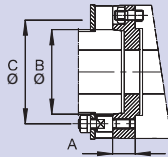
Montaje



Plato	SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115 (+ES+L)
Montaje	A5	A5	A6	A5	A6
Cód.	017083	017085	017086	017088	080174
A mm	26.0	25.5	25.5	25.5	32.2
B mm	82.57	82.57	106.39	82.57	106.39
C mm	104.8	104.8	133.4	104.8	133.4

DIN 55027

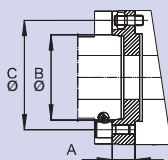
Montaje bayoneta tipo C



Plato	SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115 (+ES+L)
Montaje	C5	C5	C6	C5	C6
Cód.	017056	017058	017059	017061	017062
A mm	21.0	25.5	25	25.5	29.0
B mm	82.57	82.57	106.39	82.57	106.39
C mm	104.8	104.8	133.4	104.8	133.4

DIN 55029

Montaje camlock tipo S



Plato	SP 125-26	SP 160-38	SP 240-78	SP 280-92	SP 350-115 (+ES+L)
Montaje	S5	S5	S6	S5	S6
Cód.	017117	017119	017120	017122	017123
A mm	22.4	26.0	29.0	26.0	29.0
B mm	82.57	82.57	106.39	82.57	106.39
C mm	104.8	104.8	133.4	104.8	133.4

Importante, para un mantenimiento y funcionamiento seguros, debe pedirse con el plato

Grasa K05®

Grasa especial para platos manuales y automáticos



Cartucho 14 Oz. (DIN 1284)
Peso neto: 500 g
Cód. 016440

Bote 1000 g
Cód. 011881



- Alta adherencia
- Alta resistencia a la taladrina
- Alta capacidad de carga
- Bajo coeficiente de fricción
- Alta fuerza de amarre
- Evita tribocorrosión

Bomba de engrase

Bomba de engrase (DIN 1283) para cartuchos 14 Oz. (DIN 1284).

- Rellenable también con bote de grasa de 1000 g.



Kit de lubricación Cód. 083726

Dotación estándar

- Bomba de engrase
- 1 Adapt. flexib. para boquilla engrase de alta presión
- 1 Adaptador para boquilla de engrase cónica