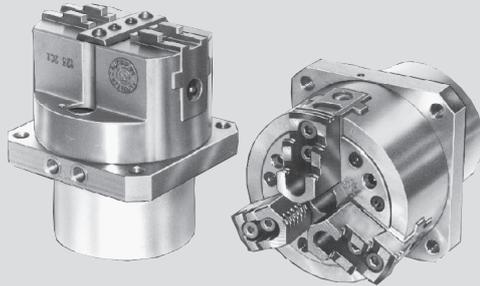


Plato de 2 garras
Carrera larga

Plato de 3 garras
Carrera larga o normal

■ Unidad de cilindro estático + plato
■ Platos sin paso de barra tipo CL / AN / AL



Aplicaciones

- Unidad de amarre diseñada para equipar máquinas transfer o máquinas especiales
- Utilizadas también como platos de carga o manipuladores

Características técnicas

- Unidad modular compuesta por cilindro estático hidráulico + plato estándar de 2 o 3 garras
- Requiere suministro continuo de aceite
- Para información de los platos, consultar las páginas del catálogo correspondientes

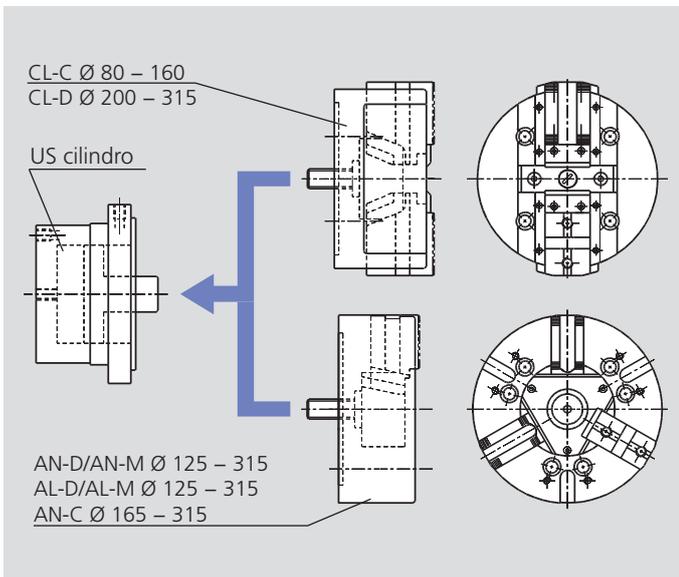
Recomendación: En caso de pedido especificar la posición para la entrada de aceite (lateral o trasera)

Dotación estándar

Plato con su dotación
Cilindro
Elementos de unión

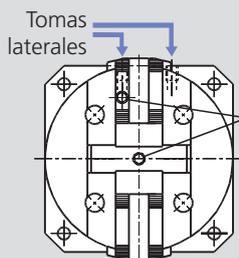
Ejemplo de pedido

US 125-CLC tomas posteriores,
0
US 250-AND tomas laterales
con plato girado 90°

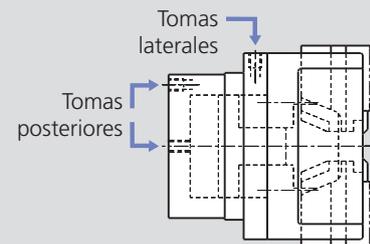
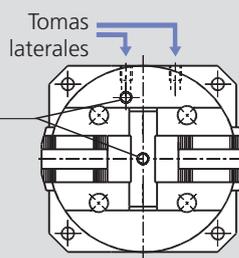


- **US-CL-C** = cilindro con plato de 2 garras tipo CL-C (carrera larga / encastre en cruz). Plato de Ø 80 a 160 mm.
- **US-CL-D** = cilindro con plato de 2 garras tipo CL-D (carrera larga / dentado en pulgadas). Plato de Ø 200 a 315 mm.
- **US-AN-D** = cilindro con plato de 2-3 garras tipo AN-D (carrera normal / dentado en pulgadas). Plato de Ø 125 a 315 mm.
- **US-AN-M** = cilindro con plato de 2-3 garras tipo AN-M (carrera normal / dentado métrico). Plato de Ø 125 a 315 mm.
- **US-AL-D** = cilindro con plato de 2-3 garras tipo AL-D (carrera larga / dentado en pulgadas). Plato de Ø 125 a 315 mm.
- **US-AL-M** = cilindro con plato de 2-3 garras tipo AL-M (carrera larga / dentado métrico). Plato de Ø 125 a 315 mm.
- **US-AN-C** = cilindro con plato de 3 garras tipo AN-C (carrera normal / encastre en cruz). Plato de Ø 165 a 315 mm.
- **Unidades especiales** = pedido, un cilindro US puede montarse en otros tipos de plato, por ejemplo un plato de cambio rápido de garras tipo **AN-RM**.

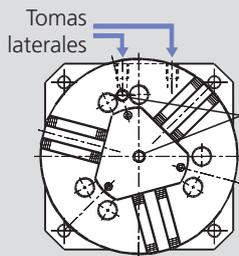
Platos CL en posición estándar



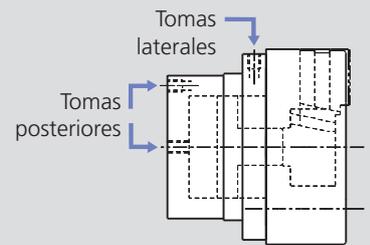
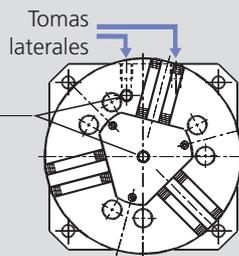
Platos CL girados 90°



Platos AN / AL en posición estándar



Platos AN/AL girados 90°



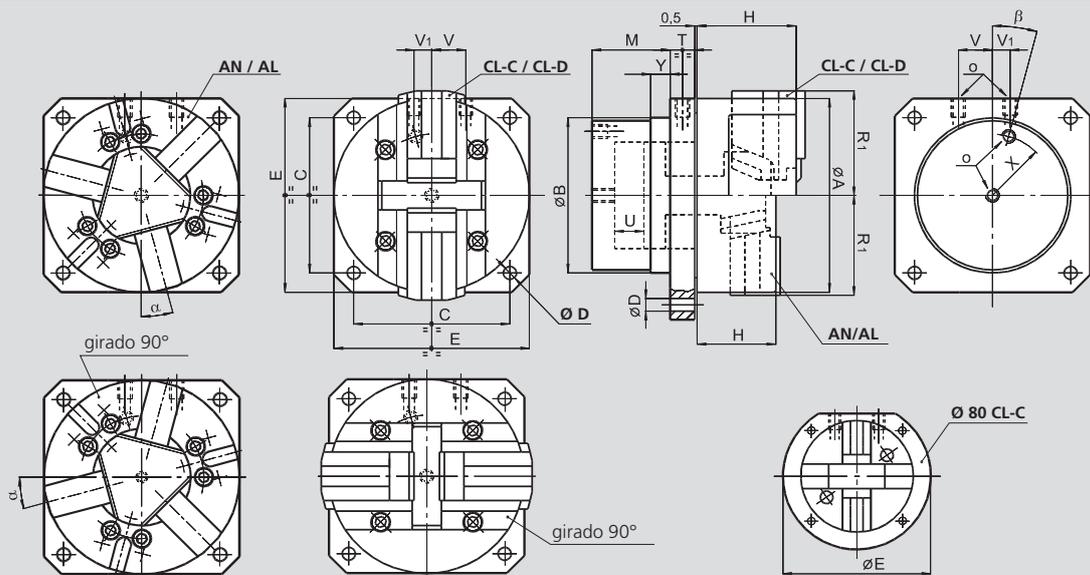
- El plato se puede montar sobre el cilindro girado 90° si la posición estándar interfiere con el ciclo de mecanizado. Esta posición diferente se debe especificar en el pedido.

- Las tomas hidráulicos pueden ser laterales o posteriores al cilindro con el fin de facilitar la instalación sobre la máquina. La versión deseada se debe especificar en el pedido.

Unidad de cilindro estático + plato
Platos sin paso de barra tipo CL / AN / AL

Plato de 2 garras
Carrera larga

Plato de 3 garras
Carrera larga o normal



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

Dimensiones de los cilindros estáticos US

SMW-AUTOBLOK Tipo		US 80	US 100	US 125	US 160 US 165	US 200	US 250	US 315
Cód. CL		77755008	77755010	77755013	77755016	77755120	77755025	77755031
Cód. AL / AN		77755008	77755010	77755113	77755016	77755120	77755025	77755031
	B h7	mm 70	84	106	128	158	185	185
	C	mm 66	84	104	130	160	200	250
	D	mm 7	9	11	11	13.5	17	17
	E	mm 105	100	130	160	200	250	315
	M	mm 45	52	60	70	80	90	90
Tomas hidráulicas	O	pulg. 1/8 BSP	1/8 BSP	1/4 BSP	1/4 BSP	3/8 BSP	3/8 BSP	3/8 BSP
	T	mm 16	16	20	20	25	25	25
	U	mm 11	14	20	25	30	35	35
	V	mm 15	18	12	28	35	41	41
	V1	mm 15	18	12	15	18	15	15
	X	mm 27	33	43	52	63	75	75
	Y	mm 10	10	10	20	20	20	20
	β	ang. 30°	30°	15°	15°	0°	0°	0°
Área del pistón		cm ² 16	25	42	68	112	166	166

Unidad con los platos CL-C y CL-D (para más información ver página 84)

SMW-AUTOBLOK Tipo		US 80-CL-C	US 100-CL-C	US 125-CL-C	US 160-CL-C	US 200-CL-D	US 250-CL-D	US 315-CL-D
	A	mm 80	100	125	160	200	250	315
	H	mm 45	54	76	92	103	109	114
Plato abierto	R1	mm 40	50	68	87	108	132	166
Presión máxima		bar 38	36	36	37	32	30	36
Fuerza de amarre máx.		kN 9	14	24	40	55	78	95

Unidad con los platos AN-D/AN-M/AN-C (para más información ver las páginas 42 y 46)

SMW-AUTOBLOK Tipo		US 125-AN-D US 125-AN-M	US 165-AN-D US 165-AN-M US 165-AN-C	US 210-AN-D US 210-AN-M US 210-AN-C	US 250-AN-D US 250-AN-M US 250-AN-C	US 315-AN-D US 315-AN-M US 315-AN-C
	A	mm 127	165	210	254	315
	H	mm 57	71	85	95	105
Plato abierto	R1	mm 64	83	105	128	158
	α	ang. 0°	15°	15°	15°	15°
Presión máxima		bar 47	36	31	28	36
Fuerza de amarre máx.		kN 56	70	105	140	180

Unidad con los platos AL-D/AL-M (para más información ver página 44)

SMW-AUTOBLOK Tipo		US 125-AL-D US 125-AL-M	US 165-AL-D US 165-AL-M	US 210-AL-D US 210-AL-M	US 250-AL-D US 250-AL-M	US 315-AL-D US 315-AL-M
	A	mm 127	165	210	254	315
	H	mm 57	71	85	95	105
Plato abierto	R1	mm 67	86	109	133	164
	α	ang. 0°	15°	15°	15°	15°
Presión máxima		bar 60	44	45	39	45
Fuerza de amarre máx.		kN 45	54	90	120	135

CATÁLOGO
GARRAS
Solicítelo o
descárguelo desde:
www.smwautoblok.com

